



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 940

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 29 06 78
(21) PV 4284-78

(51) Int. Cl.³ A 43 D 11/12

(40) Zveřejněno 31 08 79

(45) Vydáno 01 6 82

(75)

Autor vynálezu

VALÁŠEK MILOSLAV ing.

PROVAZNÍK JAROSLAV

RANOCHA LUBOMÍR, GOTTWALDOV

(54) Zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem

1

Vynález se týká zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem, zejména na tvarovacích obuvnických strojích.

Dosud známá zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem mají patrici vytvořenou z jednoho kusu. Pro tvarování usňových opatků však musí být patrice ve tvaru patní části kopyta zakončené plochou půdy obuvi bez napínací záložky. Pro tvarování termoplastických opatků má pak patrice tvar zvětšený o napínací záložku opatku. Tedy musí být použito dvou druhů patric. Dvoudílná tvárnice tvořící matici je u dosud známých zařízení nedostatečně tepelně odizolována, takže vyzařuje teplo do svého okolí, což nepříznivě ovlivňuje pracovní prostředí. Dosud známé uchycení souvislé pružné tvarovací vložky k dvojdílné tvárnici kotevními výstupky a následné její vytvarování přímo na patnici je prakticky průmyslově neproveditelné.

Účelem vynálezu je vytvořit zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem s jednou patricí, použitelnou pro usňové i termoplastické opatky, s dokonale tepelně odizolovanou maticí, opatřenou průmyslově vyrobitelnou souvislou pružnou tvarovací vložkou.

Podstatou vynálezu je zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem, jehož patrice je vytvořena z prvního dílu ve tvaru patní části obuvnického kopyta a z druhé-

197 948

ho dílu na něj navazujícího v úrovni plochy pudy obuvi a upraveného do výše napínací záložky opatku, přičemž první díl i druhý díl patrice jsou navzájem rozebíratelně spojeny, zatímco jeho dvojdílná tvárnice je opatřena s odstupem od vnějších stěn krytem, který má vytvořenu na straně přivrácené k tvárnici reflexní vrstvu. Podstatné na vynálezu je i to, že souvislá pružná tvarovací vložka ze silikonového elastomeru je s dvojdílnou tvárnici z tepelně vodivého materiálu spojena vrstvou vulkanizovaného lepidla na bázi silanů rozpuštěných v metanolu nebo etanolu.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá především v tom, že dvojdílná patrice umožňuje tvarování usňových i termoplastických opatků s jednou patricí, neboť pro práci s usňovými opatky se velmi snadno oddělí druhý díl patrice, který je potřebný naopak pro práci s termoplastickými opatky. Zmenší se tak jednak skladované množství patric a rovněž výrobní náklady na výrobu jedné univerzální patrice jsou menší, než na výrobu dvou patric jednobuňkových. Zlepšená tepelná izolace dvojdílné tvárnice je rovněž pokrokem dosaženým zařízením podle vynálezu, neboť teplo vyzařované z vyhřívaných částí zařízení velmi nepříznivě ovlivňuje pracovní prostředí na tvarovacím obuvnickém stroji. Zlepšení izolace je dosaženo vytvořením vzduchové mezery mezi matricí a krytem, přičemž tepelné izolační vlastnosti krytu jsou ještě znásobeny reflexní vrstvou, vytvořenou na straně přivrácené k tvárnici. Pokrokové je na zařízení podle vynálezu zvláště to, že tvarovací vložka ze silikonového elastomeru je připojena k dvojdílné tvárnici vulkanizovanou vrstvou lepidla, což umožňuje průmyslovou výrobu matric. Takové matrice mají optimální parametry, potřebné pro tvarování patní části svršku obuvi s opatkem.

Na přiloženém výkrese je schematicky znázorněno zařízení pro tvarování patní části svršku obuvi s opatkem, jako příklad provedení podle vynálezu. Na obr. 1 je půdorys zařízení a na obr. 2 je podélný řez zařízením.

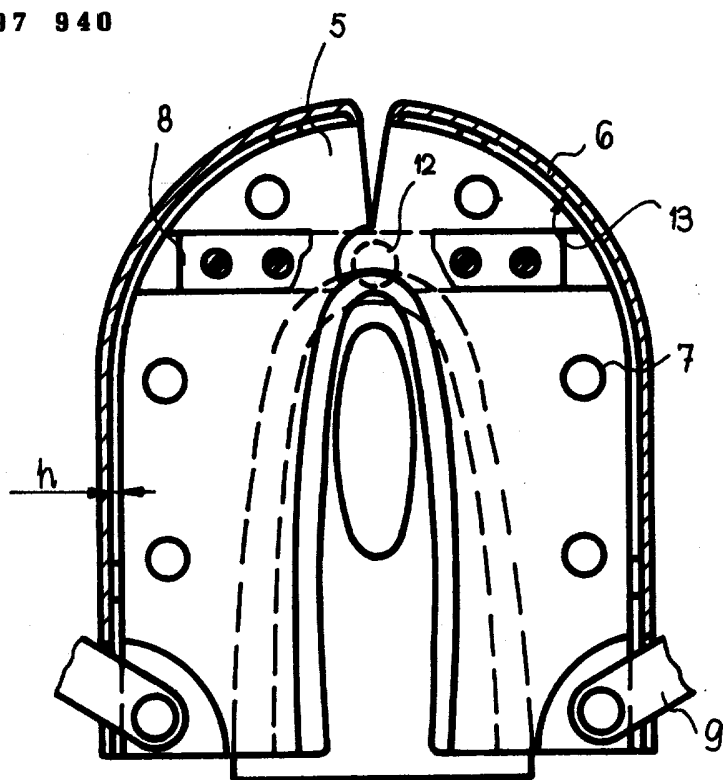
Zařízení pro tvarování patní části svršku obuvi s opatkem na tvarovacím obuvnickém stroji je tvořeno patricí z tepelně vodivého materiálu a ji obepínající matricí. Patrice je dvojdílná a její první díl 1 je vytvořen ve tvaru patní části obuvnického kopyta. Druhý díl 2 patrice navazuje na první díl 1 v úrovni plochy 10 pudy obuvi a je s ním rozebíratelně spojen spojovacími šrouby 11, přičemž tento druhý díl 2 je vytvořen až do úrovně napínací záložky opatku 3 ve svršku obuvi. Matrice je vytvořena dvojdílnou tvárnici 5, rovněž vyrobenou z tepelně vodivého materiálu, například z hliníkové slitiny, a opatřenou topnými tělesy 7 a po celé tvarovací ploše souvislou pružnou tvarovací vložkou 4 ze silikonového elastomeru stejné tloušťky pevně s ní spojenou vulkanizačním lepidlem na bázi silanů rozpuštěných v metanolu nebo etanolu. Oba díly dvojdílné tvárnice 5 jsou otočně spojeny čepem 12, přičemž jeden díl dvojdílné tvárnice 5 má stykovou část vypouklou a druhý díl má do ní zapadající část vydutou. Dvojdílná tvárnice 5 je na svých vnějších stěnách opatřena krytem 6, který je od těchto stěn upraven s odstupem h, a tak je mezi stěnou dvojdílné tvárnice 5 a krytem 6 vytvořena vzduchová mezera. Na straně přivrácené k dvojdílné tvárnici 5 je kryt 6 opatřen reflexní vrstvou 13. Čep 12 je uchycen

na příloze 8 šroubově spojené s dvojdílnou tvárnici 2. Dvojdílná tvárnice 2 je uchycena v tvarovacím obuvnickém stroji a je ovládána svíracími pákami 9, kloubově s ní spojenými.

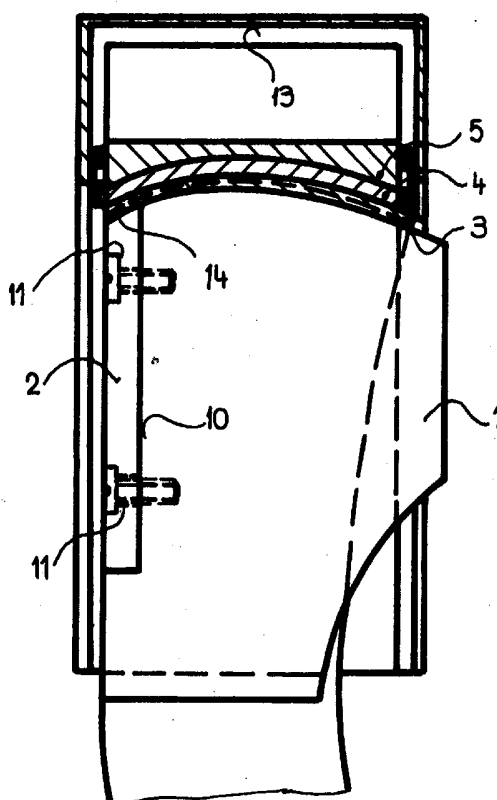
Funkce zařízení podle vynálezu je taková, že dvojdílná patrice je použitelná jak pro usňové předlisované opatky 3, tak i pro termoplastické opatky 3. Pro usňové opatky 3 se druhý díl 2 patrice demontuje uvolněním spojovacích šroubů 11, zatímco pro termoplastické opatky se použije celé patrice, tedy i s druhým dílem 2 uchyceným spojovacími šrouby 11. Tak je možno pro jeden typ obuvi použít opatky 3 usňové i termoplastické, aniž se neúměrně zvětší počet skladovaných dílců. Kryt 6 matrice tvořené dvojdílnou tvárnici 2 je upraven z vnější strany této dvojdílné tvárnice 2, přičemž kryt 6 je uchycen na dvojdílné tvárnici 2 s odstupem h od vnější stěny, takže mezi dvojdílnou tvárnici 2 a krytem 6 vznikne vzduchová mezera. Na straně přivrácené k dvojdílné tvárnici 2 pro zvýšení tepelné izolačního efektu je na krytu 6 vytvořena reflexní vrstva 13. Spojením účinků vzduchové mezery s reflexní vrstvou 13 se tepelně izolační schopnost krytu 6 znásobí, takže tepelné vyzařování zařízení podle vynálezu pro tvarování zadní části svršků obuvi s opatkem do okolí je minimální.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro tvarování patní části svršků obuvi s opatkem, zejména na tvarovacích obuvnických strojích, sestávající z patrice vytvořené z tepelně vodivého materiálu ve tvaru patní části obuvnického kopyta a z matrice tvořené dvojdílnou tvárnici rovněž z tepelně vodivého materiálu opatřené topnými tělesy a po celé tvarovací ploše souvislou pružnou tvarovací vložkou stejné tloušťky, přičemž na vnější straně je dvojdílná tvárnice pokryta tepelně izolační vrstvou, vyznačující se tím, že jeho patrice je vytvořena z prvního dílu (1) ve tvaru patní části obuvnického kopyta a z druhého dílu (2) na něj navazujícího v úrovni plochy (10) pády obuvi a upraveného do výše napínací záložky (14) opatku (3), přičemž první díl (1) a druhý díl (2) patrice jsou navzájem rozebiratelně spojeny, zatímco jeho dvojdílná tvárnice (5) je opatřena s odstupem (h) od vnějších stěn krytem (6), který má vytvořenu na straně přivrácené k tvárnici (5) reflexní vrstvu (13), přičemž souvislá pružná tvarovací vložka (4) ze silikonového elastomeru je s dvojdílnou tvárnici (5) z tepelně vodivého materiálu spojena vrstvou vulkanizovaného lepidla na bázi silanů rozpuštěných v metanolu nebo etanolu.



Obr. 1



Obr. 2