

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 7 部門第 1 区分
 【発行日】平成 17 年 4 月 14 日 (2005.4.14)

【公開番号】特開 2003-173772(P2003-173772A)
 【公開日】平成 15 年 6 月 20 日 (2003.6.20)
 【出願番号】特願 2001-370468(P2001-370468)
 【国際特許分類第 7 版】

H 0 1 M 4/38
 B 2 2 F 1/00
 C 2 2 C 1/00
 H 0 1 M 10/30

【F I】

H 0 1 M 4/38 A
 B 2 2 F 1/00 A
 C 2 2 C 1/00 N
 H 0 1 M 10/30 Z

【手続補正書】
 【提出日】平成 16 年 6 月 9 日 (2004.6.9)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】明細書
 【補正対象項目名】特許請求の範囲
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【特許請求の範囲】
 【請求項 1】

水素吸蔵合金粉末を過酸化水素水および酸の混合溶液に投入することにより、前記水素吸蔵合金粉末の表面にくぼみを形成して比表面積を増大させる工程 (1) を含むことを特徴とする電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 2】

前記工程 (1) において、前記水素吸蔵合金の比表面積を 2 ～ 4 倍に増大させる請求項 1 記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 3】

前記工程 (1) において、前記混合溶液が 0 . 5 ～ 5 重量 % の過酸化水素水を含む請求項 1 または 2 記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 4】

前記工程 (1) において、前記水素吸蔵合金粉末を前記混合溶液に 1 0 ～ 6 0 で 3 ～ 6 0 秒間浸漬する請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 5】

前記くぼみの平均直径が 0 . 1 μ m 以上 2 μ m 以下である請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 6】

前記工程 (1) を経た前記水素吸蔵合金粉末をアルカリ水溶液に浸漬して処理する工程 (2) および / または前記工程 (1) を経た前記水素吸蔵合金粉末を酸水溶液に浸漬して処理する工程 (3) を含む請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の電極用水素吸蔵合金粉末の製造方法。

【請求項 7】

請求項 1 ～ 6 のいずれかに記載の製造方法によって得られた電極用水素吸蔵合金粉末。

【請求項 8】

請求項 7 記載の電極用水素吸蔵合金粉末を用いた電池。