

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 32293

Kl. 71 a, 7/01

Bata a. s., Zlin

A43b 13M2

Sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza domowych pantofli filcowych

Zgłoszono 16 kwietnia 1940

Udzielono 19 października 1943

Pierwszeństwo: 15 grudnia 1938 (Czechosłowacja)

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza domowych pantofli, z filcu lub podobnego materiału.

Istota wynalazku polega na tym, że do górnej części buta, wykonanej również z podeszwą, przypasowuje się na gorąco specjalną podeszwę, składającą się z jednej strony z warstwy gumowej, a z drugiej strony — z jednej lub kilku warstw filcowych lub tekstylnych.

Dalsza nowa cecha znamienna według wynalazku polega na tym, że warstwa gumowa podeszwy jest zaopatrzona w zewnętrzną warstwę z odpowiedniej tkaniny lub plecionki, która łączy się z nią mocno przy prasowaniu na gorąco wskutek prze-

nikania przez nią gumy, a jednocześnie nadaje całej podeszwie wygląd tkaniny.

Na rysunku uwidoczniono przekrój podłużny buta, wykonanego sposobem według wynalazku.

Górna część 1 buta, wykonana np. z filcu lub tak zwanego wigonia, i wzmocniona np. gumową zakładką 1', jest zeszyta razem z podeszwą 2—3, wykonaną np. z poduszki 2, wypełnionej watą bawełnianą, i z miękkiej wkładki filcowej 3. Właściwa podeszwa buta zostaje następnie przypasowana na gorąco według wynalazku do sporządzonej w ten sposób górnej części, przy czym podeszwa składa się z jednej strony z warstw gumowych 4, a z drugiej strony z warstw 5 z filcu lub

innej tkaniny lub plecionki, która to warstwa jest odpowiednio wzmocniona częścią 6 pod podeszwą. Warstwa gumowa 4 obejmuje następnie cały brzeg warstw 5—6 podeszwy oraz tworzy wodoszczelną osłonę podeszwową, przy czym przy prasowaniu na gorąco powstaje połączenie główne między brzegiem 7 warstwy gumowej 4 a górną częścią 1 buta.

Poza tym według wynalazku warstwa gumowa 4 jest również na zewnątrz zaopatrzona w odpowiednią warstwę tkaniny lub plecionki 8, przez którą przenika masa gumowa przy prasowaniu na gorąco. Cała podeszwa zyskuje dzięki temu na długotrwałości, ponadto zaś można jej nadawać wygląd tkaniny. W te zewnętrzne warstwy tkaniny 8, przez które przeniknęła guma, można wprasować następnie również odpowiednią formę przeciwślizgową, np. formę podobną do pikowanej podeszwy z koca.

Zalety nowego sposobu wytwarzania obuwia polegają głównie na tym, że zostaje zwiększona jego długotrwałość i ulepszony wygląd bez zwiększenia kosztów wytwarzania w porównaniu ze znanymi sposobami wytwarzania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza filcowych pantofli domowych, znamieny tym, że do górnej części buta, sporządzonej zasadniczo również z podpodeszwą, przyprasowywa się na gorąco osobną podeszwę, składającą się z jednej strony z warstw gumowych, a z drugiej strony z jednej lub kilku warstw filcowych lub tekstylnych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że warstwy gumowe zaopatruje się w warstwę zewnętrzną z odpowiedniej tkaniny, przez którą przenika guma przy prasowaniu na gorąco, tak że zwiększa się odporność powierzchni, ponadto zaś cała podeszwa uzyskuje wygląd tkaniny.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że w zewnętrzne warstwy tkaniny, przez które przenika guma, wprasowuje się formę przeciwślizgową, np. formę, podobną do pikowanej podeszwy.

B a ł a a. s.

Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

