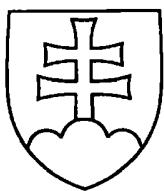


SLOVENSKÁ REPUBLIKA

(19) SK



ÚRAD  
PRIEMYSELNÉHO  
VLASTNÍCTVA  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

ZVEREJNENÁ  
PATENTOVÁ PRIHLÁŠKA

(11), (21) Číslo dokumentu:

**1186-2001**

- (22) Dátum podania prihlášky: 11. 2. 2000  
(31) Číslo prioritnej prihlášky: 09/251 634  
(32) Dátum podania prioritnej prihlášky: 17. 2. 1999  
(33) Krajina alebo regionálna organizácia priority: US  
(40) Dátum zverejnenia prihlášky: 5. 2. 2002  
Vestník ÚPV SR č.: 2/2002  
(62) Číslo pôvodnej prihlášky v prípade vylúčenej prihlášky:  
(86) Číslo podania medzinárodnej prihlášky podľa PCT: PCT/US00/03586  
(87) Číslo zverejnenia medzinárodnej prihlášky podľa PCT: WO00/49026

(13) Druh dokumentu: A3

(51) Int. Cl. 7 :

**C07F 9/38**

(71) Prihlasovateľ: TEVA PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD., Petah Tiqva, IL;

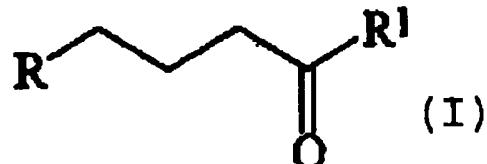
(72) Pôvodca: Lidor-Hadas Ramy, Kfar Saba, IL;  
Lifshitz Revital, Herzlia, IL;

(74) Zástupca: Bušová Eva, JUDr., Bratislava, SK;

(54) Názov Spôsob prípravy alendrónovej kyseliny

(57) Anotácia:

Opisuje sa spôsob prípravy alendrónovej kyseliny, ktorý zahŕňa reakciu zlúčeniny vzorca (I) s  $H_3PO_3$ , kde R je imidokupina; a  $R^1$  je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu, atóm jódu, atóm fluóru, hydroxyskupina, aminoskupina, skupina  $-OR^2$  alebo skupina  $-OC(O)R^2$ , kde  $R^2$  je alkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka, cykloalkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka alebo arylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka; reakciu produktu prvého kroku s deproteckým činidlom; a separáciu alendrónovej kyseliny. Spôsob je bezpečný, efektívny a vhodný na použitie vo veľkých množstvách.



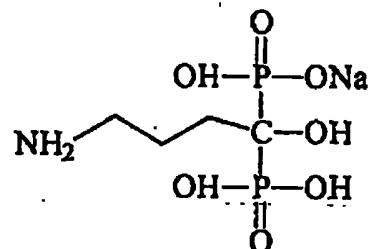
## Nový spôsob prípravy alendrónovej kyseliny

### Oblast techniky

Predkladaný vynález sa týka nových chemických postupov výroby bisfosfonových kyselin, predovšetkým výroby alendrónovej kyseliny.

### Doterajší stav techniky

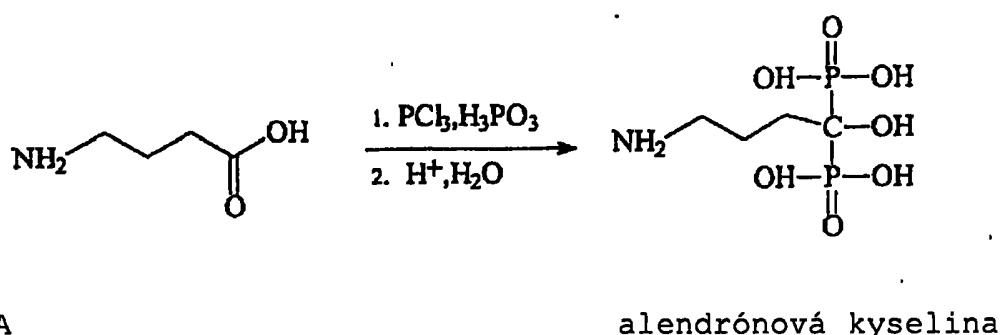
Alendrónan sódny t.j. 4-amino-1-hydroxybutylidén-1,1-bisfosfonát monosódny vzorca



je činidlo pôsobiace proti rezorpcii pri chorobách kostí vrátane osteoporózy a Pagetovej choroby.

Doposiaľ je známy rad metód prípravy 4-amino-1-hydroxybutylidén-1,1-bisfosfonovej kyseliny t.j. alendrónovej kyseliny, ktoré sú opísané v publikáciách M.I. Kabachnik a ďalší, Synthesis and Acid-Base and Complexing Properties of Amino-Substituted alfa-hydroxylakylidene-diphosphonic Acids, Izu. Akad. Nauk USSR, Ser. Khim, 2, 433 (1978) a v amerických patentoch 4,407,761; 4,621,077; 4,705,651; 5,039,819 a 5,159,108.

Dobre známy spôsob prípravy alendrónovej kyseliny (pozri tiež GB 2118042) využíva nasledujúcu reakciu:



Ale publikovalo sa, že pri uskutočňovaní tohto procesu vo veľkých množstvách dochádza na problémy pri tuhnutí. Skratka GABA znamená 4(gama)-amínobutanová kyselina.

Americký patent 4,922,007 opisuje prípravu alendrónanu sódneho vo forme trihydrátu, keď reaguje 4-aminomaselná kyselina s kyselinou fosforitou a chloridom fosforitým v prítomnosti metánsulfonovej kyseliny a potom sa pridáva hydroxíd sódny. Ale uviedlo sa, že metánsulfonová kyselina reaguje s chloridom fosforitým a za adiabatických podmienok reakcie dochádza pri 85 °C na samovoľné zahrievanie na teplotu >140 °C.

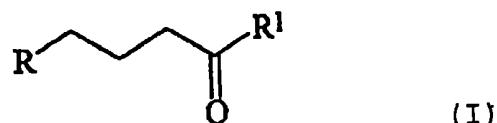
Patentová prihláška WO 98/34940 opisuje spôsob prípravy alendrónovej kyseliny, ktorý zahŕňa reakciu 4-amínomaselnej kyseliny s kyselinou fosforitou a chloridom fosforitým v prítomnosti polyalkylénglykolu. Uviedlo sa ale, že sa reakcie zúčastňuje veľké množstvo polyalkylénglykolu a toluénu, čo je dôvod nepoužiteľnosti pri práci s veľkými množstvami.

Preto stále trvá potreba homogénneho, bezpečného a efektívneho spôsobu prípravy alendrónovej kyseliny.

## Podstata vynálezu

Predkladaný vynález sa týka nového spôsobu prípravy alendrónovej kyseliny, ktorý zahŕňa nasledujúce kroky:

a) reakcia zlúčeniny vzorca I s  $H_3PO_3$



kde R je amídoskupina; a

R<sup>1</sup> je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu, atóm jódu, atóm fluóru, hydroxyskupina, aminoskupina, skupina -OR<sup>2</sup> alebo skupina -OC(O)R<sup>2</sup>, kde R<sup>2</sup> je alkyllová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka, cykloalkyllová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka alebo arylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlíka.

b) reakcia produktu kroku a) s deprotekčným činidlom; a

c) separácia alendrónovej kyseliny.

Zostatok R je výhodne vybraný zo skupiny, ktorú tvorí N-ftalimídoskupina a N-maleínimidoskupina.

Zostatok R<sup>1</sup> je výhodne vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu a hydroxyskupina.

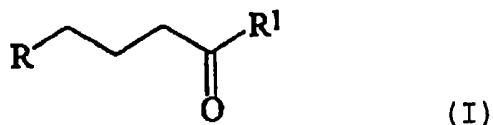
Reakčný krok a) môže byť podoprený jednou alebo niekoľkými zlúčeninami zo skupiny, ktorú tvorí  $H_3PO_4$ ,  $PCl_3$ ,  $PCl_5$  a  $POCl_3$ .

De protekčné činidlo v kroku b) môže byť neoxidujúca kyselina výhodne vybraná zo skupiny, ktorú tvorí HCl a HBr; alebo zo skupiny, ktorú tvorí HBr spolu s octovou kyselinou  $H_3PO_3$  a  $H_3PO_4$ .

Predkladaný vynález sa tiež týka produktu tohto spôsobu.

N-Ftalimido-GABA a chlorid N-ftalimido-GABA sú známe látky (pozri GB 2,248,063 strana 5 riadky 8-10, tu uvedený ako referencia). N-maleinimido-GABA je tiež známa látka (pozri J. Med. Chem. 18, 1004, (1975), tu uvedený ako referencia).

Podľa predkladaného vynálezu reaguje v kroku a) zlúčenina vzorca I s  $H_3PO_3$



kde R je imidoskupina; a

R<sup>1</sup> je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu, atóm jódu, atóm fluóru, hydroxyskupina, amínoskupina, skupina -OR<sup>2</sup> alebo skupina -OC(O)R<sup>2</sup>, kde R<sup>2</sup> je alkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika, cykloalkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika alebo arylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika.

V niektorých prípadoch, typicky pokiaľ je R<sup>1</sup> atóm halogénu, reaguje zlúčenina vzorca I s  $H_3PO_3$  bez potreby použitia pomocného činidla. V iných prípadoch je nutné použitie jedného alebo niekoľkých aktivujúcich činidiel vybraných zo skupiny, ktorú tvorí  $PCl_3$ ,  $PCl_5$  a  $POCl_3$ .

Ako je zrejmé z príkladov, môže sa v niektorých uskutočneniach podľa predkladaného vynálezu reakčný krok a) uskutočňovať za použitia  $H_3PO_3$  ako rozpúšťadla. V iných prípadoch, keď dochádza na problémy s tuhnutím, môžeme použiť ďalšie rozpúšťadlo ako je  $H_3PO_4$  za účelom vyriešenia uvedeného problému.

V kroku b) reaguje produkt kroku a) s deprotekčným činidlom. Produktom tohto kroku je alendrónová kyselina.

Spôsob podľa predkladaného vynálezu môžeme uskutočňovať "v jednom hrnci".

### Priklady uskutočnenia vynálezu

Nasledujúce príklady sú uvedené za účelom ilustrácie vynálezu a nie sú vymedzením jeho rozsahu alebo rámca.

#### Priklad 1

Dusíkom sa prepláchne 100ml banka opatrená mechanickým miešadlom, spätným chladičom a teplomerom a predloží sa do nej chlorid N-ftalimido-GABA (4-ftalimídobutanoylchlorid, 8 g, 0,0318 mol, 1 ekv.) a fosforitá kyselina (5,2 g, 0,0635 mol, 2 ekv.). Zmes sa zahrieva 4 hodiny na teplotu 130 °C. Potom sa po kvapkách pridá 6N HCl (40 ml) a reakčná zmes sa zahrieva k varu 18 hod. Po ochladení na 5 °C sa ftalová kyselina odstráni filtráciou a reakčná zmes sa destiluje za sucha. Potom sa pridá etanol (95%, 100 ml) a vyzráža sa alendrónová kyselina. Reakčná zmes sa zahrieva 1 hodinu k varu a potom sa ochladí na 25 °C. Alendrónová kyselina sa oddeli filtráciou, premyje 25

ml 95% etanolu a vysuší vo vákuovej sušiarni za získania 1,53 g (19,4 %) produktu.

### Príklad 2

Dusíkom sa prepláchne 100ml banka opatrená mechanickým miešadlom, spätným chladičom, prikvapkávacím lievikom a teplomerom a predloží sa do nej N-ftalimido-GABA (4-ftalimídobutanová kyselina, 8 g, 0,0343 mol, 1 ekv.) a kyselina fosforitá (14,06 g, 0,1715 mol, 5 ekv.). Zmes sa zahrieva na 76 °C a po kvapkách sa počas 15 minút pridá chlorid fosforitý (6 ml, 0,0688 mol, 2 ekv.). Reakčná zmes sa zahrieva 3 hodiny na 80 °C. Potom sa po kvapkách pridá 48% vodný roztok HBr (40 ml) a reakčná zmes sa zahrieva 18 hodín k varu. Po ochladení na 5 °C sa ftálová kyselina odstráni filtráciou a reakčná zmes destiluje do sucha. Potom sa pridá etanol (95%, 100 ml) a vyzráža sa alendrónová kyselina. Reakčná zmes sa zahrieva 1 hodinu k varu a potom sa ochladí na 25 °C. Alendrónová kyselina sa oddeli filtráciou, premyje 25 ml 95% etanolu a vysuší vo vákuovej sušiarni za získania 3,25 g (38 %) produktu.

### Príklad 3

Dusíkom sa prepláchne 250ml banka opatrená mechanickým miešadlom, spätným chladičom, prikvapkávacím lievikom a teplomerom a predloží sa do nej N-ftalimido-GABA (4-ftalimídobutanová kyselina, 10 g, 0,0343 mol, 1 ekv.) a kyselina fosforitá (5,3 g, 0,064 mol, 1,5 ekv.) a ortofosforečná kyselina (16,8 g, 0,01714 mol, 4 ekv.). Zmes sa zahrieva na 76 °C a po kvapkách sa počas 15 minút pridá chlorid fosforitý (7,5 ml, 0,0857 mol, 2 ekv.). Reakčná zmes sa zahrieva 3 hodiny na 80 °C. Potom sa po kvapkách pridá 6N

Chlorovodík (70 ml) a reakčná zmes sa zahrieva 24 hodín k varu. Po ochladení na 5 °C sa ftálová kyselina odstráni filtráciou a reakčná zmes destiluje do sucha. Potom sa pridá etanol (95%, 125 ml) a vyzráža sa alendrónová kyselina. Reakčná zmes sa zahrieva 1 hodinu k varu a potom sa ochladí na 25 °C. Alendrónová kyselina sa oddeli filtráciou, premyje 25 ml 95% etanolu a vysuší vo vákuovej sušiarni za získania 6,11 g (57 %) produktu.

#### Príklad 4

Dusíkom sa prepláchne 100ml banka opatrená mechanickým miešadlom, spätným chladičom a teplomerom a predloží sa do nej chlorid N-maleinimído-GABA (4-maleinimidobutanová kyselina) 5 g, 0,0273 mol, 1 ekv.) a fosforitá kyselina (11,2 g, 0,136 mol, 5 ekv.). Zmes sa zahrieva na 76 °C a po kvapkách sa počas 15 minút pridá chlorid fosforitý (4,8 ml, 0,0546 mol, 2 ekv.). Reakčná zmes sa potom zahrieva 16 hodín na teplotu 80 °C. Potom sa po kvapkách pridá 15 ml 48% vodného roztoku HBr a 15 ml ľadovej octovej kyseliny a reakčná zmes sa zahrieva k varu 18 hodín. Po ochladení na 5 °C sa maleínová kyselina odstráni filtráciou a reakčná zmes sa destiluje do sucha. Potom sa pridá etanol (95%, 100 ml) a vyzráža sa alendrónová kyselina. Reakčná zmes sa zahrieva 1 hodinu k varu a potom sa ochladí na 25 °C. Alendrónová kyselina sa oddeli filtráciou, premyje 25 ml 95% etanolu a vysuší vo vákuovej sušiarni za získania 1,43 g (21 %) produktu.

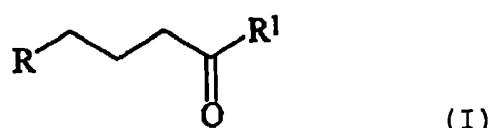
Aj keď tu boli opísané niektoré výhodné uskutočnenia vynálezu, odborníkom je zrejmé, že môžeme uskutočňovať rôzne variácie a modifikácie opísaných uskutočnení bez opustenia rámca vynálezu. Preto je vynález obmedzený len pripojenými nárokmi a príslušnými zákonnými normami.

P A T E N T O V É      N Á R O K Y

PR 1756-6

1. Spôsob prípravy alendrónovej kyseliny vyznačujúci sa tým, že zahŕňa kroky:

a) reakciu zlúčeniny vzorca I s  $H_3PO_3$



kde R je imidoskupina; a

$R^1$  je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu, atóm jódu, atóm fluóru, hydroxyskupina, amínoskupina, skupina  $-OR^2$  alebo skupina  $-OC(O)R^2$ , kde  $R^2$  je alkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika, cykloalkylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika alebo arylová skupina obsahujúca 1 až 12 atómov uhlika;

b) reakciu produktu kroku a) s deprotekčným činidlom; a

c) separáciu alendrónovej kyseliny.

2. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že  $R$  je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí N-  
ftalimídoskupina a N-maleinimídoskupina.

3. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že R<sup>1</sup> je vybraný zo skupiny, ktorú tvorí atóm chlóru, atóm brómu a hydroxyskupina.

4. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že krok a) ďalej zahŕňa použitie jednej alebo niekoľkých zlúčenín vybraných zo skupiny, ktorú tvorí  $H_3PO_4$ ,  $PCl_3$ ,  $PCl_5$  a  $POCl_3$ .

5. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že krok b) zahŕňa použitie jedného alebo niekoľkých deprotekčných činidiel vybraných zo skupiny, ktorú tvorí  $HCl$ ,  $HBr$ , octová kyselina,  $H_3PO_3$  a  $H_3PO_4$ .

6. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že sa kroky a) a b) uskutočňujú v jednej nádobe.

7. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že sa krok a) uskutočňuje pri teplote 25 °C až 180 °C.

8. Spôsob podľa nároku 7, vyznačujúci sa tým, že sa krok a) uskutočňuje pri teplote 80 °C až 140 °C.

9. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že sa krok b) uskutočňuje pri teplote 25 °C až 130 °C.

10. Spôsob podľa nároku 9, vyznačujúci sa tým, že sa krok b) uskutočňuje pri teplote 100 °C až 130 °C.

11. Spôsob podľa nároku 6, vyznačujúci sa tým, že sa uskutočňuje pri teplote 25 °C až 180 °C.

12. Spôsob podľa nároku 11, vyznačujúci sa tým, že sa uskutočňuje pri teplote 80 °C až 140 °C.

13. Spôsob podľa nároku 1, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $H_3PO_3$  je 1:1 až 1:6.

14. Spôsob podľa nároku 13, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $H_3PO_3$  je 1:2 až 1:5.

15. Spôsob podľa nároku 4, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $PCl_3$  je 1:1 až 1:6.

16. Spôsob podľa nároku 15, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $PCl_3$  je 1:2 až 1:3.

17. Spôsob podľa nároku 4, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $H_3PO_4$  je 1:1 až 1:6.

18. Spôsob podľa nároku 17, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $H_3PO_4$  je 1:2 až 1:4.

19. Spôsob podľa nároku 4, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $PCl_5$  je 1:1 až 1:6.

20. Spôsob podľa nároku 19, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $PCl_5$  je 1:2 až 1:3.

21. Spôsob podľa nároku 4, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $POCl_3$  je 1:1 až 1:6.

22. Spôsob podľa nároku 21, vyznačujúci sa tým, že molárny pomer medzi zlúčeninou vzorca I a  $\text{POCl}_3$  je 1:2 až 1:3.

23. Alendrónová kyselina pripravená spôsobom podľa nároku 1.