



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206641028 U

(45)授权公告日 2017. 11. 17

(21)申请号 201720252069.2

(22)申请日 2017.03.15

(73)专利权人 诸暨市合纵科技有限公司

地址 311815 浙江省绍兴市诸暨市次坞镇
义源村913号

(72)发明人 黄桂芬

(74)专利代理机构 北京东方盛凡知识产权代理
事务所(普通合伙) 11562

代理人 吴玉玲

(51) Int. Cl.

A01F 29/02(2006.01)

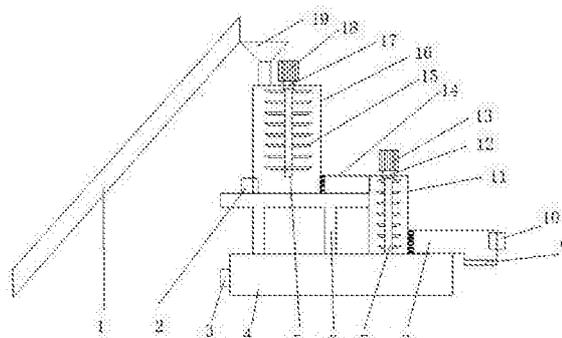
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种全自动高效率超细秸秆粉碎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,包括底座,所述底座的上端依次设有第一支撑架、第二粉碎箱和第二密封管道,所述第一支撑架的上端设有第一粉碎箱,所述第一粉碎箱的下端一侧设有鼓风机,所述第一粉碎箱的下端另一侧设有第一密封管道,所述第一密封管道远离第一粉碎箱的一端连接在第二粉碎箱上,所述第一粉碎箱与第二粉碎箱通过第一密封管道连通,所述第一粉碎箱的上端一侧设有入料管,所述入料管的上端设有输送装置,所述第一粉碎箱的上端中部设有第一驱动装置。本实用新型通过输送装置、鼓风机和吸风机共同工作实现了自动化粉碎,两个粉碎室,不仅扩大了容量,还提高了秸秆粉碎的质量和效果,适合推广和使用。



1. 一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,包括底座(4),其特征在于,所述底座(4)的上端依次设有第一支撑架(6)、第二粉碎箱(11)和第二密封管道(8),所述第一支撑架(6)的上端设有第一粉碎箱(16),所述第一粉碎箱(16)的下端一侧设有鼓风机(2),所述第一粉碎箱(16)的下端另一侧设有第一密封管道(14),所述第一密封管道(14)远离第一粉碎箱(16)的一端连接在第二粉碎箱(11)上,所述第一粉碎箱(16)与第二粉碎箱(11)通过第一密封管道(14)连通,所述第一粉碎箱(16)的上端一侧设有入料管(19),所述入料管(19)的上端设有输送装置(1),所述第一粉碎箱(16)的上端中部设有第一驱动装置(18),所述第一驱动装置(18)的下端设有第一驱动轴(17),所述第一驱动轴(17)的下端贯穿第一粉碎箱(16)的顶部并延伸至第一粉碎箱(16)内,所述第一驱动轴(17)远离第一驱动装置(18)的一端固定有第一转动杆(5),所述第二粉碎箱(11)的上端中部设有第二驱动装置(13),所述第二驱动装置(13)的下端设有第二驱动轴(12),所述第二驱动轴(12)贯穿第二粉碎箱(11)的顶部并延伸至第二粉碎箱(11)的内部,所述第二驱动轴(12)远离第二驱动装置(13)的一端固定有第二转动杆(7),所述第一转动杆(5)和第二转动杆(7)上均设有多组刀片(15),所述第二密封管道(8)连接在第二粉碎箱(11)的底部一侧,所述第二密封管道(8)远离第二粉碎箱(11)的一端设有吸风机(10),所述第二密封管道(8)远离第二粉碎箱(11)的一端下侧设有落料口(9),所述落料口(9)处设有封盖,所述底座(4)的一侧设有控制器(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,其特征在于,所述第一驱动装置(18)和第二驱动装置(13)均为电机。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,其特征在于,所述第一密封管道(14)内设有第一筛板,第二密封管道(8)内设有第二筛板,且第一筛板的筛孔直径不小于第二筛板的筛孔直径。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,其特征在于,所述刀片(15)数量为8-12组。

一种全自动高效率超细秸秆粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及秸秆粉碎机技术领域,尤其涉及一种全自动高效率超细秸秆粉碎机。

背景技术

[0002] 秸秆粉碎机可粉碎玉米秆、秸秆、花生皮、豆秆、花柴等能燃烧的农作物废料秆,避免了这些农作物秸秆白白燃烧,很好地保护了环境,有效地开发了再生能源,该机性能可靠、操作简单、方便,该设备生产原料广泛,可适应玉米秆、秸秆、花生皮、豆秆、花柴等能燃烧的农作物废料秆,秸秆粉碎机主要用于作物秸秆、树枝直径5CM以下等植物秸秆的切碎加工,也可用于各种农作物秸秆及牧草的切碎加工,现有秸秆粉碎机自动化程度低,结构简单,粉碎出来的秸秆块大,不能把秸秆进行超细粉碎,存在缺陷,为了解决上述问题,我们提出了一种全自动高效率超细秸秆粉碎机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种全自动高效率超细秸秆粉碎机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,包括底座,所述底座的上端依次设有第一支撑架、第二粉碎箱和第二密封管道,所述第一支撑架的上端设有第一粉碎箱,所述第一粉碎箱的下端一侧设有鼓风机,所述第一粉碎箱的下端另一侧设有第一密封管道,所述第一密封管道远离第一粉碎箱的一端连接在第二粉碎箱上,所述第一粉碎箱与第二粉碎箱通过第一密封管道连通,所述第一粉碎箱的上端一侧设有入料管,所述入料管的上端设有输送装置,所述第一粉碎箱的上端中部设有第一驱动装置,所述第一驱动装置的下端设有第一驱动轴,所述第一驱动轴的下端贯穿第一粉碎箱的顶部并延伸至第一粉碎箱内,所述第一驱动轴远离第一驱动装置的一端固定有第一转动杆,所述第二粉碎箱的上端中部设有第二驱动装置,所述第二驱动装置的下端设有第二驱动轴,所述第二驱动轴贯穿第二粉碎箱的顶部并延伸至第二粉碎箱的内部,所述第二驱动轴远离第二驱动装置的一端固定有第二转动杆,所述第一转动杆和第二转动杆上均设有多个刀片,所述第二密封管道连接在第二粉碎箱的底部一侧,所述第二密封管道远离第二粉碎箱的一端设有吸风机,所述第二密封管道远离第二粉碎箱的一端下侧设有落料口,所述落料口处设有封盖,所述底座的一侧设有控制器。

[0006] 优选地,所述第一驱动装置和第二驱动装置为电机。

[0007] 优选地,所述第一密封管道内设有第一筛板,第二密封管道内设有第二筛板,且第一筛板的筛孔直径不小于第二筛板的筛孔直径。

[0008] 优选地,所述第一粉碎箱内的刀片数量为8-12组。

[0009] 本实用新型中,秸秆通过输送装置进入落料口内,再从落料口进入第一粉碎箱,第

一驱动装置带动第一驱动轴转动,第一驱动轴带动第一转动杆以及上边的刀片转动,对秸秆进行粗粉碎,鼓风机将粗粉碎的秸秆吹入第一密封管道内,再从第一密封管道进入第二粉碎箱内进行细粉碎,待粉碎完毕后通过吸风机将秸秆碎料吸入落料口处,打开封盖将原料放出,本实用新型通过输送装置、鼓风机和吸风机共同工作实现了自动化粉碎,两个粉碎室,不仅扩大了容量,还提高了秸秆粉碎的质量和效果,适合推广和使用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种全自动高效率超细秸秆粉碎机的结构示意图。

[0011] 图中:1输送装置、2鼓风机、3控制器、4底座、5第一转动杆、6第一支撑架、7第二转动杆、8第二密封管道、9出料口、10吸风机、11第二粉碎箱、12第二驱动轴、13第二驱动装置、14第一密封管道、15刀片、16第一粉碎箱、17第一驱动轴、18第一驱动装置、19入料管。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0013] 参照图1,一种全自动高效率超细秸秆粉碎机,包括底座4,底座4的上端依次设有第一支撑架6、第二粉碎箱11和第二密封管道8,第一支撑架6的上端设有第一粉碎箱16,第一粉碎箱16的下端一侧设有鼓风机2,第一粉碎箱16的下端另一侧设有第一密封管道14,第一密封管道14远离第一粉碎箱16的一端连接在第二粉碎箱11上,第一粉碎箱16与第二粉碎箱11通过第一密封管道14连通,第一粉碎箱16的上端一侧设有入料管19,秸秆通过入料管19进入第一粉碎箱11,入料管19的上端设有输送装置1,秸秆通过输送装置1进入入料管19内,第一粉碎箱16的上端中部设有第一驱动装置18,第一驱动装置18的下端设有第一驱动轴17,第一驱动轴17的下端贯穿第一粉碎箱16的顶部并延伸至第一粉碎箱16内,第一驱动轴17远离第一驱动装置18的一端固定有第一转动杆5,第二粉碎箱11的上端中部设有第二驱动装置13,第二驱动装置13的下端设有第二驱动轴12,第二驱动轴12贯穿第二粉碎箱11的顶部并延伸至第二粉碎箱11的内部,第二驱动轴12远离第二驱动装置13的一端固定有第二转动杆7,第一转动杆5和第二转动杆7上均设有多组刀片15,第二密封管道8连接在第二粉碎箱11的底部一侧,第二密封管道8远离第二粉碎箱11的一端下侧设有落料口9,粉碎好的秸秆通过落料口9放出,落料口9处设有封盖,底座4的一侧设有控制器3。

[0014] 本实用新型中,第一驱动装置18和第二驱动装置13为电机,第一密封管道14内设有第一筛板,第二密封管道8内设有第二筛板,且第一筛板的筛孔直径不小于第二筛板的筛孔直径,在第一粉碎箱16中的秸秆达到第一筛板的筛孔直径后才可以通过第一筛板,第一粉碎箱16内的刀片15数量为8-12组,提高了粉碎的质量和效果,值得推广和使用。

[0015] 本实用新型中,准备粉碎时通过封盖将出料口9封闭,秸秆通过输送装置1进入入料管19内,再从入料管19进入第一粉碎箱16,第一驱动轴17带动第一转动杆5以及上边的刀片15转动,对秸秆进行粗粉碎,鼓风机2将粗粉碎的秸秆吹入第一密封管道14内,再从第一密封管道14进入第二粉碎箱11内进行细粉碎,待粉碎完毕后通过吸风机10将秸秆碎料吸入

出料口9处,打开封盖将原料放出。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

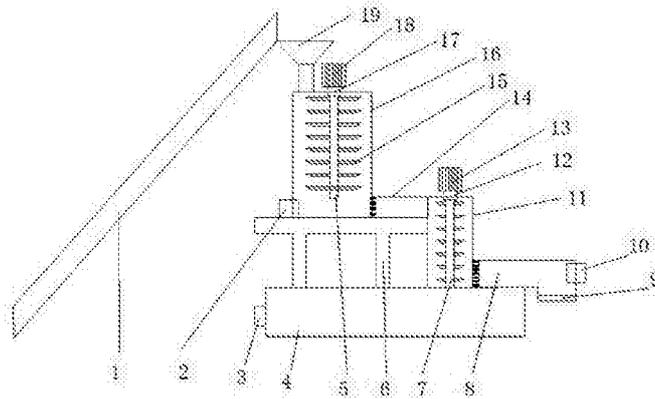


图1