

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) FI 822948 A7

**(12) JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patenttihakemus - Patentansökan - Patent application **822948**

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
C25C 7/02

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date **25.08.1982**

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date **25.08.1982**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public **27.02.1983**

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date **12.06.2019**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

26.08.1981 AU PF0434

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 • M.I.M. Technology Marketing Ltd, London England, TOWN UNKNOWN, ISO-BRITANNIA, (GB)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 • Perry, Ian James, Australia, AUSTRALIA, (AU)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Friman, Esko, Käkämäentie 6, 04200 Kerava

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Kuparin elektrolyttisessä raffinoinnissa käytettävä katodi.

Katod för elektrolytisk raffinering av koppar.

Kuparin elektrolyyttisessä raffinoinnissa käytettävä katodi

Tämän keksinnön kohteena on parannus aikaisempaan keksintöömme, joka on suomalaisen patenttihakemuksemme 800337 kohteena ja johon edempänä viitataan "pääkeksintönä".

Pääkeksinnön kohteena oleva katodi on laajoissa käytännön sovellutuksissa osoittautunut erittäin tehokkaaksi; kuitenkin joissakin tapauksissa on huomattu, että kannatustangon kärkiosien tasomaiset alapinnat (merkitty 13 päähakemuksen piirustuksessa), jotka on sovitettu lepäämään sähköisten kontakti-
10 crsien varaan, eivät aina asetu noille orsille sellaisella tavalla, mikä varmistaa täysin tehokkaan sähkönsä kulun.

Näin ollen tämän keksinnön tarkoituksena on mainitun puutteen korjaaminen lisäämällä kannatuspaineen voimakkuutta kannatus-
15 tangon kärkiosien ja kontaktiorsien välillä.

Tähän kärkeen keksintö tarjoaa pääkeksinnön sovellutuksen, joka käsittää sanottujen kärkiosien muotoilemisen siten, että niiden alasivut ovat olennaisesti viivakosketuksessa sanottujen kontaktiorsien kanssa.

20 Oheisissa piirustuksissa kuvio 1 toistaa pääkeksinnön kuvion 3 sisällön. Kuviot 2-4 esittävät käsillä olevan keksinnön kolmea vaihtoehtoista toteutusmuotoa. Kutakin näistä kuvioista voidaan pitää leikkauksena (suurennetussa mittakaavassa) otettuna pitkin viivaa A-A kuviossa 1.

25 Kuviossa 2 olennainen viivakosketus on saatu aikaan ripustustangon kärkiosan 13A ja kontaktiorren (merkitty 5:llä) välillä tekemällä kärkiosan 13A alapinta kaareksi, jota on merkitty viitenumerolla 6.

Kuviossa 3 sama tarkoitus on saavutettu tekemällä alaosa
30 kärjestä 13B kolmikulmaiseksi, kuten on osoitettu viitenumerolla 7.

Kuvio 4 esittää kärkiosaa 13C, jossa on aikaansaatu kaksinkertainen viivakosketus veitsimäisillä laipoilla 8 ja 9.

Patenttivaatimukset

1. Kuparin elektrolyyttisessä raffinoinnissa käytettävä katodi, joka käsittää:

5 ruostumatonta terästä olevan kannatustangon, jonka kärki-
osat on sovitettu lepäämään kannattimien ja sähkökontaktien
varassa,

10 tasomaisen ruostumatonta terästä olevan siemenlevyn, joka on
hitsattu yläreunastaan sanotun kannatustangon alapintaan
sanottujen kärkiosien väliin ulottuen pystysuoraan sanotusta
alapinnasta,

kuparipäällistykseen, joka ympäröi sanottua tankoa ja ainakin
sanotun levyn yläreunaa, josta se on hitsattu sanottuun ala-
pintaan, ja

15 välineet sanotun levyn ainakin sivupintojen yläosien verhoi-
lemiseksi

t u n n e t t u siitä, että sanotut kärkiosat on muodostettu
sitien, että ne lepäävät viivakosketuksessa sanottujen kannat-
timien varassa.

20 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen katodi t u n n e t t u
siitä, että sanotuilla kärkiosilla on kaarevat pinnat,
joiden varassa sanotut kärkiosat lepäävät sanotuilla kannat-
timilla.

25 3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen katodi t u n n e t t u
siitä, että sanotut kärkiosat ovat poikkileikkaukseltaan
kolmion muotoisia.

4. Patenttivaatimuksen 1 mukainen katodi t u n n e t t u
siitä, että kukin sanottu kärkiosa sisältää parin veitsimäisiä

laippoja, joiden varassa sanotut kärkiosat lepäävät sanotuilla kannattimilla.

5. Kuparin elektrolyyttisessä raffinoinnissa käytettävä katodi tunnetaan siitä, että se on olennaisesti sellainen kuin edellä on kuvattu viittaamalla johonkin oheisen piirustuksen kuvioista 2-4.

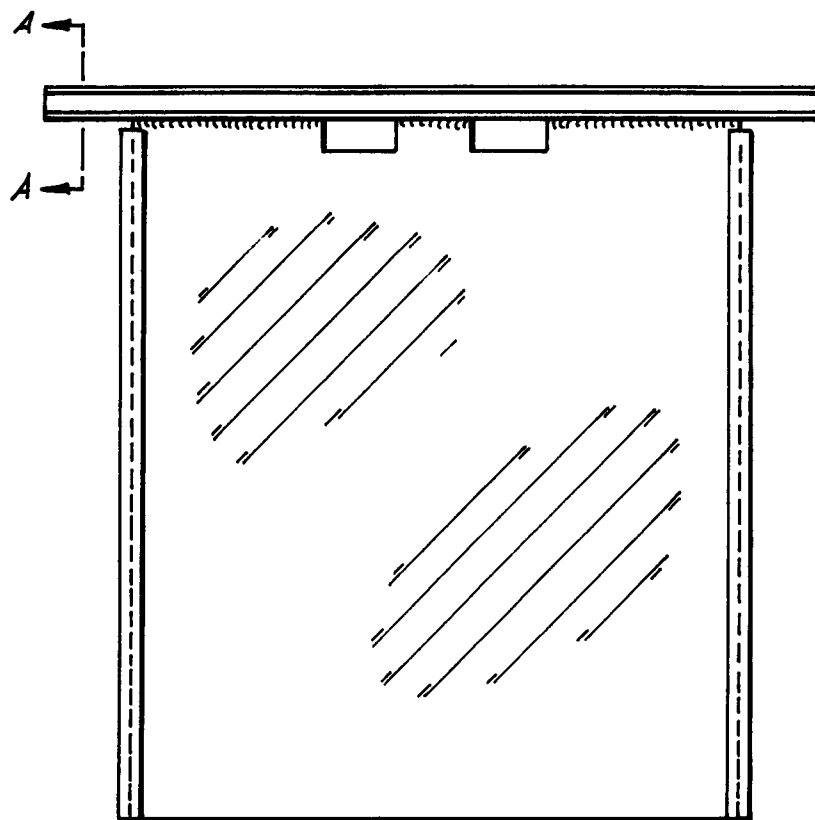


FIG. 1

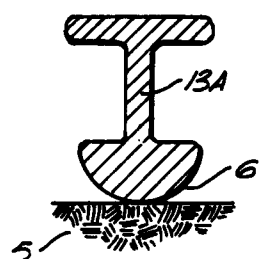


FIG. 2

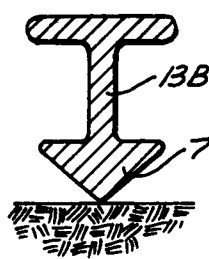


FIG. 3

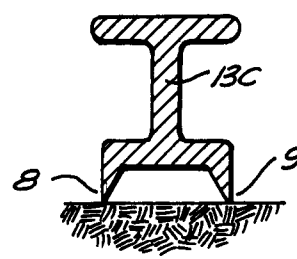


FIG. 4

