

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

264 000

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
A 43 D 67/00

(21) PV 9067-87.I

(22) Přihlášeno 11 12 87

(40) Zveřejněno 16 03 88

(45) Vydáno 15 01 90

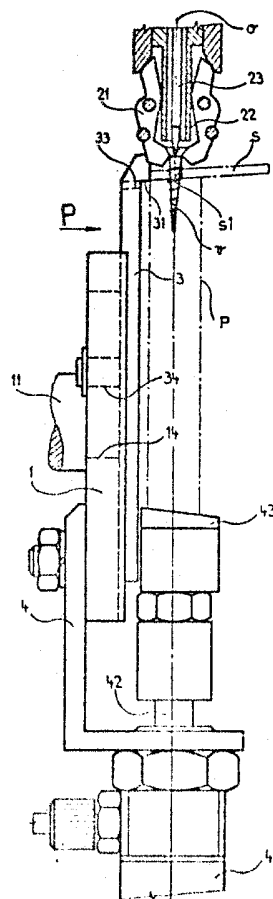
(75)
Autor vynálezu

ŽOUR VLADIMÍR,
SMÁŠEL JOSEF,
MACHŮ BOHUMIL ing., GOTTSCALDOV

Zařízení pro upevňování svrškových pásek k podešvi obuvi

(54)

(57) Účelem řešení je zlepšení konstrukce zařízení pro upevňování svrškových pásek k podešvi obuvi, které sestává ze šroubovací hlavy a z podpěry. Uvedeného účelu se dosáhne tím, že ve směru k ose šroubovací hlavy je v podpěře posuvně uložena vodicí příložka, na které je vytvořeno dorazové osazení, jehož tvar je negativem příčného profilu podešve. Kromě uvedených znaků existují i další možné varianty. Řešení lze využít pro upevňování svrškových pásek k podešvi obuvi.



Vynález se týká zařízení pro upavňování svrškových pásek k podešvi obuvi, jež sestává ze šroubovací hlavy a z podpěry.

Při výrobě obuvi, zejména tzv. pantolet, se připovňují svrškové pásky k podešvi pomocí vrutů. Zašroubování těchto vrutů je velmi ztěženo tím, že je nutno udržet směr zašroubování vrutu v poloze, která zaručuje, že špička vrutu po zašroubování zůstane bezpečně skryta ve struktuře materiálu podešve.

Je známý způsob šroubování vrutů, při němž obsluha ručně přidržuje podešev, svrškový pásek i vrut a šroubovákem, rovněž ručně zašroubovává vrut skrz otvor ve svrškovém pásku do materiálu podešve. Tento způsob je velmi pracný a namáhavý. Ruční přidržování vrutů přitom způsobuje poranění rukou obsluhy. Fyzickou námahu sice lze snížit použitím šroubováku, který je opatřen rotačním pohonem, avšak celková pracnost zůstává.

Jsou dále známá různá zařízení pro přišroubování podpatků k patní části podešve a napínací stélky polotovaru obuvi, která sestávají ze šroubovací hlavy a z podpěry. Podpěra je u těchto zařízení uzpůsobena pro uložení polotovaru obuvi, k němuž se má přišroubovat podpatek. Šroubovací hlava je posuvná ve svislém směru k polotovaru obuvi s přiloženým podpatkem. Tato zařízení nejsou uzpůsobena pro správné uložení samotné podešve a ustředění volného svrškového pásku.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že ve směru k ose šroubovací hlavy je v podpěře posuvně uloženo vodící příložka, na které je vytvořeno derazové osazení, jehož tvar je negativem příčného profilu podešve. V ose šroubovací hlavy je na vodící příložce vytvořen kontrolní zářez. Pod šroubovací hlavou je v derazovém osazení vodící příložky vytvořeno vybrání.

Vyšší účinek vynálezu spočívá v tom, že spojované díly obuvi se velmi pohotově ustředí do správné polohy přiložením k dorazovému osazení vodící příložky. Tomuto ustředění navíc napomáhá kontrolní zářez. Posuvem vodící příložky se zajistí správný směr pronikání vrutu do materiálu podešve. Vybrání v dorazovém osazení umožňuje přístup spojovaných dílů obuvi ke šroubovací hlavě. Využitím vynálezu se vylučuje styk rukou obsluhy s otáčejícím se vrutem a tím se zabráňuje případnému poranění.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schématicky zobrazen na výkrese, kde značí obr. 1 částečný bokorys s částečným podélným řezem šroubovací hlavou a obr. 2 pohled směrem "P" dle obr. 1.

Podpěra 1 (obr. 1) je svým nástavcem 11 upevněna v neznázorněném rámu stroje, na kterém je dále svisle v ose o uložena šroubovací hlava 2 (obr. 2). Šroubovací hlava 2 je opatřena výkyvnými čelistmi 21 pro přidržování vrutu y. Mezi výkyvnými čelistmi 21 je upraveno vodící pouzdro 22, v němž je uložen šroubovák 23, který je napojen na neznázorněné pohonné ústrojí rotačního pohybu. Vruty y se vkládají pod šroubovák 23 do vodícího pouzdra 22 ručně nebo jsou samočinně přiváděny z neznázorněného zásobníku. Rovnoběžně s osou o šroubovací hlavy 2 je v podpěře 1 upraveno vedení 12, v němž je posuvně uložena vodící příložka 3. Na vodící příložce 3 je vytvořeno dorazové osazení 31, jehož tvar je negativem příčného profilu podešve p. Dorazové osazení 31 je rovněž uzpůsobeno jako doraz pro okraj svrškového pásku s. Na okrajích svrškového pásku s jsou pro vruty y vytvořeny otvory s1, které jsou vyztuženy neznázorněnými kroužky. Pod šroubovací hlavou 2 je v dorazovém osazení 31 vytvořeno vybrání 32. V ose o šroubovací hlavy 2 je ve vodící příložce 3 vytvořen kontrolní zářez 33. V podpěře 1 jsou vytvořeny svislé drážky 14, v nichž jsou uloženy čepy 34 vodící příložky 3.

Obsluhující pracovník přitlačí podešev p k dorazovému osazení 31 vodící příložky 3 tak, že místo, do něhož má být zašroubován vrut y, se kryje s kontrolním zářezem 33. Pak k podešvi p přiloží svrškový pásek s, přičemž jeho okraj přisune k dorazovému osazení 31 tak, že příslušný otvor s1 se rovněž kryje s kon-

trolním zářezem 33. Takto ustředěné díly obuvi obsluhující pracovník posune společně s vodící příložkou 3 po vedení 12 podpěry 1 směrem nahoru, až se špička vrutu y zápíchně skrz otvor s1 svrškového pásku s do podešve p a nepřetržitě se otáčející šroubovák 23 se dostane do záběru sdrážkou vrutu y. Při pokračujícím posuvu vodící příložky 3 se pak vrut y postupně zašroubovává do materiálu podešve p. Vodící příložka 3 přitom zabezpečuje správnou polohu zašroubovávaného vrutu y. Výkyvné čelisti 21 se přitom postupně samočinně vykyvují a při úplném zašroubování se vykyvnou tak, že hlava vrutu y se volně vysune ze šroubovací hlavy 2. Výkyvné čelisti 21 se tak uvolní a samočinně se vrátí do základní polohy. Vybrání 32 v dorazovém osazení 31 umožňuje potřebný přístup spojovaných dílů obuvi ke šroubovací hlavě 2. Po zašroubování vrutu y obsluhující pracovník uvolní vodící příložku 3, která se tak působením vlastní tíže posune směrem dolů, až čepy 34 dosednou na spodek svislých drážek 14. Tím se pracovní cyklus ukončí.

K podpěře 1 lze pomocí konzoly 4 připojit tlakový válec 41, jehož pístnice 42 je upravena v ose o šroubovací hlavy 2 a je ukončena tlačnou hlavou 43. Obsluhující pracovník pak ustředěné díly obuvi pouze lehce přitlačuje k vodící příložce 3 a neznázorněným ovladačem přestaví rozvaděč tlakového média tlakového válce 41. Pístnice 42 tak tlačnou hlavou 43 samočinně vysouvá podešev p i s vodící příložkou 3 proti vrutu y. Po zašroubování vrutu y obsluhující pracovník přestaví zpětně rozvaděč tlakového média a pístnice 42 se posune zpět do základní polohy.

Vynálezu lze využít pro upevňování svrškových pásek k podešvi obuvi.

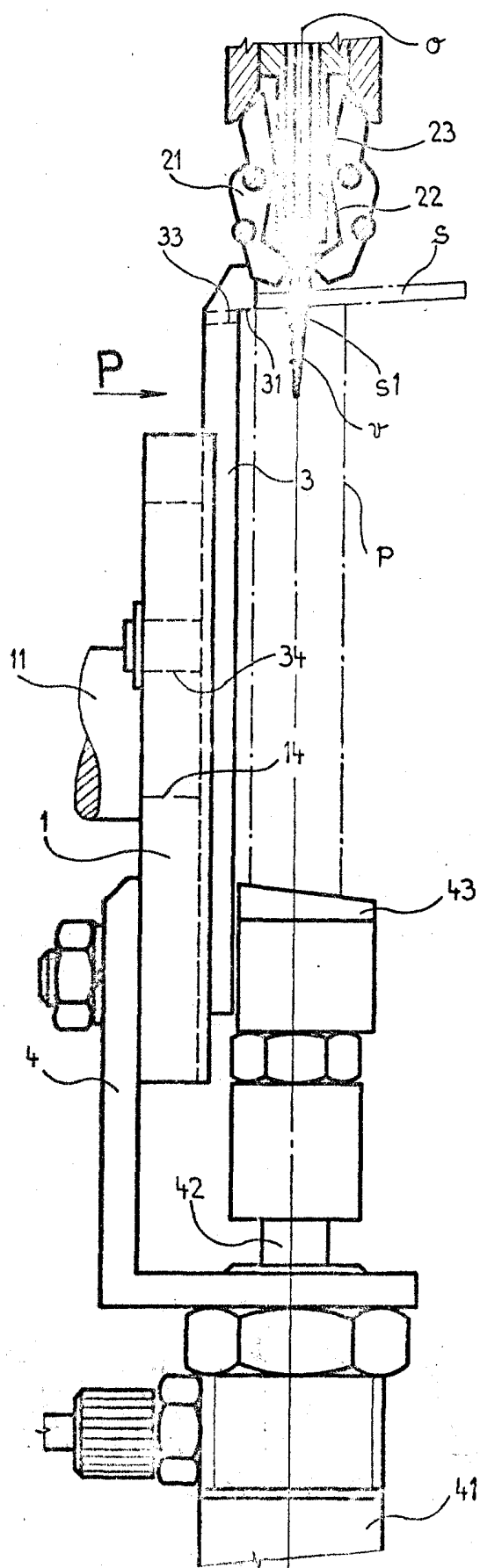
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

264 080

1. Zařízení pro upevňování svrškových pásek k podrážce obuvi, sestávající ze šroubovací hlavy a z podpěry, vyznačující se tím, že ve směru k ose (o) šroubovací hlavy (2) je v podpěře (1) posuvně uložena vodicí příložka (3), na které je vytvořeno dorazové osazení (31), jehož tvar je negativem příčného profilu podrážky.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že v ose (o) šroubovací hlavy (2) je na vodicí příložce (3) vytvořen kontrolní sčítac (32).
3. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že pod šroubovací hlavou (2) je v dorazovém osazení (31) vodicí příložky (3) vytvořeno vybrání (32).

1 výkres

Obv: 1



Obr. 2

