



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218199982 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 03

(21) 申请号 202222701444.0

(22) 申请日 2022.10.13

(73) 专利权人 深圳市台技光电有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明区新湖街道楼村社区楼一工五路8号

(72) 发明人 温志光

(74) 专利代理机构 深圳市恒和大知识产权代理有限公司 44479

专利代理师 姚炜达

(51) Int.Cl.

B65D 81/20 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 53/00 (2006.01)

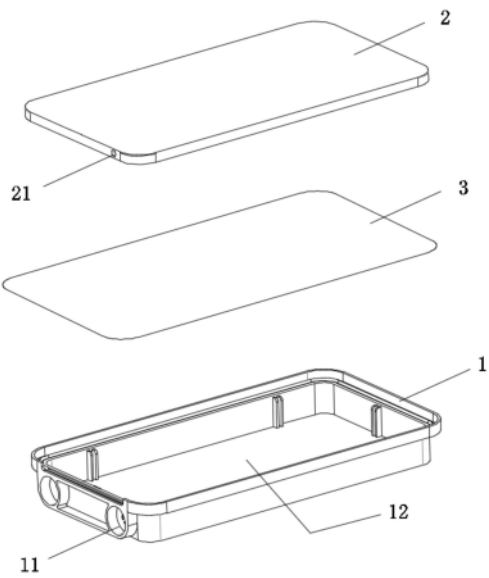
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型真空压力盒

(57) 摘要

一种新型真空压力盒,它涉及真空包装技术领域。它包括底盒、上盖和密封件,所述底盒连接所述上盖,所述密封件设于所述底盒与所述上盖之间,所述底盒开设有抽气孔,所述密封件与所述底盒之间形成负压腔,所述抽气孔连通所述负压腔及所述底盒外部,且用于与外部负压设备连接。采用上述技术方案,具有能够对产品进行真空包装,且结构简单的优势。



1. 一种新型真空压力盒, 其特征在于, 包括底盒 (1)、上盖 (2) 和密封件 (3), 所述底盒 (1) 连接所述上盖 (2), 所述密封件 (3) 设于所述底盒 (1) 与所述上盖 (2) 之间, 所述底盒 (1) 开设有抽气孔 (11), 所述密封件 (3) 与所述底盒 (1) 之间形成负压腔 (12), 所述抽气孔 (11) 连通所述负压腔 (12) 及所述底盒 (1) 外部, 且用于与外部负压设备连接。

2. 根据权利要求1所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述上盖 (2) 具有充气孔 (21), 所述密封件 (3) 与所述上盖 (2) 之间形成加压腔 (22), 所述充气孔 (21) 连通所述加压腔 (22) 及所述上盖 (2) 外部, 且用于与外部负压设备连接。

3. 根据权利要求2所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述负压设备能够为所述加压腔 (22) 充入惰性气体。

4. 根据权利要求1所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述底盒 (1) 与所述上盖 (2) 为可拆卸连接, 当所述底盒 (1) 与所述上盖 (2) 连接时, 所述底盒 (1) 与所述上盖 (2) 夹持固定所述密封件 (3)。

5. 根据权利要求4所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述上盖 (2) 沿其周向边沿布置有密封条, 所述底盒 (1) 沿其周向边沿开设有安装槽, 所述密封条可拆卸卡接于所述安装槽, 以夹持固定所述密封件 (3)。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述密封件 (3) 为弹性薄膜。

7. 根据权利要求1-5任一项所述的新型真空压力盒, 其特征在于, 所述密封件 (3) 为弹性袋。

一种新型真空压力盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及真空包装技术领域,具体涉及一种新型真空压力盒。

背景技术

[0002] 食品的长时间运输、存储等通常需要真空密封,现有的真空包装技术中,通常是用真空袋来对食品进行真空包装,但由于真空袋并不能很好的保护食品,往往需要加外部箱体来保护,包装麻烦,且成本较高。少有采用真空盒来直接进行包装密封,且这些真空盒结构又复杂,成本同样不低,急需改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种新型真空压力盒,具有能够对产品进行真空包装,且结构简单的优势。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种新型真空压力盒,包括底盒、上盖和密封件,所述底盒连接所述上盖,所述密封件设于所述底盒与所述上盖之间,所述底盒开设有抽气孔,所述密封件与所述底盒之间形成负压腔,所述抽气孔连通所述负压腔及所述底盒外部,且用于与外部负压设备连接。

[0005] 本实用新型进一步设置,所述上盖具有充气孔,所述密封件与所述上盖间形成加压腔,所述充气孔连通所述加压腔及所述上盖外部,且用于与外部负压设备连接。

[0006] 本实用新型进一步设置,所述负压设备能够为所述加压腔充入惰性气体。

[0007] 本实用新型进一步设置,所述底盒与所述上盖为可拆卸连接,当所述底盒与所述上盖连接时,所述底盒与所述上盖夹持固定所述密封件。

[0008] 本实用新型进一步设置,所述上盖沿其周向边沿布置有密封条,所述底盒沿其周向边沿开设有安装槽,所述密封条可拆卸卡接于所述安装槽,以夹持固定所述密封件。

[0009] 本实用新型进一步设置,所述密封件为弹性薄膜。

[0010] 本实用新型进一步设置,所述密封件为弹性袋。

[0011] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:

[0012] 在本实用新型中,通过在底盒和上盖之间设置有密封件,且在底盒与密封件之间形成负压腔,使用时,只需要先将待包装物品置入负压腔内,再铺上密封件,接着盖上上盖,然后通过抽气孔进行抽气,待抽真空后,将抽气孔堵住,即完成了真空密封,结构简单,操作便捷,还能对被包装物品起防碰撞作用。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的结构爆炸示意图；

[0015] 图2是本实用新型的另一方向的结构爆炸示意图。

[0016] 附图标记说明：1、底盒；2、上盖；3、密封件；11、抽气孔；12、负压腔；21、充气孔；22、加压腔。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0018] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0019] 本实施例涉及一种新型真空压力盒，如图1和图2所示，包括：底盒1、上盖2和密封件3。

[0020] 具体地，底盒1连接上盖2，密封件3设于底盒1与上盖2之间，底盒1开设有抽气孔11。密封件3与底盒1之间形成负压腔12，抽气孔11连通负压腔12及底盒1外部，且用于与外部负压设备连接。

[0021] 通过在底盒1和上盖2之间设置有密封件3，且在底盒1与密封件3之间形成负压腔12，使用时，只需要先将待包装物品置入负压腔12内，再铺上密封件3，接着盖上上盖2，然后通过抽气孔11进行抽气，待抽真空后，将抽气孔11堵住，即完成了真空密封，结构简单，操作便捷。此外，真空密封后，对被包装物品有一个定位作用，能够防止被包装物品在底盒1内晃动，从而被包装物品不会与底盒1发生碰撞，有效保护被包装物品。还有一点，底盒1与上盖2形成的盒体对被包装物品也起到保护作用。该新型真空压力盒无需内衬无需额外的包装盒也能直接运输，特别适合发快递。

[0022] 作为一个优选的方案，同样如图1和图2所示，上盖2具有充气孔21，密封件3与上盖2间形成加压腔22，充气孔21连通加压腔22及上盖2外部，且用于与外部负压设备连接。负压设备能够为加压腔22充入惰性气体。待加压后，同样将充气孔21堵住，即完成了密封。通过这样的结构设计，一方面可以抑制密封件3朝向上盖2运动而降低对被包装物品的保鲜效果。另一方面即使密封件3在发生意外破损之后，氮气也能够对被包装物品起保鲜作用。

[0023] 外部充气设备和外部负压设备有许多种，例如常用的充气泵和负压泵。当然也可以直接将充气泵和负压泵也设计在底盒1和上盖2上。

[0024] 在本实施例中，底盒1与上盖2为可拆卸连接，当底盒1与上盖2连接时，底盒1与上盖2夹持固定密封件3。更具体地，上盖2沿其周向边沿布置有密封条，底盒1沿其周向边沿开设有安装槽，密封条可拆卸卡接于安装槽，以夹持固定密封件3。当然，在其它实施例中，上盖2与底盒1还可以通过其它方式可拆卸连接，例如卡扣连接等。

[0025] 在本实施例中，密封件3为弹性薄膜。在其他实施例中，密封件3也可以为弹性袋。弹性袋可以直接套住整个上盖2。

[0026] 优选地，底盒1与上盖2为非透明，能够防光直射。

[0027] 本实用新型的工作原理大致如下述：通过在底盒1和上盖2之间设置有密封件3，且在底盒1与密封件3之间形成负压腔12，使用时，只需要先将待包装物品置入负压腔12内，再铺上密封件3，接着盖上上盖2，然后通过抽气孔11进行抽气，待抽真空后，将抽气孔11堵住，

即完成了真空密封,结构简单,操作便捷。此外,真空密封后,对被包装物品有一个定位作用,能够防止被包装物品在底盒1内晃动,从而被包装物品不会与底盒1发生碰撞,有效保护被包装物品。还有一点,底盒1与上盖2形成的箱体对被包装物品也起到保护作用。该新型真空压力盒无需内衬无需额外的包装盒也能直接运输,特别适合发快递。

[0028] 以上,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

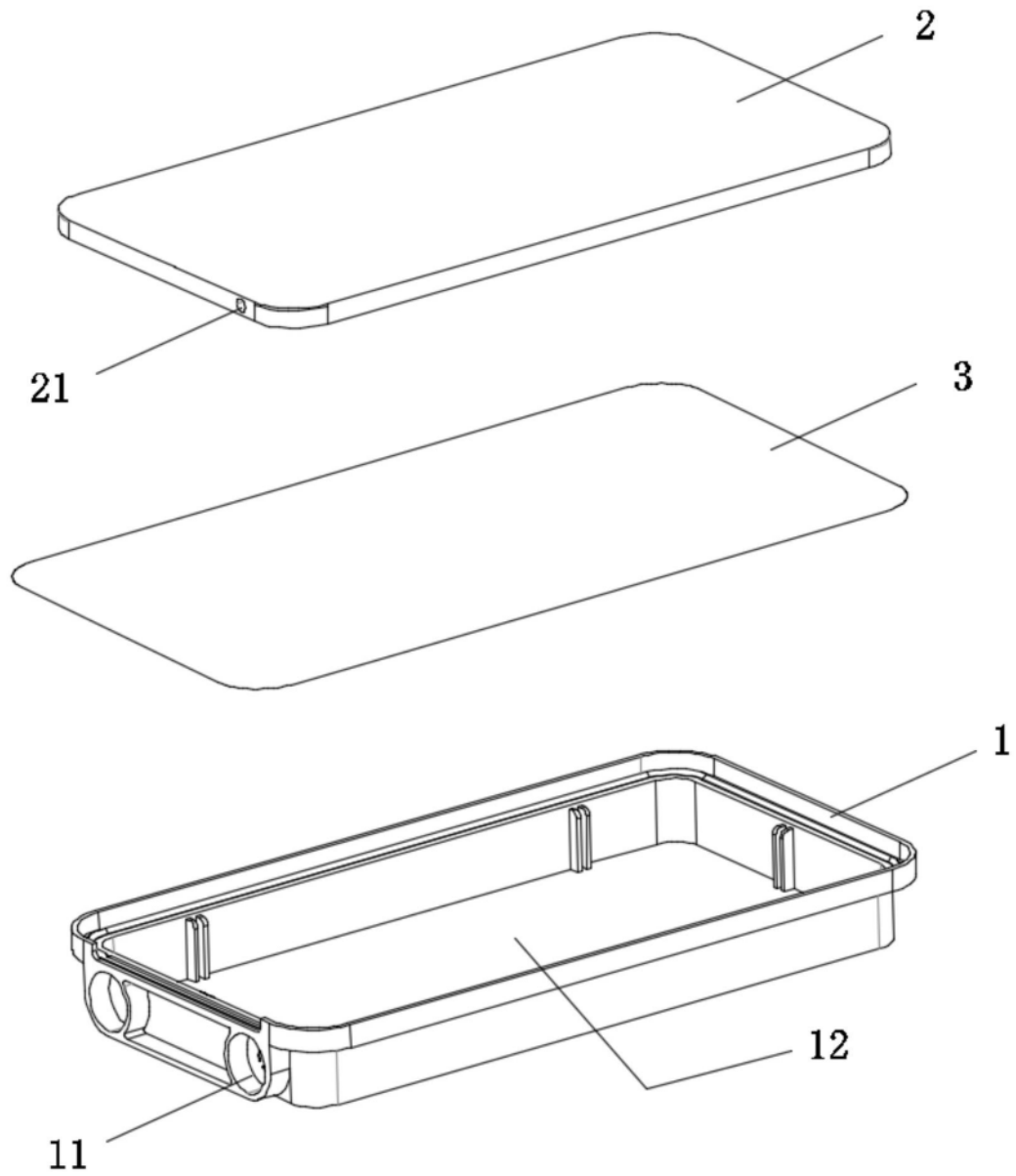


图1

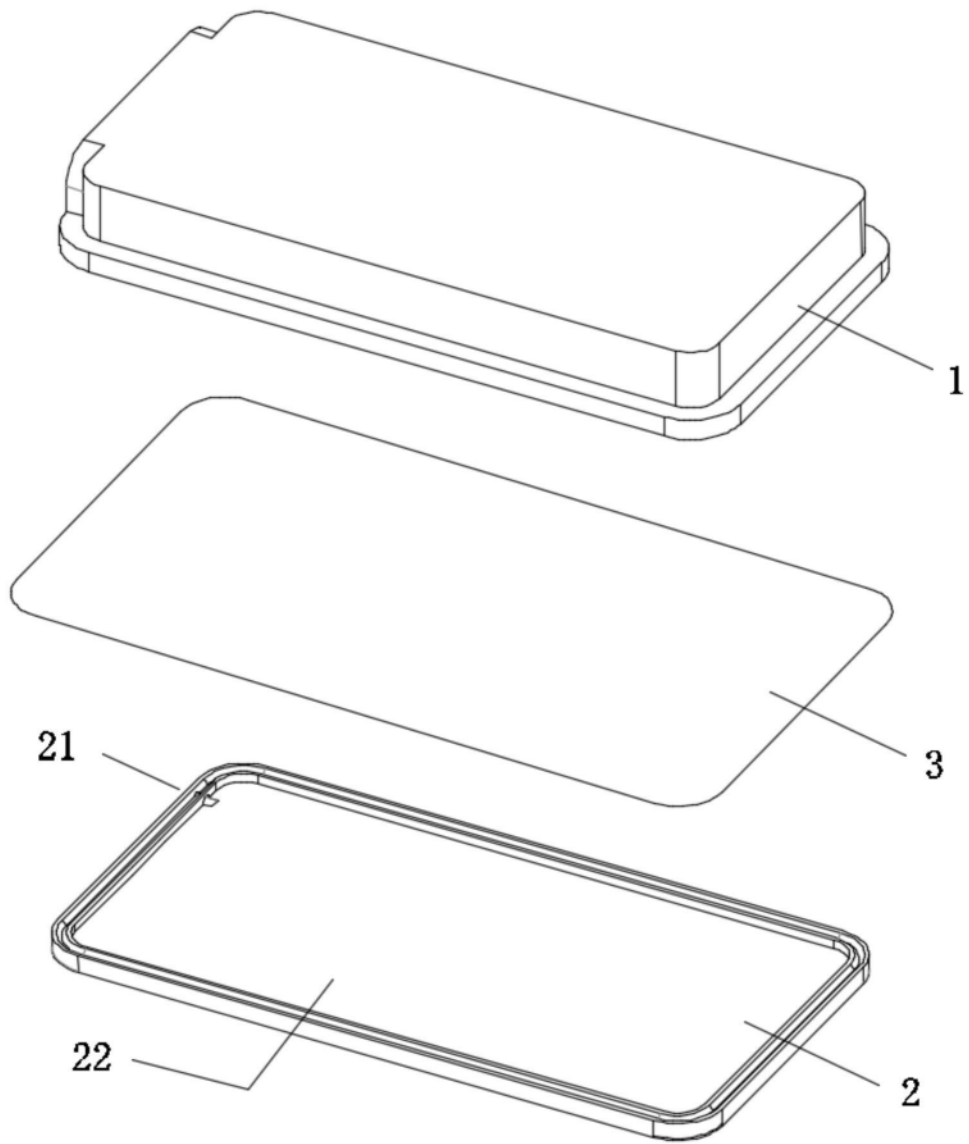


图2