



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202582088 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220151317. 1

(22) 申请日 2012. 04. 11

(73) 专利权人 安徽万宝玻璃有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市山香工业园 2 号  
北厂房

(72) 发明人 王德江 李君 李志生 朱成田

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

F26B 15/12(2006. 01)

F26B 25/00(2006. 01)

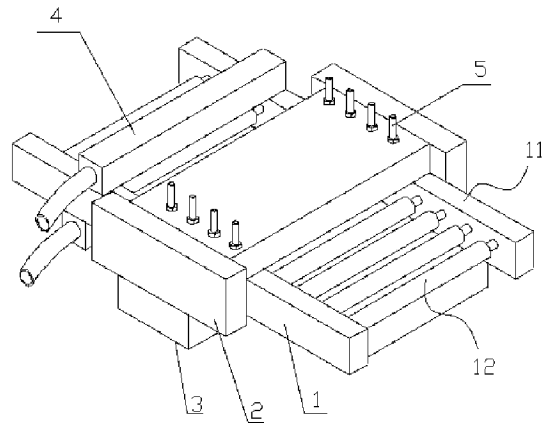
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种玻璃烘干吹风装置

(57) 摘要

一种玻璃烘干吹风装置, 涉及玻璃加工机械技术领域, 包括输送辊装置, 固定在输送辊装置上方的烘干箱, 设在输送辊装置下方的漏水箱, 其特征在于: 所述的输送辊装置上位于烘干箱的后面设有两个吹风装置, 所述的两个吹风装置相对于输送辊装置上下对称设置。本实用新型在烘干装置的后侧又加了吹风装置, 结构简单, 使用方便, 能够充分的烘干玻璃, 减少流水线长度从而减少流水线占地面积。



1. 一种玻璃烘干吹风装置,包括输送辊装置,固定在输送辊装置上方的烘干箱,设在输送辊装置下方的漏水箱,其特征在于:所述的输送辊装置上位于烘干箱的后面设有两个吹风装置,所述的两个吹风装置相对于输送辊装置上下对称设置。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃烘干吹风装置,其特征在于:所述的输送辊装置包括位于两侧的辊架,连接在辊架之间的一排圆辊。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃烘干吹风装置,其特征在于:所述的烘干箱与辊架之间设有调节螺丝。

4. 根据权利要求2所述的一种玻璃烘干吹风装置,其特征在于:所述的辊架与圆辊之间通过轴承连接。

## 一种玻璃烘干吹风装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工机械技术领域,具体涉及一种玻璃烘干吹风装置。

### 背景技术

[0002] 玻璃是一种具有各种优良性能和易加工的材料,被广泛的应用于各个领域,玻璃工业属于基础的原材料工业,与经济的发展和有着极其密切的联系,越是经济发达的地区,玻璃的需求量就越大。得益于近年来我国经济的水平的不断提高,我国玻璃加工产业得到了快速的发展,从无到有,从小到大,逐渐发展为世界玻璃的加工基地,随着改革开放的深入,人们生活水平的不断提高,我国玻璃加工产业仍将保持较快的发展速度,因此玻璃加工在我国有着良好的发展前景。但在大好发展前景的同时,仍然面临着激烈的竞争,改善加工设备,提高工作效率,提高产品质量对企业市场竞争中起着关键性的作用。清洗玻璃时,玻璃上会留有大量的水珠,现有技术中,通常先对清洗的玻璃进行吹风,吹去大量的玻璃表面大量的水珠,然后对其烘干,烘干的玻璃再做一段距离的空气晾干,由于烘干箱内的温度,在玻璃从烘干箱内出来时,会有少量的水蒸气遇到玻璃重新粘附在玻璃的表面,使得玻璃表面潮湿,烘干后需要相当长的流水线距离才能彻底晾干,若不能充分晾干,甚至还会影响玻璃做进一步加工的质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、方便实用、能够缩短流水线长度的玻璃烘干吹风装置。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 一种玻璃烘干吹风装置,包括输送辊装置,固定在输送辊装置上方的烘干箱,设在输送辊装置下方的漏水箱,其特征在于:所述的输送辊装置上位于烘干箱的后面设有两个吹风装置,所述的两个吹风装置相对于输送辊装置上下对称设置。

[0006] 所述的输送辊装置包括位于两侧的辊架,连接在辊架之间的一排圆辊。

[0007] 所述的烘干箱与辊架之间设有调节螺丝。

[0008] 所述的辊架与圆辊之间通过轴承连接。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在烘干装置的后侧又加了吹风装置,结构简单,使用方便,能够充分的烘干玻璃,减少流水线长度从而减少流水线占地面积。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0012] 1、如图1所示，一种玻璃烘干吹风装置，包括输送辊装置1，固定在输送辊装置1上方的烘干箱2，设在输送辊装置1下方的漏水箱3，所述的输送辊装置1上位于烘干箱2的后面设有两个吹风装置4，所述的两个吹风装置4相对于输送辊装置1上下对称设置。输送辊装置1包括位于两侧的辊架11，连接在辊架11之间的一排圆辊12。烘干箱2与辊架11之间设有调节螺丝5。辊架11与圆辊12之间通过轴承连接。

[0013] 玻璃通过输送辊装置1进行输送，当到达烘干箱2的下方时，烘干箱2对其烘干，烘干的水蒸汽在漏水箱3内凝结成水，水通过漏水箱3排出，玻璃从烘干箱2内出来后进入吹风装置4，两个吹风装置4相对于输送辊装置1上下对称设置，可以同时吹玻璃的上下表面，使玻璃快速变干，从吹风装置4出来后的玻璃可以直接进入下一加工工序。烘干箱2与辊架11之间的调节螺丝6可以调节烘干箱2的高度，从而调节烘干箱2与下部玻璃之间的烘干距离。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

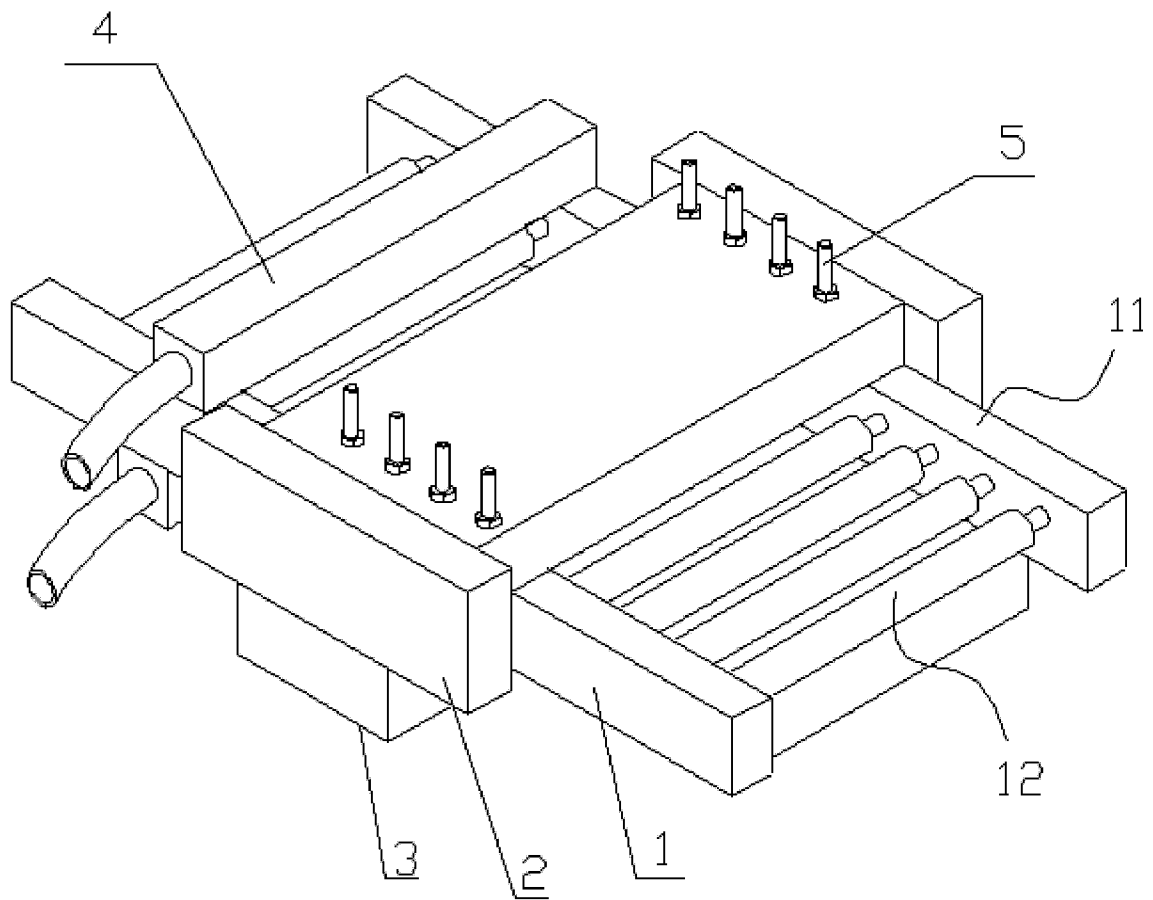


图 1