



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202471376 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220106225. 1

(22) 申请日 2012. 03. 20

(73) 专利权人 天津滨海祥宝塑料制品有限责任
公司

地址 300480 天津市汉沽区茶淀镇前沽村西

(72) 发明人 刘克宝

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 闫俊芬

(51) Int. Cl.

G01M 3/32 (2006. 01)

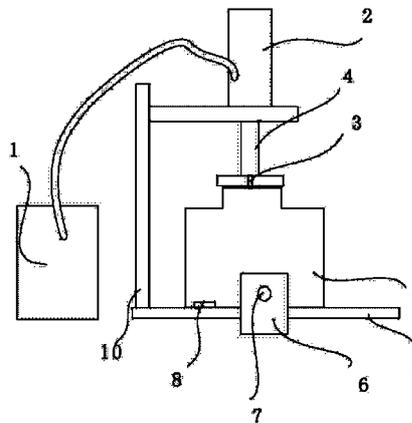
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于塑料瓶检测的测漏机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种测漏机, 尤其涉及一种用于塑料瓶检测的测漏机, 包括气压稳压检测器、通过气压稳压检测器信号控制的漏气瓶反馈设备及测漏平台, 所述测漏平台包括平台底座, 垂直设置在平台底座上的平台架, 设于平台架上端有气缸驱动的气动密封杆, 所述气动密封杆前端设有与气压稳压检测器连接的出气孔。由于设置了气压稳压检测器及漏气瓶反馈设备, 检测注入待测瓶的气压, 如气压有变化则说明待测瓶有漏眼, 气压稳压检测器将信号传给漏气瓶反馈设备, 并发出反馈动作, 此动作可以通过声光报警器报警, 也可以是通过控制设在测漏平台一侧的喷气头出气吹走漏气瓶。



1. 一种用于塑料瓶检测的测漏机,其特征在于,包括气压稳压检测器、通过气压稳压检测器信号控制的漏气瓶反馈设备及测漏平台,所述测漏平台包括平台底座,垂直设置在平台底座上的平台架,设于平台架上端有气缸驱动的气动密封杆,所述气动密封杆前端设有与气压稳压器连接的出气孔。

2. 根据权利要求1所述的一种用于塑料瓶检测的测漏机,其特征在于,所述平台底座上设有触碰开关。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于塑料瓶检测的测漏机,其特征在于,所述漏气瓶反馈设备为声光报警器。

4. 根据权利要求1或2所述的一种用于塑料瓶检测的测漏机,其特征在于,所述漏气瓶反馈设备为设在测漏平台一侧的喷气头。

一种用于塑料瓶检测的测漏机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测漏机,尤其涉及一种用于塑料瓶检测的测漏机。

背景技术

[0002] 塑料瓶以其质量轻,价格低被广泛的作为液体的容器,塑料瓶的容器壁较薄,容易在加工时产生漏眼,现有的查漏的方法一般为人工查漏,通过肉眼观察,此种做法测得的结构不够准确,经常查不出漏眼,而且工作效率很低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,克服现有技术中存在的不足,提供一种精确查出漏眼而且工作效率高的用于塑料瓶检测的测漏机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种用于塑料瓶检测的测漏机,包括气压稳压检测器、通过气压稳压检测器信号控制的漏气瓶反馈设备及测漏平台,所述测漏平台包括平台底座,垂直设置在平台底座上的平台架,设于平台架上端有气缸驱动的气动密封杆,所述气动密封杆前端设有与气压稳压器连接的出气孔。

[0006] 所述平台底座上设有触碰开关。

[0007] 所述漏气瓶反馈设备为声光报警器。

[0008] 所述漏气瓶反馈设备为设在测漏平台一侧的喷气头。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 由于设置了气压稳压检测器及漏气瓶反馈设备,检测注入待测瓶的气压,如气压有变化则说明待测瓶有漏眼,气压稳压检测器将信号传给漏气瓶反馈设备,并发出反馈动作,此动作可以是通过声光报警器报警,也可以是通过控制设在测漏平台一侧的喷气头出气吹走漏气瓶。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的主视结构示意图。

[0012] 图中:1. 气压稳压检测器,2. 气缸,3. 出气孔,4. 气动密封杆,5. 待测瓶,6. 喷气头支架,7. 喷气头,8. 触碰开关,9. 平台底座,10. 平台架。

具体实施方式

[0013] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如图1所示,本实用新型包括气压稳压检测器1、通过气压稳压检测器信号控制的漏气瓶反馈设备及测漏平台,所述测漏平台包括平台底座9,垂直设置在平台底座上的平台架10,设于平台架上端有气缸2驱动的气动密封杆4,所述气动密封杆前端设有与气压稳压

器连接的出气孔 3。

[0015] 所述平台底座上设有触碰开关 8。

[0016] 所述漏气瓶反馈设备为声光报警器。

[0017] 所述漏气瓶反馈设备为设在测漏平台一侧的喷气头 7。

[0018] 工作时,将待测瓶放在测漏平台的平台底座上,接触触碰开关,气缸驱动气动密封杆压在待测瓶口上,并通过出气孔向待测瓶内注气,如气压有变化则说明待测瓶有漏眼,气压稳压检测器将信号传给漏气瓶反馈设备,并发出反馈动作,此动作可以通过声光报警器报警,也可以是通过控制设在测漏平台一侧的喷气头出气吹走漏气瓶。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

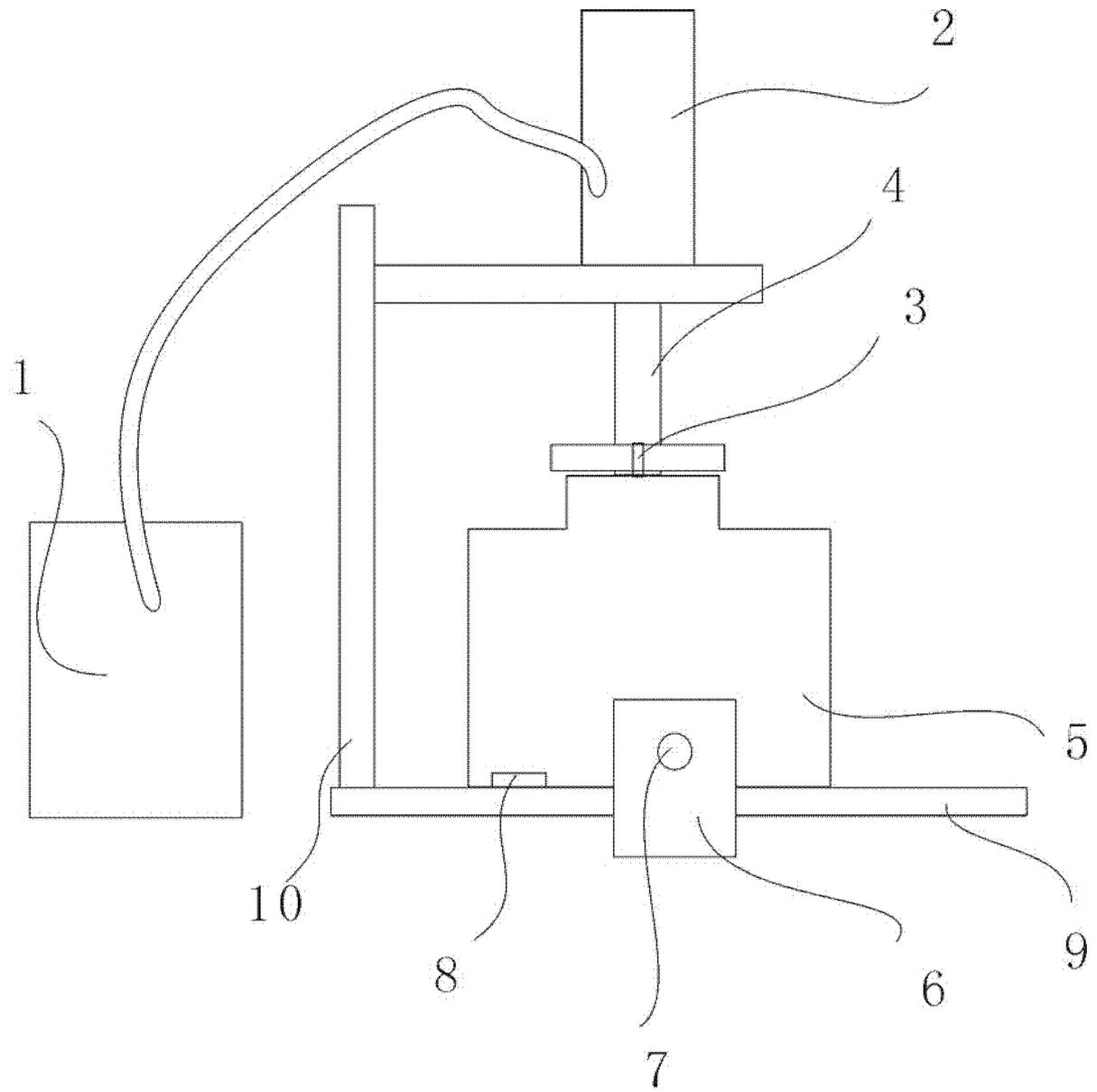


图 1