

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第1区分

【発行日】平成17年4月14日(2005.4.14)

【公開番号】特開2003-173772(P2003-173772A)

【公開日】平成15年6月20日(2003.6.20)

【出願番号】特願2001-370468(P2001-370468)

【国際特許分類第7版】

H 01 M 4/38

B 22 F 1/00

C 22 C 1/00

H 01 M 10/30

【F I】

H 01 M 4/38 A

B 22 F 1/00 A

C 22 C 1/00 N

H 01 M 10/30 Z

【手続補正書】

【提出日】平成16年6月9日(2004.6.9)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

水素吸蔵合金粉末を過酸化水素水および酸の混合溶液に投入することにより、前記水素吸蔵合金粉末の表面にくぼみを形成して比表面積を増大させる工程(1)を含むことを特徴とする電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項2】

前記工程(1)において、前記水素吸蔵合金の比表面積を2~4倍に増大させる請求項1記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項3】

前記工程(1)において、前記混合溶液が0.5~5重量%の過酸化水素水を含む請求項1または2記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項4】

前記工程(1)において、前記水素吸蔵合金粉末を前記混合溶液に10~60で3~60秒間浸漬する請求項1~3のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項5】

前記くぼみの平均直径が0.1μm以上2μm以下である請求項1~4のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項6】

前記工程(1)を経た前記水素吸蔵合金粉末をアルカリ水溶液に浸漬して処理する工程(2)および/または前記工程(1)を経た前記水素吸蔵合金粉末を酸水溶液に浸漬して処理する工程(3)を含む請求項1~5のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項7】

請求項1~6のいずれかに記載の製造方法によって得られた電極用水素吸蔵合金粉末。

【請求項8】

請求項 7 記載の電極用水素吸蔵合金粉末を用いた電池。