



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207434002 U

(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201721340583.8

(22)申请日 2017.10.18

(73)专利权人 潍坊歌尔电子有限公司

地址 261205 山东省潍坊市综合保税区玉
清东街以南高新二路以东潍坊综合保
税区爱德乐轻工产品加工基地1、3、5
号车间

(72)发明人 李鹏程 许莲

(74)专利代理机构 潍坊正信致远知识产权代理
有限公司 37255

代理人 李娜娟

(51)Int.Cl.

B65D 5/50(2006.01)

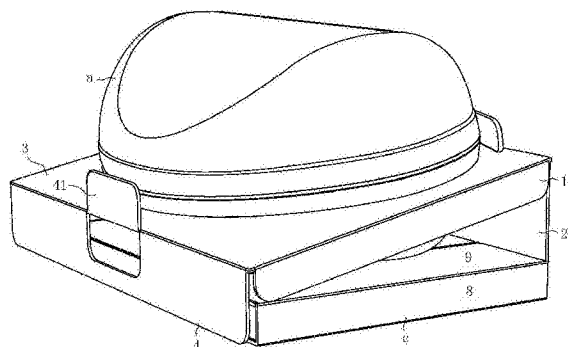
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

包装内衬及设有该内衬的包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装内衬及设有该内衬的包装盒,涉及包装技术领域。包装内衬由一张平面纸板折叠而成,包括底板,底板的一侧依次连接有第一连接板、顶板和第一支撑板,与第一连接板相对的底板的侧部依次连接有第二连接板、盖板和第二支撑板,第二连接板的高度小于第一支撑板和第一连接板的高度,折叠后盖板位于底板与顶板之间,盖板与底板之间形成附件腔;顶板上设置有与产品收纳包的形状和尺寸相适配的放置孔,顶板与盖板之间设有用于容纳产品收纳包的空间。包装盒包括扣合在一起的上盒和下盒,下盒内放置有包装内衬,包装内衬的放置孔处放置有产品收纳包。本实用新型结构简单新颖,美观大方,提高了人们的购买兴趣。



1. 一种包装内衬,其特征在于:所述包装内衬由一张平面纸板折叠而成,包括底板,所述底板的一侧依次连接有第一连接板、顶板和第一支撑板,与所述第一连接板相对的所述底板的侧部依次连接有第二连接板、盖板和第二支撑板,所述第二连接板的高度小于所述第一支撑板和所述第一连接板的高度,折叠后所述盖板位于所述底板与所述顶板之间,所述盖板与所述底板之间形成附件腔;所述顶板上设置有与产品收纳包的形状和尺寸相适配的放置孔,所述顶板与所述盖板之间设有用于容纳所述产品收纳包的空间。

2. 根据权利要求1所述的包装内衬,其特征在于:所述第一支撑板的高度与所述第一连接板的高度不等。

3. 根据权利要求2所述的包装内衬,其特征在于:所述第一支撑板的高度小于所述第一连接板的高度。

4. 根据权利要求2所述的包装内衬,其特征在于:所述盖板的长度小于所述底板的长度,位于所述盖板两侧的所述底板上设有支撑缓冲腔,所述支撑缓冲腔由依次与所述底板相连接的第三连接板、支撑平板、第三支撑板和粘贴板围成,所述粘贴板粘贴在所述底板上。

5. 根据权利要求4所述的包装内衬,其特征在于:所述粘贴板的两端部均连接有第四连接板,所述第四连接板连接有插板,两所述插板均插入到所述粘贴板与所述支撑平板之间。

6. 根据权利要求5所述的包装内衬,其特征在于:两所述第三支撑板上均设置有缺口,所述缺口由所述第三支撑板靠近所述粘贴板的边缘延伸至所述支撑平板上,所述第二支撑板的两端设置有延伸的插舌,两所述插舌分别插入到两所述缺口内。

7. 根据权利要求6所述的包装内衬,其特征在于:两所述缺口均设置在所述第三支撑板和所述支撑平板靠近所述第一连接板的一侧边缘部。

8. 根据权利要求3至7任一权利要求所述的包装内衬,其特征在于:所述第一支撑板的中部设置有第一提拉板,所述第一提拉板由所述第一支撑板切割而成,所述第一提拉板位于所述第一支撑板与所述顶板的连接处。

9. 根据权利要求8所述的包装内衬,其特征在于:所述盖板的中部设置有第二提拉板,所述第二提拉板由所述盖板切割而成,所述第二提拉板位于所述盖板与所述第二支撑板的连接处。

10. 一种包装盒,包括扣合在一起的上盒和下盒,其特征在于:所述下盒内放置有权利要求1至9任一权利要求所述的包装内衬,所述包装内衬的所述放置孔处放置有所述产品收纳包。

包装内衬及设有该内衬的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,具体涉及一种用于包装电子产品的包装内衬及设有该内衬的包装盒。

背景技术

[0002] 随着电子技术的发展,电子产品的种类越来越多,为电子产品设计一款环保、低价、漂亮的包装结构是电子产品包装设计的需求。

[0003] 常见的电子产品包类进行包装,内衬使用塑料,根据电子产品的形状设计与电子产品外型贴合的内衬结构,此种方式保护性可以满足要求,但要提供模具进行生产,加工复杂而且成本较高,而且塑料易造成环境污染,不利于环境保护;而使用泡棉或海绵缓冲产品,此种内衬结构虽然能够起到很好的缓冲作用达到保护电子产品的目的,但使用泡棉、海绵对于异型电子产品成型比较困难,而且颜色单一,气味难闻,无法满足礼盒的外观美观和环保要求。

[0004] 为了解决现有包装的上述问题及提高人们的购买兴趣,急需设计一款包装内衬及设有该内衬的包装盒。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的缺陷,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种包装内衬及设有该内衬的包装盒,它既避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品质量,又解决了包装成本高,环境污染的问题,其结构简单新颖,美观大方,提高了人们的购买兴趣。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0007] 一种包装内衬,所述包装内衬由一张平面纸板折叠而成,包括底板,所述底板的一侧依次连接有第一连接板、顶板和第一支撑板,与所述第一连接板相对的所述底板的侧部依次连接有第二连接板、盖板和第二支撑板,所述第二连接板的高度小于所述第一支撑板和所述第一连接板的高度,折叠后所述盖板位于所述底板与所述顶板之间,所述盖板与所述底板之间形成附件腔;所述顶板上设置有与产品收纳包的形状和尺寸相适配的放置孔,所述顶板与所述盖板之间设有用于容纳所述产品收纳包的空间。

[0008] 优选地,所述第一支撑板的高度与所述第一连接板的高度不等。

[0009] 优选地,所述第一支撑板的高度小于所述第一连接板的高度。

[0010] 优选地,所述盖板的长度小于所述底板的长度,位于所述盖板两侧的所述底板上设有支撑缓冲腔,所述支撑缓冲腔由依次与所述底板相连接的第三连接板、支撑平板、第三支撑板和粘贴板围成,所述粘贴板粘贴在所述底板上。

[0011] 优选地,所述粘贴板的两端部均连接有第四连接板,所述第四连接板连接插板,两所述插板均插入到所述粘贴板与所述支撑平板之间。

[0012] 优选地,两所述第三支撑板上均设置有缺口,所述缺口由所述第三支撑板靠近所

述粘贴板的边缘延伸至所述支撑平板上,所述第二支撑板的两端设置有延伸的插舌,两所述插舌分别插入到两所述缺口内。

[0013] 优选地,两所述缺口均设置在所述第三支撑板和所述支撑平板靠近所述第一连接板的一侧边缘部。

[0014] 优选地,所述第一支撑板的中部设置有第一提拉板,所述第一提拉板由所述第一支撑板切割而成,所述第一提拉板位于所述第一支撑板与所述顶板的连接处。

[0015] 优选地,所述盖板的中部设置有第二提拉板,所述第二提拉板由所述盖板切割而成,所述第二提拉板位于所述盖板与所述第二支撑板的连接处。

[0016] 一种包装盒,包括扣合在一起的上盒和下盒,所述下盒内放置有所述包装内衬,所述包装内衬的所述放置孔处放置有所述产品收纳包。

[0017] 由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0018] 由于本实用新型提供的包装内衬由一张平面纸板折叠而成,包括底板,底板的一侧依次连接有第一连接板、顶板和第一支撑板,与第一连接板相对的底板的侧部依次连接有第二连接板、盖板和第二支撑板,第二连接板的高度小于第一支撑板和第一连接板的高度,折叠后盖板位于底板与顶板之间,盖板与底板之间形成附件腔;顶板上设置有与产品收纳包的形状和尺寸相适配的放置孔,顶板与盖板之间设有用于容纳产品收纳包的空间。使用时,将电子产品的附件放置到附件腔内,将放置电子产品的产品收纳包安装到顶板的放置孔内,通过位于产品收纳包下方的附件腔的盖板支撑产品收纳包,这样在对电子产品的良好隔离保护的同时,还隔离出充足的空间用以装载其他配套的附件,附件腔位于产品收纳包下方,可以对电子产品起到很好的缓冲作用,既避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品的质量,又解决了包装成本高,环境污染的问题,其结构简单新颖,美观大方,提高了人们的购买兴趣。

[0019] 由于第一支撑板的高度与第一连接板的高度不等,第一支撑板的高度小于第一连接板的高度。折叠成型后,顶板呈斜面结构,采用这样的结构,斜面结构可以很好的展示和取放产品收纳包,同时能够使整个包装更加立体,增加了整个包装的美观效果。

[0020] 由于盖板的长度小于底板的长度,位于盖板两侧的底板上设有支撑缓冲腔,支撑缓冲腔由依次与底板相连接的第三连接板、支撑平板、第三支撑板和粘贴板围成,粘贴板粘贴在底板上。采用这样的结构,当放置电子产品的产品收纳包安装到顶板的放置孔内后,通过盖板两侧的支撑缓冲腔支撑产品收纳包,这样电子产品在运输过程中,支撑缓冲腔可以对电子产品起到很好的缓冲作用,避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品的质量。

[0021] 由于两第三支撑板上均设置有缺口,缺口由第三支撑板靠近粘贴板的边缘延伸至支撑平板上,第二支撑板的两端设置有延伸的插舌,两插舌分别插入到两缺口内。采用这样的结构,通过将第二支撑板两侧的插舌插入到两个缺口内,将第二支撑板的两侧固定,提高了附件腔盖板的稳定性。

[0022] 由于第一支撑板的中部设置有第一提拉板,第一提拉板由第一支撑板切割而成,第一提拉板位于所述第一支撑板与顶板的连接处;盖板的中部设置有第二提拉板,第二提拉板由盖板切割而成,第二提拉板位于盖板与第二支撑板的连接处。采用这样的结构,是为了方便使用者取放产品收纳包和附件。

[0023] 综上所述,本实用新型提供的包装内衬及设有该内衬的包装盒,对电子产品的良好隔离保护的同时,还隔离出充足的空间用以装载其他配套的附件,附件腔位于产品收纳包下方,可以对电子产品起到很好的缓冲作用,既避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品的质量,又解决了包装成本高,环境污染的问题,其结构简单新颖,美观大方,提高了人们的购买兴趣。

附图说明

[0024] 图1是本实用新型中包装内衬和产品收纳包的组装示意图;

[0025] 图2是本实用新型中包装内衬的展开结构示意图;

[0026] 图3是图2的成型结构示意图;

[0027] 图4是图3中顶板和盖板打开的展示图;

[0028] 图5是本实用新型中下盒与包装内衬的组装示意图;

[0029] 图中:a.产品收纳包,b.附件腔,c.支撑缓冲腔,1.底板,2.第一连接板,3.顶板,31.放置孔,4.第一支撑板,41.第一提拉板,5.第二连接板,6.盖板,61.第二提拉板,7.第二支撑板,71.插舌,8.第三连接板,9.支撑平板,10.第三支撑板,11.粘贴板,12.第四连接板,13.插板,14.缺口,15.加强板,16.下盒。

具体实施方式

[0030] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施方式,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0031] 本说明书中涉及到的方位均指本实用新型包装内衬及设有该内衬的包装盒正常包装放置时的方位,并不涉及其存储及运输时的方位,另图2中的虚线为折痕。

[0032] 实施例一:

[0033] 如图1至图5共同所示,一种包装内衬由一张平面纸板折叠而成,包括底板1,底板1的一侧依次连接有第一连接板2、顶板3和第一支撑板4,与第一连接板2相对的底板1的侧部依次连接有第二连接板5、盖板6和第二支撑板7,第二连接板5的高度小于第一支撑板4和第一连接板2的高度,折叠后盖板6位于底板1与顶板3之间,盖板6与底板1之间形成附件腔b;顶板3上设置有与产品收纳包a的形状和尺寸相适配的放置孔31,顶板3与盖板6之间设有用于容纳产品收纳包a的空间。

[0034] 如图1至图5共同所示,第一支撑板4的高度与第一连接板2的高度不等。本实施方式中优选第一支撑板4的高度小于第一连接板2的高度。成型后,顶板3呈斜面结构,斜面结构可以很好的展示和取放产品收纳包a,同时能够使整个包装更加立体,提高整个包装的美观效果,实际应用中,可以根据产品收纳包a的实际形状自行设计,本实施方式中对此并不做限制。

[0035] 如图2和图4共同所示,盖板6的长度小于底板1的长度,位于盖板6两侧的底板1上设有支撑缓冲腔c,支撑缓冲腔c由依次与底板1相连接的第三连接板8、支撑平板9、第三支撑板10和粘贴板11围成,粘贴板11粘贴在底板1上。当放置电子产品的产品收纳包a安装到顶板3的放置孔31内后,通过盖板6两侧的支撑缓冲腔c支撑产品收纳包a,这样电子产品在

运输过程中,支撑缓冲腔c可以对电子产品起到很好的缓冲作用,避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品的质量。

[0036] 如图2和图4共同所示,粘贴板11的两端部均连接有第四连接板12,第四连接板12连接有插板13,两插板13均插入到粘贴板11与支撑平板9之间。

[0037] 如图2和图4共同所示,两第三支撑板10上均设置有缺口14,缺口14由第三支撑板10靠近粘贴板11的边缘延伸至支撑平板9上,第二支撑板7的两端设置有延伸的插舌71,两插舌71分别插入到两缺口14内。通过将第二支撑板7两侧的插舌71插入到两个缺口14内,将第二支撑板7的两侧固定,提高了附件腔b盖板6的稳定性。

[0038] 如图2和图4共同所示,本实施方式中两缺口14均设置在第三支撑板10和支撑平板9靠近第一连接板2的一侧边缘部。实际应用中两缺口14的位置可根据第二支撑板7的位置相应设计,本实施方式中并不做限制。

[0039] 如图1至图5共同所示,第一支撑板4的中部设置有第一提拉板41,第一提拉板41由第一支撑板4切割而成,第一提拉板41位于第一支撑板4与顶板3的连接处;盖板6的中部设置有第二提拉板61,第二提拉板61由盖板6切割而成,第二提拉板61位于盖板6与第二支撑板7的连接处。设置第一提拉板41和第二提拉板61是为了方便使用者取放产品收纳包a和附件。

[0040] 如图1至图4共同所示,与第一支撑板4相邻的顶板3的两侧分别连接有加强板15。

[0041] 使用时,将电子产品的附件放置到附件腔b内,将放置电子产品的产品收纳包a安装到顶板3的放置孔31内,通过底板1两侧的支撑缓冲腔c和位于产品收纳包a下方的附件腔b的盖板6支撑产品收纳包a。

[0042] 实施例二:

[0043] 如图1至图5共同所示,一种包装盒,包括扣合在一起的上盒和下盒16,下盒16内放置有实施例一所述的包装内衬,包装内衬的放置孔31处放置有产品收纳包a。

[0044] 使用时,将包装内衬放置在下盒16内,将电子产品的附件放置到附件腔b内,将放置电子产品的产品收纳包a安装到顶板3的放置孔31内,通过底板1两侧的支撑缓冲腔c和位于产品收纳包a下方的附件腔b的盖板6支撑产品收纳包a,然后将上盒扣合在下盒16上,完成包装。

[0045] 通过上述两个实施例的解释可知,本实用新型包装内衬及设有该内衬的包装盒在对电子产品的良好隔离保护的同时,还隔离出充足的空间用以装载其他配套的附件,形成的附件腔b位于产品收纳包a下方,可以对电子产品起到很好的缓冲作用,既避免了电子产品在运输过程中的碰撞和挤压,保证了电子产品的质量,又解决了包装成本高,环境污染的问题,其结构简单新颖,美观大方,提高了人们的购买兴趣。

[0046] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造的劳动,所做出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

