



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222772734 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 18

(21) 申请号 202421612840.9

(22) 申请日 2024.07.09

(73) 专利权人 泉州优优尼卡厨卫有限公司

地址 362333 福建省泉州市南安市美林街
道溪一村缘生新区18号

(72) 发明人 黄振泰

(74) 专利代理机构 泉州市宽胜知识产权代理事

务所(普通合伙) 35229

专利代理师 谢泽波

(51) Int. Cl.

F16K 27/00 (2006.01)

F16L 15/08 (2006.01)

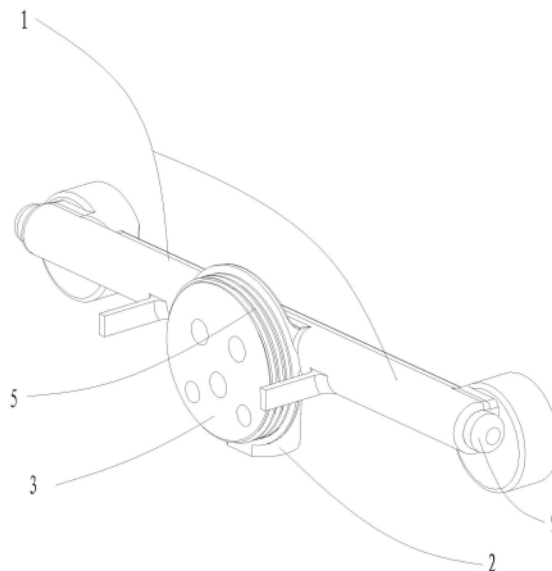
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种具有新型阀芯管的龙头

(57) 摘要

本实用新型涉及龙头技术领域,提出一种生产成本较低、具有新型阀芯管的龙头,包括:阀芯管,所述阀芯管包括:进水管、出水管、设置于进水管与出水管之间的阀座,所述阀座上可拆卸设置有阀芯安装套,所述阀芯安装套上设置有用以定位阀芯的定位装置。



1.一种具有新型阀芯管的龙头,包括:阀芯管,所述阀芯管包括:进水管、出水管、设置于进水管与出水管之间的阀座,其特征在于:所述阀座上可拆卸设置有阀芯安装套,所述阀芯安装套上设置有用以定位阀芯的定位装置。

2.根据权利要求1所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述阀座周侧开设有第一连接螺纹,所述阀芯安装套上开设有和第一连接螺纹相匹配的第二连接螺纹。

3.根据权利要求1所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述定位装置为:所述阀芯安装套内侧设置有用以压紧阀芯的定位环台或所述阀芯安装套内侧设置有若干块用以压紧阀芯的定位块。

4.根据权利要求1所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述进水管上还设置有便于与输水管道相连接的进水座。

5.根据权利要求4所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述进水管上开设有抽芯孔,所述抽芯孔内锁设有密封螺钉,所述密封螺钉与抽芯孔之间设置有密封圈。

6.根据权利要求4所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述进水座上一体成型设置有连接环,所述连接环上开设有第三连接螺纹。

7.根据权利要求6所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述连接环外侧上还设置有若干个卡齿。

8.根据权利要求1所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述阀芯管上套设有龙头壳体,所述龙头壳体上开设有定位孔,所述进水管上锁设有穿过定位孔的过水螺钉,所述过水螺钉上开设有与进水管相连通的过水通道。

9.根据权利要求8所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述过水螺钉上还开设有第四连接螺纹。

10.根据权利要求8所述的一种具有新型阀芯管的龙头,其特征在于:所述阀芯安装套外侧设置有止位台,所述龙头壳体与止位台相抵制用以增强龙头壳体定位度以及保护阀芯安装套。

一种具有新型阀芯管的龙头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及龙头技术领域,特别涉及一种具有新型阀芯管的龙头。

背景技术

[0002] 现有的龙头多为一体铸造而成,这种龙头模具要求复杂,制作成本高,长时间使用后容易析出重金属物质影响身体健康,为此,市面上出现了将阀芯体与龙头本体分开制造,后期再装配使其结合成一个整体的龙头,但是这种龙头为了便于通过阀芯压盖安装阀芯,往往需要将龙头壳体做厚,从而预留出攻螺纹的厚度,材料成本高,经济效益低,或者对龙头壳体进行分体制造,后续再进行焊接,对焊接工艺要求高,若定位度不足极其容易影响密封性,造成漏水。

实用新型内容

[0003] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出一种生产成本较低、具有新型阀芯管的龙头。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种具有新型阀芯管的龙头,包括:阀芯管,所述阀芯管包括:进水管、出水管、设置于进水管与出水管之间的阀座,所述阀座上可拆卸设置有阀芯安装套,所述阀芯安装套上设置有用于定位阀芯的定位装置。

[0005] 进一步改进的是:所述阀座周侧开设有第一连接螺纹,所述阀芯安装套上开设有和第一连接螺纹相匹配的第二连接螺纹。

[0006] 进一步改进的是:所述定位装置为:所述阀芯安装套内侧设置有用于压紧阀芯的定位环台或所述阀芯安装套内侧设置有若干块用于压紧阀芯的定位块。

[0007] 进一步改进的是:所述进水管上还设置有便于与输水管道相连接的进水座。

[0008] 进一步改进的是:所述进水管上开设有抽芯孔,所述抽芯孔内锁设有密封螺钉,所述密封螺钉与抽芯孔之间设置有密封圈。

[0009] 进一步改进的是:所述进水座上一体成型设置有连接环,所述连接环上开设有第三连接螺纹。

[0010] 进一步改进的是:所述连接环外侧上还设置有若干个卡齿。

[0011] 进一步改进的是:所述阀芯管上套设有龙头壳体,所述龙头壳体上开设有定位孔,所述进水管上锁设有穿过定位孔的过水螺钉,所述过水螺钉上开设有与进水管相连通的过水通道。

[0012] 进一步改进的是:所述过水螺钉上还开设有第四连接螺纹。

[0013] 进一步改进的是:所述阀芯安装套外侧设置有止位台,所述龙头壳体与止位台相抵制用于增强龙头壳体定位度以及保护阀芯安装套。

[0014] 进一步改进的是:所述进水管上还设置有用于辅助安装龙头壳体的若干根定位杆。

[0015] 进一步改进的是:所述龙头壳体底部还设置有盖板,所述盖板上开设有便于阀芯

管与输水管道连接的避让孔。

[0016] 进一步改进的是:所述进水管包括冷进水管、热进水管。

[0017] 本实用新型的优点和有益效果在于:

[0018] 1、通过阀芯安装套以及定位装置固定阀芯,使得生产制造时,龙头壳体的厚度选择可以更加的自由,减少了材料成本,提高了经济效益,且相较于龙头壳体焊接的形式来说,减少了需要进行的定位的次数,在节省人工成本的同时,也带来了更好的定位度以及密封性,提高了良品率,提高了经济效益。

[0019] 2、龙头壳体与阀芯管为分体制造,材质相互独立,便于使用环保无害的材质制造阀芯管,提高了龙头的使用安全性。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头阀芯管立体示意图1;

[0021] 图2为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头阀芯安装套立体示意图;

[0022] 图3为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头阀芯管立体示意图2;

[0023] 图4为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头连接环示意图;

[0024] 图5为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头立体示意图1;

[0025] 图6为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头侧视剖视示意图;

[0026] 图7为本实用新型一种具有新型阀芯管的龙头立体示意图2;

[0027] 图中:1、进水管;2、出水管;3、阀座;4、阀芯安装套;5、第一连接螺纹;6、第二连接螺纹;7、定位环台;8、进水座;9、密封螺钉;10、连接环;11、第三连接螺纹;12、卡齿;13、龙头壳体;14、定位孔;15、过水螺钉;16、过水通道;17、第四连接螺纹;18、止位台;19、定位杆;20、盖板;21、避让孔。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0029] 如图1-图7所示,一种具有新型阀芯管的龙头,包括:阀芯管,所述阀芯管包括:进水管1、出水管2、设置于进水管1与出水管2之间的阀座3,所述阀座3上可拆卸设置有阀芯安装套4,所述阀芯安装套4上设置有用以定位阀芯的定位装置。

[0030] 为了便于拆卸安装阀芯安装套4,所述阀座3周侧开设有第一连接螺纹5,所述阀芯安装套4上开设有和第一连接螺纹5相匹配的第二连接螺纹6。

[0031] 为了使得阀芯安装套4可以在安装在阀座3上后,定位压紧阀芯,所述定位装置为:所述阀芯安装套4内侧设置有用以压紧阀芯的定位环台7或所述阀芯安装套4内侧设置有若干块用于压紧阀芯的定位块(图中未示意)。

[0032] 为了便于阀芯管与输水管道相连接,所述进水管1上还设置有便于与输水管道相连接的进水座8。

[0033] 为了便于在阀芯管一体成型进水座8的情况下生产制造阀芯管,所述进水管1上开设有抽芯孔(图中未示意),所述抽芯孔内锁设有密封螺钉9,所述密封螺钉9与抽芯孔之间

设置有密封圈(图中未示意)。

[0034] 为了增强所述进水座8上一体成型设置有连接环10,所述连接环10上开设有第三连接螺纹11,所述制造连接环10的材料的强度以及熔点均强于制造阀芯管的材料。

[0035] 为了增强连接环10与进水座8的连接强度,以及防止连接环10转动,所述连接环10外侧上设置有若干个卡齿12。

[0036] 为了增强龙头的美观度,以及保护阀芯管,所述阀芯管上套设有龙头壳体13,所述龙头壳体13上开设有定位孔14,所述进水管1上锁设有穿过定位孔14的过水螺钉15,所述过水螺钉15上开设有与进水管1相连通的过水通道16。

[0037] 为了便于连接出水管2件,所述过水螺钉15上还开设有第四连接螺纹17。

[0038] 为了进一步增强龙头壳体13定位稳定性,以及保护阀芯安装套4,所述阀芯安装套4外侧设置有止位台18,所述龙头壳体13与止位台18相抵制用于增强龙头壳体13定位度以及保护阀芯安装套4。

[0039] 为了便于安装龙头壳体13,加快装配速度,所述进水管1上还设置有用于辅助安装龙头壳体13的若干根定位杆19。

[0040] 为了进一步增强龙头壳体13的保护性,以及龙头美观度,所述龙头壳体13底部还设置有盖板20,所述盖板20上开设有便于阀芯管与输水管道连接的避让孔21。

[0041] 所述盖板20可以通过粘胶或者焊接的形式设置在龙头壳体13上,或者在龙头安装时通过与输水管道的管件以及进水座8相抵制定位在龙头壳体13上。

[0042] 为了增强龙头功能性,使其具有输出冷热水的功能,所述进水管1包括冷进水管1、热进水管1。

[0043] 工作原理:装配时,将龙头壳体13套设在阀芯管上,此时由于定位杆19的存在可以对龙头壳体13起到定位作用,更快速的对齐定位孔14以及出水管2,从而锁上过水螺钉15,随后将阀芯放置在阀座3上,拧上阀芯安装套4,即可完成对阀芯的固定。

[0044] 安装时,将盖板20放置在龙头壳体13底部,输水管道,穿过避让孔21与第三连接螺纹11相连接,连接完成后即可将盖板20固定在龙头壳体13上,以及将龙头固定在输水管道上。

[0045] 使用时,流体从输水管道进入进水管1,流向阀芯,最后在阀芯的控制下流向过水通道16。

[0046] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

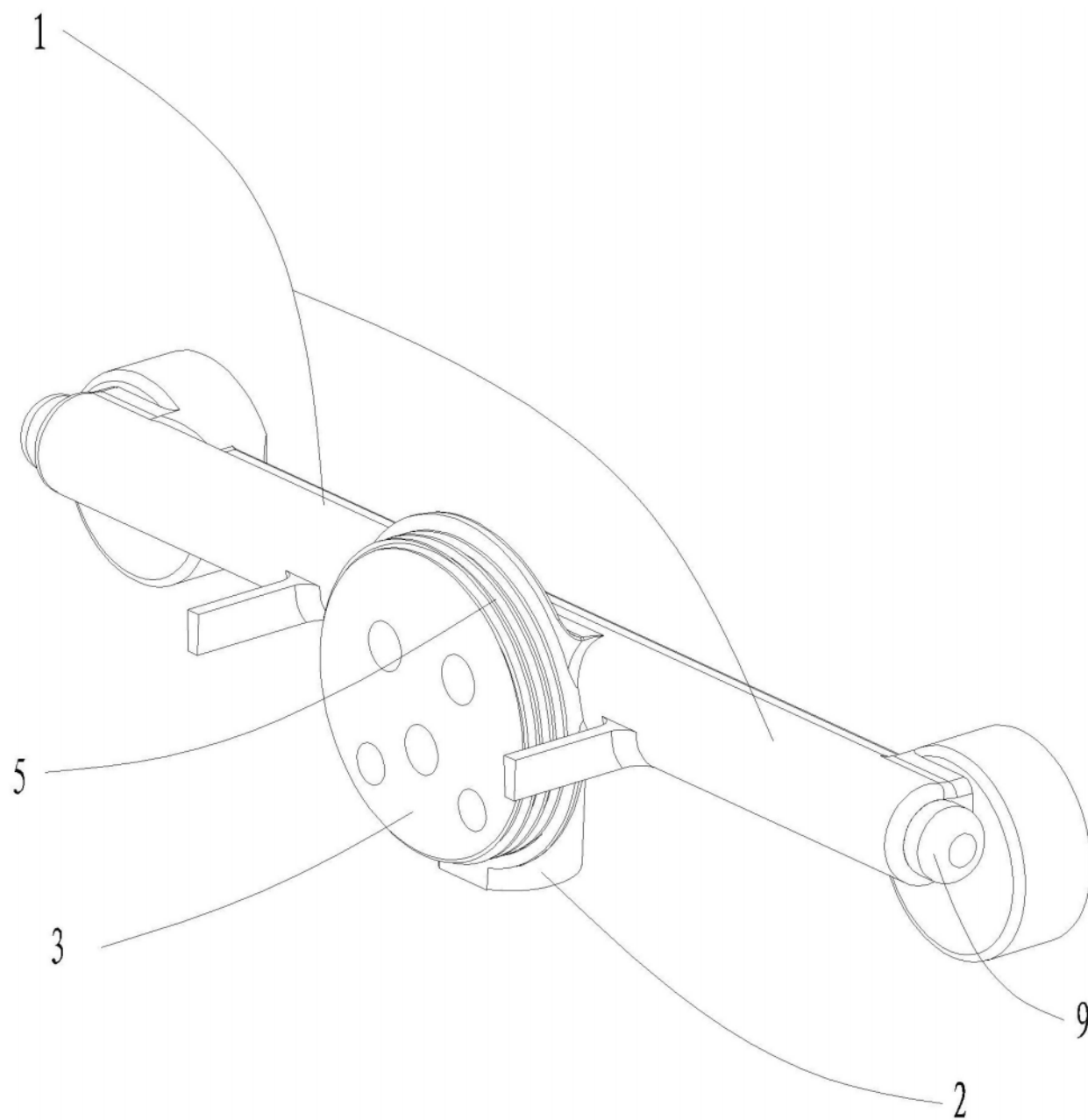


图 1

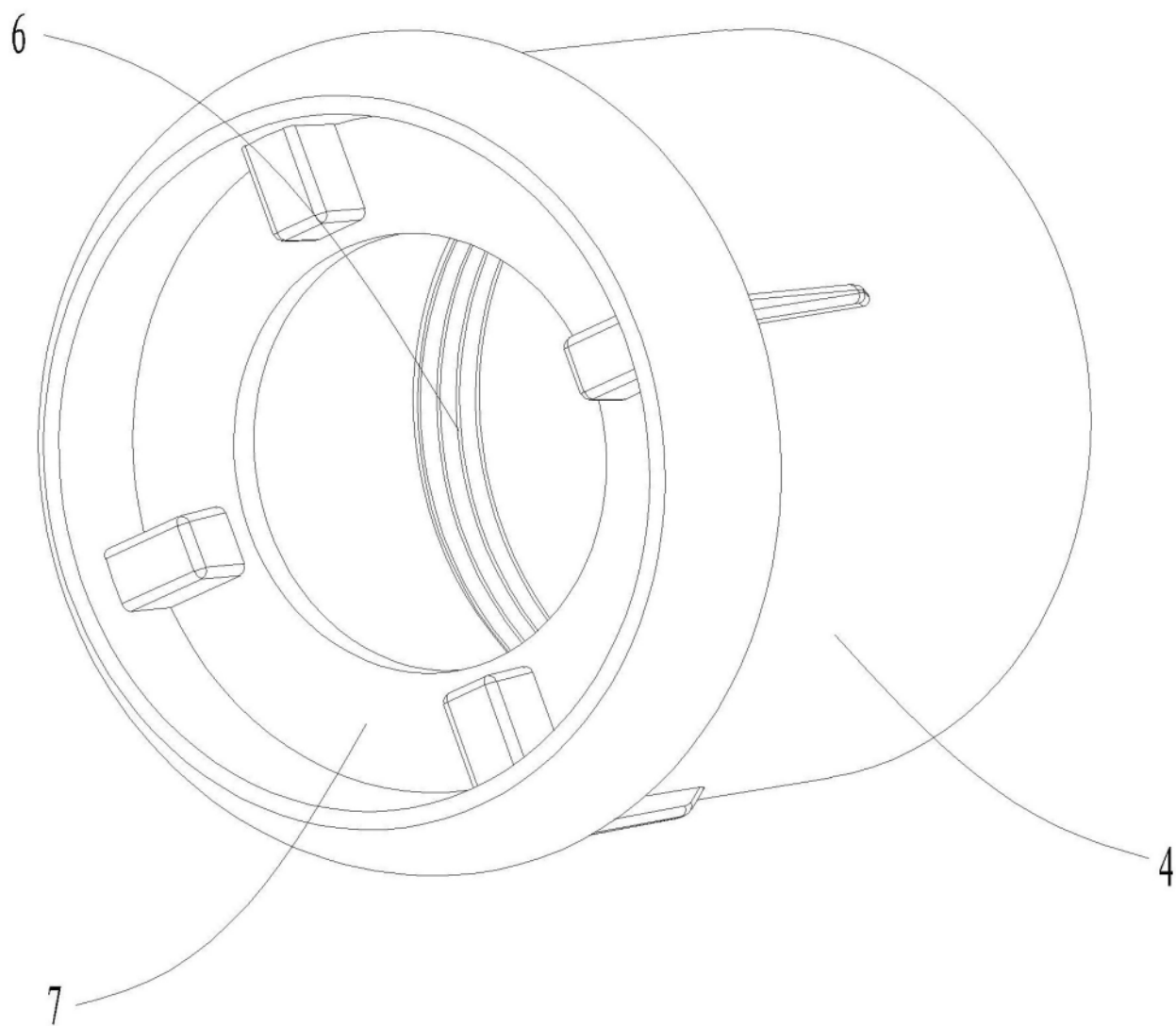


图 2

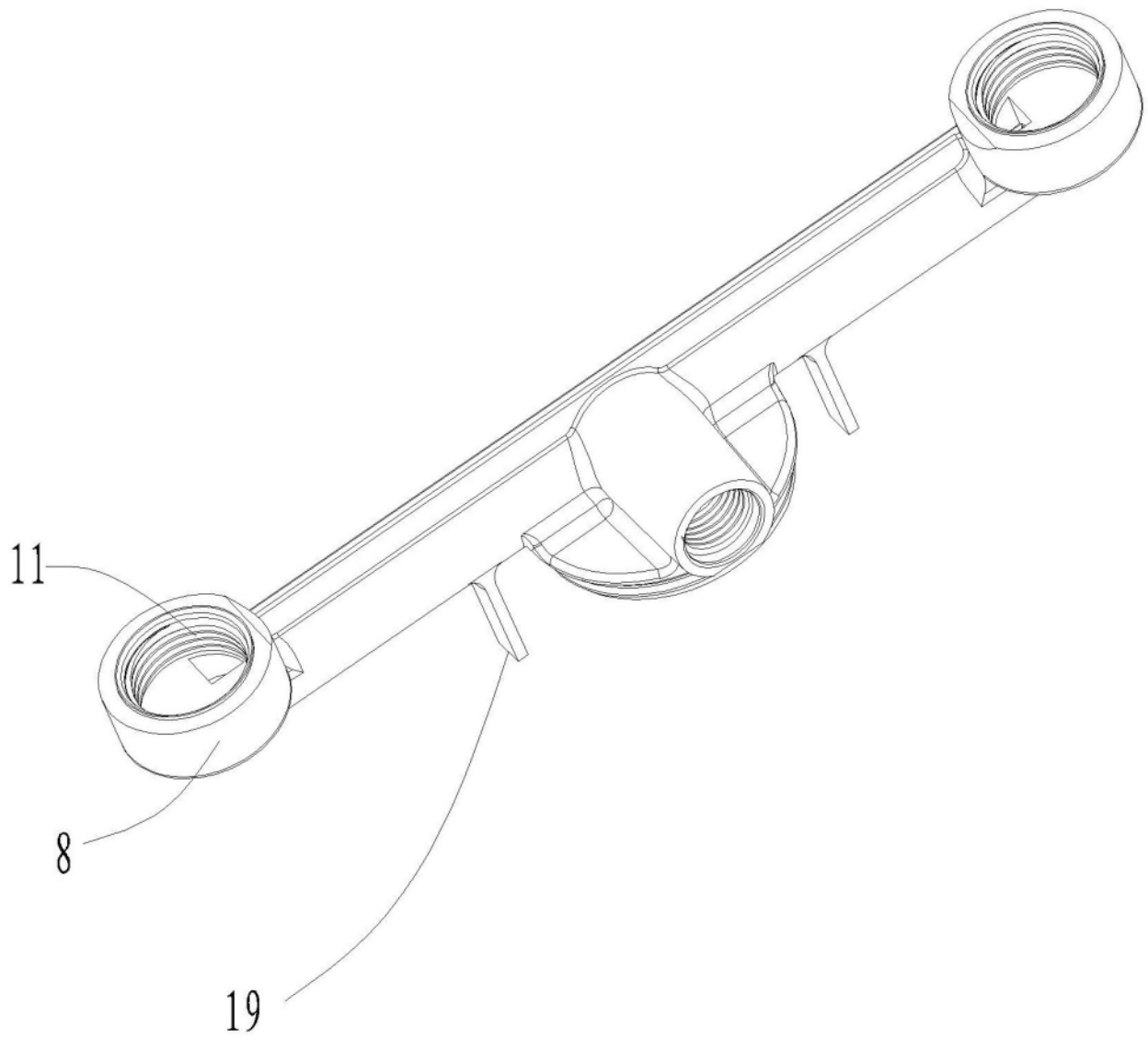


图 3

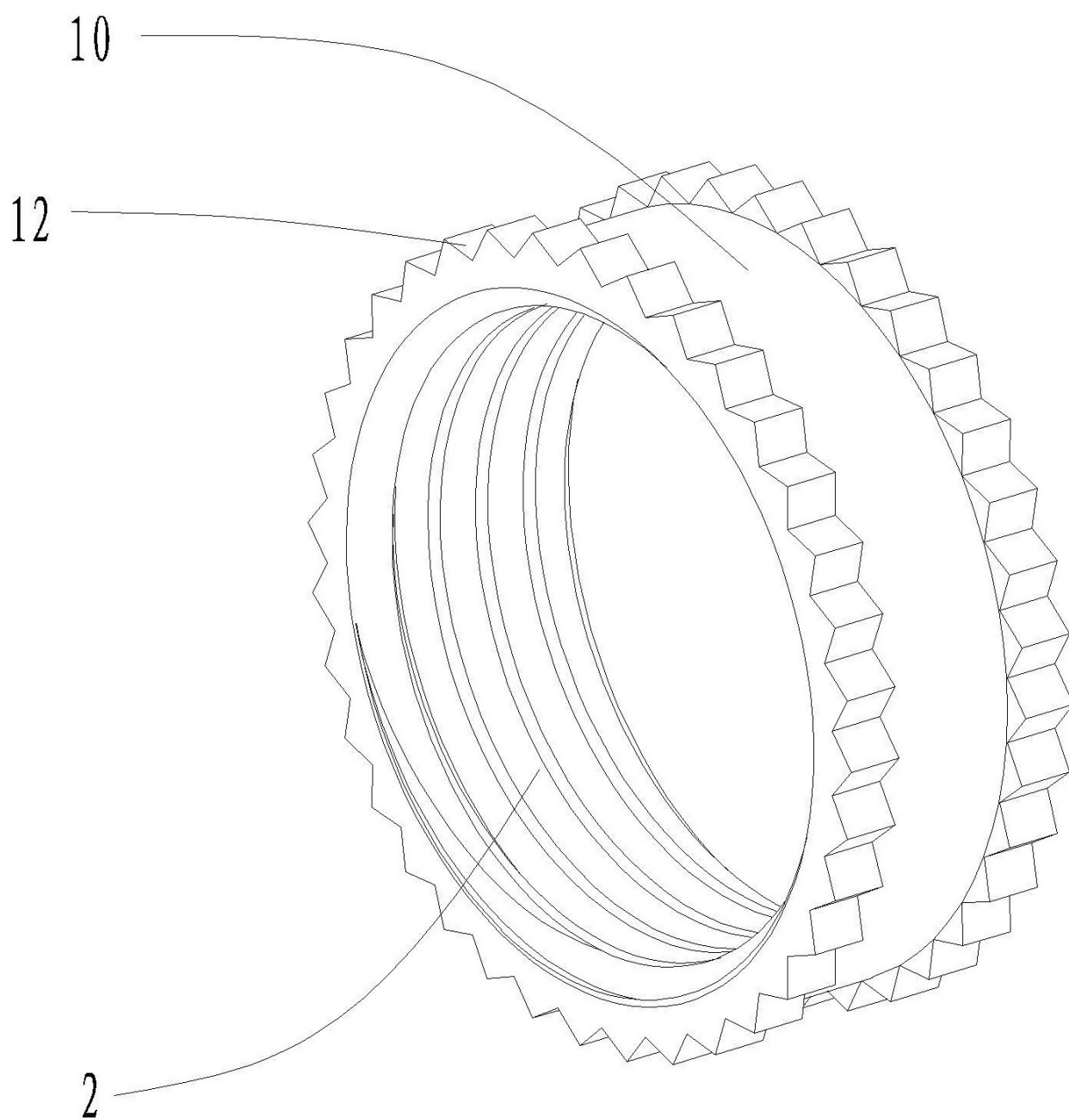


图 4

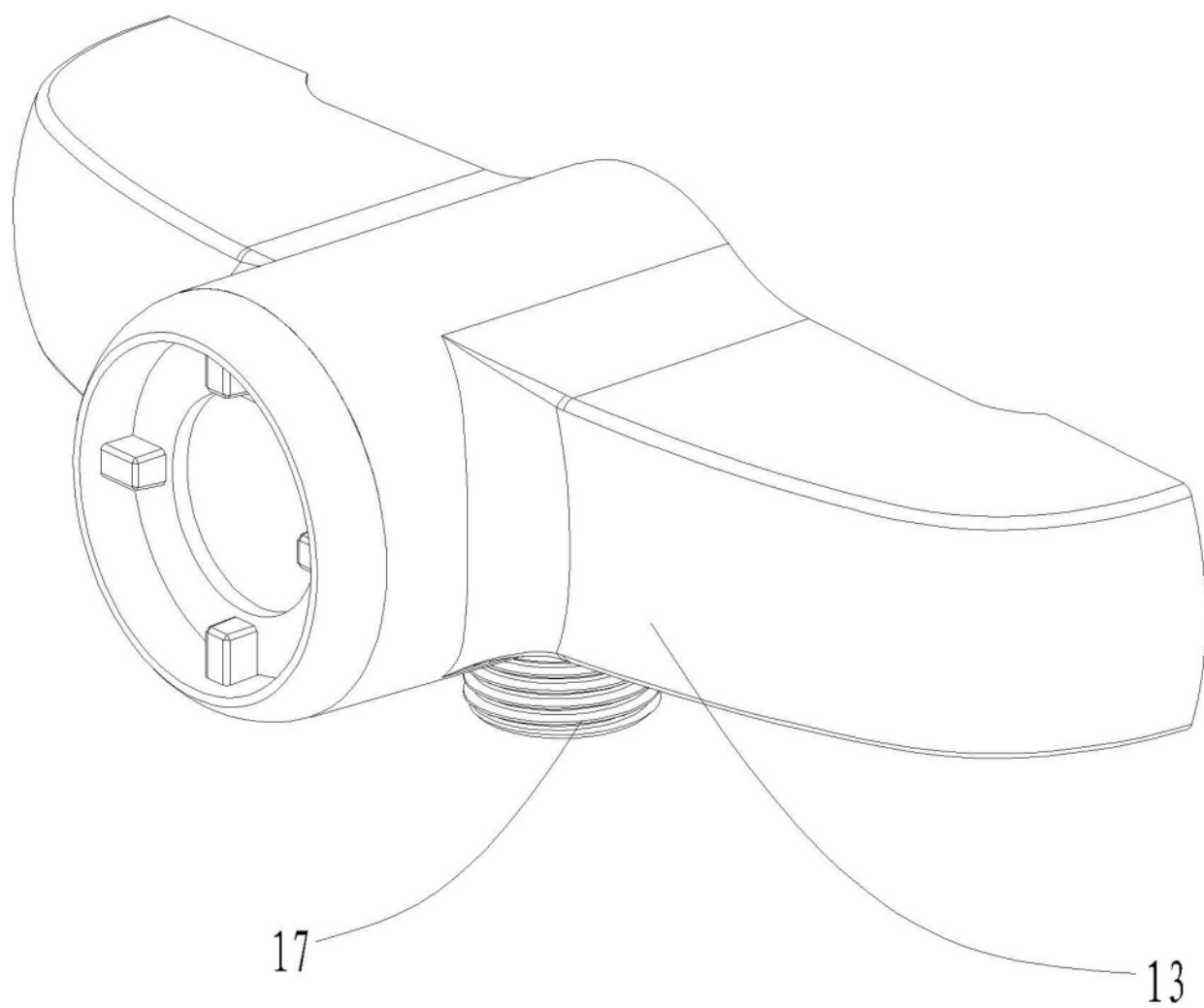


图 5

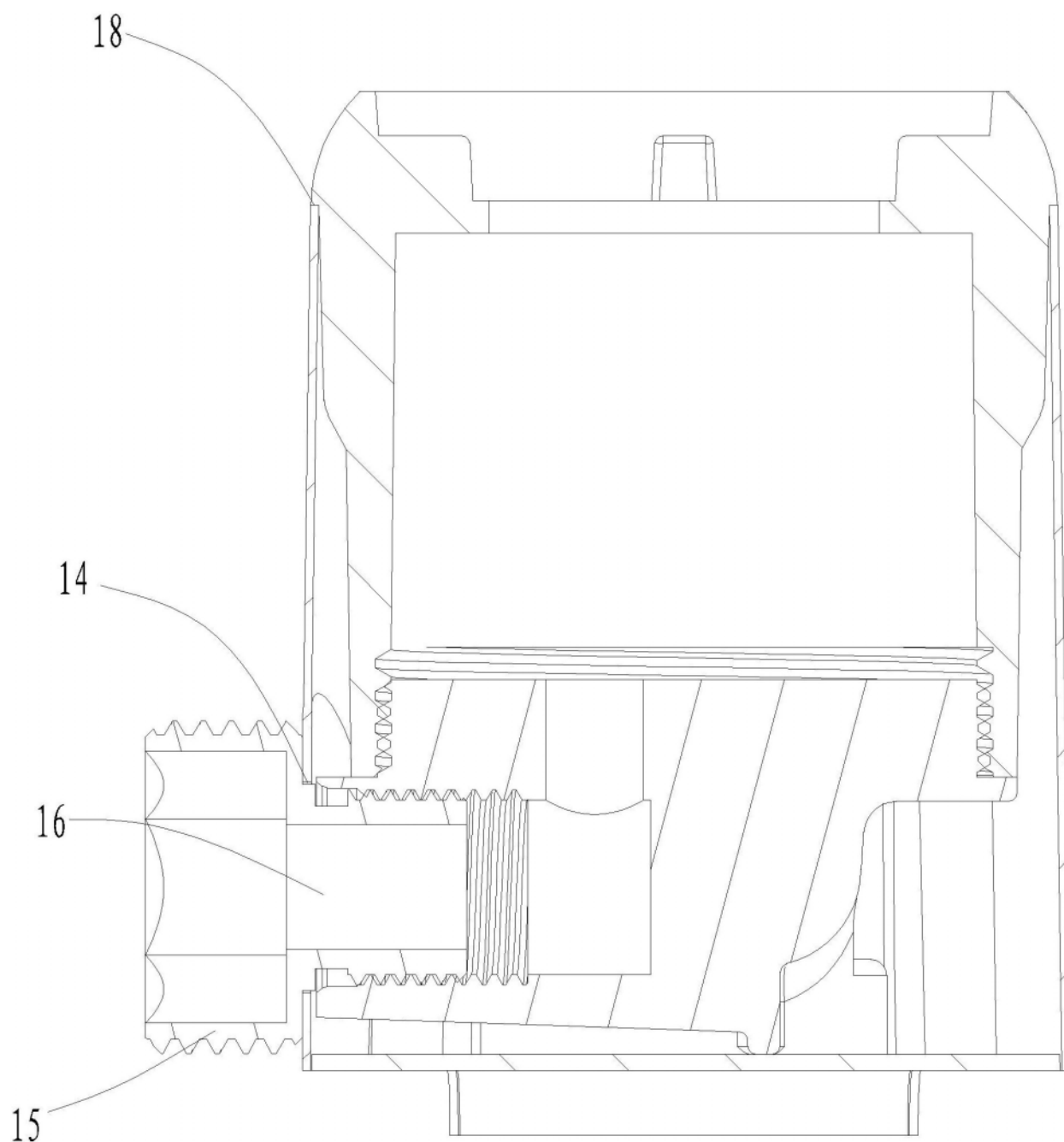


图 6

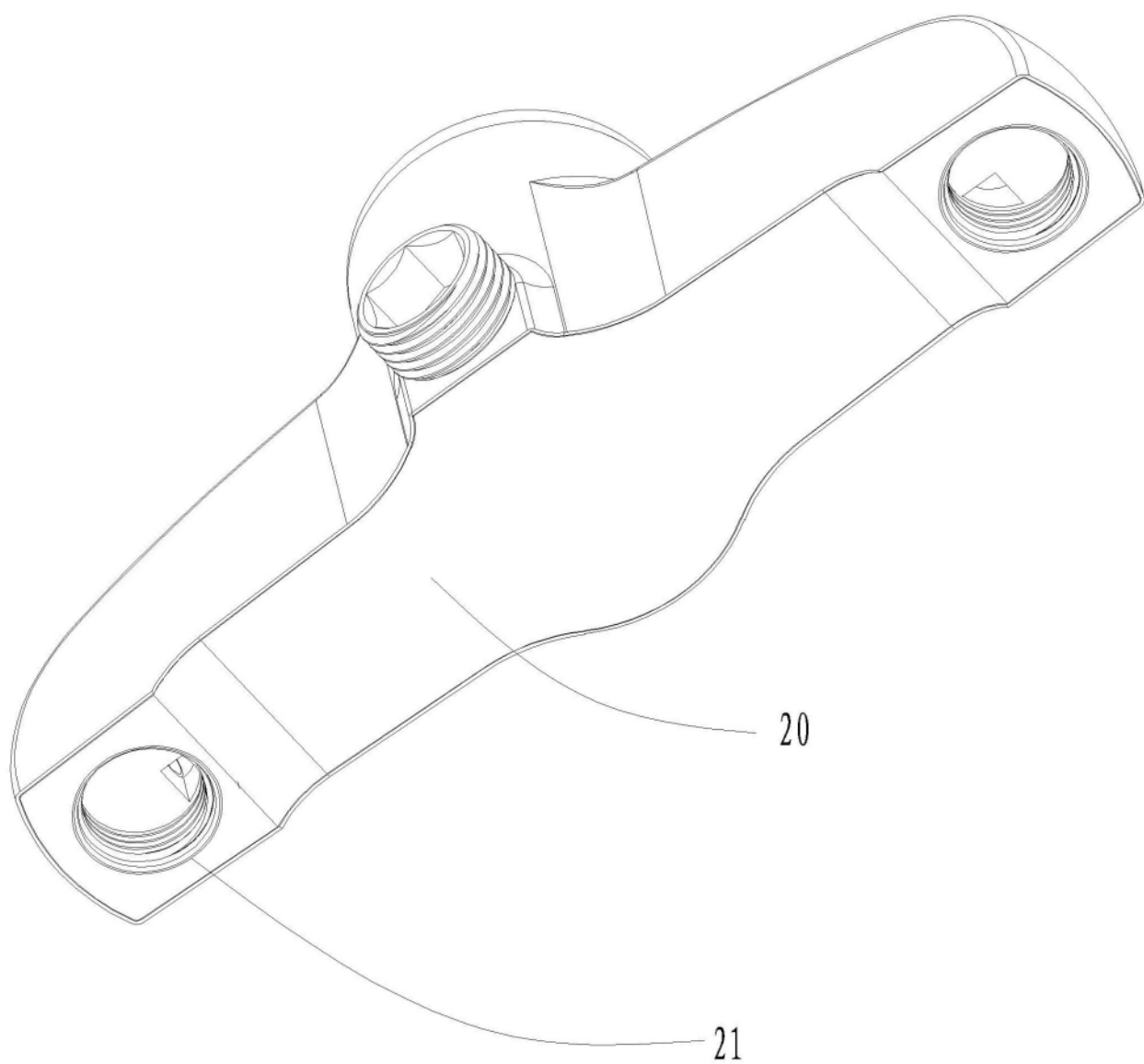


图 7