



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208357161 U

(45)授权公告日 2019.01.11

(21)申请号 201820582666.6

(22)申请日 2018.04.23

(73)专利权人 深圳市骏途智能设备有限责任公
司

地址 523000 广东省深圳市龙岗区龙城街
道龙岗中心城风临国际B2003

(72)发明人 周孝华 刘先付 杨剑

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

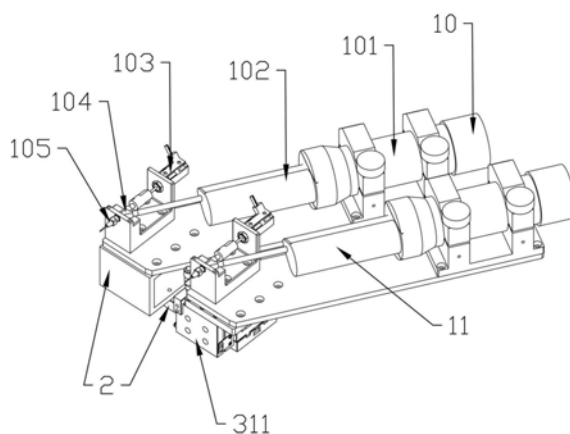
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双点胶机构

(57)摘要

本实用新型提供一种双点胶机构,包括两个点胶单元,所述第一个点胶单元固定连接有固定板,所述固定板固定连接有第一导轨,所述第一导轨固定连接有第一螺母,所述第一导轨配合有横向滑动的第一滑块,所述第一滑块固定连接第二导轨,所述第二导轨固定连接有第二螺母,所述第二导轨配合有纵向滑动的第二滑块,所述第二滑块固定连接有与所述第一螺母构成螺旋副的第一手调螺杆、与所述第二螺母构成螺旋副的第二手调螺杆、以及第三导轨,所述第三导轨固定连接有第三螺母,所述第三导轨配合有竖向滑动的第三滑块。本实用新型通过上述结构,与现有技术相比,结构简单,成本低,通用性强。



1. 一种双点胶机构,其特征在于:包括两个点胶单元,所述第一个点胶单元固定连接有固定板,所述固定板固定连接有第一导轨,所述第一导轨固定连接有第一螺母,所述第一导轨配合有横向滑动的第一滑块,所述第一滑块固定连接第二导轨,所述第二导轨固定连接有第二螺母,所述第二导轨配合有纵向滑动的第二滑块,所述第二滑块固定连接有与所述第一螺母构成螺旋副的第一手调螺杆、与所述第二螺母构成螺旋副的第二手调螺杆、以及第三导轨,所述第三导轨固定连接有第三螺母,所述第三导轨配合有竖向滑动的第三滑块,所述第三滑块固定连接有与所述第三螺母构成螺旋副的第三手调螺杆,所述第三滑块与所述第二个点胶单元固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种双点胶机构,其特征在于:所述点胶单元包括打气筒、针筒、气缸、气动点胶阀、以及针头。

一种双点胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及点胶技术领域,尤其涉及应用于手机的一种双点胶机构。

背景技术

[0002] 手机在制造过程中通过多个零部件组装加工完成,其中手机零部件之间的组装前需要对其进行点胶操作,方便与将两个或多个粘合,而现有技术中为了提高点胶效率,设置两个点胶头进行点胶操作,当同时对两个手机进行点胶时,由于两个手机固定位置不一样,这种两个点胶头通过各自设置XYZ电动移动平台,使其各自能够沿XYZ向移动,使两个点胶头分别对两个手机点胶,从而适用于对两个同样的手机点胶。不足之处,这种设置XYZ电动移动平台的双点胶头结构复杂,成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的为了解决上述问题而提出的一种双点胶机构。

[0004] 通过以下技术方案实现上述目的:

[0005] 本实用新型提供一种双点胶机构,包括两个点胶单元,所述第一个点胶单元固定连接有固定板,所述固定板固定连接有第一导轨,所述第一导轨固定连接有第一螺母,所述第一导轨配合有横向滑动的第一滑块,所述第一滑块固定连接第二导轨,所述第二导轨固定连接有第二螺母,所述第二导轨配合有纵向滑动的第二滑块,所述第二滑块固定连接有与所述第一螺母构成螺旋副的第一手调螺杆、与所述第二螺母构成螺旋副的第二手调螺杆、以及第三导轨,所述第三导轨固定连接有第三螺母,所述第三导轨配合有竖向滑动的第三滑块,所述第三滑块固定连接有与所述第三螺母构成螺旋副的第三手调螺杆,所述第三滑块与所述第二个点胶单元固定连接。

[0006] 进一步的,所述点胶单元包括打气筒、针筒、气缸、气动点胶阀、以及针头。

[0007] 本实用新型的有益效果是:1.通过以上结构,利用第一手调螺杆、第二手调螺杆、以及第三手调螺杆来调整第二个点胶单元相对第一个点胶单元的三维位置,通过上述方法,根据两个手机固定位置,来调整两个点胶头的位置,使两个点胶头分别对位两个手机,实现同时对两个同样的手机点胶,与现有技术相比,结构简单,成本低,通用性强。2.通过打气筒、针筒、气缸、气动点胶阀、以及针头,实现自动化点胶。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的省略点胶单元的正视图;

[0010] 图3为本实用新型的省略点胶单元的侧视图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:

[0012] 图1至图3所示,本实用新型提供一种双点胶机构,包括两个点胶单元,所述第一个点胶单元10固定连接有固定板2,所述固定板2固定连接有第一导轨31,所述第一导轨31固定连接有第一螺母32,所述第一导轨31配合有横向滑动的第一滑块33,所述第一滑块33固定连接第二导轨34,所述第二导轨34固定连接有第二螺母35,所述第二导轨34配合有纵向滑动的第二滑块36,所述第二滑块36固定连接有与所述第一螺母32构成螺旋副的第一手调螺杆37、与所述第二螺母35构成螺旋副的第二手调螺杆38、以及第三导轨39,所述第三导轨39固定连接有第三螺母310,所述第三导轨39配合有竖向滑动的第三滑块311,所述第三滑块311固定连接有与第三螺母310构成螺旋副的第三手调螺杆312,所述第三滑块311与第二个点胶单元11固定连接。上述结构,第一螺母与第一手调螺杆配合来调整第一滑块在第一导轨上的横向位置,第二螺母与第二手调螺杆配合来调整第二滑块在第二导轨上的纵向位置,第三螺母与第三手调螺杆配合来调整第三滑块在第三导轨上的竖向位置,从而调整第二个点胶单元相对第一个点胶单元的三维位置。

[0013] 所述点胶单元1包括打气筒101、针筒102、气缸103、气动点胶阀104、以及针头105。其工作原理是:针筒装上胶水,通过打气筒充气,使针筒内产生高压,通过气缸的活塞杆伸缩来打开或关闭气动点胶阀的阀门。当气动点胶的阀门打开时,针筒上的胶水通过高压驱动,经过气动点胶阀,从针头流出去,实现点胶。

[0014] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,应视为本实用新型的保护范围。

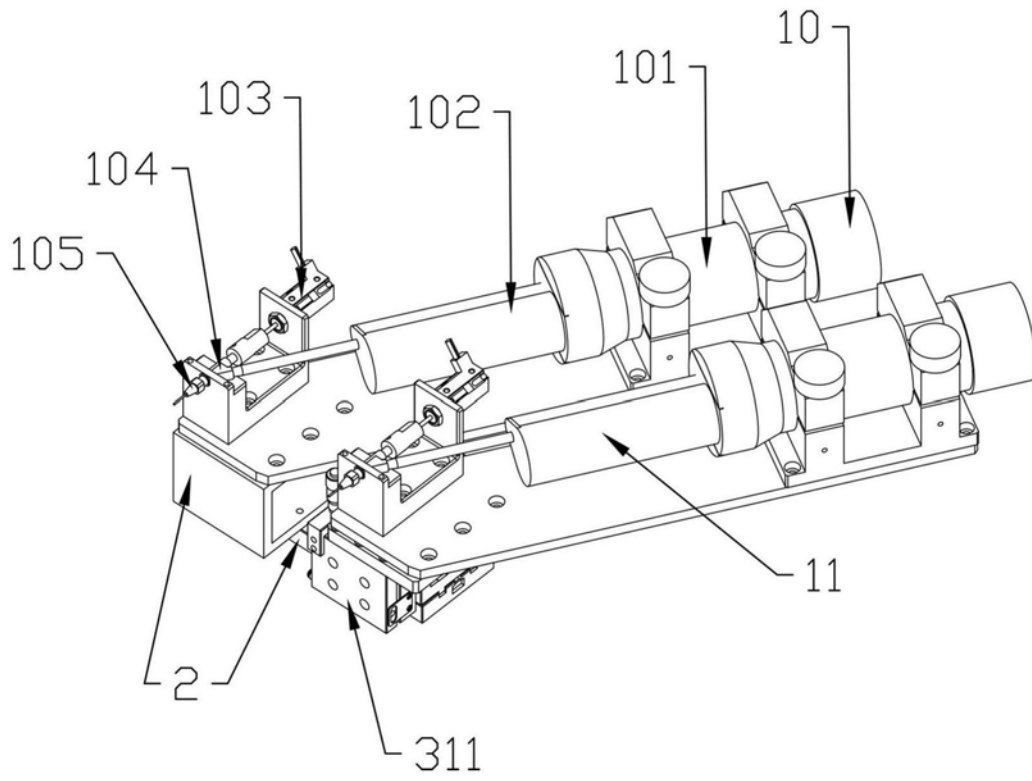


图1

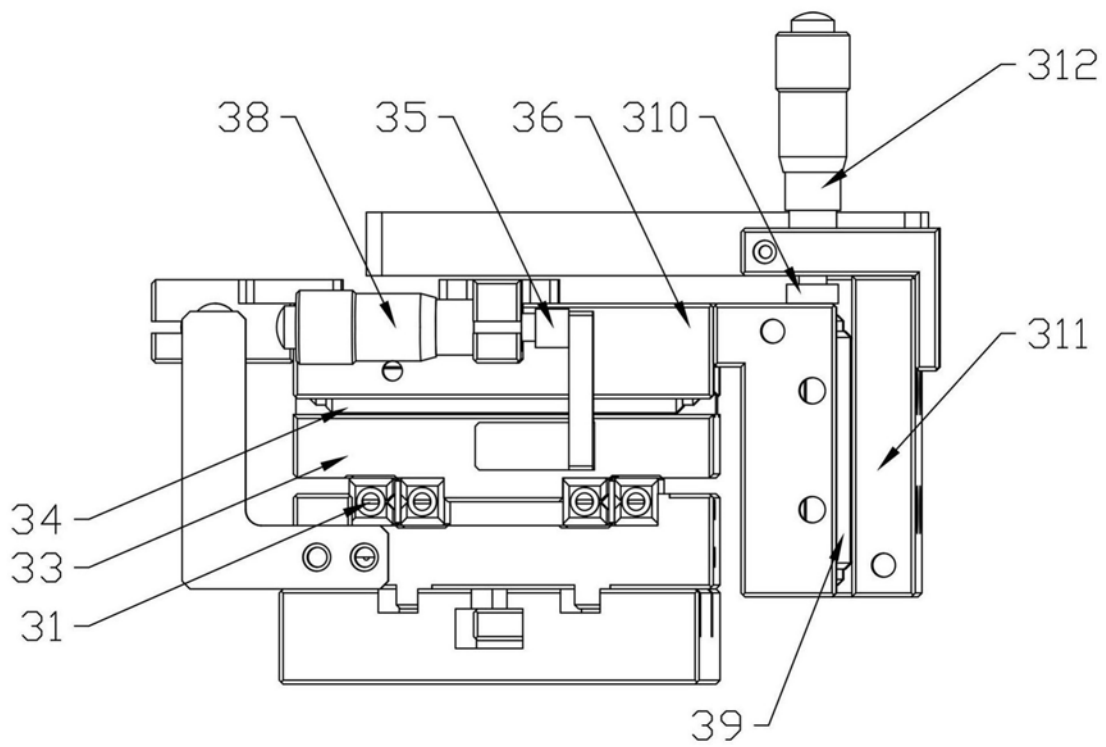


图2

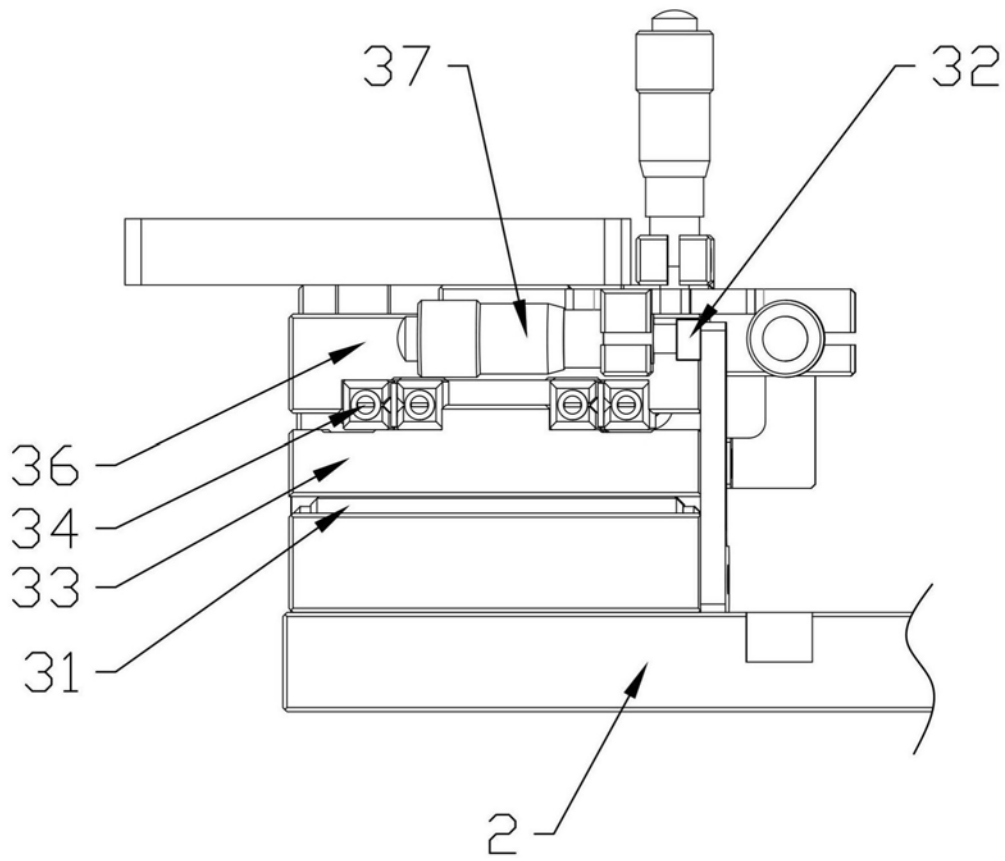


图3