



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (11) UTELEGNINGSKRIFT Nr. 132119

(51) Int. Cl.² H 01 R 35/00

(21) Patentsøknad nr. 3534/72

(22) Inngitt 03.10.72

(23) Løpedag 03.10.72

(41) Alment tilgjengelig fra

06.04.73

(44) Søknaden utlagt, utlegningskrift utgitt

09.06.75

(30) Prioritet begjært

05.10.71, Sveits, nr. 14554/71

(54) Oppfinnelsens benevnelse

Leddkobling til forbindelse av strømførende deler.

(71)(73) Søker/Patenthaver

BROWN, BOVERI & CIE, AKTIENGESELLSCHAFT,
Patentabteilung,
CH-5401 Baden, Sveits.

(72) Oppfinner

HARTMANN, Hans, Baden,
KRIETER, Georg-Heinz, Baden,
MAUTHE, Gerhard, Wettingen,
Sveits.

(74) Fullmektig

A/S Oslo Patentkontor Dr.ing. K.O. Berg.

(56) Anførte publikasjoner

Ingen.

Oppfinnelsen vedrører en leddkobling til forbindelse av strömförende deler hvilken leddkobling omfatter leddgafler hvor det mellom leddgaflene er anordnet et leddstykke på samme måte som et kryssledd.

For overføring av dreiemomentet, men også for opptagelse av aksiale krefter, har det i lang tid vært kjent mange former for kryssleddkoblinger. Videre er det kjent en leddkobling for å forbinde strömförende deler (tysk utlegningsskrift 1 119 367), utformet som en kryssleddkobling, hvor to leddgafler angriper ved leddstykket, som opptar de strömförende deler. Her er det anordnet to leddbolter i leddstykkets borer, hvorved boringene har innskårede gjenger. I gjengegangene er det skrudd inn en eller flere spiraler som består av ledende materiale, og som

tjener som strømovergang fra leddbolt til leddstykke. Denne kjente utførelsesform er på grunn av de forskjellige deler, som må fremstilles relativt nøyaktig, relativt komplisert og dyr.

Oppfinnelsen har til hensikt, for en strømoverførende leddkobling av ovennevnte art, å gi en enkel og billig løsning som atpåtill lett kan tilpasses forskjellige anvendelsesområder. Ifølge oppfinnelsen er leddstykket utformet som prismatisk legeme som alltid på to overfor hverandre liggende sideflater står i kontaktgivende forbindelse med innerflatene på en leddgaffel, idet leddgaflene innbyrdes er festet i kryss ved de strömførende deler som skal forbindes. Ved denne nye anordning får man frem for alt den fordel at man unngår strømoverførende leddbolter, slik at leddstykket danner en meget enkel del.

I tegningen er det vist et utførelseseksempel av oppfinnelsen.

I fig. 1 vises leddkoblingen i lengderiss, mens det i fig. 2 vises i tverrsnitt langs snittlinjen A-A i fig. 1. Fig. 3 viser likedan i tverrsnitt en variant med et todelt leddstykke.

I. fig. 1 og 2 er de to deler som skal forbindes med leddkoblingen betegnet med 1, 2. Ved hjelp av skruer 6 er det på delene 1 og 2 festet leddgafler 3 som er innbyrdes krysset i 90° vinkel. Mellom leddgaflene 3 befinner det seg et leddstykke 4 som er utformet som prismatisk legeme. I det valgte utførelseseksempel har leddstykket 4 kvadratisk tverrsnitt, hvorved leddgaflene 3 på fordelaktig måte lar seg utforme som like deler. Leddstykket 4 står alltid med to overfor hverandre liggende sideflater 4a resp. 4b i kontaktgivende forbindelse med leddgaflenes 3 inneflater 3a. Som fig. 2 viser nærmere, har dertil det avdelte leddstykket 4 på sideflatene 4a, 4b, svalehaleformede spor 4c i hvilke det er satt inn båndformede kontaktfjær 4 med elastisk forspenning. Etter behov kan båndretningen forløpe parallell eller tvers i forhold til leddkoblingens akseretning. Denne nye utførelse av en leddkobling danner en enkel konstruksjon for en strömförbindelse som tilpasser seg alle akseforstyringer. I visse tilfeller kan det være ønskelig istedenfor kon-

taktfjærer 5 i fig. 2 å anordne mellom leddgaflenes 3 innerflater 3a og leddstykket 4 en umiddelbar linjekontaktberøring. I dette tilfelle kan leddstykket ifølge fig. 3 bestå av to deler 4d, 4e, idet delingsfugen 4f forløper diagonalt. Leddstykkedelenes 4d, 4e sideflater 4a, 4b, har en skrått skåret form. For lettere montasje og for gjensidig sammenholding i innebygget tilstand er der anordnet klemmer 7 som på frontsiden kan være utformet slik at leddstykkedelene 4d, 4e ikke kan forskyve seg i aksial retning relativt til hverandre. Til kontakttrykkdannelse tjener der tallerkenfjærer 8 som støtter seg på en side til leddstykkedelene 4d, 4e og på den andre side til et fyllestykke 9 som befinner seg i midten.

P a t e n t k r a v

1. Leddkobling til forbindelse av strømførende deler hvilken leddkobling omfatter leddgafler hvor det mellom leddgaflene er anordnet et leddstykke på samme måte som et kryssledd, k a r a k t e r i s e r t v e d at leddstykket (4) er utformet som prismatisk legeme som alltid på to overfor hverandre liggende sideflater (4a, 4b) står i kontaktgivende forbindelse med innerflatene (3a) på en leddgaffel (3), idet leddgaflene (3) innbyrdes er festet i kryss ved de strømførende deler (1, 2) som skal forbindes.
2. Kobling som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det på leddstykkets (4) sideflater (4a, 4b) er anordnet kontaktfjærer (5).
3. Kobling som angitt i krav 1 og 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at kontaktfjærene (5) er utformet båndformig og med en elastisk forspenning er anordnet i leddstykkets (4) spor (4c).
4. Kobling ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at leddstykket (4) har et kvadratisk tverrsnitt.
5. Kobling ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at leddstykket (4) er utformet todelt og at det mellom de to deler (4d, 4e) er anordnet kontakttrykkdannende fjærer (8).

132119

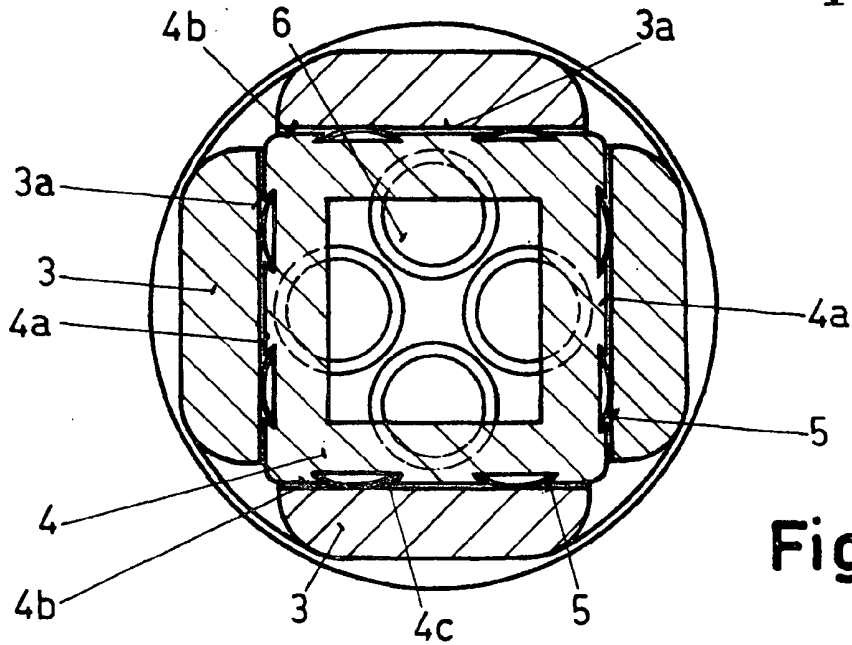


Fig. 2

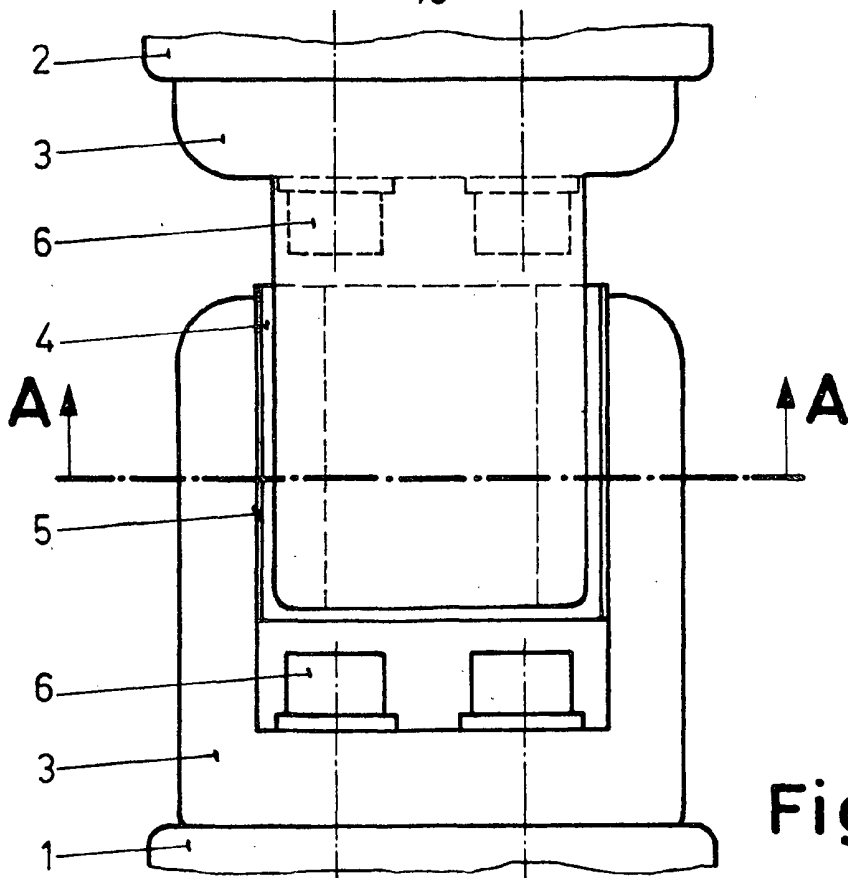


Fig. 1

132119

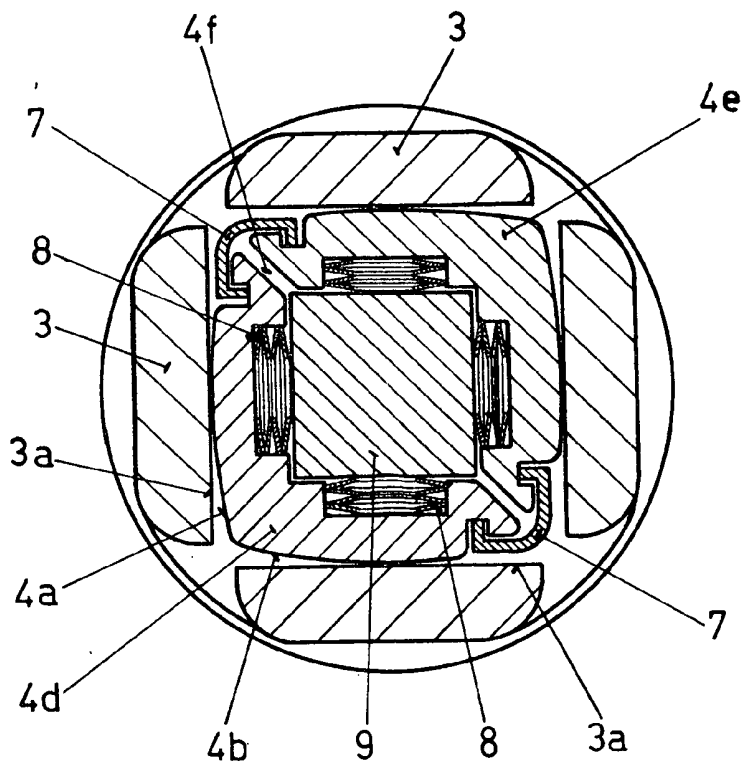


Fig.3