

4 sierpnia 1928 r.

HO1K 3/20

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 7577.

Kl. 21 f 39.

Egyesült Izzólámpa és Villamossági Részvény Társaság
(Ujpest, Węgry).

**Drut przepustowy do wtopienia w szkło żarówek elektrycznych
oraz sposób jego wyrobu.**

Zgłoszono 9 maja 1921 r.

Udzielono 18 maja 1927 r.

Pierwszeństwo: 26 maja 1920 r. dla zastrz. 1, 2, 5 (Węgry).

Jak wiadomo, na druty przepustowe w naczyniach próżniowych albo napełnionych gazem stosuje się platynę albo metale nie-szlachetne, względnie ich stopy, mające współczynnik rozszerzalności taki sam, jak platyna.

Oprócz tego stosuje się również tak zwane druty płaszczowe, składające się z jądra nikłowo - żelaznego o tym samym współczynniku rozszerzalności co platyna i z powłoki platynowej albo miedzianej. Używa się także drutów miedzianych, spłaszczonych w miejscu wtopienia.

Podczasciągania wszystkich tych drutów powstają na nich podłużne rowki, dostrzegalne gołym okiem, a w każdym razie

pod mikroskopem, ponieważ otwory przeciągadła nie mogą być zupełnie okrągłe, a niekiedy wciskają się w nie podczasciągnienia obce ciała. Ta niedogodność daje się odczuwać szczególnie przy zastosowaniu miedzi wskutek wielkiej miękkości tego materiału.

Jeżeli się stosuje na przewody przepustowe okrągłe druty, to, jak wskazuje doświadczenie, podłużne rowki powodują prawie zawsze nieszczelność w miejscu wtopienia, to znaczy, że powietrze przedostaje się powoli kanałikami wzdłuż tych rowków. Wprawdzie masa szklana wciska się w podłużne rowki w tych miejscach drutu, w których stopione szkło ciśnie na drut, ap. w

miejscach zgniecenia nóżek w elektrycznych lampach żarowych, dzięki czemu rowki zamykają się. Jednak ta część obwodu drutu, w której nie ma zgniecenia, nie może być oczywiście w ten sposób zamknięta.

W innym wypadku, jeżeli mianowicie przewody przepustowe są spłaszczone w miejscu wtopienia albo jeżeli wogóle jest zastosowany płaski pasek w miejscu przepustu, to podłużne rowki znikają, wprawdzie na płaskich stronach wskutek ciśnienia, pozostają jednak na wąskich brzegach bez zmiany i powodują tu niechybnie niebezpieczeństwo.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi zatem drut przepustowy, w którym powstałe podczas ciągnięcia drutu podłużne rowki są usunięte albo zastąpione przez poprzeczne lub spiralne rowki. Takie druty mogą być sporządzone w myśl wynalazku w rozmaity sposób.

Drut, wyciągnięty w zwykły sposób, może być oszlifowany, dopóki rowki nie znikną całkowicie. Można również prościej postąpić, wprowadzając przeciągadło, które drutowi nadaje ostatnią potrzebną średnicę, albo sam drut w ruch obrotowy, aby się tworzyły rowki nie podłużne, lecz poprzeczne względnie spiralne.

Każdy drut z rowkami podłużnymi, nabywany w handlu, można przekształcić w

Jeżeli się stosuje przewód w kształcie taśmy, to spłaszczony miejsca tak się przekształca, że przewodowi nadaje się w miejscu wtopienia mniejszą grubość, np. przewodowi na 0,20 mm nadaje się grubość 0,06 mm. W podobny sposób można sporządzać paski, wstawiane przez spawanie pomiędzy okrągłe przewody.

1. Druć przepustowy do szczelnego wtopienia w szkło, szczególnie do żarówek elektrycznych, znamienny tem, że zamiast rowków podłużnych, powstających na powierzchni drutu podczas zwykłego ciągnięcia drutu, wytwarza się na tej powierzch-

ni rowki poprzeczne względnie spiralne.

2. Druk przepustowy według zastrz. 1, znamieny tem, że w miejscu wtopienia jest spłaszczony, np. przez walcowanie.

3. Druk przepustowy według zastrz. 1, znamieny tem, że w miejscu wtopienia ma formę cienkiego paska, wtrąconego przez spawanie pomiędzy przewody o okrągłym przekroju.

4. Druk przepustowy według zastrz. 2 i 3, znamieny tem, że płaska część ma kilka stopni grubości.

5. Sposób sporządzania drutu według zastrz. 1, znamieny tem, że podczas ciągnięcia drutu przeciągało się obraca.

6. Sposób sporządzania drutu według zastrz. 1, znamieny tem, że drut podczas ciągnięcia go sam się obraca w przeciągadło.

7. Sposób sporządzania drutu według zastrz. 1, znamieny tem, że zwykły drut z podłużnymi rowkami skręca się około swej osi.

Egyesült Izzólámpa
és Villamossági
Részvénytársaság.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.