

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 064 874**

②1 Número de solicitud: U 200700239

⑤1 Int. Cl.:  
**A47F 7/00** (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **05.02.2007**

⑦1 Solicitante/s: **INSCA INTERNACIONAL, S.L.**  
**Ctra. Viver-Pto. Burriana, Km. 61,5**  
**12540 Villarreal, Castellón, ES**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑦2 Inventor/es: **Llorens Miravet, Salvador**

⑦4 Agente: **Ungría López, Javier**

⑤4 Título: **Expositor para baldosas.**

**ES 1 064 874 U**

## DESCRIPCIÓN

Expositor para baldosas.

### Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva se refiere a un expositor para baldosas que tiene la particularidad de presentar unas dimensiones reducidas pudiendo así instalarse fácilmente sin perder por ello calidad en la exposición.

### Antecedentes de la invención

Actualmente para la exposición de baldosas de pavimento puede recurrirse a la opción de expositores de elevado coste donde se pueden montar paneles con baldosas o si el coste o el espacio requerido es ajustado, se puede optar entonces por presentar baldosas en cualquier superficie habilitada para ello, de manera que dichas baldosas no pueden clasificarse ni protegerse.

### Descripción de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un expositor que pretende dar solución al problema expuesto mediante un expositor de pequeño tamaño y bajo coste que permitirá proteger y clasificar pequeños grupos de baldosas.

El expositor se caracteriza porque cuenta con una estructura cúbica de dimensiones o poco mayores a los de la baldosa a presentar y con una cara frontal abierta, de manera que se puedan insertar las baldosas en su interior.

Para la sujeción del módulo, éste dispone por su cara posterior, preferentemente de unos ganchos para poder anclarse a su travesaño, aunque pueden disponerse de otros medios de anclaje.

El expositor en su interior dispone preferentemente de una serie de canales o guías en su base y techo para facilitar que el elemento portante de la baldosa se pueda extraer e introducir con mayor facilidad.

Para evitar que dicho elemento o soporte portante no pueda extraerse completamente del expositor, la cara superior del expositor de estructura cúbica se cierra parcialmente sobre la cara frontal abierta, de manera que la altura del elemento portante de la baldosa sea mayor a la abertura de la cara frontal, haciendo de tope de dicho elemento.

El soporte por tanto está constituido entonces por una configuración en escuadra de sección aproximadamente en forma de "U", en cuyo interior se aloja una o dos baldosas, separadas en este caso por un tirante diagonal de refuerzo que une ambas ramas de dicho soporte portante angular, haciendo la función de separador de esas baldosas.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha

representado el objeto de la invención.

### Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del expositor para baldosas, objeto de la invención. Comprende básicamente un cuerpo hueco prismático abierto por una de sus caras, a través de la cual se puede extraer uno de los soportes móviles que portan las baldosas u otras piezas cerámicas a exponer.

Figura 2.- Muestra una vista en alzado del expositor donde los soportes móviles se encuentran dentro del cuerpo hueco.

Figura 3.- Muestra una vista similar a la anterior donde uno de los soportes móviles se encuentra en una posición exterior en la que se muestran las piezas cerámicas.

Figura 4.- Representa una vista donde se muestra esencialmente una posición exterior particular de un soporte móvil en situación de iniciar su extracción o introducción.

### Descripción de la forma de realización preferida

Considerando la numeración adoptada en las figuras el expositor comprende una estructura hueca aproximadamente cúbica 1 con una cara frontal abierta para la inserción de las baldosas 4, así como de elementos de fijación 5 a la pared o a travesaños convencionales por su cara posterior 8.

El expositor cuenta en su interior con canales 6, superiores e inferiores para el guiado del respectivo elemento portante de la baldosa o baldosas 4.

Los elementos portantes 3 están constituidos por un soporte angular, cuyas ramas tienen una sección en forma de "U", de manera que se pueda introducir en su interior al menos una baldosa 4 y preferentemente dos baldosas contrapuestas, incorporando dicho soporte un tirante diagonal de refuerzo 7 que une ambas ramas del soporte angular 3 y que además hace la función de separador entre las dos baldosas 4 contrapuestas y ubicadas en el soporte 3.

El borde anterior de la cara superior de la estructura cúbica 1 incorpora salientes 2 donde hacen tope los extremos de las ramas verticales de los soportes angulares 3 en la posición exterior donde se muestran las piezas cerámicas 7, estando ubicados dichos salientes al final de las canalizaciones de guiado 6 de la cara superior de la estructura cúbica 1.

Dicho saliente 2 asegura la estabilidad del soporte angular 3 en su posición exterior, apoyando también evidentemente por su otra rama pareja en el guiado inferior 6 de la estructura cúbica 1.

Tal como se muestra más claramente en la figura 4, para extraer el soporte angular 3, partiendo de su posición exterior mostrada en la figura 3, se inclinará ligeramente hacia atrás para salvar el saliente 2, pudiéndose extraer después totalmente el citado soporte angular 1.

Para introducirlo también se situará previamente el soporte angular 1 con una ligera inclinación.

### REIVINDICACIONES

1. Expositor para baldosas, que cuenta con guías superiores e inferiores donde se guían soportes portantes de baldosas, **caracterizado** porque comprende una estructura cúbica hueca (1) con una cara frontal abierta y cuyas caras superior e inferior incluyen pares de canalizaciones enfrentadas (6) donde se guían los soportes portantes (3) de las baldosas (7), incluyendo el borde libre de la cara superior de la estructu-

ra cúbica (1) correspondiente con la cara abierta, unos salientes (2) donde hacen tope los soportes portantes (3) por sus extremos superiores cuando tales soportes (3) se encuentran en la posición exterior mostrando las piezas cerámicas.

2. Expositor para baldosas, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque cada soporte portante (3) comprende una configuración angular reforzada con un tirante diagonal (7) que separa dos baldosas ubicadas sobre el respectivo soporte anular (3).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

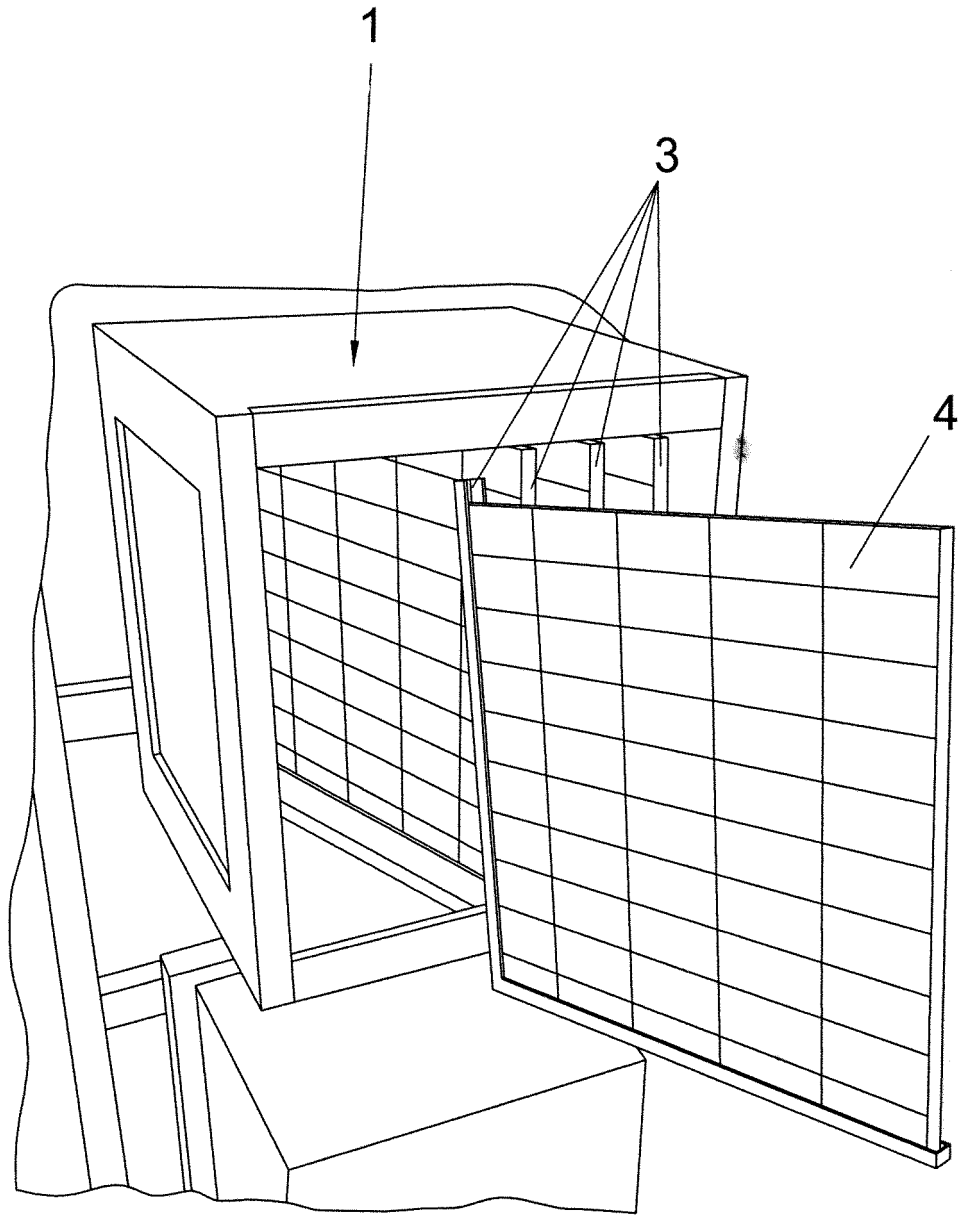


FIG. 1

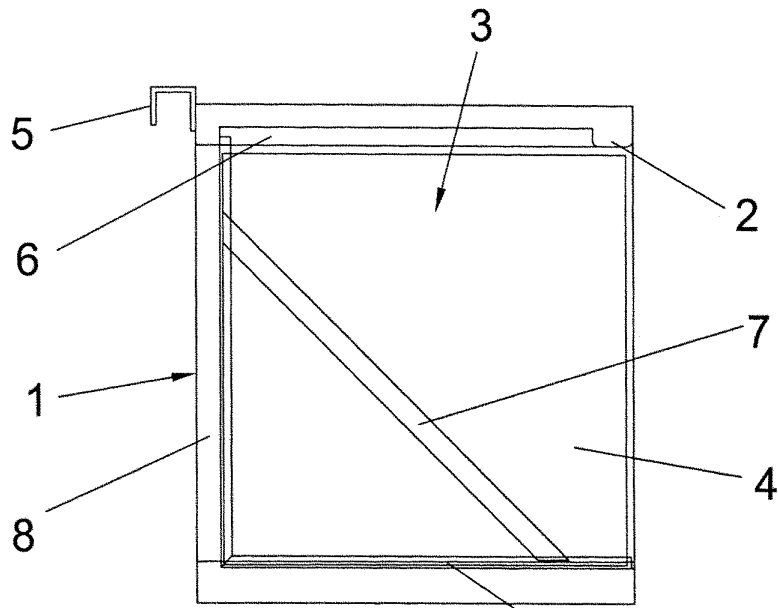


FIG. 2

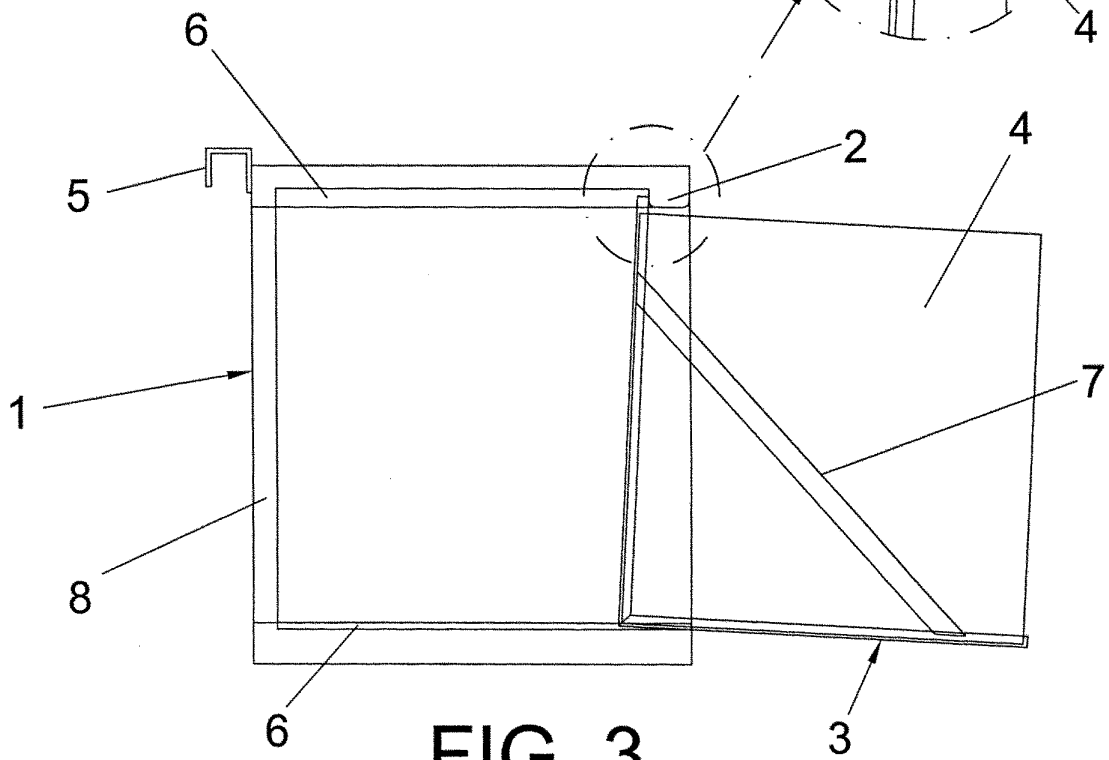
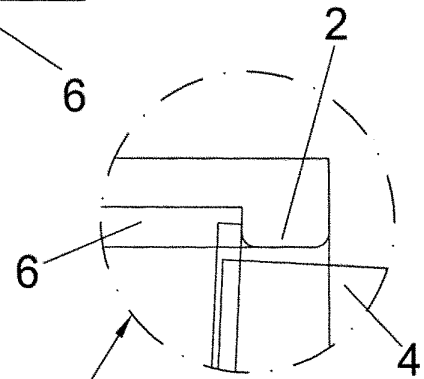


FIG. 3

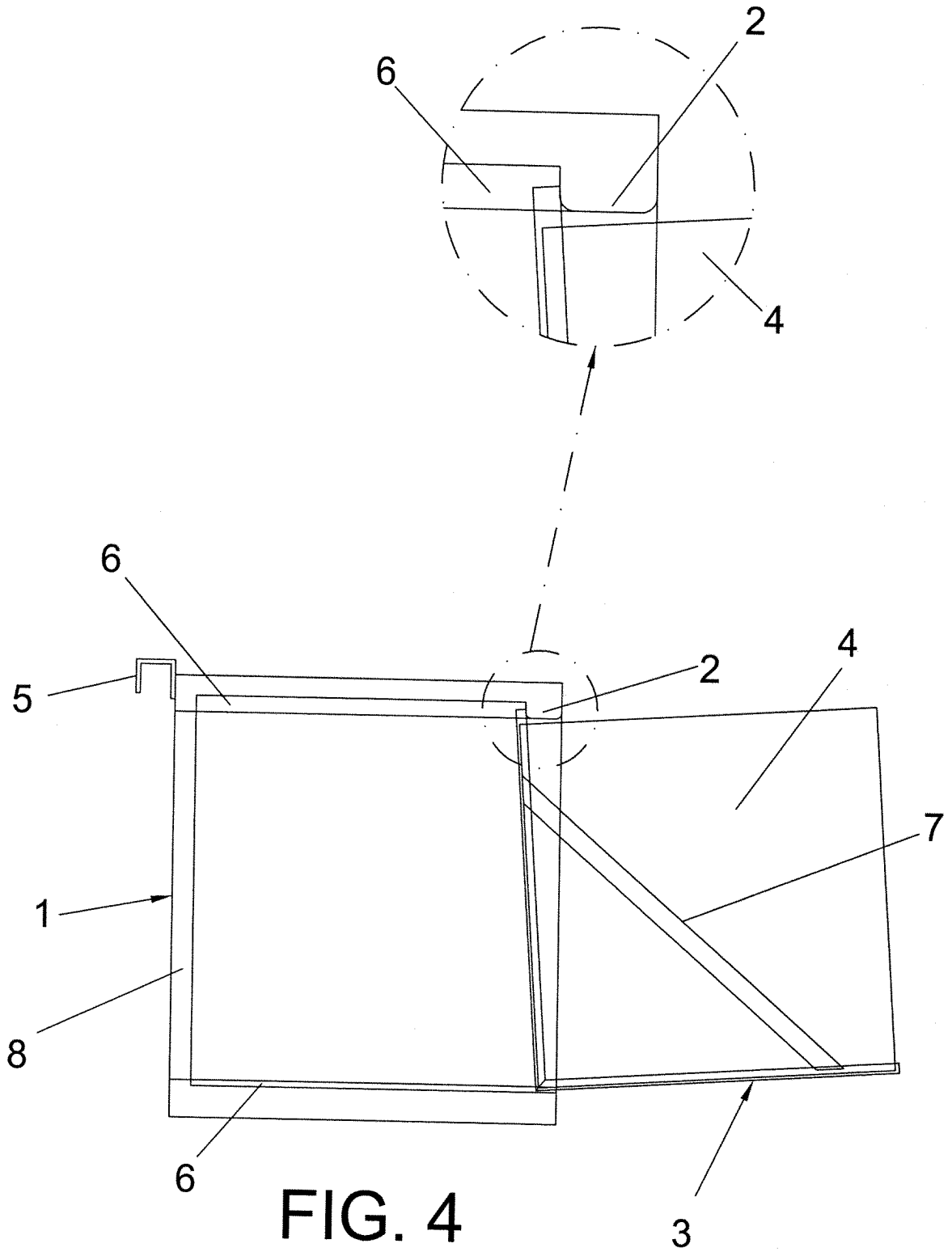


FIG. 4