



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103802405 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201310752274. 1

(22) 申请日 2013. 12. 30

(71) 申请人 浙江国力科技有限公司

地址 317200 浙江省台州市天台县洪三工业园区

(72) 发明人 戴梦婷

(74) 专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限公司 33229

代理人 林春元

(51) Int. Cl.

B32B 25/10 (2006. 01)

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

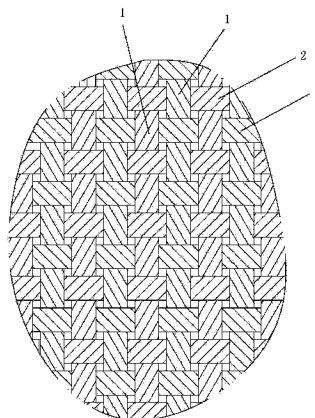
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

经纬线正反捻白坯浸胶同性布

(57) 摘要

本发明属于纺织技术领域,特指一种经纬线正反捻白坯浸胶同性布,由经线与纬线交叉编织而成的白坯布,经线与纬线的裂断强力、断裂伸长率和热收缩率保持一致,经线为正捻纱和反捻纱,纬线为正捻纱和反捻纱,所述的经线、纬线均按照正捻、反捻间隔排列或按照反捻、正捻间隔排列,所述的白坯布的外表面设置有浸胶形成的胶层,本发明性能稳定,回弹力高,使用寿命长,不易扭曲,使用效果好,经纬向断裂强力、断裂伸长率及热收缩率相同,广泛用于汽车制动皮膜、橡胶制品隔膜等领域;胶层可直接与橡胶粘合,粘合度高,延长输送带实用寿命。



1. 经纬线正反捻白坯浸胶同性布,由经线与纬线交叉编织而成的白坯布,所述的经线与纬线的裂断强力、断裂伸长率和热收缩率保持一致,其特征在于:所述的经线为由两股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱,所述的纬线为由两股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱,所述的经线、纬线均按照正捻、反捻间隔排列或按照反捻、正捻间隔排列,所述的白坯布的外表面设置有浸胶形成的胶层。

2. 根据权利要求1所述的经纬线正反捻白坯浸胶同性布,其特征在于:所述的原料丝为锦纶长丝或锦纶66短纤维或玻璃纤维。

3. 根据权利要求2所述的经纬线正反捻白坯浸胶同性布,其特征在于:所述的原料丝的捻度是: 130 ± 5 捻每米。

4. 根据权利要求1所述的经纬线正反捻白坯浸胶同性布,其特征在于:所述的胶是橡胶乳化后形成的胶。

经纬线正反捻白坯浸胶同性布

技术领域：

[0001] 本发明属于纺织技术领域，特指一种经纬线正反捻白坯浸胶同性布。

背景技术：

[0002] 目前，国内生产汽车制动皮膜、橡胶制品隔膜采用合成纤维织造而成，经向、纬向的裂断强力、断裂伸长率和热收缩率不能保持一致，容易产生扭曲，影响使用效果，稳定性差，使用寿命低，报废率高等缺陷。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是提供一种性能稳定、使用寿命长、不易扭曲的经纬线正反捻白坯浸胶同性布。

[0004] 本发明是这样实现的：

[0005] 经纬线正反捻白坯浸胶同性布，由经线与纬线交叉编织而成的白坯布，所述的经线与纬线的裂断强力、断裂伸长率和热收缩率保持一致，所述的经线为由两股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱，所述的纬线为由两股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱，所述的经线、纬线均按照正捻、反捻间隔排列或按照反捻、正捻间隔排列，所述的白坯布的外表面设置有浸胶形成的胶层。

[0006] 上述的原料丝为锦纶长丝或锦纶 66 短纤维或玻璃纤维。

[0007] 上述的原料丝的捻度是： 130 ± 5 捻每米。

[0008] 上述的胶是橡胶乳化后形成的胶。

[0009] 本发明相比现有技术突出的优点是：

[0010] 1、本发明性能稳定，回弹力高，使用寿命长，不易扭曲，使用效果好，经纬向断裂强力、断裂伸长率及热收缩率相同，广泛用于汽车制动皮膜、橡胶制品隔膜等领域；

[0011] 2、本发明设置的胶层可直接与橡胶粘合，粘合度高，延长输送带实用寿命。

附图说明：

[0012] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0013] 图 2 是本发明的剖面结构示意图。

[0014] 图中：1、经线；2、纬线；3、白坯布；4、胶层。

具体实施方式：

[0015] 下面以具体实施例对本发明作进一步描述，参见图 1—2：

[0016] 经纬线正反捻白坯同性布，由经线 1 与纬线 2 交叉编织而成的白坯布 3，所述的经线 1 与纬线 2 的裂断强力、断裂伸长率和热收缩率保持一致，所述的经线 1 为由两股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱，所述的纬线 2 为由两

股以上的原料丝加捻形成的正捻纱和由两股以上的原料丝加捻形成的反捻纱,所述的经线 1、纬线 2 均按照正捻、反捻间隔排列或按照反捻、正捻间隔排列,所述的白坯布 3 的外表面设置有浸胶形成的胶层 4。

[0017] 上述的原料丝为锦纶长丝或锦纶 66 短纤维或玻璃纤维。

[0018] 上述的原料丝的捻度是 : 130 ± 5 捻每米。

[0019] 上述的胶是橡胶乳化后形成的胶。

[0020] 上述实施例仅为本发明的较佳实施例之一,并非以此限制本发明的实施范围,故:凡依本发明的形状、结构、原理所做的等效变化,均应涵盖于本发明的保护范围之内。

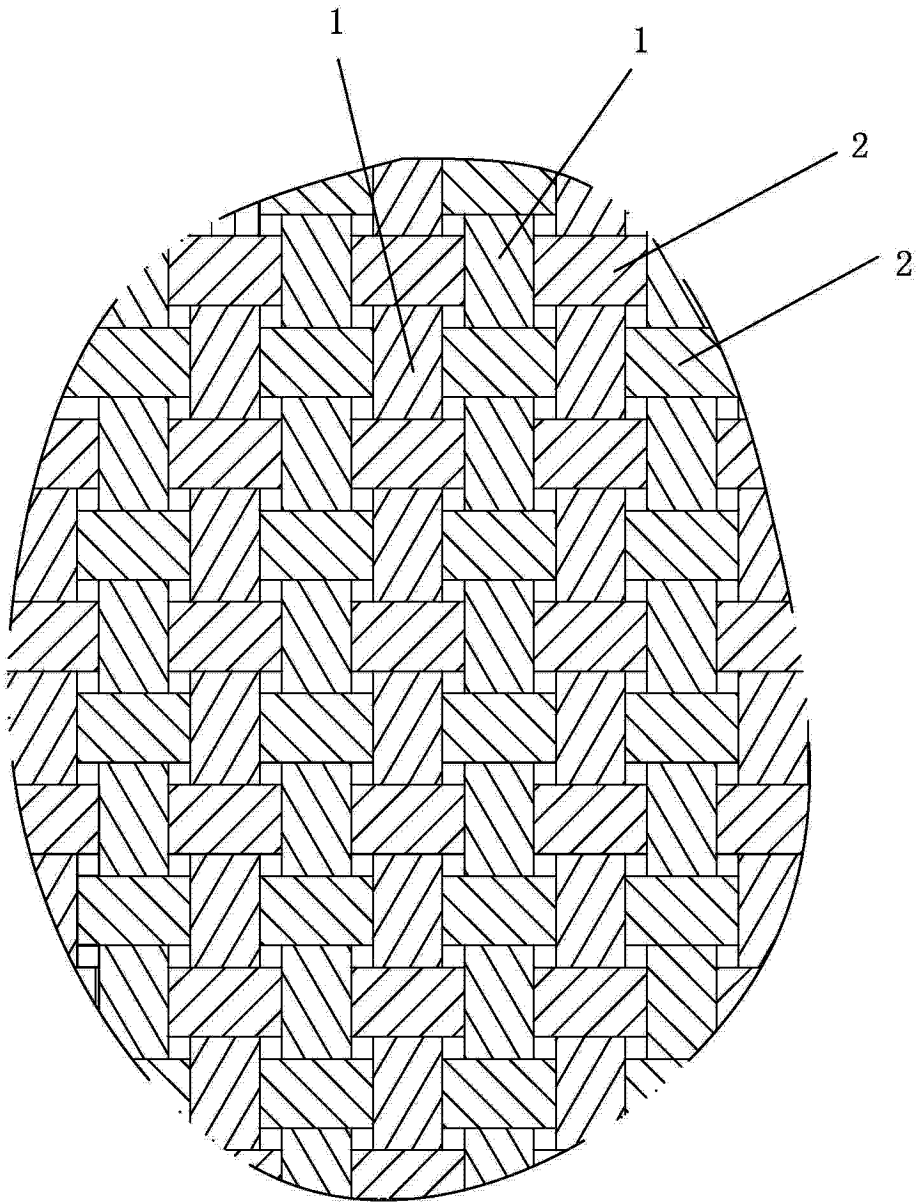


图 1

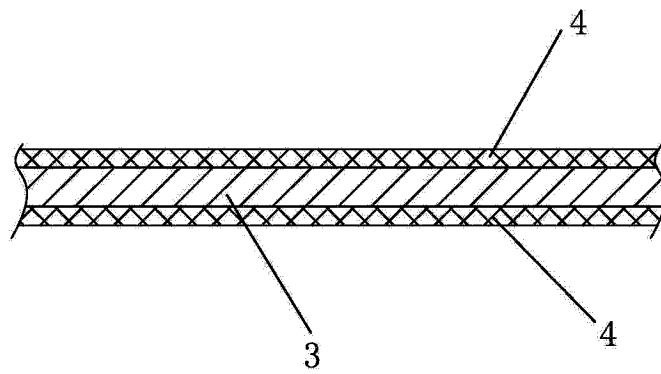


图 2