

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13485**

(21) Numer zgłoszenia: **12869**

(22) Data zgłoszenia: **31.03.2008**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Uchwyt meblowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2009 WUP 01/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
„WERKPOL PIŁKA” Sp. j., Pruszków, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Piłka Iwona, Komorów, (PL);
Piłka Wojciech, Komorów, (PL)

PL 13485

Nr Rp. 13485

Klasa 08-06

Uchwyt meblowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt meblowy, wykonany z metalu lub z tworzywa sztucznego, stanowiący wyposażenie drzwi szaf, drzwiczek szafek i szuflad mebli.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie oraz efektów plastycznych wynikających z tego kształtu.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia uchwyt meblowy w widoku perspektywicznym w ujęciu bocznym i górnym, fig.2- ten sam uchwyt w widoku od spodu, fig. 3- ten sam uchwyt w widoku z przodu, a fig. 4 - ten sam uchwyt w widoku z boku.

Uchwyt meblowy składa się z dwóch identycznych stopek połączonych rozłącznie z dolną powierzchnią jego części chwytowej. Każda ze stopek uchwyty meblowego ma kształt bryły prostopadłościenniej o podstawie prostokątnej i prostokątnych ścianach bocznych, lecz o zróżnicowanych ich wymiarach, to jest szerokości „A”, wysokości „B” i długości „C”. Ponadto na powierzchniach dolnych boków stopek wykonane są po dwa nagwintowane otwory o zróżnicowanych wymiarach, przy czym w jednym z nich znajduje się wkręt łączący stopkę z częścią chwytową, a w drugi otwór służy do mocowania uchwyty do danego mebla za pomocą śruby. Z kolei, łącząca ze sobą obie stopki część chwytowa ma kształt wydłużonej bryły prostopadłościenniej mającej w przekroju poprzecznym kształt kwadratowy o wymiarach boków równych „A”, przy czym dolny bok części chwytowej przylega do górnych boków obu stopek, które poprzez jeden z nagwintowanych otworów są połączone z częścią chwytową za pomocą wkręconych w nie wkrętów z łbami krzyżakowymi. Zewnętrzne ściany boczne obu stopek są zlicowane ze ścianami czołowymi części chwytowej,

a jej ściany boczne są zlicowane ze ścianami bocznymi obu stopek. Wysokość stopek „B” równa jest około dwukrotnej wysokości „A” części chwytowej, a ich długość „C” około trzykrotnej wysokości części chwytowej „A”, natomiast ich szerokości są identyczne i mają wymiar „A”. Ponadto krawędzie części chwytowej oraz stopek uchwytu meblowego są zaokrąglone bardzo małym promieniem, sprawiając wrażenie krawędzi ostrych, co przy doborze opisanych wyżej wymiarów „A”, „B” i „C” stopek i części chwytowej powoduje, że uchwyt meblowy według wzoru przemysłowego posiada oryginalny efekt plastyczny.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Uchwyt meblowy wykonany z metalu lub z tworzywa sztucznego pokazany na rysunku fig. 1-4 charakteryzuje się tym, że:

- składa się z dwóch identycznych stopek połączonych rozłącznie z dolną powierzchnią jego części chwytowej
- każda ze stopek uchwytu meblowego ma kształt bryły prostopadłościennej o podstawie prostokątnej i prostokątnych ścianach bocznych, lecz o zróżnicowanych ich wymiarach, to jest szerokości „A”, wysokości „B” i długości „C”
- na powierzchniach dolnych boków stopek wykonane są po dwa nagwintowane otwory o zróżnicowanych wymiarach, przy czym w jednym z nich znajduje się wkręt z łbem krzyżakowym łączący stopkę z częścią chwytową.
- łącząca ze sobą obie stopki część chwytowa ma kształt wydłużonej bryły prostopadłościennej mającej w przekroju poprzecznym kształt kwadratowy o wymiarach boków równych „A”, przy czym dolny bok części chwytowej przylega do górnych boków obu stopek
- zewnętrzne ściany boczne obu stopek są zlicowane ze ścianami czołowymi części chwytowej, a jej ściany boczne są zlicowane ze ścianami bocznymi obu stopek
- szerokość i grubość części chwytowej oraz grubość stopek „A” uchwytu do wysokości jego stopek „B” i ich długości „C” wynosi w przybliżeniu jak 1:2:3

Pełnomocnik:

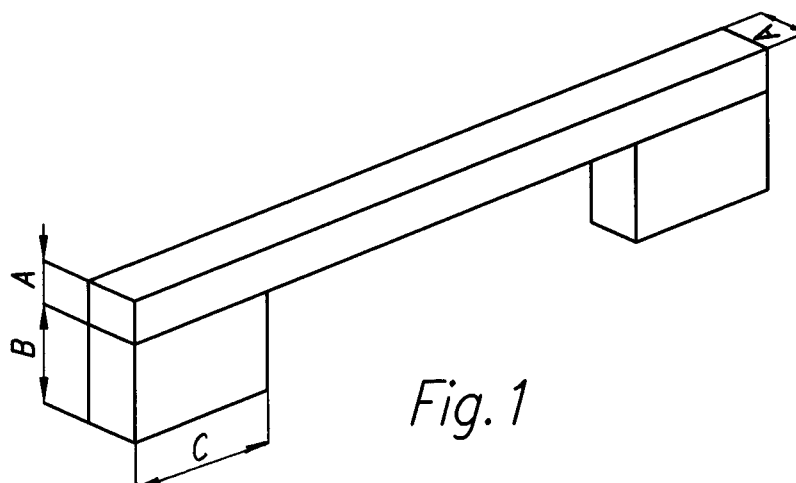


Fig. 1

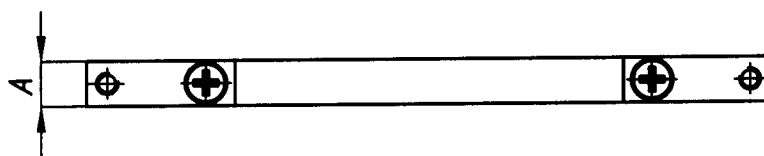


Fig. 2

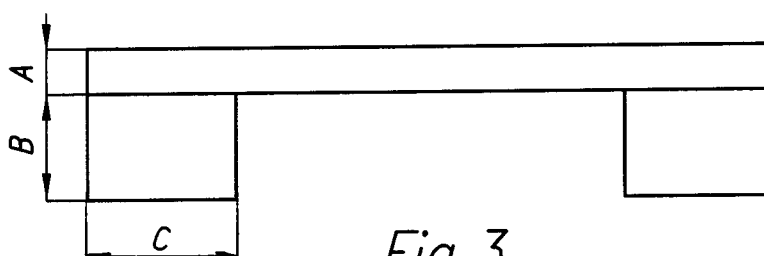


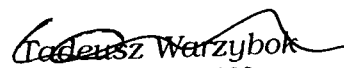
Fig. 3



Fig. 4

Pełnomocnik:

Europejski Rzecznik Patentowy


 Nr wpisu 137620

BIURO PATENTOWE
„INITIATOR” Sp. z o.o.
 35-203 Rzeszów, ul. Żółkiewskiego 7B/1
 tel./fax 85-22-767
 tel. kom. (GóG1) 407-337