(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213772655 U
(45)授权公告日 2021.07.23

(21)申请号 202021561565.4

(22)申请日 2020.07.31

(73)专利权人 常熟市亿顺经纬编有限公司
地址 215000 江苏省苏州市常熟东南开发区前港西路

(72)发明人 张伟 张爱明

(74)专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司 12221
代理人 刘红春

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

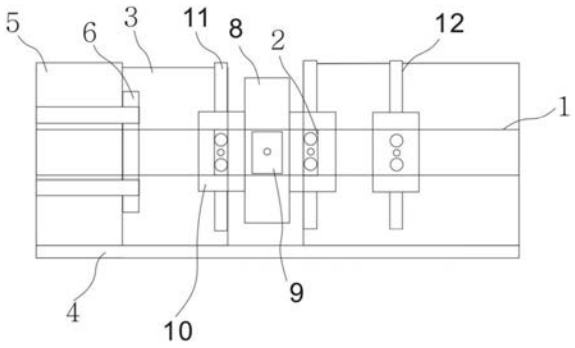
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种布料裁剪机

(57)摘要

本实用新型提供了一种布料裁剪机，涉及纺织机械技术领域，包括顶端支撑架，布料传输机构以及设于所述顶端支撑架上的裁剪机构，所述顶端支撑架包括横向的两条平行的支撑架以及与两条横向支撑架垂直设置的两条纵向支撑架，两条所述纵向支撑架上均设有滑动轨道，与所述连接架下端连接的两侧带有滑轨的机架块，与所述机架块下端连接的气缸，以及与所述气缸下端相连接的墩布块，所述固定装置包括连接架，一端与连接架相连接的气缸以及与所述气缸另一端相连接的固定块，通过墩布装置可将布料墩到传输底板的开口，以实现最小的操作空间裁剪最大长度的布料，便于节省空间，提高效率。



CN 213772655 U

1.一种布料裁剪机，其特征在于，包括顶端支撑架，布料传输机构以及设于所述顶端支撑架上的裁剪机构，所述顶端支撑架包括横向的两条平行的支撑架以及与两条横向支撑架垂直设置的两条纵向支撑架，两条所述纵向支撑架上均设有滑动轨道，所述布料传输机构包括一块中部设有开口的传输底板，与所述传输底板的一侧相连接的限位板以及设于所述传输底板一端的牵引活动板，所述限位板与所述传输底板板连接处设有滑动轨道，所述牵引活动板可沿所述限位板上的滑动轨道往返运动，所述牵引活动板沿其移动方向端设有由铰链铰接的夹板，所述裁剪机构包括墩布装置，对称设于所述墩布装置两侧的固定装置以及固定于所述顶端支撑架上裁剪装置，所述墩布装置包括固定于所述顶端支撑架上的连接架，与所述连接架下端连接的两侧带有滑轨的机架块，与所述机架块下端连接的气缸，以及与所述气缸下端相连接的墩布块，所述固定装置包括连接架，一端与所述连接架相连接的所述气缸以及与所述气缸另一端相连接的固定块，所述固定装置可通过设于所述纵向支撑架上的滑动轨道和设于所述机架块两侧的滑轨进行往返运动，所述裁剪装置包括固接于所述横向支撑架上的所述连接架，上端与所述连接架连接的所述气缸以及连接于所述气缸下端的压刀片。

一种布料裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域，尤其涉及一种布料裁剪机。

背景技术

[0002] 目前的存在以下缺点：纺织机，又叫坊机织机、棉纺机等，古代的纺织机是依靠人力带动的织布机，纺织机就是把线、丝、麻等原材料加工成丝线后织成布料的工具全称，象纺坠、纺车、定子、路板织布机，还有现代机械纺织机、现代数控自动织布机等。古今纺织工艺流程和设备的发展都是因应纺织原料而设计的，因此，原科在纺织技术中具有重要的地位。纺织机在纺织的过程中，通常需要对纺织布料进行鼓切，以方便后续加工，目前很多的纺织布料裁切装置的自动化不高，且剪裁效率较低，因而实用性不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足，提供一种布料裁剪机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现：

[0005] 一种布料裁剪机，其特征在于，包括顶端支撑架，布料传输机构以及设于所述顶端支撑架上的裁剪机构，所述顶端支撑架包括横向的两条平行的支撑架以及与两条横向支撑架垂直设置的两条纵向支撑架，两条所述纵向支撑架上均设有滑动轨道，所述布料传输机构包括一块中部设有开口的传输底板，与所述传输底板的一侧相连接的限位板以及设于所述传输底板一端的牵引活动板，所述限位板与所述传输底板连接处设有滑动轨道，所述牵引活动板可沿所述限位板上的滑动轨道往返运动，所述牵引活动板沿其移动方向端设有由铰链铰接的夹板，所述裁剪机构包括墩布装置，对称设于所述墩布装置两侧的固定装置以及固定于所述顶端支撑架上裁剪装置，所述墩布装置包括固定于所述顶端支撑架上的连接架，与所述连接架下端连接的两侧带有滑轨的机架块，与所述机架块下端连接的气缸，以及与所述气缸下端相连接的墩布块，所述固定装置包括连接架，一端与所述连接架相连接的所述气缸以及与所述气缸另一端相连接的固定块，所述固定装置可通过设于所述纵向支撑架上的滑动轨道和设于所述机架块两侧的滑轨进行往返运动，所述裁剪装置包括固接于所述横向支撑架上的所述连接架，上端与所述连接架连接的所述气缸以及连接于所述气缸下端的压刀片。

[0006] 本实用新型的有益效果是：通过墩布装置可将布料墩到传输底板的开口，以实现最小的操作空间裁剪最大长度的布料，便于节省空间，提高效率。

附图说明

[0007] 图1示出了根据本实用新型的实施例的正视结构示意图。

[0008] 图2示出了根据本实用新型的实施例的俯视结构示意图。

[0009] 图中：1、横向支撑架；2、纵向支撑架；3、传输底板；4、限位板； 5、牵引活动板；6、夹

板;7、连接架;8、机架块;9、墩布块;10、气缸;11、固定块;12、压刀片。

具体实施方式

[0010] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0011] 如图所示,本实用新型包括顶端支撑架,布料传输机构以及设于所述顶端支撑架上的裁剪机构,所述顶端支撑架包括横向的两条平行的支撑架以及与两条横向支撑架1垂直设置的两条纵向支撑架2,两条所述纵向支撑架2上均设有滑动轨道,所述布料传输机构包括一块中部设有开口的传输底板3,与所述传输底板3的一侧相连接的限位板4以及设于所述传输底板3一端的牵引活动板5,所述限位板4与所述传输底板3连接处设有滑动轨道,所述牵引活动板5可沿所述限位板4上的滑动轨道往返运动,所述牵引活动板5沿其移动方向端设有由铰链铰接的夹板6,所述裁剪机构包括墩布装置,对称设于所述墩布装置两侧的固定装置以及固定于所述顶端支撑架上裁剪装置,所述墩布装置包括固定于所述顶端支撑架上的连接架7,与所述连接架7下端连接的两侧带有滑轨的机架块8,与所述机架块8下端连接的气缸10,以及与所述气缸10下端相连接的墩布块9,所述固定装置包括连接架7,一端与所述连接架7相连接的所述气缸10 以及与所述气缸10另一端相连接的固定块11,所述固定装置可通过设于所述纵向支撑架2上的滑动轨道和设于所述机架块8两侧的滑轨进行往返运动,所述裁剪装置包括固接于所述横向支撑架1上的所述连接架7,上端与所述连接架7连接的所述气缸10以及连接于所述气缸10下端的压刀片12,工作时,牵引活动板5沿着限位板4上的滑动轨道滑动至传输底板 3另一侧,此时,通过铰链铰接的夹板6夹住布料将其牵引至原来位置,墩布装置的墩布块9通过气缸10向下运动将布料墩出一定的长度,再对称设置的两固定装置沿设于机架块8上的滑轨滑动到传输底板3开口两侧的中间位置,通过气缸10使得固定块11压住布料,裁剪装置上的压刀片 12在气缸10的牵引下实现裁剪。

[0012] 本实用新型的有益效果是:通过墩布装置可将布料墩到传输底板的开口,以实现最小的操作空间裁剪最大长度的布料,便于节省空间,提高效率。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

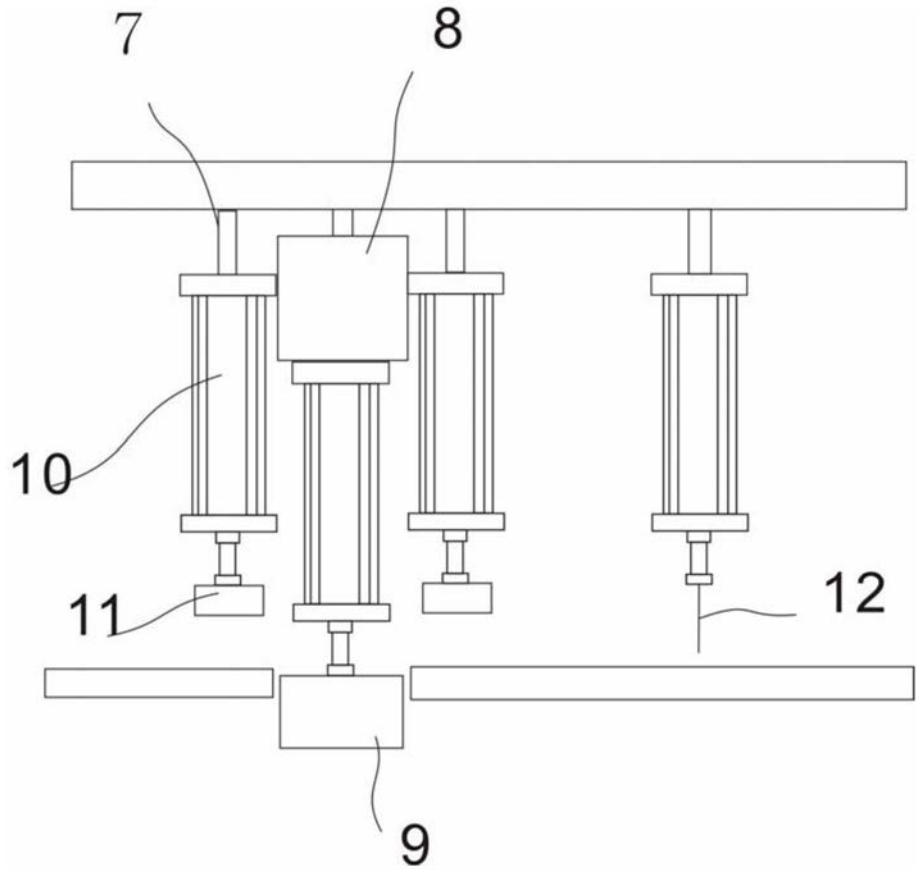


图1

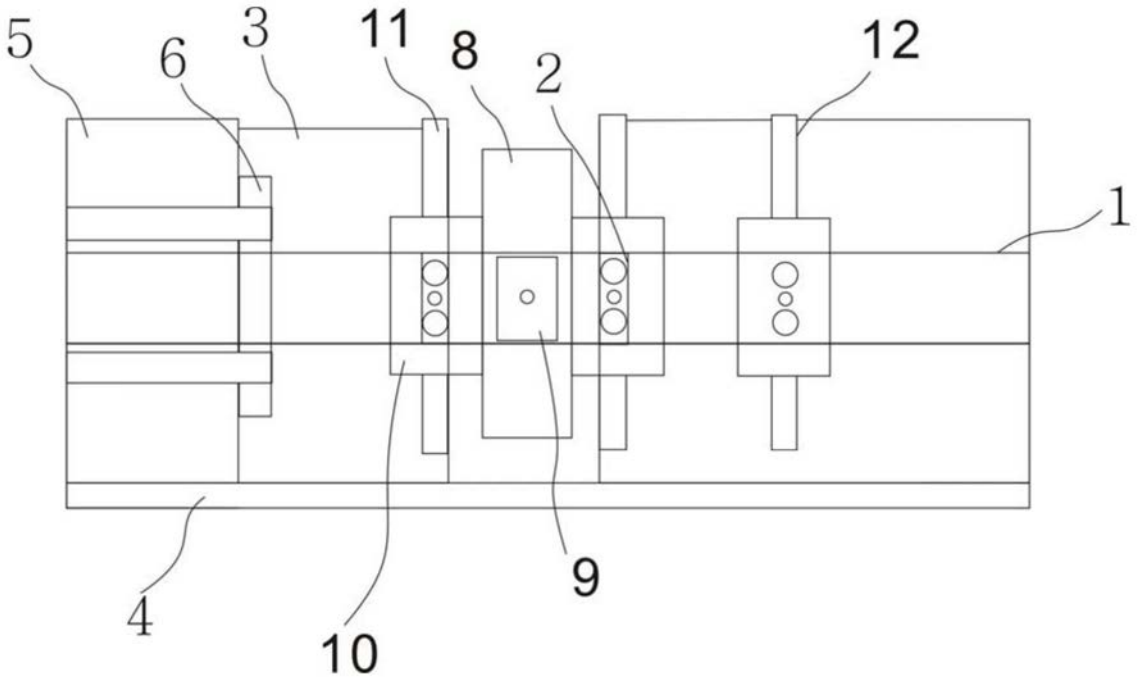


图2