СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1180337 A

(51)4 B 65 H 19/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ВСЕСОЮЗНАЯ 13 13 БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

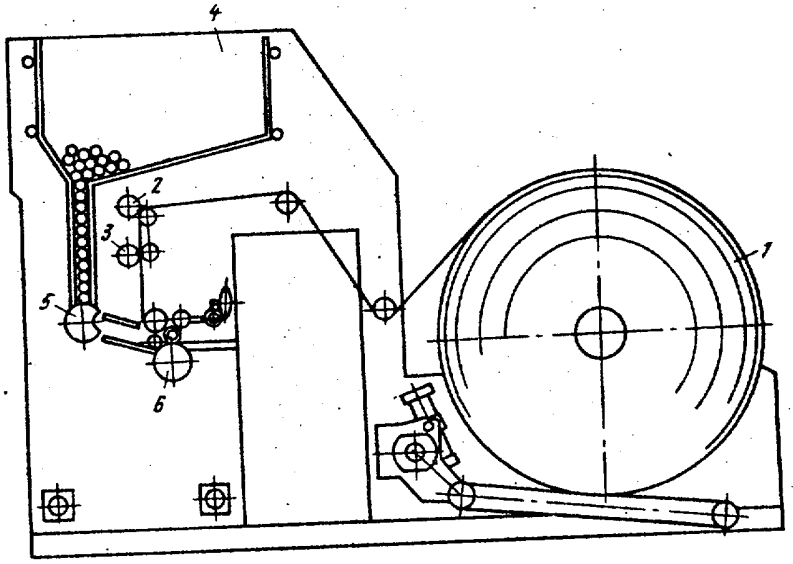
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3706126/29-12
(22) 01.03.84
(46) 23.09.85. Бюл. № 35
(72) Н.К.Бахвалов, Ф.Н.Горохов, Ю.Н.Смирнов, М.И.Кац и И.С.Селягин
(71) Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт по проектированию оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности
(53) 676.2.053.62 (088.8)
(56) Патент США № 3697010, кл. 242-56А, 1972.

Патент Англии № 1435525, кл. 8 А 2, 1973.

(54)(57) ПЕРЕМОТОЧНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ В РУЛОН ЛЕНТОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, содержащий раскат, тянущие валы, перфорирующее устройство, накопитель гильз с устройством для их подачи к намоточному устройству, состоящему из двух центрированных намоточных валов, и прижимной вал, смонтированный на одном конце рычага, другой конец которого поворотно закреплен на оси, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности станка в работе, рычаг снабжен средством перемещения его оси относительно центров намоточных валов.

(19) SU (11) 1180337 A



Фиг. 1

2. Станок по п.1, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что средство перемещения оси рычага выполнено в виде установленного на оси эксцентрика и исполнительного механизма, контактирующего с эксцентриком при намотке рулона заданного диаметра.

1

Изобретение предназначено для намотки рулонов ленточного материала малого диаметра, например гигиенической бумаги на гильзы, и может найти применение в бумажной, полиграфической, химической и других отраслях промышленности.

Цель изобретения - упрощение конструкции и повышение надежности работы станка.

На фиг. 1 изображен станок, общий вид; на фиг. 2 - намоточное устройство.

Станок содержит раскат 1, тянущие валы 2, устройство 3 для перфорации, накопитель 4 гильз, устройство 5 для подачи гильз, намоточное устройство 6. Намоточное устройство включает намоточные валы 7 и 8 и прижимной вал 9, установленный на рычаге 10. Другой конец рычага поворотно закреплен на оси. Прижимной вал 9 снабжен средством для перемещения его оси относительно центров валов 7 и 8.

Это средство может быть выполнено в виде эксцентрика 11, установленного на оси 12 рычага 10 и связанного, например, с мембраной 13 (используемой как исполнительный механизм). Для заправки бумаги на гильзу имеются воздушные сопла 14 и транспортер 15.

Станок работает следующим образом.

Рулон бумаги большого диаметра устанавливается на раскате 1 и подается через тянущие валы 2, перфорационное устройство 3 к намоточному устройству 6 и заправляется на намоточный вал 8.

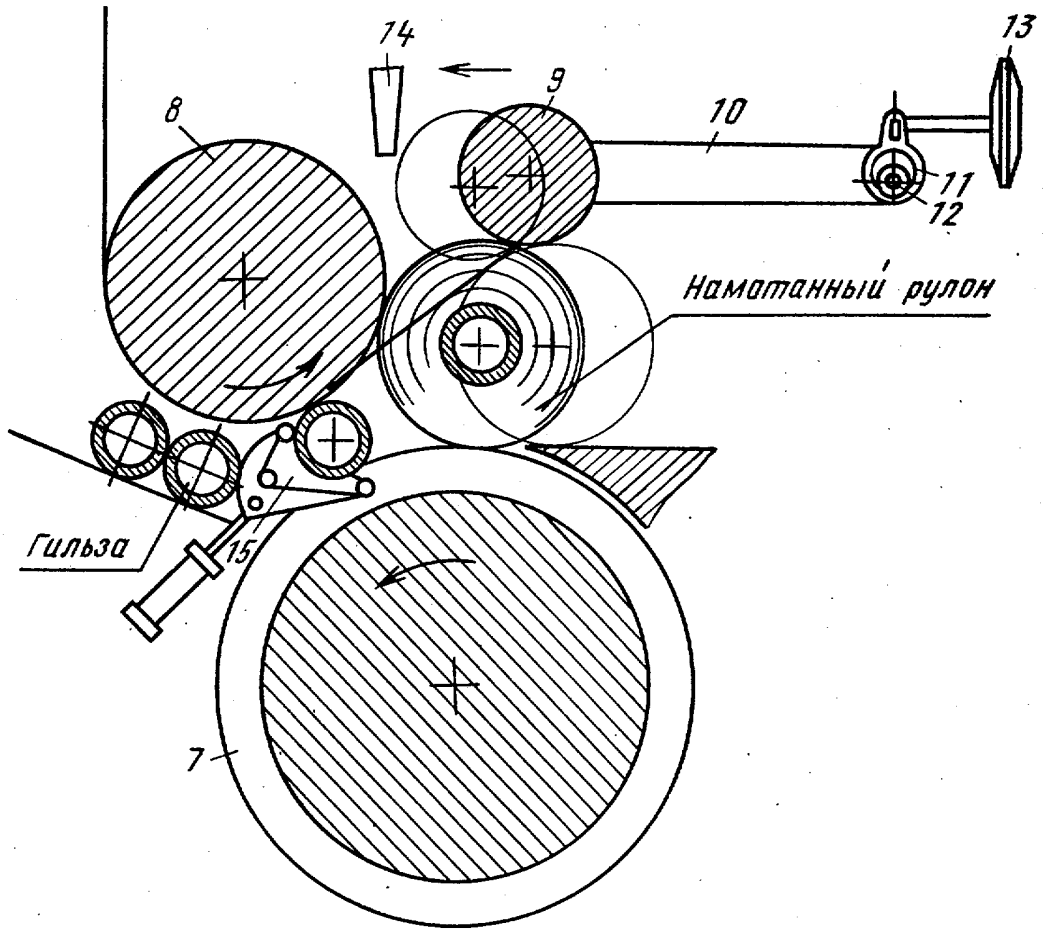
2

Из накопителя 4 механизмом 5 подачи в зазор между валами 7 и 8 подается гильза, на которую производится заправка бумаги с помощью воздушных сопел 14 и транспортеров 15.

При вращении намоточных валов 7 и 8 производится намотка бумаги на гильзу, причем вал 9 прижат к наматываемому рулону.

По окончании намотки при достижении заданного диаметра мембрана 13 воздействует на эксцентрик 11, который смещает рычаг 10 в сторону намоточного вала 8 (фиг.2). При этом ось прижимного вала смещается за центр рулона, деформирует край рулона, благодаря чему возникает усилие, обязанное силам упругости материала рулона и направленное в сторону, противоположную смещению вала 9, которое выбрасывает рулон из намоточного устройства с одновременным обрывом полотна.

Станок имеет простую конструкцию намоточного устройства, так как привод намоточного и прижимного вала не имеет сложных устройств для изменения относительных скоростей вращения намоточного и прижимного вала.



Фиг. 2

Составитель Ю.Кляпин
Редактор В.Иванова Техред С.Мигунова Корректор М.Пожо

Заказ 5824/20 Тираж 571 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4