(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202070943 U
(45)授权公告日 2011.12.14

(21)申请号 201120093798.0

(22)申请日 2011.04.01

(73)专利权人 南通普拉尼克机电制造有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安市工业园区

(72)发明人 周经成

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 董建林

(51)Int.Cl.
B23Q 7/00(2006.01)

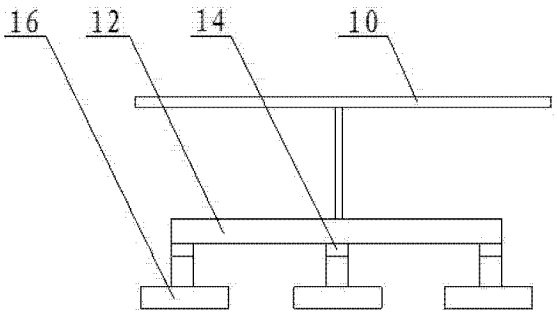
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种金属板移送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种金属板移送装置，其特征在于：包括滑杆、横杆和多个竖杆，所述横杆与所述滑杆活动连接并可在所述滑杆上滑动，所述多个竖杆均匀间隔的设置在所述横杆上，所述竖杆两端的底部固定设置有电磁铁。本实用新型不仅省时、省力，而且不会造成金属板弯折。



CN 202070943 U

1. 一种金属板移送装置，其特征在于：包括滑杆、横杆和多个竖杆，所述横杆与所述滑杆活动连接并可在所述滑杆上滑动，所述多个竖杆均匀间隔的设置在所述横杆上，所述竖杆两端的底部固定设置有电磁铁。

2. 根据权利要求 1 所述的一种移送装置，其特征在于：所述竖杆为三个且分别设置在所述横杆的两端以及所述横杆的中间部位。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种移送装置，其特征在于：所述横杆与所述竖杆的中间部位固定连接。

一种金属板移送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种移送装置，尤其涉及一种金属板移送装置，具体适用于金属板的移送。

背景技术

[0002] 机加工中通常会使用到一些金属型材，比如：金属板材，众所周日，在对金属板进行不同的机加工时，经常需要将金属板移送至不同的机加工工位处从而完成不同的机加工，此移送过程起初是采用人工抬金属板的方式完成，但是这种人工抬金属板的方式不仅费时、费力，还容易造成金属板的弯折，综上所述，这种采用人工抬金属板的方式已经无法满足现代机加工的需求，因此人们迫切希望拥有一种省时、省力，还不会造成金属板弯折的移送工具，从而满足现代机加工的需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的费时、费力，还会造成金属板弯折的缺陷与问题，提供一种省时、省力，不会造成金属板弯折的金属板移送装置。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型的技术解决方案是：一种金属板移送装置，包括滑杆、横杆和多个竖杆，所述横杆与所述滑杆活动连接并可在所述滑杆上滑动，所述多个竖杆均匀间隔的设置在所述横杆上，所述竖杆两端的底部固定设置有电磁铁。

[0005] 所述竖杆为三个且分别设置在所述横杆的两端以及所述横杆的中间部位。

[0006] 所述横杆与所述竖杆的中间部位固定连接。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：

[0008] 1. 由于本实用新型的一种金属板移送装置包括滑杆、横杆和多个竖杆，其中横杆活动的与滑杆相连接并可在滑杆上滑动，横杆上均匀间隔的设置有多个竖杆，竖杆两端的底部设置有电磁铁，使用时利用电磁铁通电后对金属板的吸力可抬起并平稳的移送金属板，无需人工搬运省时、省力，且横杆能够在滑杆上平稳的滑动，从而不会因为金属板受力不均而导致弯折，因此本实用新型省时、省力，同时还不会造成金属板弯折。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0010] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0011] 图中：滑杆 10，横杆 12，竖杆 14，电磁铁 16。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明

[0013] 参见图 1 所示，一种金属板移送装置，包括滑杆 10、横杆 12 和多个竖杆 14，横杆 12 与滑杆 10 活动连接并可在滑杆 10 上往复滑动，优选竖杆 14 的数量为三个，三个竖杆 14 分

别固定设置在横杆 12 的两端以及中间部位，在竖杆 14 两端的底部固定设置有电磁铁 16，优选横杆 12 与竖杆 14 的中间部位固定连接，使用时，可借助另外设定的支撑架支撑滑杆 10，利用电磁铁 16 通电后对金属板的吸力可抬起并平稳的移送金属板，无需人工搬运省时、省力，且横杆 12 能够在滑杆 10 上平稳的滑动，从而不会因为金属板受力不均而导致弯折。

[0014] 由上可见，本实用新型不仅省时、省力，而且不会造成金属板弯折。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式，本实用新型的保护范围并不以上述实施方式为限，但凡本领域普通技术人员根据本实用新型所揭示内容所作的等效修饰或变化，皆应纳入权利要求书中记载的保护范围内。

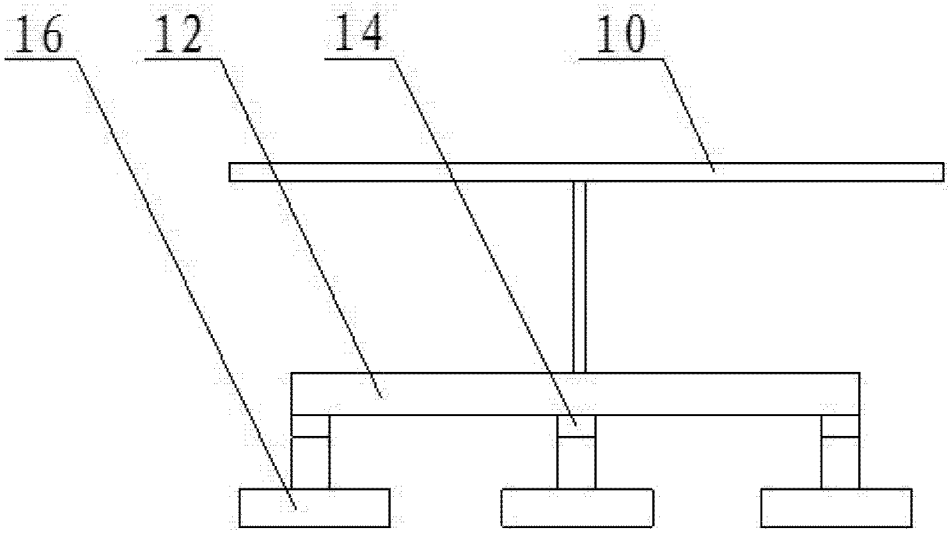


图 1

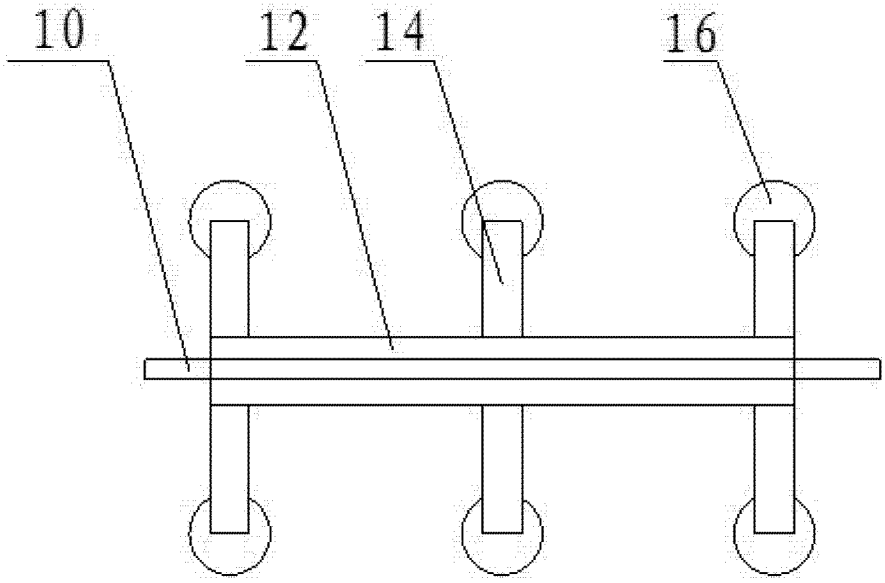


图 2