(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106827016 A
(43)申请公布日 2017.06.13

(21)申请号 201710162499.X

(22)申请日 2017.03.18

(71)申请人 佛山市永盛达机械有限公司
地址 528000 广东省佛山市禅城区南庄吉利工业园新源二路70号

(72)发明人 刘永钦

(74)专利代理机构 佛山市永裕信专利代理有限公司 44206
代理人 杨启成

(51)Int.Cl.
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/32(2006.01)

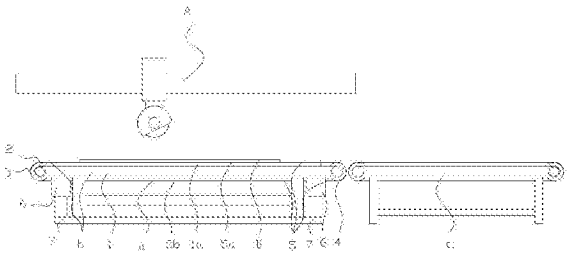
权利要求书1页 说明书2页 附图7页

(54)发明名称

一种切割机用传输装置

(57)摘要

一种切割机用传输装置，其特征在于包括切割平台、设置在切割平台上的输送装置，切割平台上间隔设置有数条相互平行的凹槽，输送装置包括支架、转动设置在支架一端的由动力带动转动的数个主动皮带轮、设置在栅栏形框架另一端的数个与数个主动皮带轮对应的被动皮带轮，绕在主动皮带轮、被动皮带轮上的皮带，支架的下面设置有升降装置，皮带的上皮带位于切割平台上的凹槽内。本发明与已有技术相比，具有既能快速将分切块移离分切平台，同时，分切过程又不会伤害输送带的优点。



CN 106827016 A

1.一种切割机用传输装置，其特征在于包括切割平台、设置在切割平台上的输送装置，切割平台上间隔设置有数条相互平行的凹槽，输送装置包括支架、转动设置在支架一端的由动力带动转动的数个主动皮带轮、设置在支架另一端的数个与数个主动皮带轮对应的被动皮带轮，绕在主动皮带轮、被动皮带轮上的皮带，支架的下面设置有升降装置，皮带的上皮带位于切割平台上的凹槽内。

2.根据权利要求1所述的切割机用传输装置，其特征在于支架是栅栏形框架，栅栏形框架的栏杆位于皮带的上皮带、下皮带间且栅栏形框架的栏杆的上面紧贴上皮带的下面。

3.根据权利要求2所述的切割机用传输装置，其特征在于升降装置是设置在栅栏形框架四个角上的位于栅栏形框架与切割平台下面支架间的四个气缸或者液压缸。

4.根据权利要求1或2或3所述的切割机用传输装置，其特征在于位于切割平台旁设置有工件移送平台。

5.根据权利要求1或2或3所述的切割机用传输装置，其特征在于切割平台凹槽两侧的承托台是固定在凹槽两侧基座上的方木条。

6.根据权利要求4所述的切割机用传输装置，其特征在于切割平台凹槽两侧的承托台是固定在凹槽两侧基座上的方木条。

一种切割机用传输装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种切割技术。

背景技术

[0002] 现有的板材切割机技术，要么是在一平台上对板材分切，然后用人工或者及其将分切好的板材搬离平台，以便进行下一块板材的分切，要么在一输送带上对板材分切，分切完后，通过输送带将分切好的板材送离输送带，以便进行下一块板材的分切，第一种方式由于分切后的有很多的分切块，搬离平台会耗费大量的时间，从而严重地影响了板材切割机的使用效率；第二种方式虽然能快速地将分切块移离，使板材切割机能快速重新投入使用，但是，切割刀具容易损伤输送带。

发明内容

[0003] 本发明的发明目的在于提供一种既能快速将分切块移离分切平台，同时，分切过程又不会伤害输送带的切割机用传输装置。

[0004] 本发明是这样实现的，包括切割平台、设置在切割平台上的输送装置、位于切割平台旁的工件移送平台，切割平台上间隔设置有数条相互平行的凹槽，输送装置包括支架、转动设置在支架一端的由动力带动转动的数个主动皮带轮、设置在支架另一端的数个与数个主动皮带轮对应的被动皮带轮，绕在主动皮带轮、被动皮带轮上的皮带，支架的下面设置有升降装置，皮带的上皮带位于切割平台上的凹槽内。

[0005] 支架是栅栏形框架，栅栏形框架的栏杆位于皮带的上皮带、下皮带间且栅栏形框架的栏杆的上面紧贴上皮带的下面。

[0006] 工作时，升降装置将输送装置降下，使皮带低于切割平台的承托工件的承托面并藏于凹槽内，然后往切割平台上放置工件，启动切割机切割工件，切割完毕后，通过升降装置将输送装置升起，使皮带升高过切割平台的承托面并托起切割后的工件，启动输送装置，就可以将工件送离切割平台到旁边的工件移送平台等待移送，然后，升降装置将输送装置降下，就可以对下一件工件进行切割。这样，工件移送平台的工件的移送就可以与工件的切割同时进行而相互没有影响。

[0007] 本发明与已有技术相比，由于采用了可升降的输送装置和工件移送平台并在切割平台上方设置特殊的结构避免切割时对输送平台的影响，因此，具有既能快速将分切块移离分切平台，同时，分切过程又不会伤害输送带的优点。

[0008] 附图说明：

图1为本发明的结构示意图；

图2为切割平台、输送装置组合的立体图；

图3切割平台、输送装置组合俯视图；

图4为输送装置的俯视图；

图5为栅栏形框架俯视图；

图6为切割平台俯视图；

图7为图6的切割平台仰视图。

[0009] 具体实施方式：

现结合附图和实施例对本发明做进一步详细描述：

如图1、2所示，本发明位于切割机A下面的包括切割平台a、设置在切割平台a上的输送装置b、位于切割平台旁的工件移送平台c，切割平台a上间隔设置有数条相互平行的凹槽d，输送装置b包括支架1、转动设置在支架1一端的由动力(电机2a、变速机构2b、传动轴2c)2带动转动的数个主动皮带轮3、设置在支架1另一端的数个与数个主动皮带轮3对应的被动皮带轮4，绕在主动皮带轮3、被动皮带轮4上的皮带5，支架1的下面设置有升降装置6，皮带5的上皮带5a位于切割平台a上的凹槽d内。工件移送平台c是一皮带式输送装置。

[0010] 支架1是栅栏形框架1，栅栏形框架1的与凹槽c平行的栏杆1a位于皮带5的上皮带5a、下皮带5b间且栅栏形框架1的栏杆1a的上面紧贴上皮带5a的下面，以便利用栏杆1a承托上皮带5a进而承托工件B，栅栏形框架1的栏杆1a位于切割平台a上的凹槽c内。皮带5的下皮带5b位于栏杆1a及切割平台a的下面且栅栏形框架1在升降装置6升到高位时，下皮带5b仍位于切割平台a的下面。

[0011] 升降装置6是设置在栅栏形框架1四个角上的位于栅栏形框架1与切割平台a下面支架7间的四个气缸或者液压缸。切割平台a凹槽d两侧的承托台8是固定在凹槽c两侧基座上的方木条。采用方木条，即使切割机切割到方木条，切割机的切割刀也不容易受损。

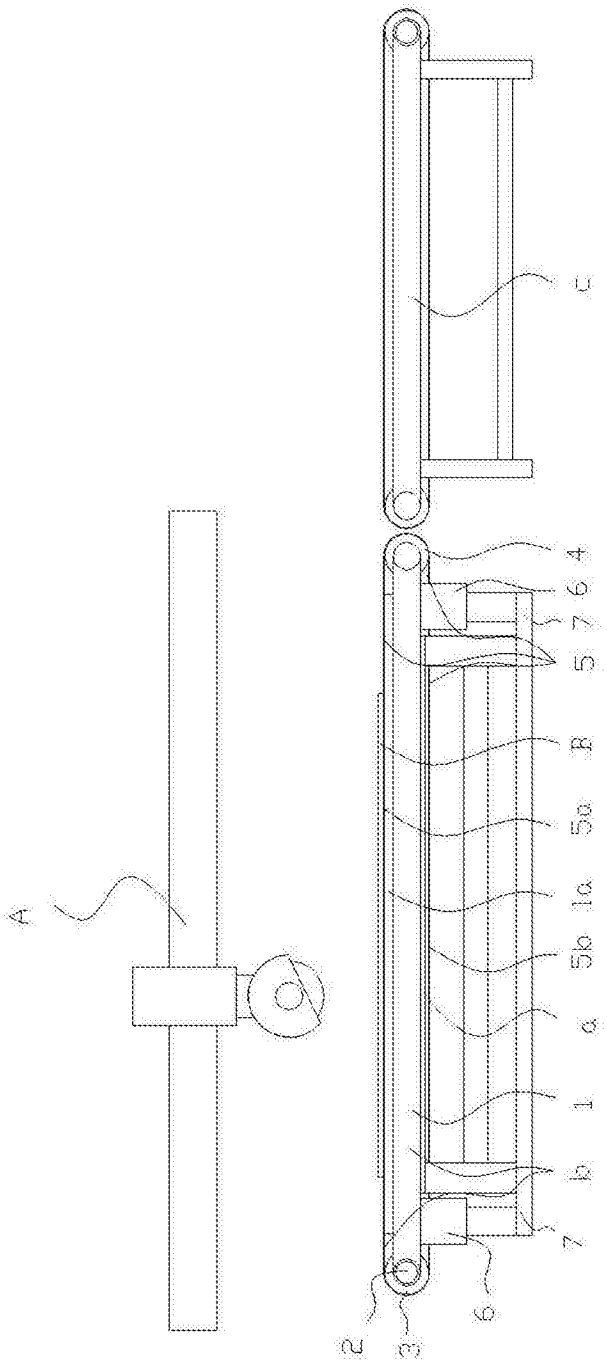


图1

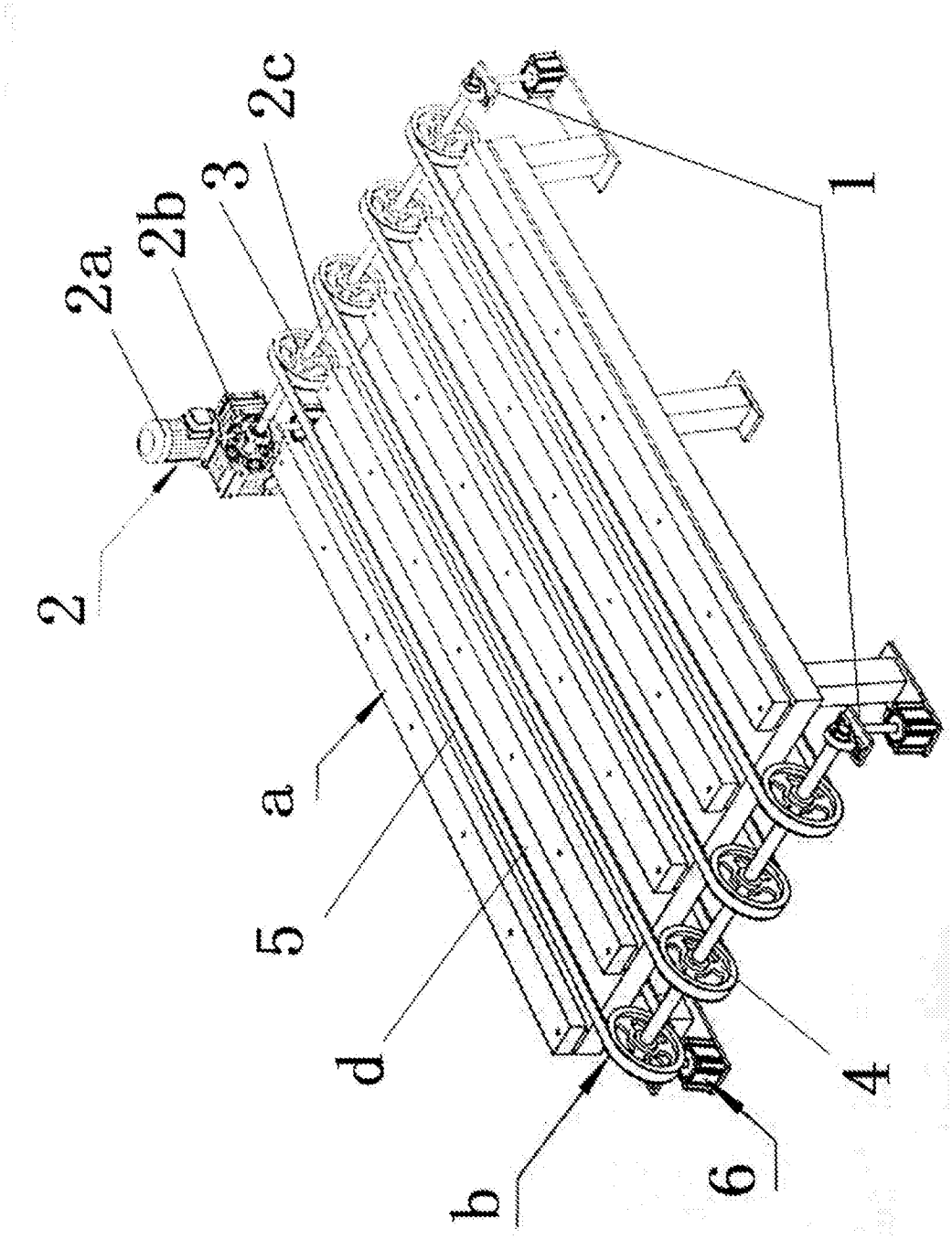


图2

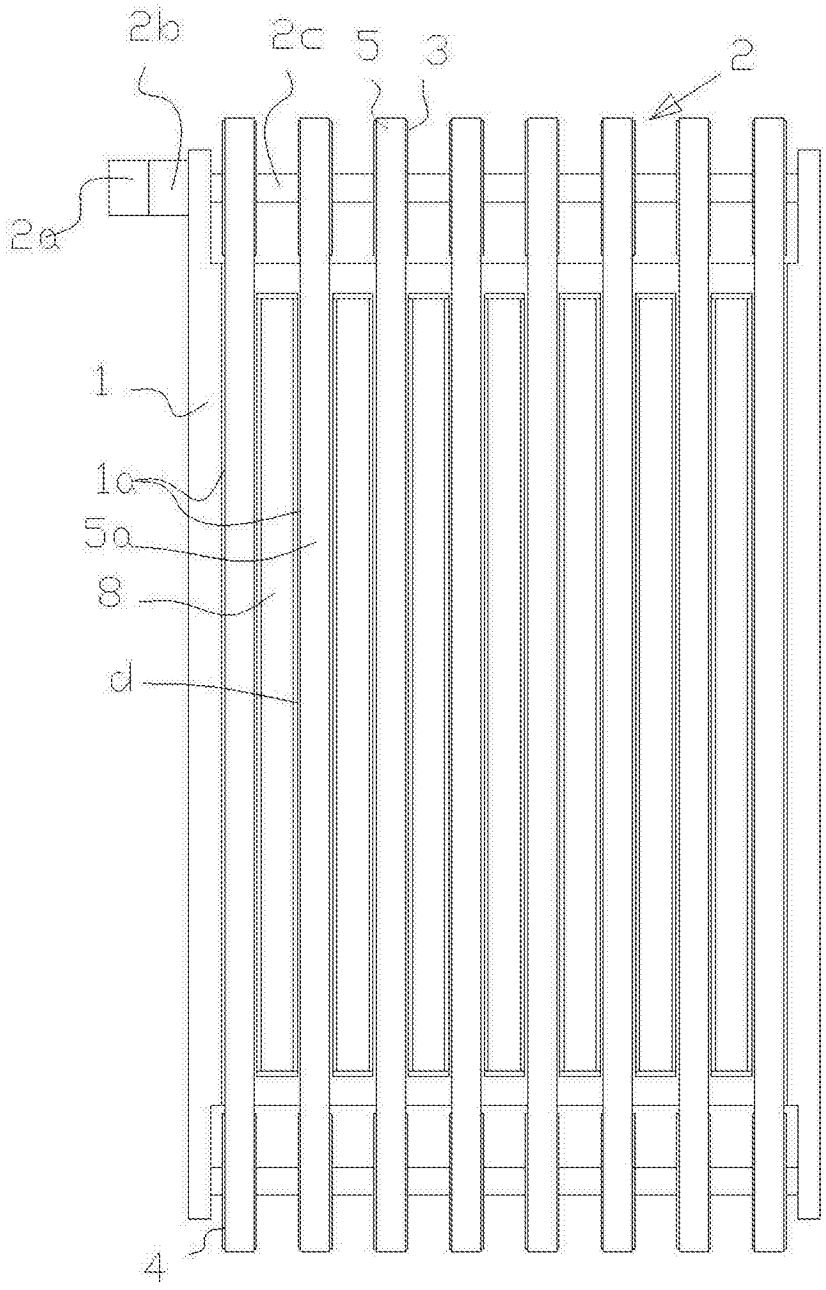


图3

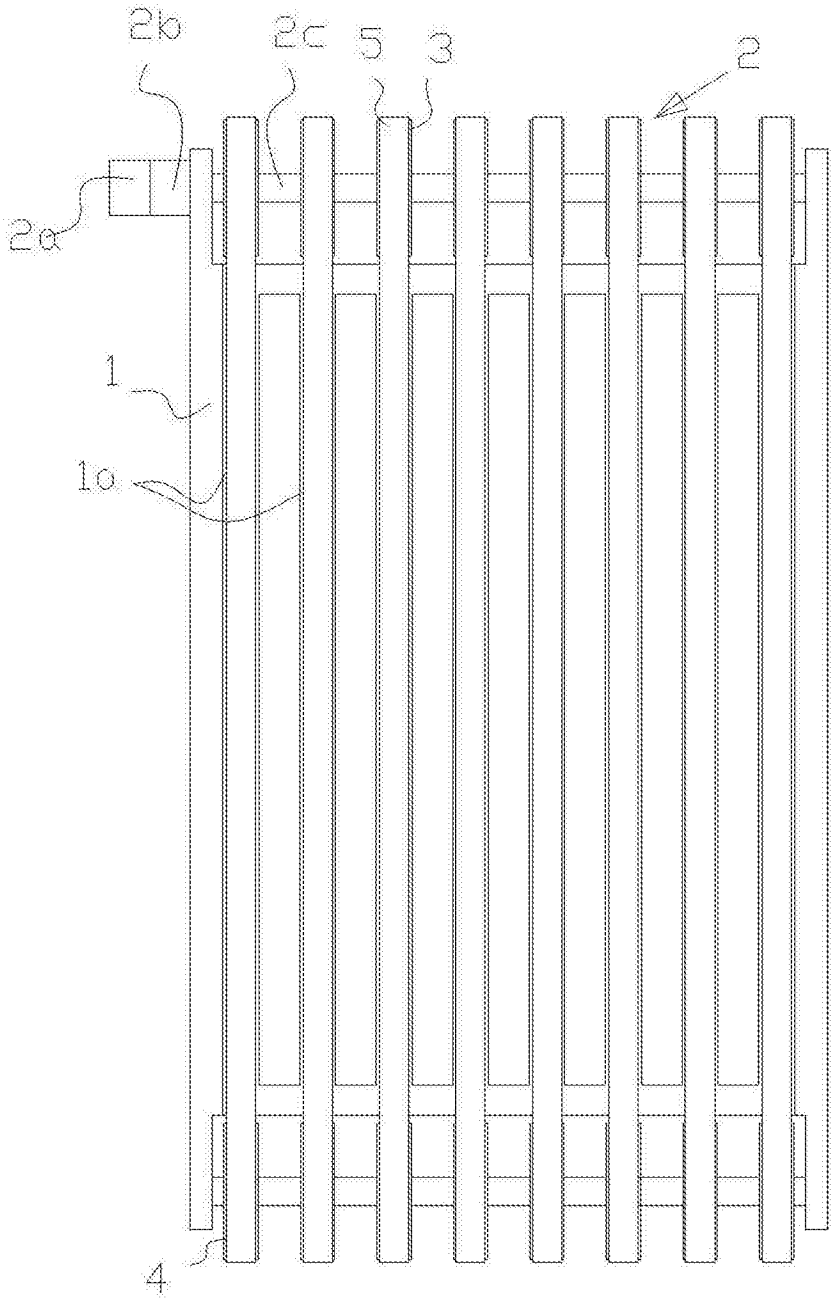


图4

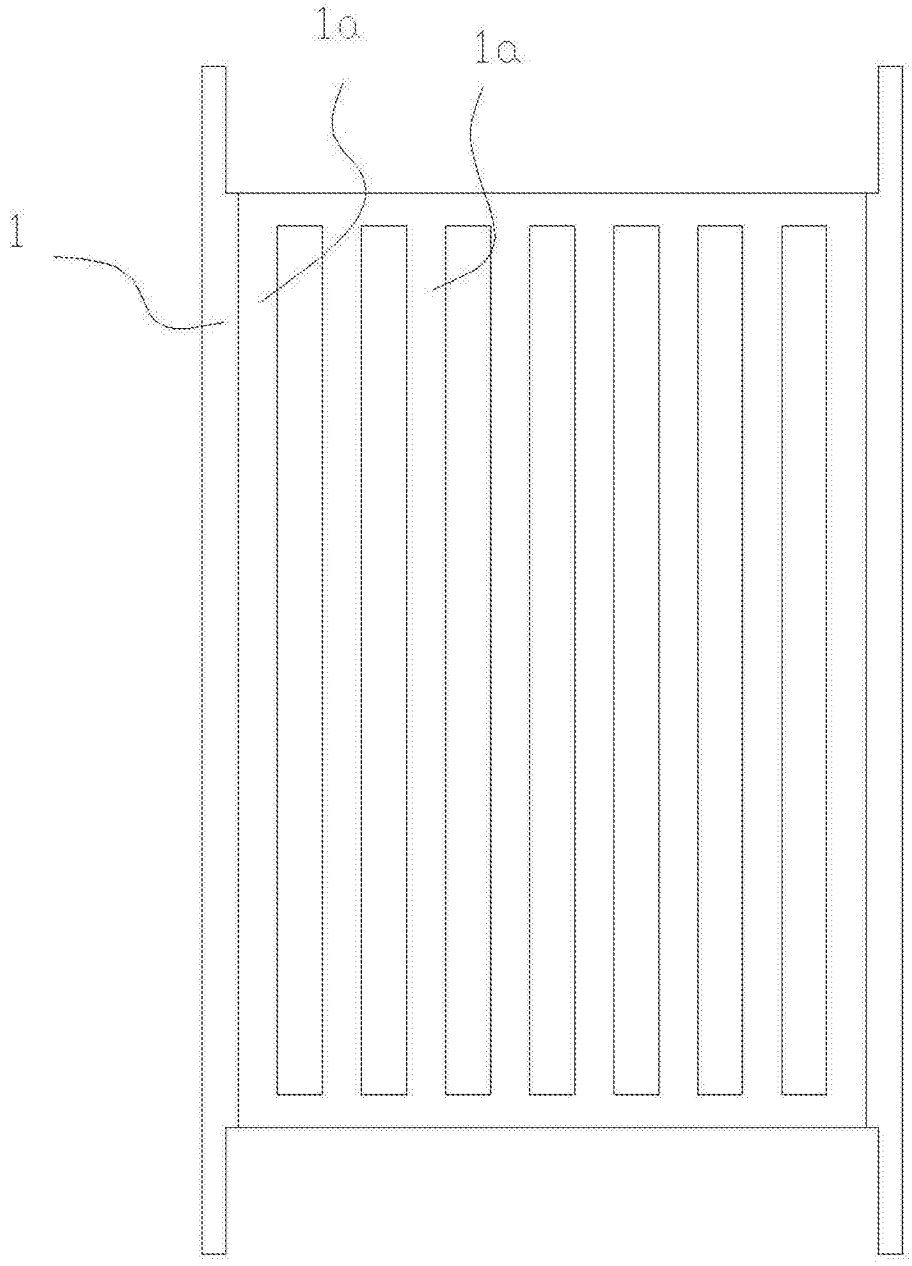


图5

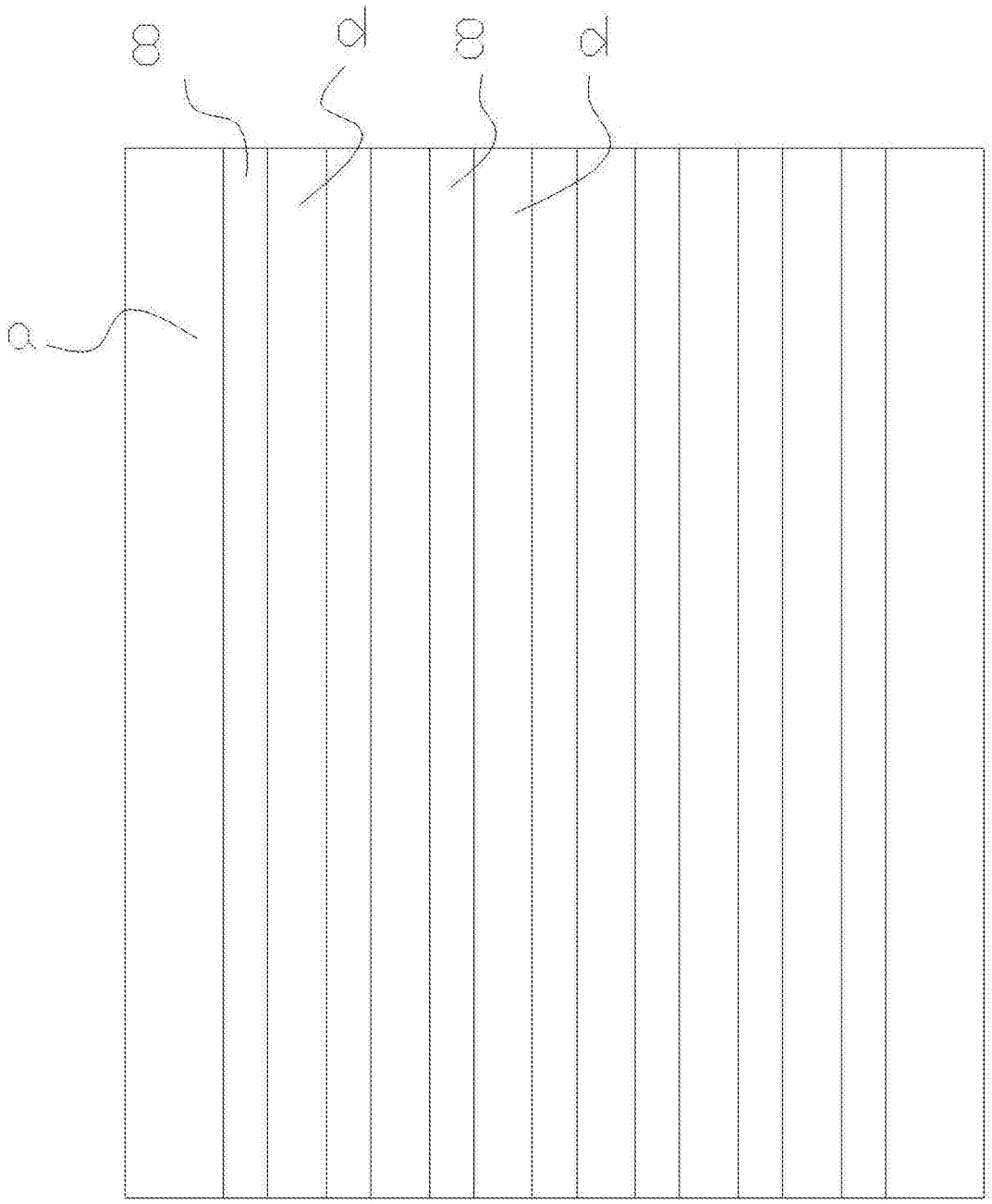


图6

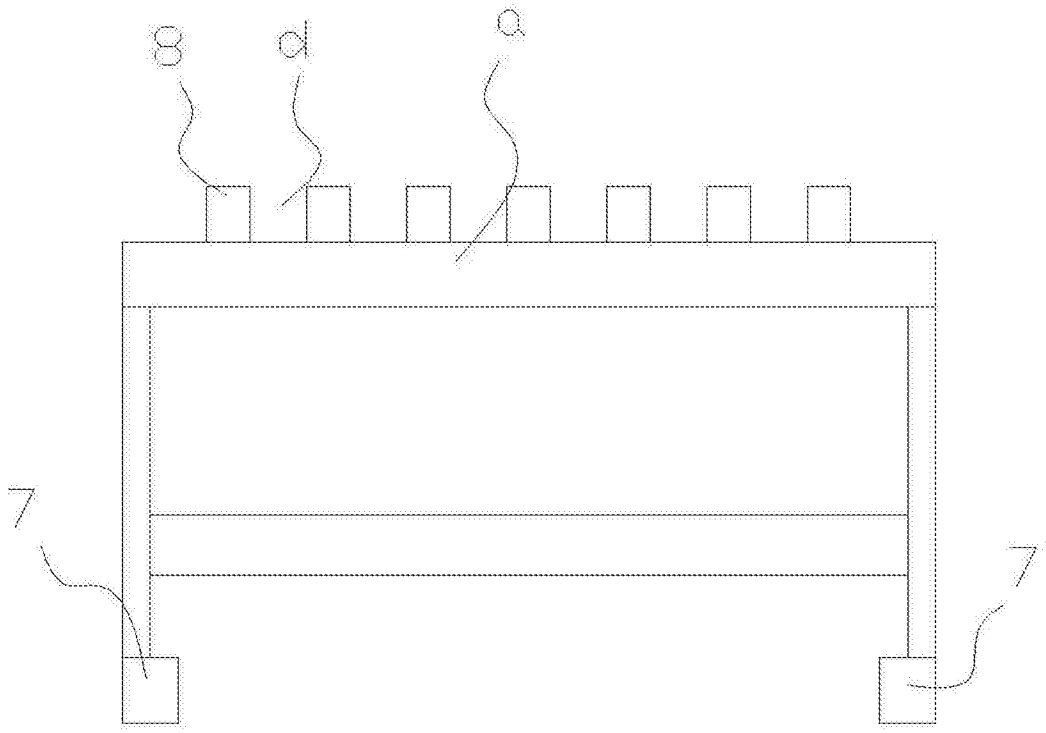


图7