



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221501418 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 09

(21) 申请号 202323277794.X

(22) 申请日 2023.12.04

(73) 专利权人 上饶禾润机电有限公司

地址 334000 江西省上饶市余干县黄金埠
镇高新技术产业园

(72) 发明人 陈学生 汤少平 张叶辉

(74) 专利代理机构 南昌合达信知识产权代理事
务所(普通合伙) 36142

专利代理师 黄运禾

(51) Int. Cl.

D05B 43/00 (2006.01)

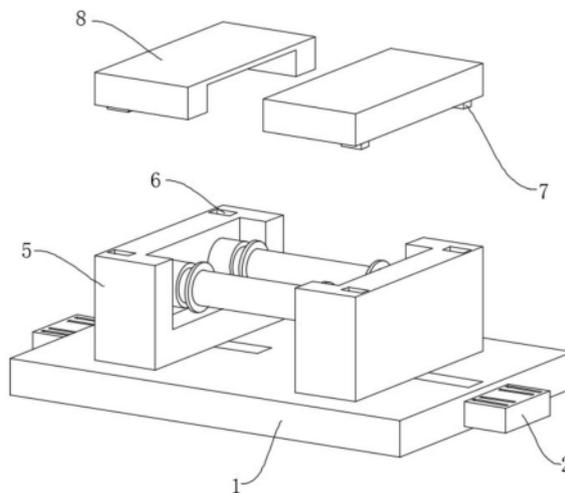
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,包括用于夹持装置安置的底座、夹紧座、卡座、柱槽、卡柱、连接块、连接杆、面线辊和槽口,所述底座的顶部两端设有夹紧座,且夹紧座的内侧开设有安装槽,安装槽的内表面两端固定安装有卡座。本实用新型通过设置夹紧座、卡座、柱槽、卡柱、连接块、连接杆、面线辊和槽口等部件配合使用,从而便于对10针面线防缠线进行夹持固定的作用,以防止其在使用时发生飞溅脱落的作用,并且,也提高了10针面线防缠线夹持时的稳定性,而通过柱槽、卡柱、连接块、连接杆和槽口配合使用,从而便于对面线辊起到拆卸的作用,进而便于对面线辊上缠绕的10针面线防缠线进行整体更换。



1. 一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,包括用于夹持装置安置的底座(1)、夹紧座(5)、卡座(9)、柱槽(10)、卡柱(11)、连接块(12)、连接杆(13)、面线辊(14)和槽口(15),其特征在于:所述底座(1)的顶部两端设有夹紧座(5),且夹紧座(5)的内侧开设有安装槽,安装槽的内表面两端固定安装有卡座(9),卡座(9)的内侧开设有用于卡柱(11)连接的柱槽(10),柱槽(10)的内部卡接有卡柱(11),所述卡柱(11)的一端固定连接有连接块(12),连接块(12)的一端固定有连接杆(13),连接杆(13)的一端转动安装于槽口(15)内,所述槽口(15)开设于面线辊(14)的两端。

2. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,其特征在于:所述底座(1)的两端固定安装有微型电动伸缩杆(2),且底座(1)的顶部两端开设有移动槽(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,其特征在于:所述微型电动伸缩杆(2)贯穿移动槽(3)的输出端顶部固定连接有用于夹紧座(5)安装的安装板(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,其特征在于:所述夹紧座(5)的顶部两端开设有卡槽(6),卡槽(6)的内部卡接有卡块(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,其特征在于:所述卡块(7)的顶部固定连接有用于10针面线防缠线遮挡防护的遮挡板(8)。

6. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,其特征在于:所述面线辊(14)位于底座(1)顶部两端上夹紧座(5)的中心处,且面线辊(14)的表面缠绕有10针面线防缠线。

一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机技术领域,具体为一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。并以之衍生出手推绣电脑刺绣等艺术形式。

[0003] 然而,缝纫机用10针面线防缠线时,通常直接使10针面线防缠线套住在套杆上,这样容易使10针面线防缠线从缝纫机上的套杆上脱落下来,从而降低使用时的效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,本实用通过设置夹紧座、卡座、柱槽、卡柱、连接块、连接杆、面线辊和槽口等部件配合使用,从而便于对10针面线防缠线进行夹持固定的作用,以防止其在使用时发生飞溅脱落的作用,并且,也提高了10针面线防缠线夹持时的稳定性;以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置,包括用于夹持装置安置的底座、夹紧座、卡座、柱槽、卡柱、连接块、连接杆、面线辊和槽口,所述底座的顶部两端设有夹紧座,且夹紧座的内侧开设有安装槽,安装槽的内表面两端固定安装有卡座,卡座的内侧开设有用于卡柱连接的柱槽,柱槽的内部卡接有卡柱,所述卡柱的一端固定连接有连接块,连接块的一端固定有连接杆,连接杆的一端转动安装于槽口内,所述槽口开设于面线辊的两端。

[0007] 优选的,所述底座的两端固定安装有微型电动伸缩杆,且底座的顶部两端开设有移动槽。

[0008] 优选的,所述微型电动伸缩杆贯穿移动槽的输出端顶部固定连接有用于夹紧座安装的安装板。

[0009] 优选的,所述夹紧座的顶部两端开设有卡槽,卡槽的内部卡接有卡块。

[0010] 优选的,所述卡块的顶部固定连接有用于10针面线防缠线遮挡防护的遮挡板。

[0011] 优选的,所述面线辊位于底座顶部两端上夹紧座的中心处,且面线辊的表面缠绕有10针面线防缠线。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用通过设置夹紧座、卡座、柱槽、卡柱、连接块、连接杆、面线辊和槽口等部件配合使用,从而便于对10针面线防缠线进行夹持固定的作用,以防止其在使用时发生飞溅脱落的作用,并且,也提高了10针面线防缠线夹持时的稳定性,而通过柱槽、卡柱、连接块、连接杆和槽口配合使用,从而便于对面线辊起到拆卸的作用,进而便于对面线辊上缠绕的

10针面线防缠线进行整体更换。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型夹持装置结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型底座结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型夹紧座与遮挡板分离结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型夹紧座、连接块和面线辊爆炸分离结构示意图。

[0018] 图中：1、底座；2、微型电动伸缩杆；3、移动槽；4、安装板；5、夹紧座；6、卡槽；7、卡块；8、遮挡板；9、卡座；10、柱槽；11、卡柱；12、连接块；13、连接杆；14、面线辊；15、槽口。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~4，本实用新型提供一种技术方案：

[0021] 一种缝纫机用10针面线防缠线夹持装置，包括用于夹持装置安置的底座1、夹紧座5、卡座9、柱槽10、卡柱11、连接块12、连接杆13、面线辊14和槽口15，底座1的顶部两端设有夹紧座5，从而便于对面线辊14起到夹紧的作用；且夹紧座5的内侧开设有安装槽，从而便于对卡座9起到固定安装的作用；安装槽的内表面两端固定安装有卡座9，卡座9的内侧开设有用于卡柱11连接的柱槽10，柱槽10的内部卡接有卡柱11，卡柱11的一端固定连接有连接块12，连接块12的一端固定有连接杆13，连接杆13的一端转动安装于槽口15内，通过设置以上柱槽10、卡柱11、连接块12、连接杆13和槽口15等部件配合，从而便于使连接块12从柱槽10与槽口15内拆卸下来的作用；槽口15开设于面线辊14的两端；面线辊14位于底座1顶部两端上夹紧座5的中心处。

[0022] 本实用通过设置夹紧座5、卡座9、柱槽10、卡柱11、连接块12、连接杆13、面线辊14和槽口15等部件配合使用，从而便于对10针面线防缠线进行夹持固定的作用，以防止其在使用时发生飞溅脱落的作用，并且，也提高了10针面线防缠线夹持时的稳定性，而通过柱槽10、卡柱11、连接块12和连接杆13配合使用，从而便于对面线辊14起到拆卸的作用，进而便于对面线辊14上缠绕的10针面线防缠线进行整体更换。

[0023] 当需要对面线辊14进行更换时，通过手部握住连接块12，使其一端上卡柱11脱离于柱槽10，然后，在时连接块12另一端上的连接杆13脱离于面线辊14上的槽口15，以便对面线辊14整体更换的作用。

[0024] 底座1的两端固定安装有微型电动伸缩杆2，且底座1的顶部两端开设有移动槽3，微型电动伸缩杆2贯穿移动槽3的输出端顶部固定连接有用用于夹紧座5安装的安装板4。

[0025] 通过启动微型电动伸缩杆2，使其输出端带动安装板4在移动槽3内进行来回移动调节，以便使安装板4带动其上的夹紧座5进行长度调节的作用，以便使夹紧座5适用不同长度的面线辊14，从而提高其适用性。

[0026] 夹紧座5的顶部两端开设有卡槽6，卡槽6的内部卡接有卡块7，卡块7的顶部固定连

接有用于10针面线防缠线遮挡防护的遮挡板8。通过设置卡槽6、卡块7和遮挡板8等部件配合,从而便于对面线辊14上的10针面线防缠线在使用时起到防护遮挡的作用,避免其发生崩裂,对操作人员造成伤害。

[0027] 具体使用时,通过启动微型电动伸缩杆2,使其输出端带动安装板4在移动槽3内进行来回移动调节,以便使安装板4带动其上的夹紧座5进行长度调节的作用,以便使夹紧座5适用不同长度的面线辊14,从而提高其适用性;

[0028] 然后,当需要对面线辊14进行更换时,通过手部握住连接块12,使其一端上卡柱11脱离于柱槽10,然后,在时连接块12另一端上的连接杆13脱离于面线辊14上的槽口15,以便对面线辊14整体更换的作用。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

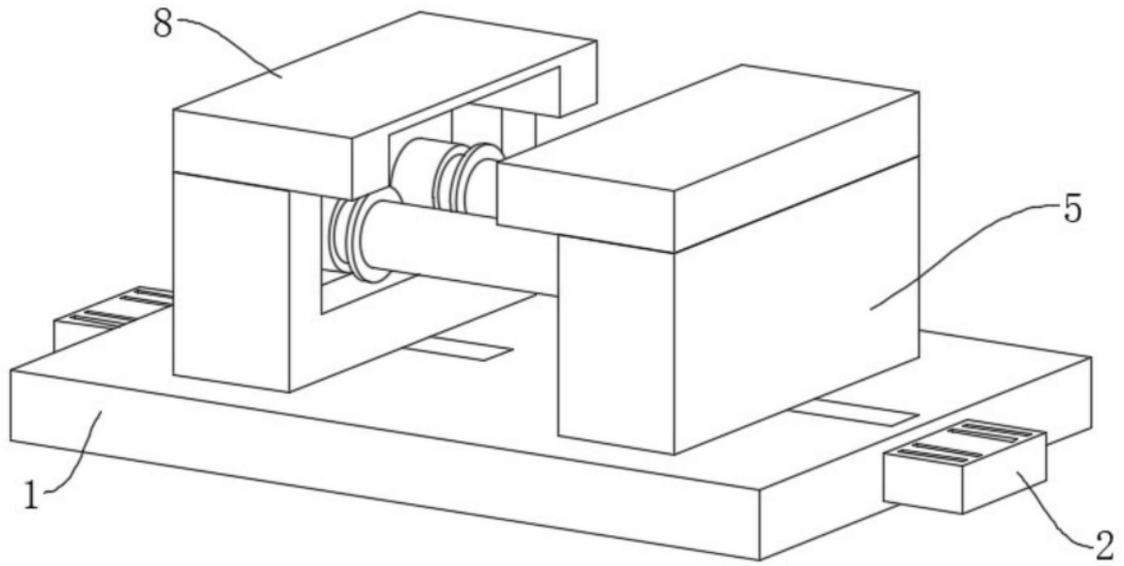


图1

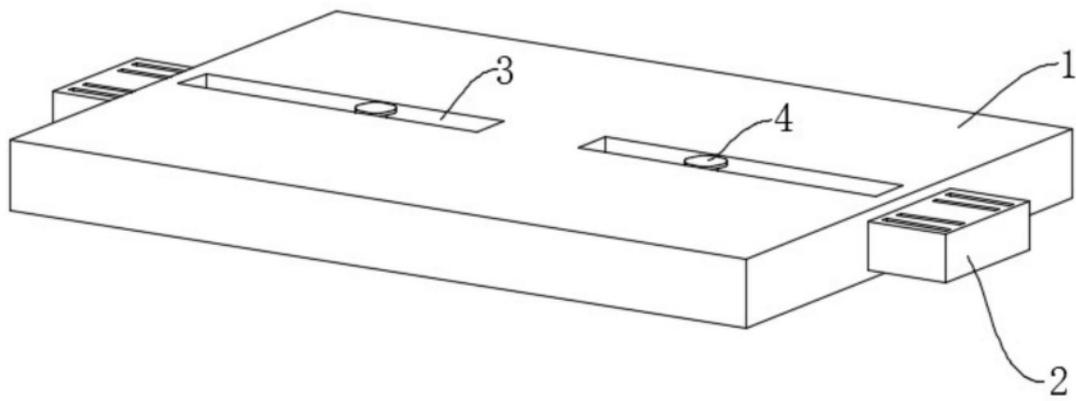


图2

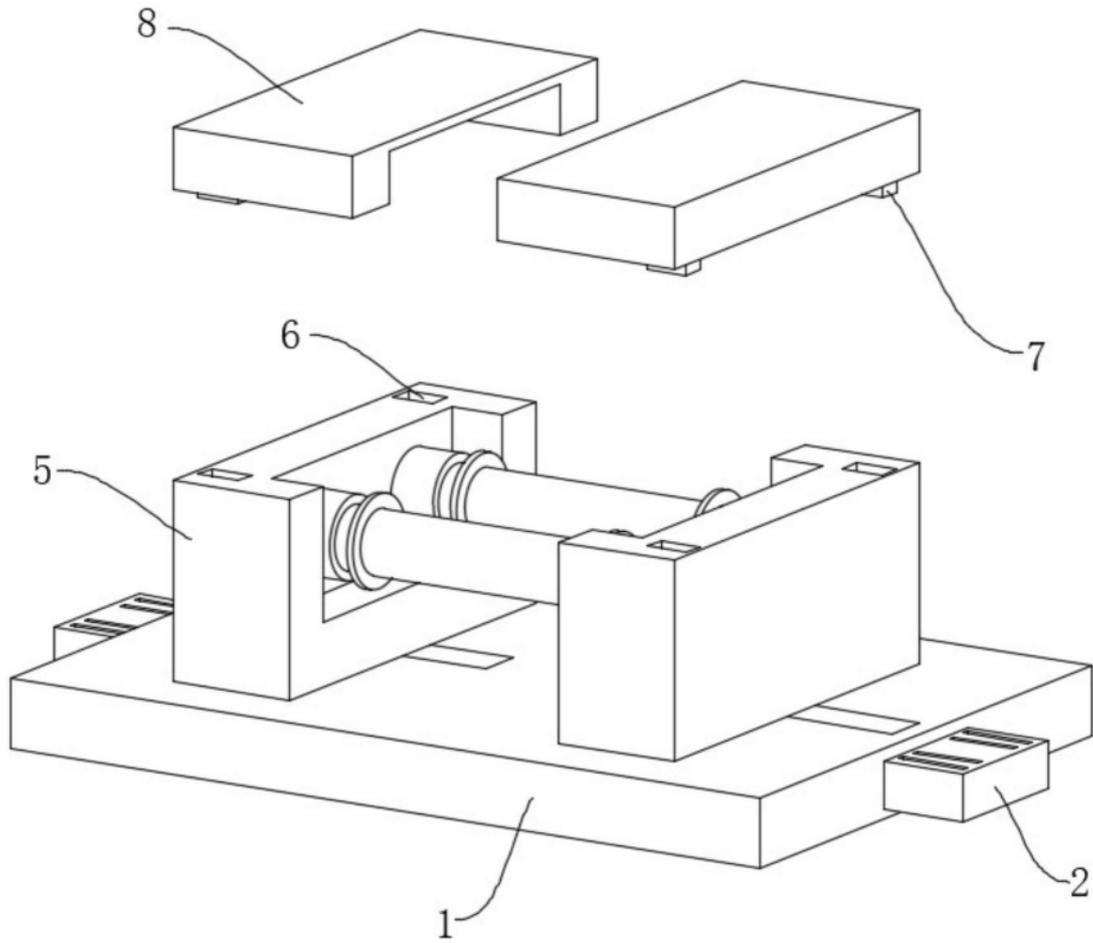


图3

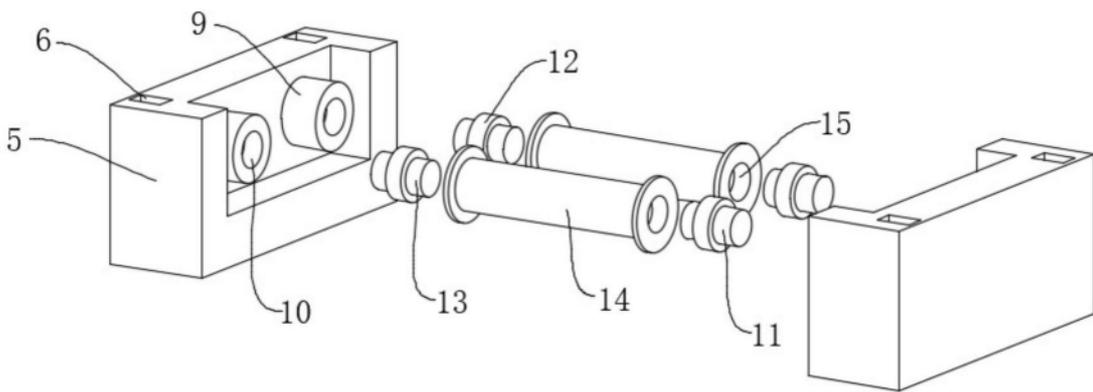


图4