

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# O P I S P A T E N T O W Y

91058

Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 17.10.73 (P. 165948)

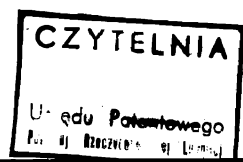
Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1977

MKP  
B29c 17/14

Int. Cl.<sup>2</sup>  
B29C 17/14



Twórcy wynalazku: Antoni Muniga, Edward Mirocha

Uprawniony z patentu: Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów (Polska)

## Sposób wytwarzania uszczelek wielowarstwowych z tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowych uszczelek z tworzyw sztucznych zwłaszcza z policzterofluoroetyleny.

Znany jest sposób wytwarzania wielowarstwowych uszczelek z tworzyw sztucznych polegający na łączeniu poszczególnych krążków folii tworzywowej, między którymi umieszcza się wkładki z innego tworzywa.

Wymieniony sposób wytwarzania uszczelek jest pracochłonny, jednocześnie nie zapewnia pożądanej w wielu wypadkach wytrzymałości połączeń.

Według przedstawionego rozwiązania uszczelki wielowarstwowe wytwarza się w ten sposób, że tuleję z tworzywa sztucznego, zamocowaną w uchwycie wrzeciona tokarki nacina się w sposób bezwiórowy po jej obwodzie zewnętrznym przy pomocy noża zamocowanego w imaku tokarki, który to nóż ma ostrze o powierzchni z jednej strony płaskiej a z drugiej strony łagodnie wyoblonej, z tnącą krawędzią o kształcie wypukłe parabolicznym, przy czym nóż ten ustawia się płaską stroną pod kątem korzystnie 3° do płaszczyzny poprzecznego przekroju tulei, prostopadłego do jej osi podłużnej.

Przecinanie tulei prowadzi się pozostawiając nierozcięte brzegi wewnętrzne tulei i po nacięciu żądanej ilości warstw, ostatnią warstwę odcina się całkowicie od tulei, przy czym w nacięciach umieszcza się w znany sposób wkładki z innego tworzywa.

Zaletą wynalazku jest prostota wykonawstwa oraz trwałość otrzymanych uszczelek.

2

Przykłady uszczelki otrzymanej sposobem według wynalazku oraz noża służącego do tego celu pokazane są na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uszczelkę dwuwarstwową, widzianą z boku oraz fig. 2 – tę samą uszczelkę pokazaną od czoła z wkładką wewnętrzną z innego materiału 1 oraz z nierozciętym wewnętrznym brzegiem 2. Fig. 3 przedstawia nóż widziany od czoła, fig. 4 ten sam nóż widziany z boku a fig. 5 widok noża z góry.

10

### Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania uszczelek wielowarstwowych z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z policzterofluoroetyleny, **znamienny tym**, że tuleję z tworzywa sztucznego, zamocowaną w uchwycie wrzeciona tokarki, nacina się po jej obwodzie zewnętrznym przy pomocy noża zamocowanego w imaku tokarki, który to nóż ma ostrze o powierzchni z jednej strony płaskiej a z drugiej strony łagodnie wyoblonej, z tnącą krawędzią o kształcie wypukłe parabolicznym, przy czym nóż ten ustawia się płaską stroną pod kątem korzystnie 3° do płaszczyzny poprzecznego przekroju tulei, prostopadłego do jej osi podłużnej a nacinanie tulei prowadzi się pozostawiając nierozcięte wewnętrzne brzegi tulei i po nacięciu żądanej ilości warstw, ostatnią warstwę odcina się całkowicie od tulei, przy czym w nacięciach umieszcza się w znany sposób wkładki z innego tworzywa.

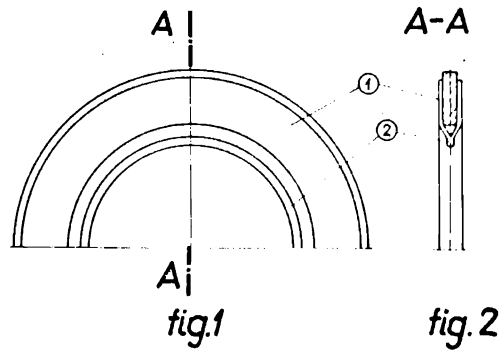


fig.3

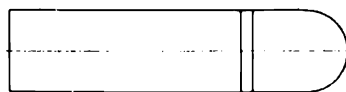


fig.4

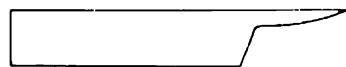


fig.5