



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210862

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 41 D 27/26

(22) Přihlášeno 26 07 79
(21) (PV 5192-79)

(40) Zveřejněno 30 06 81

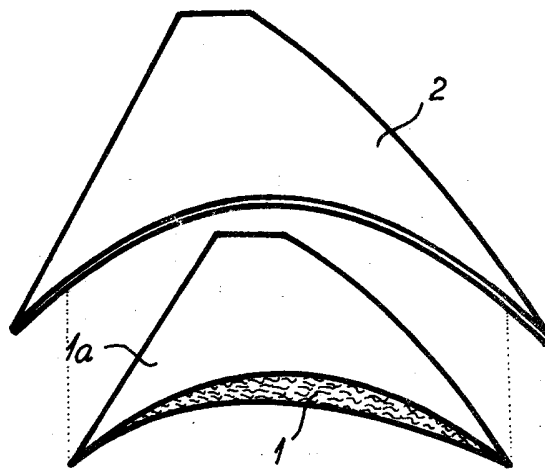
(45) Vydáno 15 09 83

(75)
Autor vynálezu

VYROUBAL ANTONÍN, PROSTĚJOV

(54) Obalovaná tvarová ramenní vložka

Vynález řeší uspořádání obalové tvarové ramenní vložky u které je termolepivý ná- nos nanesen na vnější povrch výplňové vrstvy a umožňuje tak slepení s vnější obalovou vrstvou netkaného pojeného mate- riálu bez nebezpečí přilepení podšívky oděvu ve finální fázi zpracování ramenní partie.



obr. 1

Vynález se týká obalované tvarové ramenní vložky sestávající z výplňové vrstvy tvořené pružnou pěnovou hmotou a obalového textilního materiálu.

V oděvní výrobě se již prosadilo použití ramenních vložek obsahujících výplňovou vrstvu tvořenou obvykle přířezem z polyuretanové pěnové hmoty a doplněnou podle cenového zařazení finálního výrobku jednou nebo více obalovými vrstvami, které jsou navzájem spojeny buď prošitím na speciálním šicím stroji nebo jinými progresivními způsoby jako je projehlování nebo lepení za tepla. Tyto vložky svým tvarovým provedením a fyzikálními vlastnostmi obalových vrstev, zejména pružností, omakem a klouzavostí nejlépe odpovídají požadavkům současné oděvní výroby na dokonalé vytvarování ramenní partie oděvu.

Tak je známa ramenní vložka u níž je lícni strana vrchního obalového materiálu opatřena celoplošným nátosem, určeným k vzájemnému propojení této vrstvy s výplní tvořenou přířezem z pružného pěnového materiálu, přičemž však přecházející okraje vrstvy obalového materiálu, které jsou jinak nezbytné pro dosažení plynulého přechodu od nejvyššího průřezu ramenní vložky do okrajů, se mohou díky termolepivému nátosu, kterým jsou opatřeny, spojit při konečném tvarování žehlením s podšívku oděvu a vytvářet tak nežádoucí deformace oděvů.

Dále byla publikována ramenní vložka, u níž je jedna, popř. obě styčné plochy použitých vrstev opatřena nástřikem vhodného lepidla. Pro uvedený typ však dosud chybí lepidlo takových vlastností, aby odolávalo chemickému čištění a bylo schopné další aktivace, tj. dotvarování příslušného dílu oděvu při opakovaném žehlení.

Je rovněž známa oboustranně obalovaná ramenní vložka, která má spodní vrstvu obalového materiálu opatřenu celoplošným termolepivým nátosem, určeným k vzájemnému propojení této vrstvy s přířezem pružného pěnového materiálu tvořícím výplňovou vrstvu a v přecházejících okrajových částech i se svrchním obalovým textilním materiálem. Tento typ ramenní vložky má tu nevýhodu, že nelze dosáhnout dokonalého přechodu jejích okrajů do ztracena a spojené okraje vrchní a spodní vrstvy obalových materiálů se mohou na finálním výrobku proznačovat.

Uvedené nedostatky do určité míry odstraňuje ramenní vložka podle AO 170 900, u které je celoplošný nátos termolepidla tvořen mezivrstvou sestávající z termolepivé fólie, mřížky nebo rouna, které mohou být vystřiženy ve shodném tvaru s výplňovou vrstvou a nepřesahují tak její obrys. Je však zřejmé, že vystřih mezivrstvy a její vkládání v přesným umístěním mezi jednotlivé vrstvy ramenní vložky představují operace navíc, což se nepříznivě projevuje na produktivitě výroby a její celkové efektivnosti.

Vynález si klade za cíl odstranit možnost nežádoucího spojení ramenní vložky s podšívku při finálním zpracování oděvů žehlením se zachováním výhod technologie lepení, tj. spojení jednotlivých vrstev při současném ztvárování ramenní vložky v souladu s požadavky modelového vytvoření ramenní partie oděvu.

Podstata obalované tvarové ramenní vložky sestávající z výplňové vrstvy tvořené pružnou pěnovou hmotou, např. polyuretanem a obalovým textilním materiálem spočívá v tom, že výplňová vrstva je opatřena na ploše přiléhající k vnější obalové vrstvě nátosem termolepidla.

Dalším znakem obalované tvarové ramenní vložky je to, že výplňovou vrstvu tvoří přířez opatřený na své horní ploše přiléhající k vnější obalové vrstvě, která jej obrysové přesahuje zmíněným nátosem termolepidla.

Ještě dalším znakem obalové tvarové ramenní vložky je to, že výplňovou vrstvu tvoří přířez spojený se spodní obalovou textilní vrstvou projehlením a tato soustava je na své horní ploše, tj. na horní ploše přířezu a na horní ploše spodní obalové textilní vrstvy,

kteřá přečnává jeho obrys, opatřena zmíněným termónánosem, přičemž přiléhající vnější obalová vrstva svými obrysy uvedenou soustavu přesahuje.

Pro bližší znázornění a popis předmětu vynálezu je připojeno vyobrazení na němž:

obr. 1 znázorňuje axonometrický pohled na složení obalované tvarové ramenní vložky sestávající z výplňové vrstvy a vnější obalové vrstvy a

obr. 2 ukazuje v axonometrickém pohledu složení ramenní vložky sestávající se spodní obalové textil. vrstvy, výplňové vrstvy a vnější obalové vrstvy.

Pro dosažení cíle, který si vynález vytkl, se jeví jako nejvhodnější obalovaná tvarová ramenní vložka skládající se z výplňové vrstvy 1, z pružného pěnového materiálu, kterým je obvykle polyuretan a horní obalové vrstvy 2, tvořené netkaným pojeným materiálem, která svými obrysy předsahuje plochu výplňové vrstvy 1, obr. 1. Podle vynálezu se styčná plocha výplňové vrstvy 1, tj. horní plocha 1a opatří vhodným termolepivým nátosem. Tento nátos může být proveden celoplošným nátosem taveninou potíracím způsobem nebo práškováním s následným natavením s použitím práškového nízkotavitelného polyamidu.

Účinky navrhovaného řešení se dostaví beze změny vynálezecké myšlenky i u ramenní vložky oboustranně obalované, obr. 2, kde je vložka tvořena základním výplňovým materiálem, tj. přířezem 1 z polyuretanového materiálu, který je navzájem propojen se spodní obalovou textilní vrstvou 3 projechlováním a horní obalová vrstva 2 netkaného pojeného materiálu je s výplňovou vrstvou 1 spojena slepením pomocí termolepivého celoplošného nátosu, který je aplikován na horní plochu 1a výplňové vrstvy 1 a na části horní plochy 3a spodní obalové textilní vrstvy 3 přesahující přes obrysy výplňové vrstvy 1. I v tomto případě horní obalová vrstva 2 přesahuje svými obrysy plochu soustavy, která je tvořena výplňovou vrstvou 1 a s ním projechlením spojené spodní obalové textilní vrstvy 3.

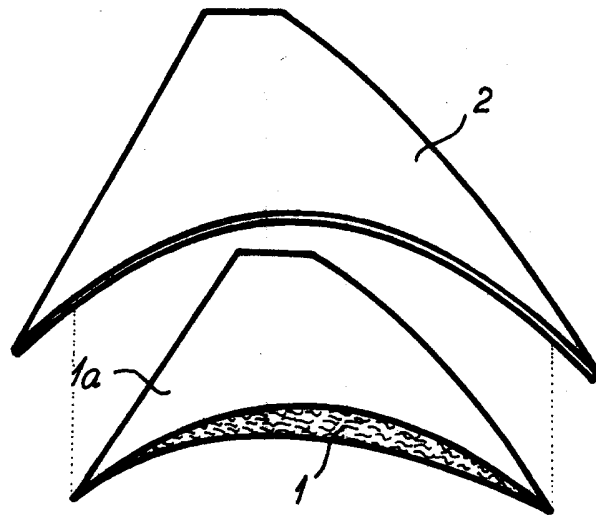
Toto provedení je vhodné pro typy oděvů, kde se požaduje vsítí okrajů přířezu do průkrčníku, popř. do průramku a při následném finálním zažehlení ramenní partie pak dojde k celkovému celoplošnému spojení přířezu s vnějším obalovým materiálem za současného zařixování tvaru ramene oděvu.

Uvedený postup je ve shodě se současným trendem technologie zpracování ramenní partie oděvů směřujícím ke kvalitativně vyššímu provedení výrobku.

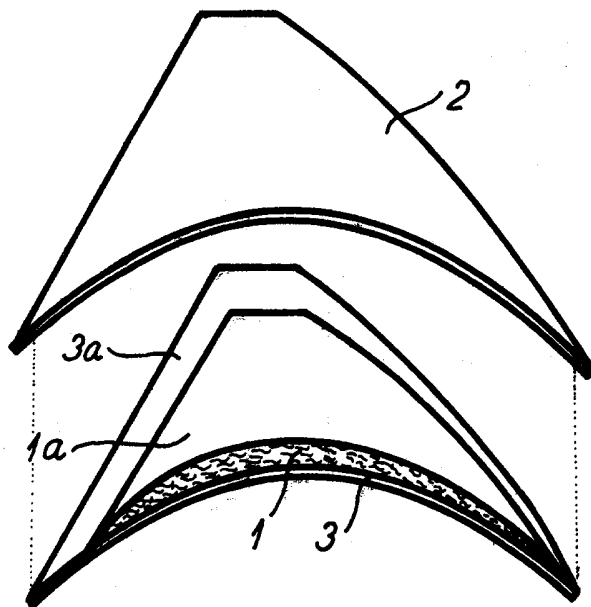
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Obalovaná tvarová ramenní vložka sestávající z výplňové vrstvy, jejíž podstatnou částí je přířez z pružné pěnové hmoty polyuretanového typu a horní obalové textilní vrstvy přesahující obrysy výplňové vrstvy vyznačující se tím, že výplňová vrstva (1) je opatřena na straně přiléhající k horní obalové vrstvě (2) nátosem termolepidla.

1 list výkresů



obr. 1



obr. 2