



Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 12.04.76 (P. 188721)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 21.11.77

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1979

CIŚNIENIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.² B07B 1/16

Twórcy wynalazku: Tadeusz Krupnik, Józef Domański

Uprawniony z patentu: Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz (Polska)

Klasyfikator obrotowy

1

Przedmiotem wynalazku jest klasyfikator obrotowy do kruszywa budowlanego i żwiru, szczególnie dla ciągłych linii technologicznych wytwórni elementów budowlanych.

Znane są klasyfikatory sitowe do rozdzielania frakcyjnego materiałów sypkich. Klasyfikatory te stanowią sita ułożone poziomo lub pochyło i poruszające się ruchem drgającym. Znane klasyfikatory nie zdają egzaminu przy materiałach zawierających bryły ilaste, ponieważ przy ruchu drgającym ocierają się one o druty siatki i zasklepiają jej oczka. Poza tym bryły pozostające na siatce muszą być stale usuwane, co jest kłopotliwe w przypadku ciągłych linii technologicznych.

Klasyfikator według wynalazku zawiera kosz zasypowy i rynnę zsypową oraz wirnik w postaci obrotowych rusztów zamocowanych na wale osadzonym w płaszczyźnie tylnej ściany kosza zasypowego i rynny zsypowej. Ruszt wykonany jest z prętów umocowanych promieniowo na wale obrotowym.

Zaletą wynalazku jest możliwość ciągłego usuwania brył ilastych i kamieni z układu technologicznego za pomocą transportera oraz doboru odstępów między prętami tworzącymi ruszt obrotowy i ustalenia w ten sposób odpowiednich konglomeratów ilastych lub okruszków skalnych jakie mają być usunięte z frakcji żwirowej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku schematycznym, na którym fig. 1 przedsta-

2

wia klasyfikator w widoku z boku, a fig. 2 przedstawia wirnik klasyfikatora w widoku z przodu.

Klasyfikator obrotowy zawiera kosz 1 zasypowy połączony z rynną 2 zsypową oraz wirnik 3 w postaci obrotowych rusztów zamocowanych na wale 4 osadzonym w płaszczyźnie tylnej ściany kosza 1 zasypowego, rynny 2 zsypowej oraz w płaszczyźnie łączenia tych elementów. Ruszt wykonany jest z prętów 5 umocowanych promieniowo na wale 4 obrotowym. Przy tylnej ścianie rynny 2 zsypowej ustawiony jest transporter 6 zewnętrzny przenoszący na zewnątrz gruz i zanieczyszczenie ilaste, zaś pod rynną 2 transporter 7 przenoszący żwir do dalszej przeróbki w linii technologicznej.

Zasypywany do kosza 1 żwir spada na ruszt wirnika 3 ulega selekcji. Części drobne przechodzą pomiędzy prętami 5 i spadają przez rynnę 2 zsypową na transporter 7, zaś gruz i bryły ilaste unoszone są do góry i spadają luźno na transporter 6 zewnętrzny przenoszący je na zewnątrz.

Zastrzeżenie patentowe

Klasyfikator obrotowy wyposażony w kosz zasypowy i rynnę zsypową, **znamienny tym**, że posiada wirnik (3) w postaci obrotowych rusztów zamocowanych na wale (4) osadzonym w płaszczyźnie tylnej ściany kosza (1) zasypowego i rynny (2) zsypowej, przy czym ruszt wykonany jest z prętów (5) umocowanych promieniowo na wale (4) obrotowym.

