



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103802437 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201310617280. 6

(22) 申请日 2013. 11. 29

(71) 申请人 芜湖市欧美德板材有限公司
地址 241001 安徽省芜湖市无为经济开发区

(72) 发明人 郜春明

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006. 01)

B32B 37/06 (2006. 01)

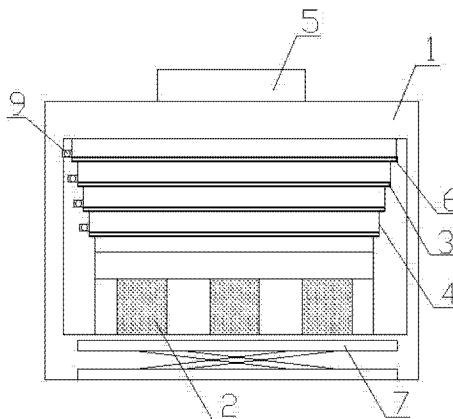
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

真空负压热帖压板机

(57) 摘要

本发明的目的是提供一种真空负压热帖压板机,包括机架,所述机架上设置有升降液压缸,所述升降液压缸上方设置有加热板,机架上设置有轨道,加热板在轨道中移动,所述加热板上开设有通孔,通孔上连接有真空泵,所述真空泵设置在机架的顶端,加热板上设置有密封条。通过设置多个加热板,可同时对多个地板进行热帖工作,并且使用真空泵进行抽气工作,降低无机板材的含水率,提升复合板的成品率,增加复合板的粘合力,提高工作效率,降低工作时间。



1. 一种真空负压热帖压板机,包括机架(1),所述机架(1)上设置有升降液压缸(2),所述升降液压缸(2)上方设置有加热板(3),机架(1)上设置有轨道(4),加热板(3)在轨道(4)中移动,其特征在于:所述加热板(3)上开设有通孔,通孔上连接有真空泵(5),所述真空泵(5)设置在机架(1)的顶端,加热板(3)上设置有密封条(6)。

2. 如权利要求1所述的真空负压热帖压板机,其特征在于:所述加热板(3)的数量至少为两个,且轨道(4)为阶梯式。

3. 如权利要求1所述的真空负压热帖压板机,其特征在于:所述机架(1)的前侧设置有升降平台(7),机架(1)的后侧设置有下列轨道(8)。

4. 如权利要求1或2所述的真空负压热帖压板机,其特征在于:所述加热板(3)的左端设置有温度探测器(9),用于检测加热板(3)中物料的温度。

真空负压热帖压板机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压板机,尤其涉及一种用于制造粘贴板的真空负压热帖压板机。

背景技术

[0002] 压板机是用来压合家具板件,木门,各种板材,以及家具的整平,定型,可以使板材间粘合更加牢固,压力强劲,不回力。但是在压板机工作时需要对物料进行加热,但是由于物料及压板机中存在空气,在压板的同时,容易使空气堆积,使物料产生气泡,并且由于单纯加热只能是地板膜贴在地板上,无法保证地板的含水率。因此,解决压板机工作时存在气泡及含水率高的问题就显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种用于制造粘贴板的真空负压热帖压板机,通过加热板对物料进行热帖工作,并且在加热板上设置通孔,使用真空泵进行抽气,解决了压板机工作时存在气泡及含水率高的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种真空负压热帖压板机,包括机架,所述机架上设置有升降液压缸,所述升降液压缸上方设置有加热板,机架上设置有轨道,加热板在轨道中移动,所述加热板上开设有通孔,通孔上连接有真空泵,所述真空泵设置在机架的顶端,加热板上设置有密封条。

[0005] 进一步改进在于:所述加热板的数量至少为两个,且轨道为阶梯式。

[0006] 进一步改进在于:所述机架的前侧设置有升降平台,机架的后侧设置有下料轨道。

[0007] 进一步改进在于:所述加热板的左端设置有温度探测器,用于检测加热板中物料的温度。

[0008] 本发明的有益效果:通过设置多个加热板,可同时对多个地板进行热帖工作,并且使用真空泵进行抽气工作,降低无机板材的含水率,提升复合板的成品率,增加复合板的粘合力,提高工作效率,降低工作时间。

附图说明

[0009] 图1是本发明的主视图。

[0010] 图2是本发明的左视图。

[0011] 其中:1-机架,2-升降液压缸,3-加热板,4-轨道,5-真空泵,6-密封条,7-升降平台,8-下料轨道,9-温度探测器。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图1、2所示,本实施例提供了一种真空负压热帖压板机,包括机架1,所述机架1

上设置有升降液压缸 2,所述升降液压缸 2 上方设置有加热板 3,机架 1 上设置有轨道 4,加热板 3 在轨道 4 中移动,所述加热板 3 上开设有通孔,通孔上连接有真空泵 5,所述真空泵 5 设置在机架 1 的顶端,加热板 3 上设置有密封条 6。所述加热板 3 的数量至少为两个,且轨道 4 为阶梯式。所述机架 1 的前侧设置有升降平台 7,机架 1 的后侧设置有下列轨道 8。所述加热板 3 的左端设置有温度探测器 9,用于检测加热板 3 中物料的温度。通过设置多个加热板 3,可同时对多个地板进行热帖工作,并且使用真空泵 5 进行抽气工作,降低无机板材的含水率,提升复合板的成品率,增加复合板的粘合力,提高工作效率,降低工作时间。

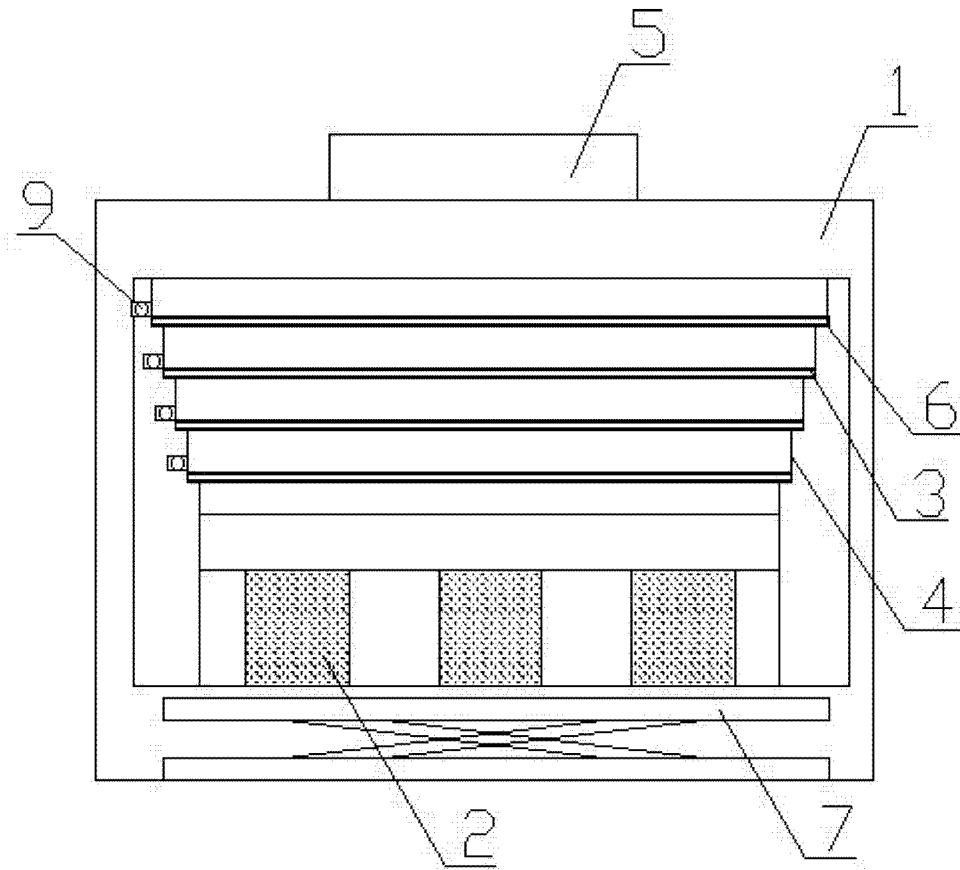


图 1

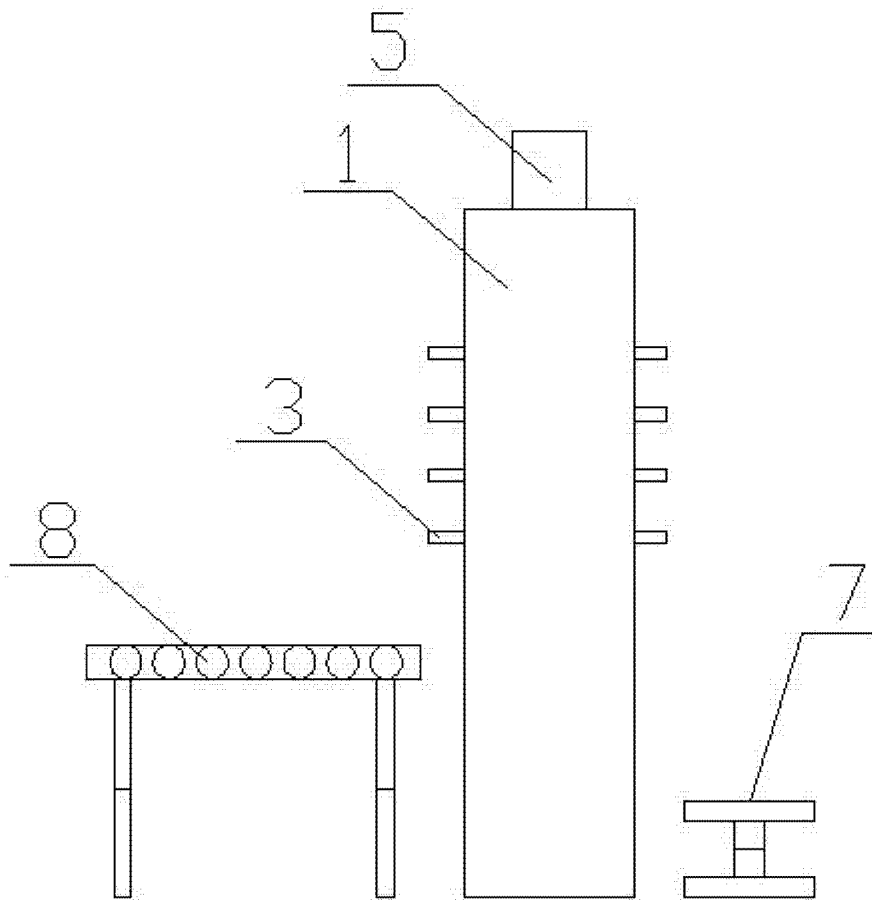


图 2