

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202054472 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120087477. X

(22) 申请日 2011. 03. 30

(73) 专利权人 山东泰宝包装制品有限公司

地址 256407 山东省淄博市桓台县少海路北首

(72) 发明人 巩向涛 许学峰

(51) Int. Cl.

B65H 23/04 (2006. 01)

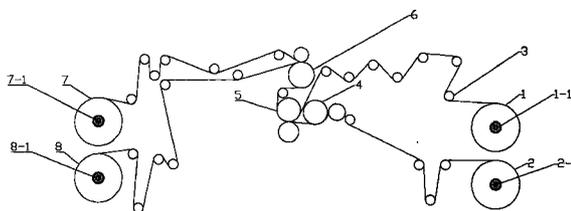
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

双放双收式模压机

(57) 摘要

本实用新型属于生产用全息转移膜和透明膜用的模压机,具体涉及一种双放双收式模压机,包括第一放卷装置、第二放卷装置、第一收卷装置和第二收卷装置,其特征在于第一放卷装置的卷辊为第一放卷滑差轴,第二放卷装置的卷辊为第二放卷滑差轴,第一收卷装置的卷辊为第一收卷滑差轴,第二收卷装置的卷辊为第二收卷滑差轴。本实用新型具有改造成本低、工作效率高的优点。滑差轴制造技术成熟,成本低,模压机换用滑差轴后,双放双收生产效率大大提高。



1. 一种双放双收式模压机,包括第一放卷装置、第二放卷装置、第一收卷装置和第二收卷装置,其特征在于第一放卷装置的卷辊为第一放卷滑差轴,第二放卷装置的卷辊为第二放卷滑差轴,第一收卷装置的卷辊为第一收卷滑差轴,第二收卷装置的卷辊为第二收卷滑差轴。

双放双收式模压机

技术领域

[0001] 本实用新型属于生产用全息转移膜和透明膜用的模压机，具体涉及一种双放双收式模压机。

背景技术

[0002] 模压机是生产全息转移膜和透明膜用的专用设备，随着工艺的发展，模压机已经发展到可以进行双放双收的生产方式，采用双放双收的生产方式，就意味着一台模压机上同时有两套收放卷装置，现有技术的收放卷装置都是采用气胀轴作为卷辊，由于每一套收放卷上的膜的材质不一样，其对卷辊的张力要求也不一样，采用气胀轴作为卷辊无法根据膜的材质不同来调整张力，无法满足双放双收生产工艺的要求，影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决现有技术双放双收式模压机的收放卷装置的卷辊张力无法调整的缺陷，提供一种卷辊张力可调的双放双收式模压机。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案来实现的：

[0005] 即一种双放双收式模压机，包括第一放卷装置、第二放卷装置、第一收卷装置和第二收卷装置，其特征在于第一放卷装置的卷辊为第一放卷滑差轴，第二放卷装置的卷辊为第二放卷滑差轴，第一收卷装置的卷辊为第一收卷滑差轴，第二收卷装置的卷辊为第二收卷滑差轴。

[0006] 本实用新型将原设备的气胀轴更换成滑差轴，利用滑差轴实现张力不一致，收放卷同时存在两卷膜，同时模压，实现了一台模压机同时模压两卷膜。

[0007] 本实用新型具有改造成本低、工作效率高的优点。滑差轴制造技术成熟，成本低，模压机换用滑差轴后，双放双收生产效率大大提高。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 如图中所示：1 第一放卷装置；1-1 第一放卷滑差轴；2 第二放卷装置；2-1 第二放卷滑差轴；3 导辊；4 预热单元；5 压印单元；6 冷却单元；7 第一收卷装置；7-1 第一收卷滑差轴；8 第二收卷装置；8-1 第二收卷滑差轴。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示：本实用新型包括第一放卷装置 1、第二放卷装置 2、导辊 3、预热单元 4、压印单元 5、冷却单元 6、第一收卷装置 7、和第二收卷装置 8，第一放卷装置 1 的卷辊为第一放卷滑差轴 1-1，第二放卷装置 2 的卷辊为第二放卷滑差轴 2-1，第一收卷装置 7 的卷辊为第一收卷滑差轴 7-1，第二收卷装置 8 的卷辊为第二收卷滑差轴 8-1。

[0011] 本实用新型将原设备的气胀轴更换成滑差轴，利用滑差轴实现张力不一致，收放

卷同时存在两卷膜,同时模压,实现了一台模压机同时模压两卷膜。

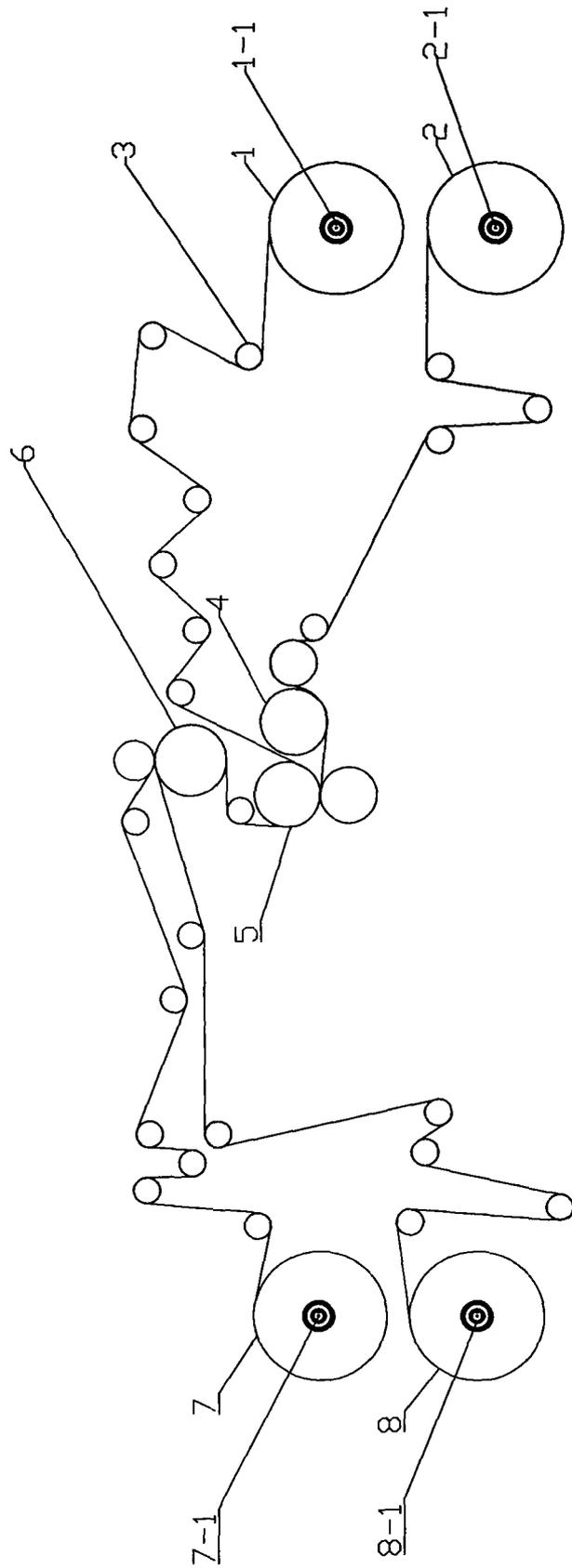


图 1