



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

199 831

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 13 05 75
(21) PV 3303-75

(51) Int. Cl.³ B 23 K 11/10

(40) Zveřejněno 30 11 79
(45) Vydáno 01 11 82

(75)
Autor vynálezu ŽÁK MIROSLAV, PRAHA

(54) Způsob radiálního odporového naváření elektrických kontaktů z drátů

1

Vynález se týká způsobu radiálního odporového naváření elektrických kontaktů z drátů.

Dosud známé způsoby radiálního naváření elektrických kontaktů, zejména u telefonních relé jsou řešeny např. tak, že horizontálně podávaný kontaktní drát je nejprve nastřižen v délce odpovídající velikosti kontaktu, vrchní elektrodou utržen a na nosič kontaktu navařen, nebo tak, že kontaktní drát je předem nastřihán na délky odpovídající velikosti kontaktu, ze zásobníku horizontálně podáván na nosič kontaktu a radiálně odporově přivařen.

Tyto známé způsoby mají podstatnou nevýhodu v tom, že při naváření dochází ke značnému polohovému rozptylu navařeného kontaktu a větší spotřebě kontaktního materiálu.

Podstatou vynálezu je způsob radiálního odporového naváření elektrických kontaktů z drátů, použitelný zejména u automatických odporových navářeček elektrických kontaktů s horizontálním podáváním kontaktního drátu pomocí posunovače, který se vyznačuje tím, že horizontálně podávaný kontaktní drát se nejprve dotlačí na nosič kontaktu, v dotlačeném stavu se od dotlačené části odstříhne a po odjetí ustřiženého kontaktního drátu se dotlačená část kontaktního drátu na nosič kontaktu odporově přivaří.

Způsob radiálního odporového naváření elektrických kontaktů z drátů podle vynálezu uvedené nevýhody známých způsobů značně snižuje a vykazuje zejména úsporu kontaktního materiálu a zjednodušuje výrobní zařízení.

188 831

Způsob radiálního odporového naváření kontaktů z drátů podle vynálezu je znázorněn schematicky na přiloženém výkrese, kde na obr. 1 až 4 je uveden příklad výrobního uspořádání stříhacího nože a obou elektrod.

Kontaktní drát 1 je z výchozí polohy (obr. 1) vedený posunovačem drátu 7 posunut pod vrchní elektrodu 4 na nosič kontaktu 3 a spodní elektrodu 5 (obr. 2) a po dotlačení vrchní elektrodou 4 na nosič kontaktu 3 a spodní elektrodu 5 stříhacím nožem 6 od dotlačené části kontaktního drátu 1 odpovídající velikosti kontaktu 2 odstřižen (obr. 3) a po vrácení stříhacího nože 6 do výchozí polohy a po odjetí kontaktního drátu 1 se tato odstřižená část kontaktního drátu tvořícího vlastní elektrický kontakt 2 na nosiči kontaktu 3 odporově přivaří (obr. 4). Po přivaření se vrchní elektroda 4 vrátí do své výchozí polohy a celý postup se znovu opakuje na dalším nosiči kontaktu.

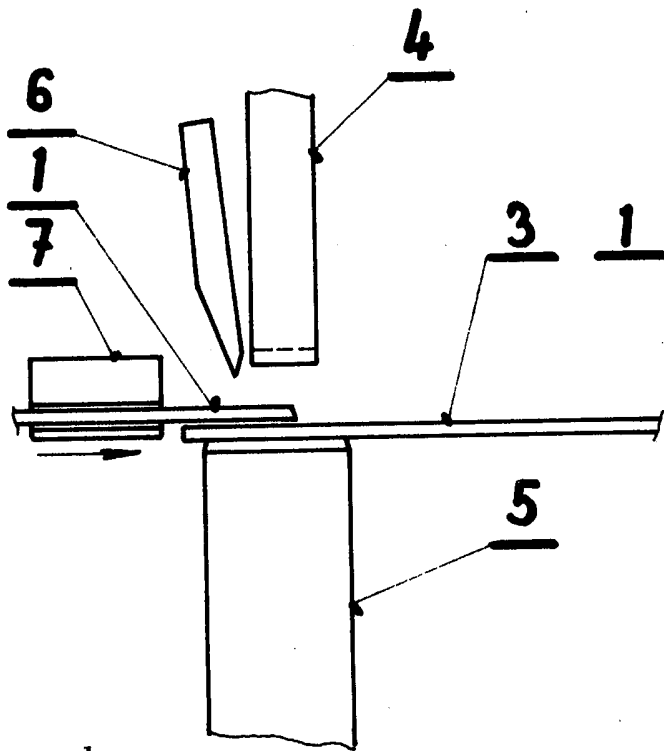
Případné dotvarování navařeného elektrického kontaktu 2, pokud je nutné, se provádí v případné další operaci.

Předmětu vynálezu lze použít u všech navářeček elektrických kontaktů s horizontálním podáváním kontaktního drátu.

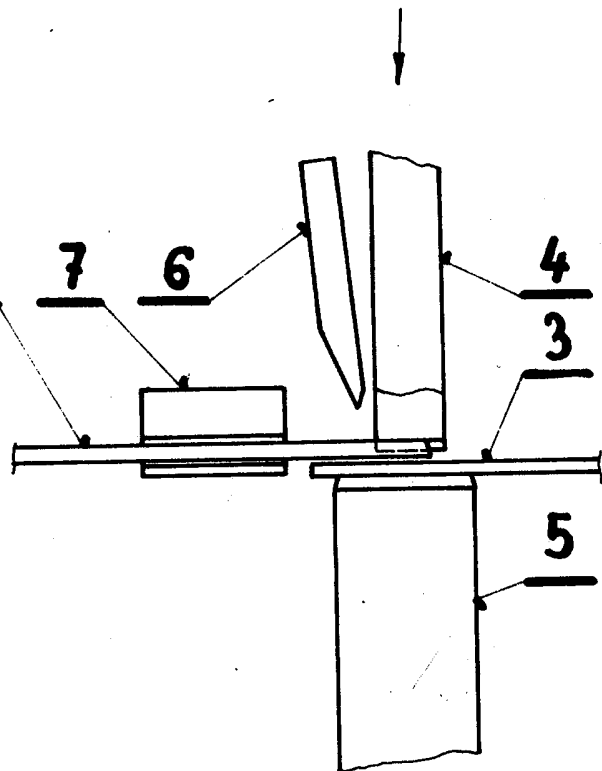
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob radiálního odporového naváření elektrických kontaktů z drátů, použitelný zejména u automatických odporových navářeček elektrických kontaktů s horizontálním podáváním kontaktního drátu pomocí posunovače drátu, vyznačený tím, že horizontálně podáváný kontaktní drát se nejprve dotlačí na nosič kontaktu, v dotlačeném stavu se od dotlačené části odstříhne a po odjetí ustřiženého kontaktního drátu se dotlačená část kontaktního drátu na nosič kontaktu odporově přivaří.

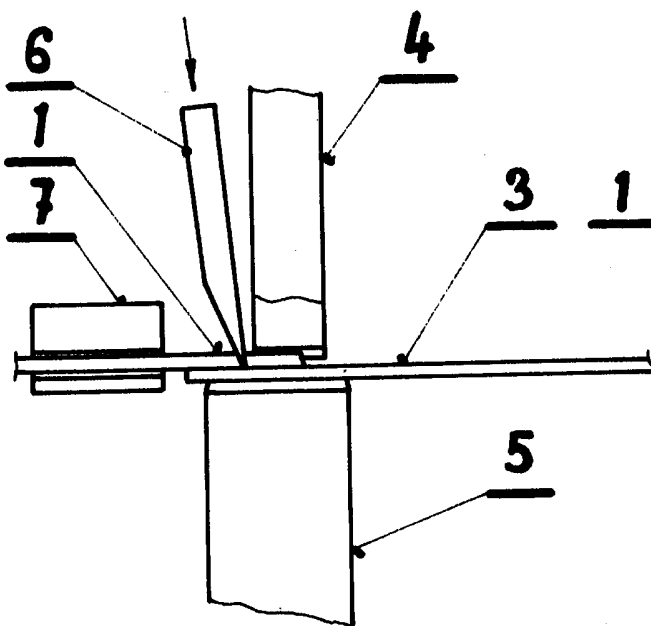
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

