



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207058484 U

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720973276.7

(22)申请日 2017.08.07

(73)专利权人 华东交通大学

地址 330013 江西省南昌市经济技术开发
区双港东大道808号

(72)发明人 邓冉君 王浩伦

(74)专利代理机构 南昌市平凡知识产权代理事
务所 36122

代理人 姚伯川

(51) Int. Cl.

B25B 27/18(2006.01)

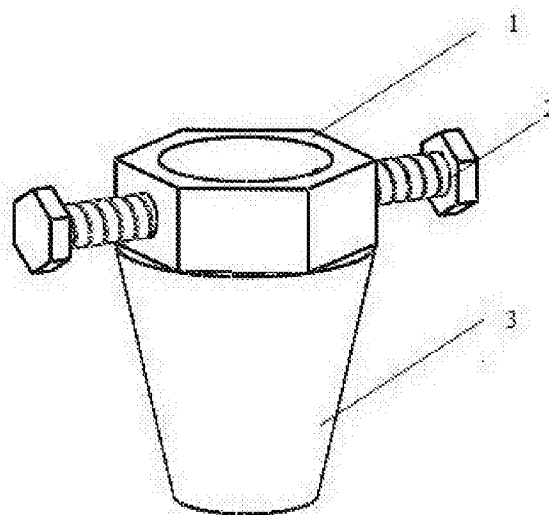
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种辅助取丝套头装置

(57)摘要

一种辅助取丝套头装置,由带圆锥形头(3)的六角帽(1)和小六角螺栓(2)组成。所述带圆锥形头的六角帽是在六角帽平面的一端为圆锥形头结构,带圆锥形头的六角帽中心为圆通孔;六角帽六角边上的两对应边上各设置了一个螺孔;螺孔和中心线与带圆锥形头的六角帽的中心线垂直;两螺孔分别安装小六角螺栓,两个小六角螺栓相对直指六角帽的中心线。本实用新型装置制作简单,使用方便,可解决取断头螺丝难取的问题。



1. 一种辅助取丝套头装置,其特征在于,所述装置由圆锥形头、六角帽和小六角螺栓组成;所述圆锥形头的大直径端上安装固定有六角帽,圆锥形头的中心线与六角帽的中心轴线重合,圆锥形头与六角帽中心为圆通孔;六角帽六角边上的两对应边上各设置了一个螺孔;螺孔的中心线与圆锥形头及六角帽的中心线垂直;两螺孔分别安装小六角螺栓,两个小六角螺栓相对直指六角帽的中心线。

2. 根据权利要求1所述的一种辅助取丝套头装置,其特征在于,所述六角帽与圆锥形头连为一体,通过机械加工一次成形;也可将六角帽与圆锥形头焊接而成。

3. 根据权利要求1所述的一种辅助取丝套头装置,其特征在于,所述六角帽和小六角螺栓采用合金钢材料。

一种辅助取丝套头装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辅助取丝套头装置,属机械专用工具技术领域。

背景技术

[0002] 当螺栓的六角头断裂仅剩螺纹部分时,往往会因为施力受限,特别是生锈的丝口,很难取出剩余的螺纹。一般的取丝器在取丝的时候,往往将丝口拧进去,退丝过程中,由于没有固定,摩擦力不够,将断口丝取不出。

[0003] 如果螺纹丝口为水龙头管口,会发生锈蚀,更造成取丝困难;另一方面取丝器缺少施力力矩,徒手很难将丝口取出,致使取丝器难以发挥作用。

[0004] 为了将剩余的螺纹从螺孔中取出,必须设计专门的工具才能实现。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是,针对现有螺钉断头导致螺纹难于取出的问题,本实用新型提供一种辅助取丝套头装置。

[0006] 本实用新型的技术方案如下,一种辅助取丝套头装置由带圆锥形头的六角帽和小六角螺栓组成。所述带锥形头的六角帽是在六角帽平面的一端为圆锥形头结构,带圆锥形头的六角帽中心为圆通孔;六角帽六角边上的两对应边上各设置了一个螺孔;螺孔和中心线与带圆锥形头的六角帽的中心线垂直;两螺孔分别安装小六角螺栓,两个小六角螺栓相对直指六角帽的中心线。

[0007] 所述六角帽与圆锥形头连为一体,通过机械加工一次成形;也可将六角帽与圆锥形头焊接而成。

[0008] 所述六角帽和小六角螺栓采用合金钢材料,并经热处理,具有一定的硬度的韧性;因为小六角螺栓工作时需承受的剪切力较大。

[0009] 本实用新型的工作原理如下,如遇螺钉断头无法取出的情况,只需将本实用新型装置带圆锥形头的六角帽套入,将两个小六角螺栓对准断头螺钉,然后用扳手分别拧两个小六角螺栓的六角,让两个小六角螺栓相向而行,直至碰到断头螺钉,继续将小六角螺栓拧紧为止;两个小六角螺栓拧紧后,利用扳手拧带圆锥形头的六角帽,通过小六角螺栓对断头螺钉施加的力量,将断头螺钉拧松,直至将断头螺钉取出。

[0010] 本实用新型的有益效果是,本实用新型装置制作简单,使用方便,可解决取锈丝口难取的问题。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型辅助取丝套头装置结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型装置工作示意图;

[0013] 图3为本实用新型辅助取丝套头装置外形结构图;

[0014] 图4为图3的B-B剖视图;

[0015] 图5图3的F-F剖视图；

[0016] 图中,1是六角帽;2是小六角螺栓;3是圆锥形头。

具体实施方式

[0017] 本实用新型的具体实施方式如图1所示。

[0018] 一种辅助取丝套头装置由带圆锥形头3的六角帽1和小六角螺栓2组成。所述带圆锥形头3的六角帽1是在六角帽平面的一端为圆锥形头结构,带圆锥形头的六角帽中心为圆通孔;六角帽六角边上的两对应边上各设置了一个螺孔;螺孔和中心线与带圆锥形头的六角帽的中心线垂直;两螺孔分别安装小六角螺栓2,两个小六角螺栓2相对直指六角帽1的中心线。

[0019] 六角帽1与圆锥形头3连为一体,可以通加机械加工一次成形,也可以将六角帽与圆锥形头焊接而成。

[0020] 图3-图5为本实施例一种辅助取丝套头装置的结构剖视图。

[0021] 如遇螺钉断头无法取出的情况,只需将本实用新型装置带圆锥形头的六角帽套入,将两个小六角螺栓对准断头螺钉,然后用扳手分别拧两个小六角螺栓的六角,让两个小六角螺栓相向而行,直至碰到断头螺钉,继续将小六角螺栓拧紧为止;两个小六角螺栓拧紧后,利用扳手拧带圆锥形头的六角帽,通过小六角螺栓对断头螺钉施加的力量,将断头螺钉拧松,直至将断头螺钉取出。

[0022] 当断头螺钉较短时,可用距小六角螺栓较近的六角帽的端面孔插入断头螺钉来取螺钉;当断头螺钉较长时,可用距小六角螺栓较远的圆锥形头的端面孔插入断头螺钉来取螺钉;如图2所示。

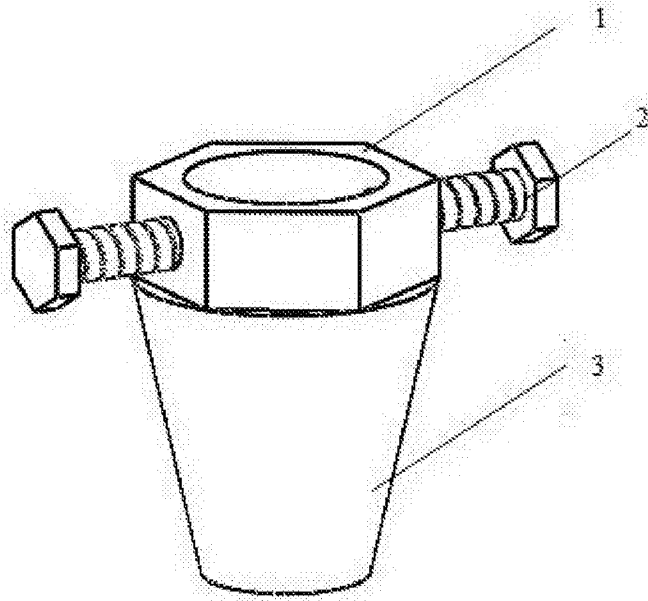


图1

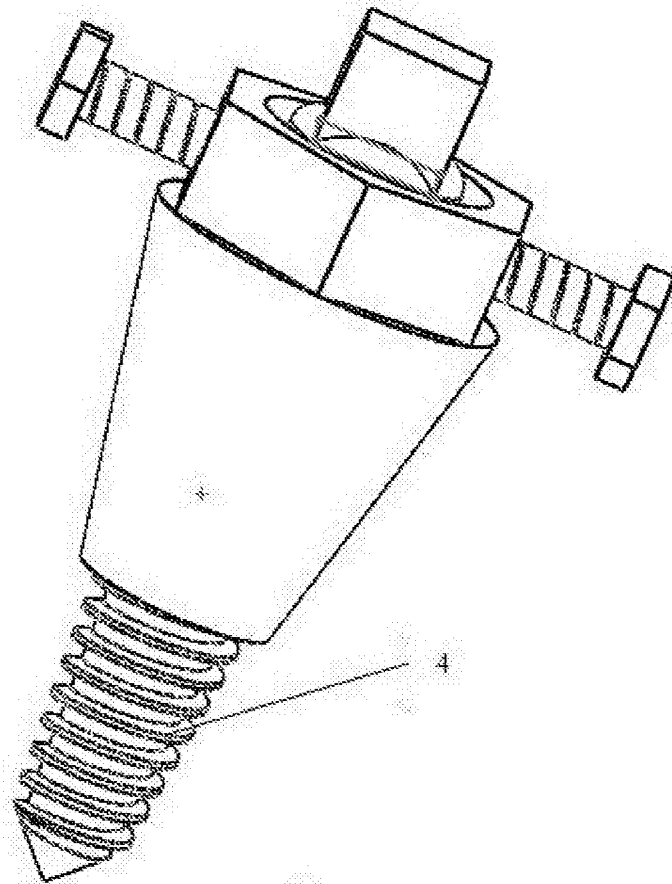


图2

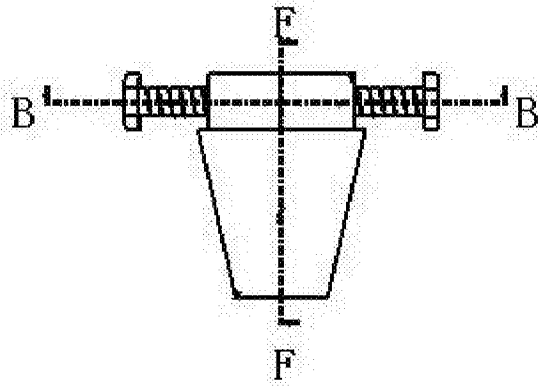


图3

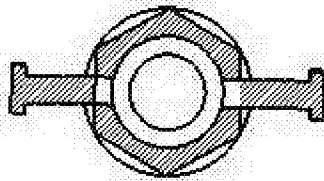


图4

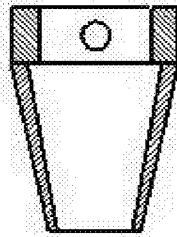


图5