



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204308157 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420746790. 3

(22) 申请日 2014. 12. 03

(73) 专利权人 东莞精明五金科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市凤岗镇天堂围村
东莞精明五金科技有限公司

(72) 发明人 唐华勇 钟登峰 谢统宝

(74) 专利代理机构 北京鼎佳达知识产权代理事

务所(普通合伙) 11348

代理人 王伟锋 刘铁生

(51) Int. Cl.

B22D 17/20(2006. 01)

B22D 29/00(2006. 01)

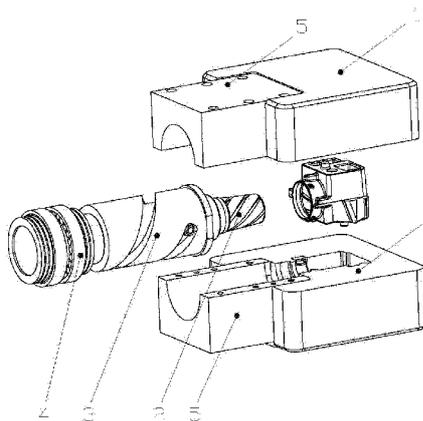
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

压铸模螺旋抽芯机构

(57) 摘要

本实用新型涉及压铸模具技术领域,尤其涉及用于压铸模具的压铸模螺旋抽芯机构,它包括滑块头、导向套、滑块座和油缸,所述滑块头的一端套设有轴承,轴承紧固在滑块座上,油缸驱动连接滑块座,导向套固定套设于滑块头中段,导向套开设有螺旋导向槽,可直接抽芯脱模,降低产品加工成本。



1. 压铸模螺旋抽芯机构,其特征在于:它包括滑块头(2)、导向套(3)、滑块座和油缸,所述滑块头(2)的一端套设有轴承(4),轴承(4)紧固在滑块座上,油缸驱动连接滑块座,导向套(3)固定套设于滑块头(2)中段,导向套(3)开设有螺旋导向槽。

2. 根据权利要求1所述的压铸模螺旋抽芯机构,其特征在于:所述导向套(3)通过螺钉固定套设于滑块头(2)中段。

3. 根据权利要求2所述的压铸模螺旋抽芯机构,其特征在于:它还包括固定座(5),固定座(5)包住导向套(3)。

压铸模螺旋抽芯机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压铸模具技术领域,尤其涉及用于压铸模具的压铸模螺旋抽芯机构。

背景技术

[0002] 压铸模具是模具中的一个大类,它是铸造液态模锻的一种方法,一种在专用的压铸模锻机上完成的工艺。它的基本工艺过程是:金属液先低速或高速铸造充型进模具的型腔内,模具有活动的型腔面,它随着金属液的冷却过程加压锻造,既消除毛坯的缩孔缩松缺陷,也使毛坯的内部组织达到锻态的破碎晶粒。随着我国汽车摩托车工业的迅速发展,压铸行业迎来了发展的新时期,同时,也对压铸模具的综合力学性能、寿命等提出了更高的要求。

[0003] 针对部分内腔螺旋结构合金产品,现有的压铸模具抽芯机构无法直接抽芯脱模且不宜采用后加工模式,产品加工成本较高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种压铸模螺旋抽芯机构,可直接抽芯脱模,降低产品加工成本。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案。

[0006] 压铸模螺旋抽芯机构,它包括滑块头、导向套、滑块座和油缸,所述滑块头的一端套设有轴承,轴承紧固在滑块座上,油缸驱动连接滑块座,导向套固定套设于滑块头中段,导向套开设有螺旋导向槽。

[0007] 所述导向套通过螺钉固定套设于滑块头中段。

[0008] 它还包括固定座,固定座包住导向套。

[0009] 本实用新型有益效果为:本实用新型所述一种压铸模螺旋抽芯机构,可直接抽芯脱模,降低产品加工成本。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型所述压铸模螺旋抽芯机构,它包括滑块头 2、导向套 3、滑块座和油缸,所述滑块头 2 的一端套设有轴承 4,轴承 4 紧固在滑块座上,油缸驱动连接滑块座,导向套 3 固定套设于滑块头 2 中段,导向套 3 开设有螺旋导向槽。进一步的,所述导向套 3 通过螺钉固定套设于滑块头 2 中段,便于安装拆卸。进一步的,所述压铸模螺旋抽芯机构还包括固定座 5,固定座 5 包住导向套 3,固定座 5 安装于模胚 1。

[0013] 此机构的工作原理为：利用油缸带动滑块座，在油缸的带动下，轴承 4 转动产生抽动力，导向套 3 提供导向作用，使得抽芯能顺利沿着螺旋方向脱模。然后因压铸模高温、高强度、且易产生飞料卡住螺旋导向槽，所以用固定座 5 包住和保护导向套 3，并固定在模胚上。

[0014] 本实用新型所述压铸模螺旋抽芯机构的优点为：螺旋抽芯使得产品在压铸时就能一次性把螺旋结构成型出来，解决无法直接抽芯脱模难题，且节约产品加工成本，同时此机构成本低，稳定性高，耐用性强，是压铸模具螺旋机构不错的选择方式。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。

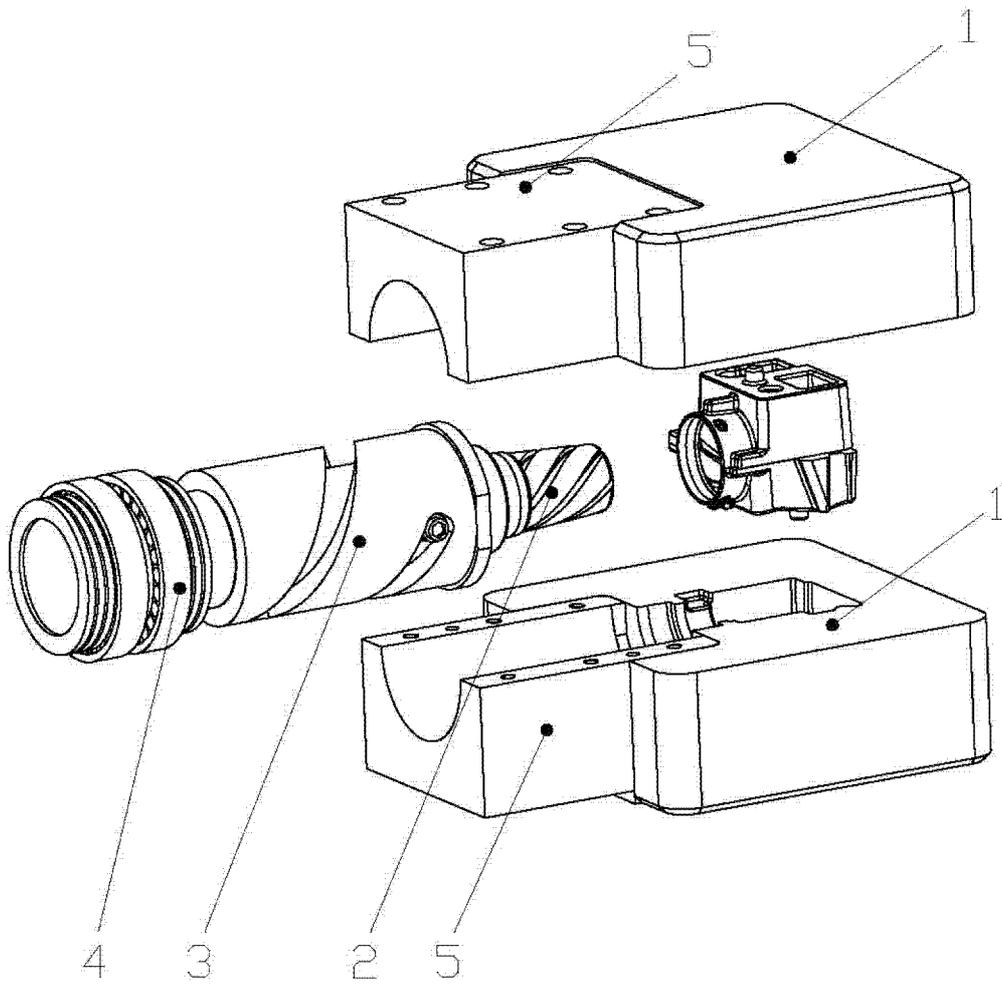


图 1