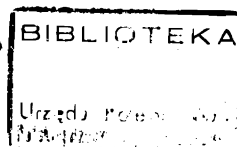


23 stycznia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B23k 27/00

Nr 2817.

Elektro-Thermit G. m. b. H.
(Berlin, Niemcy).~~Kl. 49 f 18.~~

49k, 27/00

Sposób nagrzewania przedmiotów przy spawaniu.

Zgłoszono 9 marca 1922 r.
Udzielono 9 września 1925 r.

Wiadomem jest, że przy spawaniu obrabianych przedmiotów, szczególnie szyn, nagrzanie obrabianego przedmiotu może być wykonane przez otoczenie miejsc spawania źle przewodzącą ciepło formą i wprowadzenie w wydrążoną jej przestrzeń doprowadzonych do wysokiej temperatury gazów, ogrzewających zarówno formę, jak i obrabiany przedmiot. Sposób ten ma tę wadę, że rozżarzenie gazów przez spalanie zewnątrz formy jest połączone ze znaczną stratą ciepła.

Według niniejszego wynalazku rozżarzenie obrabianego przedmiotu i ewentualnie formy osiąga się znacznie oszczędniej przez to, że proces spalania przenosi się do samej formy, co daje się wykonać w rozmaity sposób. Wprowadzenie paliwa i po-

wietrza może się odbywać w jednym miejscu albo w celu równomiernego ogrzania obrabianego przedmiotu w kilku miejscach. Paliwo może być wdmuchiwane do formy, będąc zmieszane w odpowiednim stosunku z powietrzem albo paliwo i powietrze może być wprowadzane oddzielnie, wreszcie mieszanie paliwa z powietrzem może być przesycane jednym lub drugim składnikiem, a brakująca ilość paliwa, względnie powietrza do spalania, może być wdmuchana przy innym miejscu do formy zamiast atmosferycznego powietrza. W pewnych wypadkach może być stosowane nasycone tlenem powietrze lub czysty tlen.

Dla podwyższenia temperatury w formie mogą być wprowadzone do formy już

podgrzane powietrze albo tlen, jako też i paliwo.

Paliwo może być stosowane w stanie gazu, płynnym albo w sproszkowanym. Płynne paliwo może być wtłaczane pod ciśnieniem lub też doprowadzane zapomocą knotów. Zapalanie w formie odbywa się zapomocą znanych środków, np. przez rozżarzony elektrycznością drut.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób nagrzewania przedmiotów przy spawaniu w formie otaczającej miejsce spawania, znamienny tem, że paliwo i powietrze zostają wprowadzone oddzielnie do formy i dopiero w niej spalane.

Elektro-Thermit G. m. b. H.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.