



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215771369 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 202121164817.4

(22) 申请日 2021.05.27

(73) 专利权人 山东临工工程机械有限公司

地址 276023 山东省临沂市经济技术开发区临工路126号山东临工工程机械有限公司

(72) 发明人 张峰

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 杜家成

(51) Int. Cl.

H01M 50/244 (2021.01)

H01M 50/204 (2021.01)

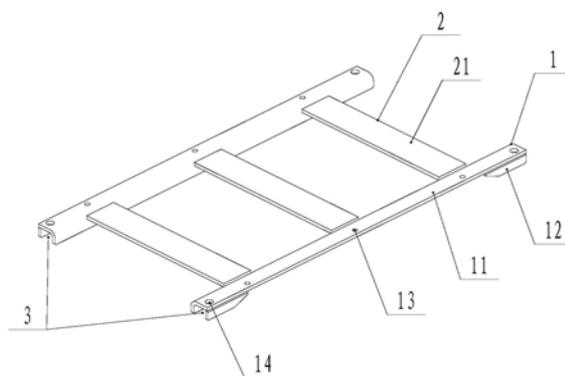
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电池安装支架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电池安装支架,属于支架领域。其克服了现有技术中电池安装支架与电池之间没有空隙难以从侧面取出的缺陷。包括平面支撑本体,所述平面支撑本体包括支撑部和承载部,所述支撑部底部设有空隙。本实用新型可以将电池与对应的固定部分支起分离,单块电池就可以从平面通过叉车或工装单独拆下,而不需要从竖直上方拆卸电池,拆卸过程省时省力。



1. 一种电池安装支架,包括平面支撑本体,其特征在于:所述平面支撑本体包括支撑部(1)和承载部(2),所述支撑部(1)底部设有空隙(3)。

2. 根据权利要求1所述的电池安装支架,其特征在于:所述支撑部(1)包括两个支腿(11),所述支腿(11)为L形折弯板。

3. 根据权利要求2所述的电池安装支架,其特征在于:所述支腿(11)的两端各固定连接有一个加强板(12)。

4. 根据权利要求2所述的电池安装支架,其特征在于:所述支腿(11)上设有电池安装孔(13)和支架安装孔(14)。

5. 根据权利要求2所述的电池安装支架,其特征在于:所述承载部(2)为连接在两个支腿(11)之间的竖梁(21)。

6. 根据权利要求1所述的电池安装支架,其特征在于:所述支撑部(1)为角钢或槽钢结构。

## 电池安装支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种支架,具体地说,尤其涉及一种电池安装支架。

### 背景技术

[0002] 现有的电池安装方式一般通过平板支撑或梁支撑构成的电池安装支架安装在固定架上,安装时多层电池竖直叠放在一起,由于电池安装支架平面布置,各层电池与电池安装支架之间没有空隙,电池很难从侧面取出,因此电池的取出只能在垂直方向,对于大量电池竖直排布的安装方式,当最底层的电池需要取出时,需要将上面所有电池先拆卸取出,费时费力,徒增大量无用的工作。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种电池安装支架,以克服现有技术中电池安装支架与电池之间没有空隙难以从侧面取出的缺陷。

[0004] 本实用新型是采用以下技术方案实现的:

[0005] 一种电池安装支架,包括平面支撑本体,所述平面支撑本体包括支撑部和承载部,所述支撑部底部设有空隙。

[0006] 进一步的,所述支撑部包括两个支腿,所述支腿为L形折弯板。

[0007] 进一步的,所述支腿的两端各固定连接有一个加强板。

[0008] 进一步的,所述支腿上设有电池安装孔和支架安装孔。

[0009] 进一步的,所述承载部为连接在两个支腿之间的竖梁。

[0010] 进一步的,所述支撑部为角钢或槽钢结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型可以将电池与对应的固定部分支起分离,单块电池就可以从平面通过叉车或工装单独拆下,而不需要从竖直上方拆卸电池,拆卸过程省时省力。

### 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中:1、支撑部;11、支腿;12、加强板;13、电池安装孔;14、支架安装孔;2、承载部;21、竖梁;3、空隙。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 实施例1:

[0017] 如图1所示,本实用新型所述的电池安装支架,包括平面支撑本体,所述平面支撑本体包括支撑部1和承载部2,所述支撑部1底部设有空隙3,空隙3可以方便叉车或工装插入,并从平面将电池和电池安装支架取出。

[0018] 所述支撑部1包括两个支腿11,所述支腿11为L形折弯板,每个所述支腿11的两端各固定连接有一个加强板12,L形折弯板和加强板12之间形成方便叉车或工装插入的空隙3,所述支腿11上设有电池安装孔13和支架安装孔14,电池安装孔13用于通过螺栓将电池固定安装在支腿11上,支架安装孔14用于通过螺栓将支腿11安装在固定支架上,所述承载部2为连接在两个支腿11之间的竖梁21,竖梁21作为支撑部1的连接结构可减少电池安装支架的重量,满足轻量化的需求。

[0019] 实施例2:

[0020] 所述支撑部1为角钢或槽钢结构,角钢或槽钢内部形成方便叉车或工装插入的空隙3。

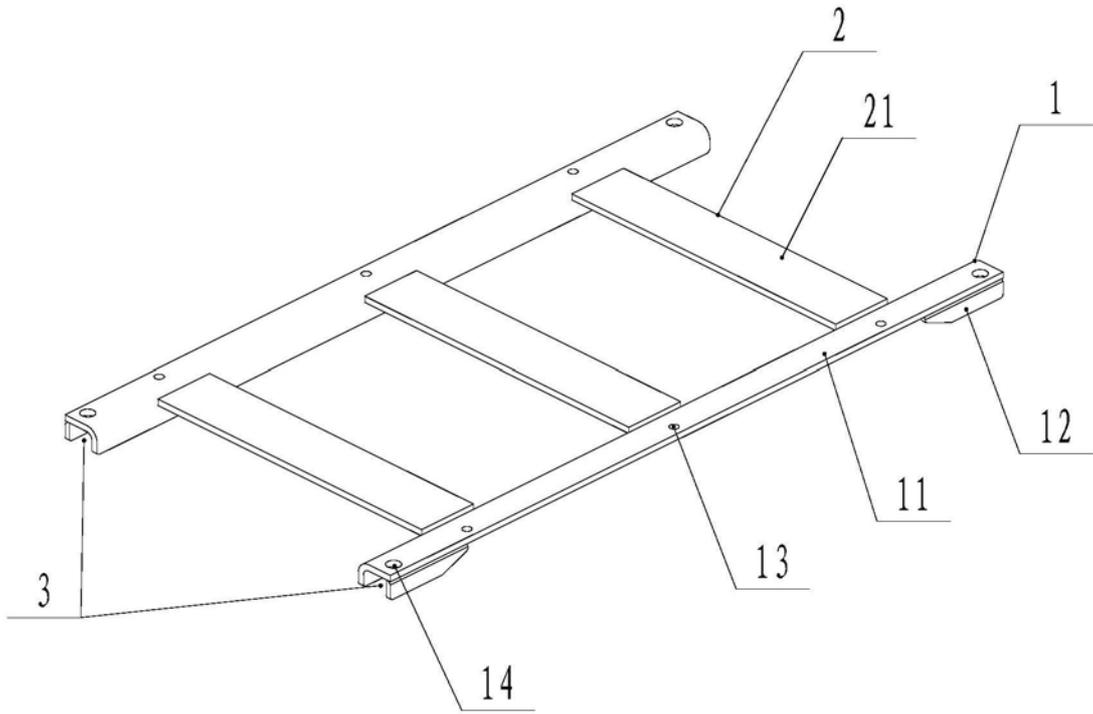


图1