



(21) 申请号 202322030595.2

(22) 申请日 2023.07.28

(73) 专利权人 安徽信诺家具有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德市经济开发
区国华路

(72) 发明人 张勇 贺仕飞 钟庆岩 颜超
肖险峰

(74) 专利代理机构 北京华夏博通专利事务所
(普通合伙) 11264

专利代理师 石铁岩

(51) Int. Cl.

B27N 3/20 (2006.01)

B27N 3/10 (2006.01)

B27N 3/02 (2006.01)

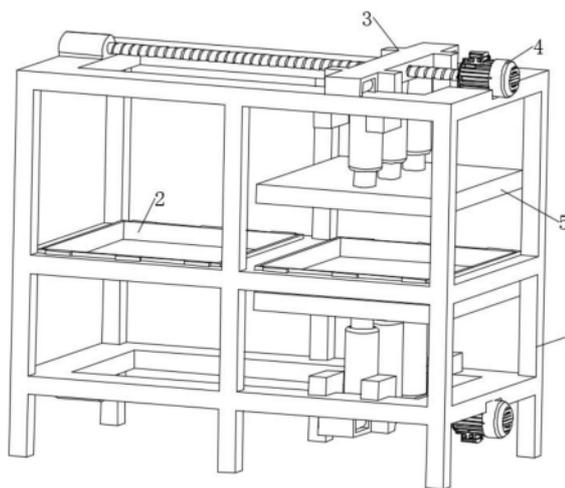
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种改进型刨花板压平装置

(57) 摘要

本实用新型属于刨花压平装置技术领域,尤其为一种改进型刨花板压平装置,包括框架、支撑件、滑动件、调节件和压平件,所述框架上开设有限位槽,所述限位槽内配合放置有支撑件,所述框架的上下两侧均设置有滑动件,所述滑动件螺纹连接在调节件上。本实用新型设计的改进型刨花板压平装置,通过框架上下两侧设置的压平件,能够对支撑件内放置的刨花屑进行压平处理,由于刨花屑放置在容器框内部,在进行压平处理时,能够确保成品的刨花板边角处能够压实不会松散,通过调节件的设计,能够使滑动件和压平件在框架上调节,在其中一个刨花板制成需取出时,能够将压平件移动至另一个支撑件部位处对其刨花屑进行压平处理。



1. 一种改进型刨花板压平装置,包括框架(1)、支撑件(2)、滑动件(3)、调节件(4)和压平件(5),其特征在于:所述框架(1)上开设有限位槽(101),所述限位槽(101)内配合放置有支撑件(2),所述框架(1)的上下两侧均设置有滑动件(3),所述滑动件(3)螺纹连接在调节件(4)上,所述调节件(4)固定连接在框架(1)上,所述滑动件(3)上固定连接有压平件(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种改进型刨花板压平装置,其特征在于:所述框架(1)的上下两端分别固定连接有顶板(103)和底板(102)。

3. 根据权利要求1所述的一种改进型刨花板压平装置,其特征在于:所述支撑件(2)由容器框(201)和凸台(202)组成,所述容器框(201)的两端均一体成型设置有凸台(202),所述容器框(201)通过凸台(202)放置在限位槽(101)内。

4. 根据权利要求1所述的一种改进型刨花板压平装置,其特征在于:所述滑动件(3)上开设有连接孔(301),所述滑动件(3)的两端均固定连接有支撑座(302),所述支撑座(302)内转动连接有滚轮(303),所述支撑座(302)部位处的滑动件(3)上固定连接有卡合座(304)。

5. 根据权利要求1所述的一种改进型刨花板压平装置,其特征在于:所述调节件(4)由丝杆(401)、转动座(402)和电机(403)组成,所述丝杆(401)螺纹连接在连接孔(301)内,所述丝杆(401)的一端转动连接在转动座(402)上,所述转动座(402)固定连接在框架(1)上,所述丝杆(401)的另一端固定连接在电机(403)的输出轴上,所述电机(403)固定连接在框架(1)上。

6. 根据权利要求1所述的一种改进型刨花板压平装置,其特征在于:所述压平件(5)由液压缸(501)和压板(502)组成,所述液压缸(501)固定连接在滑动件(3)上,所述液压缸(501)的活塞杆上固定连接有压板(502)。

一种改进型刨花板压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刨花压平装置技术领域,具体为一种改进型刨花板压平装置。

背景技术

[0002] 刨花板是由木材或其它木质纤维素材料制成的碎料,施加胶粘剂后在热力和压力作用下胶合成的人造板,广泛用于家具制造和建筑业及火车、汽车车厢制造等领域,常见的刨花板在制作时需要进行压平处理,通过压平压实能够支撑完成的板材,现有的压平装置在对刨花屑压平时,会导致刨花板的两侧受力不均匀,导致刨花板两侧松散,常见的压平装置在对单个刨花板压平处理后,需要将成品的刨花板取出,此时的机器处于暂停状态,影响刨花板的生产效率。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种改进型刨花板压平装置,解决了刨花板压平装置压实的板材两侧会松散和刨花板成品的取出耽误整体机器的生产耗时的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种改进型刨花板压平装置,包括框架、支撑件、滑动件、调节件和压平件,所述框架上开设有限位槽,所述限位槽内配合放置有支撑件,所述框架的上下两侧均设置有滑动件,所述滑动件螺纹连接在调节件上,所述调节件固定连接在框架上,所述滑动件上固定连接压平件。

[0008] 进一步地,所述框架的上下两端分别固定连接顶板和底板。

[0009] 进一步地,所述支撑件由容器框和凸台组成,所述容器框的两端均一体成型设置有凸台,所述容器框通过凸台放置在限位槽内。

[0010] 进一步地,所述滑动件上开设有连接孔,所述滑动件的两端均固定连接支撑座,所述支撑座内转动连接有滚轮,所述支撑座部位处的滑动件上固定连接卡合座。

[0011] 进一步地,所述调节件由丝杆、转动座和电机组成,所述丝杆螺纹连接在连接孔内,所述丝杆的一端转动连接在转动座上,所述转动座固定连接在框架上,所述丝杆的另一端固定连接在电机的输出轴上,所述电机固定连接在框架上。

[0012] 进一步地,所述压平件由液压缸和压板组成,所述液压缸固定连接在滑动件上,所述液压缸的活塞杆上固定连接压板。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种改进型刨花板压平装置,具备以下有益效果:

[0015] 本实用新型,设计的改进型刨花板压平装置,在对刨花板进行压平时,将刨花屑放

置在支撑件内部,通过框架上下两侧设置的压平件,能够对支撑件内放置的刨花屑进行压平处理,由于刨花屑放置在容器框内部,在进行压平处理时,能够确保成品的刨花板边角处能够压实,不会松散,通过调节件的设计,能够使滑动件和压平件在框架上调节,在其中一个刨花板制成需取出时,能够将压平件移动至另一个支撑件部位处对其刨花屑进行压平处理,提高生产效率。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型整体结构示意图;
- [0017] 图2为本实用新型框架结构示意图;
- [0018] 图3为本实用新型支撑件结构示意图;
- [0019] 图4为本实用新型调节件和压平件结构示意图;
- [0020] 图5为本实用新型滑动件结构示意图。
- [0021] 图中:1、框架;101、限位槽;102、底板;103、顶板;2、支撑件;201、容器框;202、凸台;3、滑动件;301、连接孔;302、支撑座;303、滚轮;304、卡合座;4、调节件;401、丝杆;402、转动座;403、电机;5、压平件;501、液压缸;502、压板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例

[0024] 如图1-5所示,本实用新型一个实施例提出的一种改进型刨花板压平装置,包括框架1、支撑件2、滑动件3、调节件4和压平件5,该方案设计的改进型刨花板压平装置,能够提高对刨花板压平的质量,确保刨花板在压平时边缘部位处不会出现松散的问题,通过调节件4带动滑动件3和压平件5在框架1上滑动调节,当对其中一个支撑件2上的刨花屑进行压平处理后,需要将成品的刨花板取出,此时能够控制将压平件5移动至另一个支撑件2部位处,对刨花屑压平处理,提高生产效率,满足使用需求,框架1上开设有限位槽101,限位槽101内配合放置有支撑件2,支撑件2在框架1上设置有两个,通过两个支撑件2的设计,能够在其中一个刨花板需要取出时,将压平件5移动至另一个支撑件2上进行压平处理,能够在取出成品的刨花板时,确保机器不会暂停较长时间,确保生产效率,容器框201内部用于存放刨花屑使用,凸台202便于将容器框201放置在框架1上,容器框201的尺寸略大于压板502,且框架1下方的压平件5在压平时,会将容器框201向上顶动,然后框架1上方的压平件5会迎合压实,确保在将刨花屑压平时,容器框201不会被压平,满足使用需求,框架1的上下两侧均设置有滑动件3,滑动件3螺纹连接在调节件4上,调节件4固定连接在框架1上,滑动件3上固定连接有压平件5,该装置各组件之间通过导线与外界的控制形成电性连接,通过外界的控制控制该装置的运行状态,通过电机403能够带动丝杆401转动,从而使螺纹连接在丝杆401上的滑动件3在框架1上滑动,能够调节压平件5在框架1上的位置,满足使用需求,滑动件3上设置的滚轮303便于滑动调节使用,通过卡合座304的设计,能够用于

卡合在顶板103和底板102上,确保在压平件5压平时,能够起到受力的作用,压平件5通过液压缸501能够持续对压板502施加压力,通过上下两侧压板502对中压平,能够使容器框201内部的刨花屑压实,制成刨花板,满足使用需求,整体设计结构合理,使用便捷,提高刨花板压平效果,提高生产效率。

[0025] 如图2和图3所示,在一些实施例中,框架1的上下两端分别固定连接有顶板103和底板102,支撑件2由容器框201和凸台202组成,容器框201的两端均一体成型设置有凸台202,容器框201通过凸台202放置在限位槽101内,框架1用于支撑整体装置使用,确保能够在压平时受力,满足使用需求,支撑件2的设计,便于将刨花屑装置在容器框201内部,便于压平件5压平处理,两个支撑件2轮流交替加工,能够提高生产效率。

[0026] 如图5所示,在一些实施例中,滑动件3上开设有连接孔301,滑动件3的两端均固定连接支撑座302,支撑座302内转动连接有滚轮303,支撑座302部位处的滑动件3上固定连接卡合座304,通过滑动件3的设计,能够在调节件4的控制下,带动压平件5在框架1上滑动调节,满足使用需求,提高使用效果。

[0027] 如图3所示,在一些实施例中,调节件4由丝杆401、转动座402和电机403组成,丝杆401螺纹连接在连接孔301内,丝杆401的一端转动连接在转动座402上,转动座402固定连接在框架1上,丝杆401的另一端固定连接在电机403的输出轴上,电机403固定连接在框架1上,调节件4能够对滑动件3进行调节控制,满足使用需求,确保使得该机器能够连续压平加工作业。

[0028] 如图4所示,在一些实施例中,压平件5由液压缸501和压板502组成,液压缸501固定连接在滑动件3上,液压缸501的活塞杆上固定连接压板502,压平件5能够实现对刨花屑进行压平处理操作,满足刨花板的制作使用需求。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

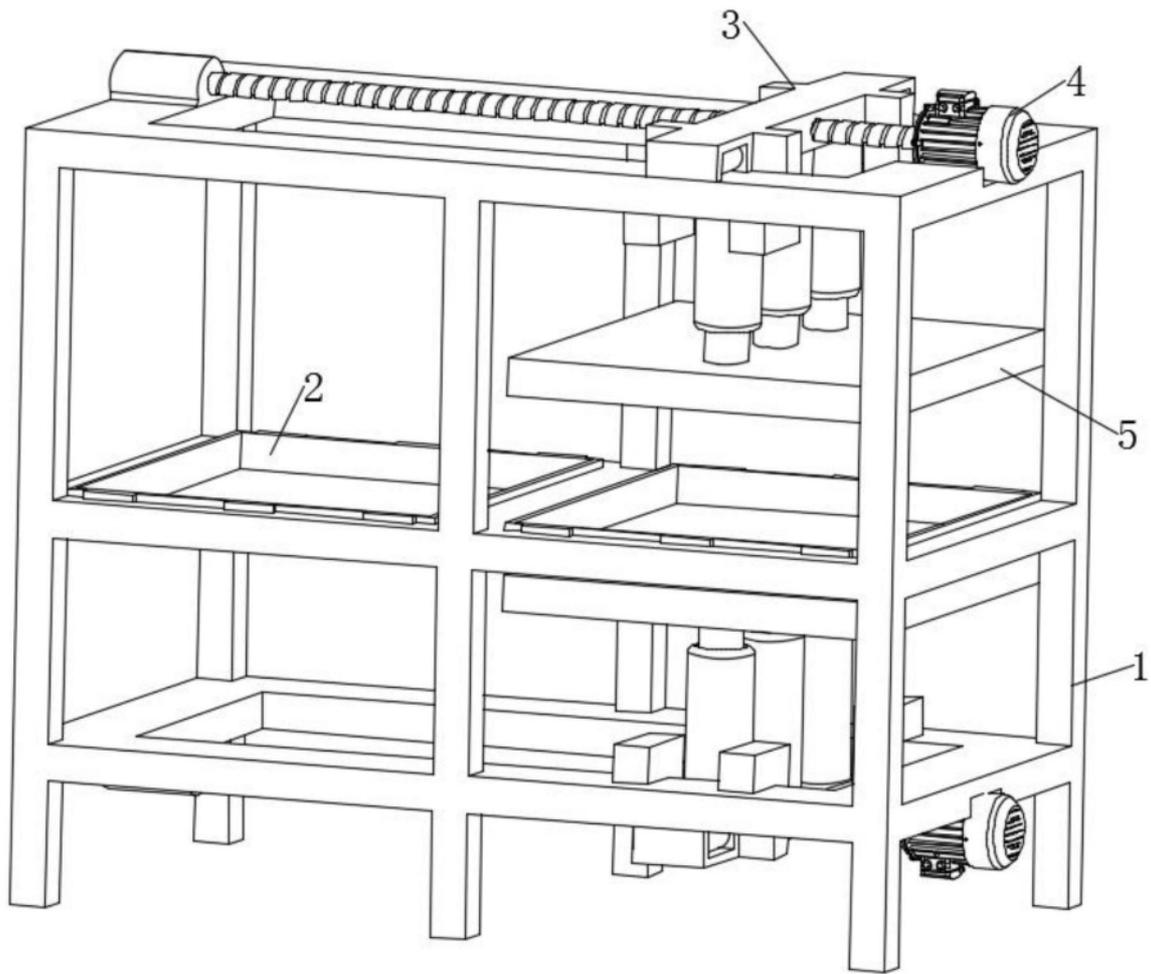


图1

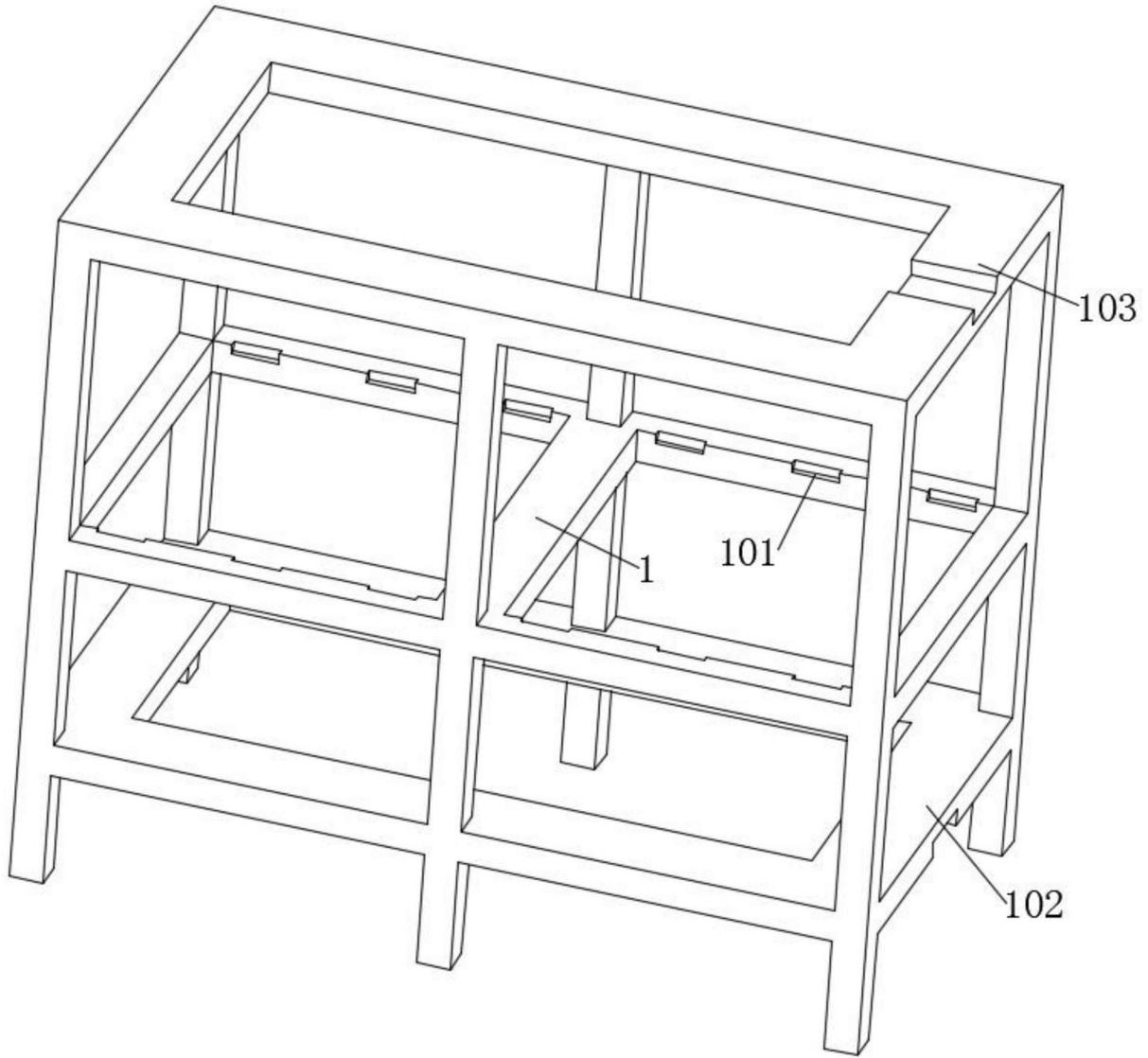


图2

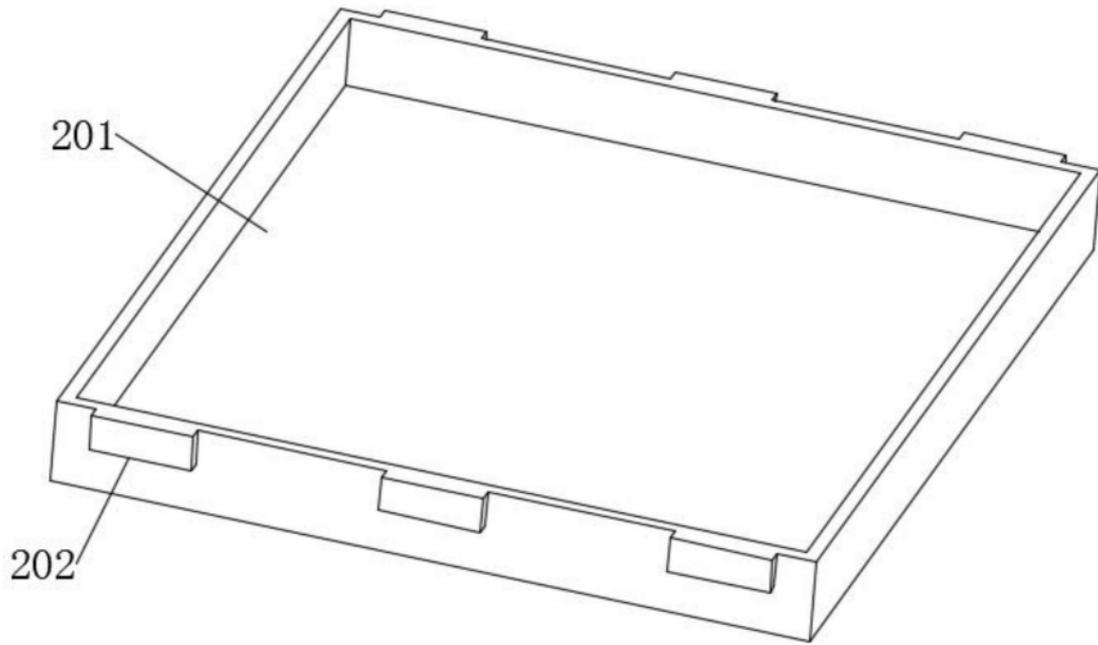


图3

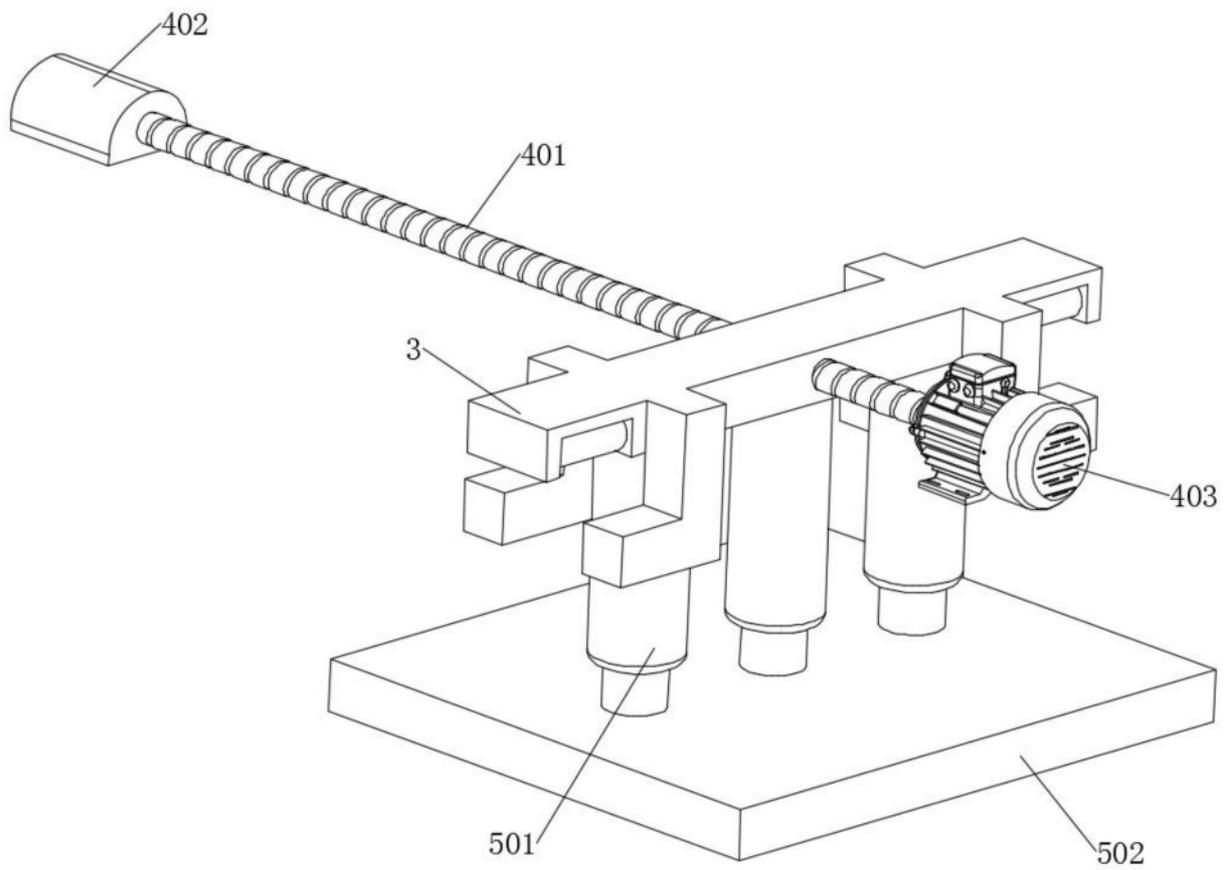


图4

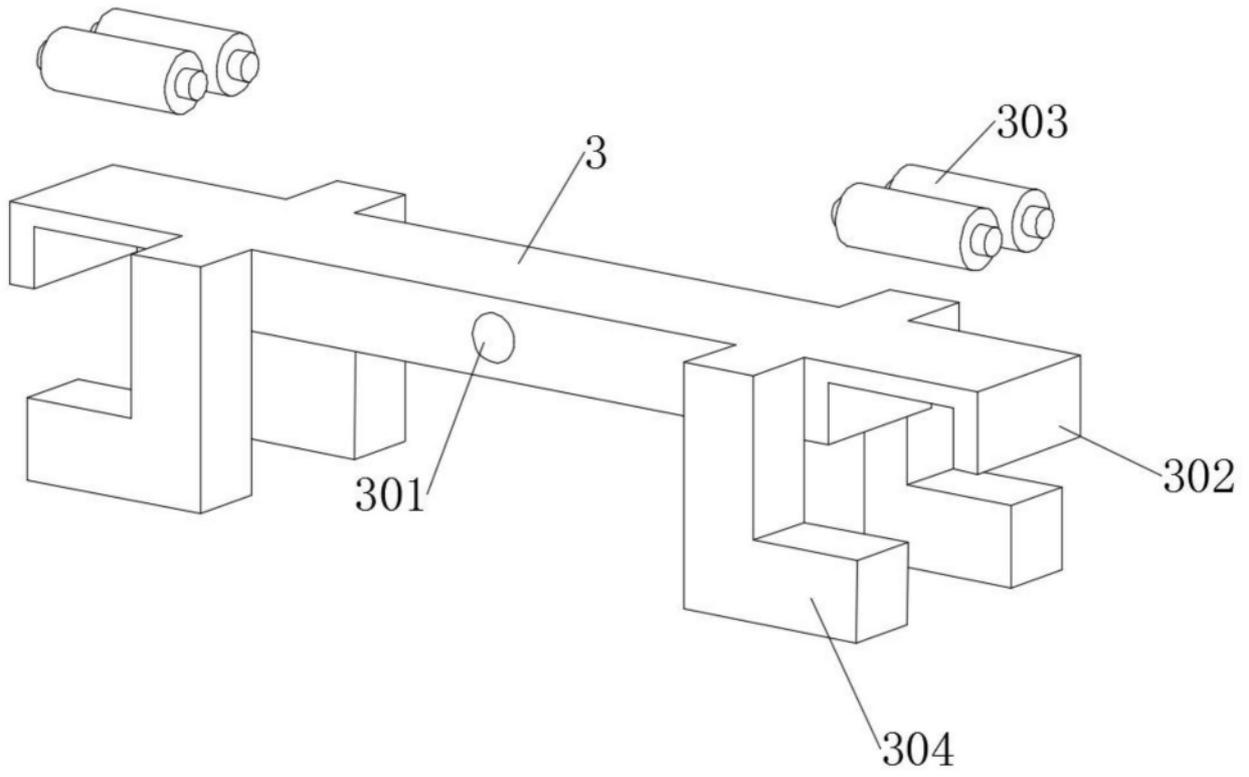


图5