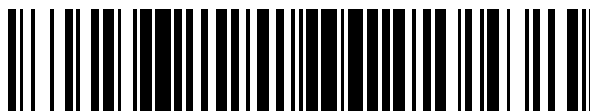


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 729 995**

51 Int. Cl.:

B65D 77/00 (2006.01)

B65D 85/36 (2006.01)

B65D 1/36 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.08.2016** **E 16182274 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.03.2019** **EP 3279112**

54 Título: **Bandeja vertical, envase y método**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
07.11.2019

73 Titular/es:

**KRAFT FOODS BELGIUM INTELLECTUAL
PROPERTY BVBA (100.0%)
De Beukelaer-Pareinlaan 1
2200 Herentals , BE**

72 Inventor/es:

MATUSZ, ADAM

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 729 995 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja vertical, envase y método

5 **Campo**

En la presente memoria se describe una bandeja y, en particular, una bandeja configurada para permanecer vertical sobre un extremo, así como un envase que incorpora la bandeja, un método para conformar la bandeja y un método para conformar el envase que incorpora la bandeja.

10 **Antecedentes**

Un envase común, tal como para productos alimenticios, incluye una bandeja rodeada por un envoltorio continuo. Dichas bandejas pueden incluir uno o más compartimentos, donde cada compartimento tiene una pared inferior, una abertura de acceso opuesta y una pared lateral circundante que se extiende entre la pared inferior y la abertura de acceso. Dichas bandejas también incluyen un borde periférico que rodea el compartimento o, si hay más de un compartimento, que rodea a los más de un compartimento. Sin embargo, puede ser difícil que dichos envases permanezcan verticales sobre su extremo porque el borde sobresale hacia fuera más allá de la pared inferior del compartimento. Por lo tanto, cuando permanecen verticales sobre un filo y sostenidos por un borde de la pared inferior del compartimento y un filo del borde, se forma un ángulo de inclinación sustancial y el centro de gravedad del envase puede situarse de modo que sea difícil que el envase permanezca vertical. Aunque el envase podría disponerse sobre su cara inferior o cara superior, esa orientación haría que una pequeña parte del envase fuera visible para un consumidor, tal como en un expositor o estantería de venta minorista.

El documento US-A-4158408 describe un envase para bastones de caramelo que es un cuerpo de material de resina sintética resiliente que tiene un par de depresiones receptoras de bastones en él. GB-A-1205473 describe una bandeja para colocar artículos cilíndricos que se forma a partir de una lámina termoplástica y comprende una superficie superior generalmente plana formada con una pluralidad de huecos. El documento US-A1-2003106829 describe un conjunto de bandeja sobreenvuelta ranurada para un producto alimenticio perecedero que tiene un cuerpo de bandeja con al menos una capa de envoltura. El documento US-A-5695798 describe un envase de plástico compartimentado para alimentos que incluye un recipiente y una cubierta sellada que tienen una pluralidad de cámaras selladas individualmente para productos alimenticios distintos.

35 **Resumen**

La presente invención proporciona una bandeja según la reivindicación 1 y un método según la reivindicación 14.

En la presente memoria se describe una bandeja para usar en un envase de alimentos que tiene un envoltorio circundante exterior, tal como un envoltorio continuo, y configurada para permanecer vertical sobre un extremo. La bandeja puede incluir uno o más compartimentos. Cada uno de los compartimentos puede incluir una pared inferior, una abertura opuesta a la pared inferior y una pared lateral circundante que se extiende entre la pared inferior y la abertura. Un borde periférico generalmente plano se dispone, al menos en parte y preferiblemente por completo, alrededor de la periferia de la bandeja y adyacente a la abertura del compartimento o, si hay más de un compartimento, las aberturas de los compartimentos. La bandeja incluye al menos una y, opcionalmente, un par de solapas, dispuestas en lados opuestos de la bandeja, o un lado si solo hay una solapa. Cualquier descripción en la presente memoria con respecto a la estructura y función de un par de solapas también será aplicable a una bandeja que tenga solamente una solapa. Cada una de las solapas se conecta al borde por medio de una intersección o articulación asociada y se extiende prácticamente perpendicular con respecto al borde, de manera que la bandeja puede apoyarse sobre una de las solapas en una orientación generalmente vertical.

En un aspecto, cada una de las solapas, o la solapa si solo hay una solapa, pueden moverse desde una primera posición, sustancialmente paralela al borde, hasta una segunda posición, sustancialmente perpendicular al borde. Las solapas pueden moverse alrededor de la intersección desde la primera posición hasta la segunda posición. La intersección puede ser una de un canal, una incisión, una perforación o una sección debilitada dispuestos entre el borde y la solapa. La intersección puede, opcionalmente, tener una muesca en al menos un extremo y, preferiblemente, en cada extremo, para facilitar el movimiento desde la primera posición hasta la segunda posición.

En otro aspecto, cada una de las solapas puede tener una pluralidad de pestañas. Cada una de las pestañas de al menos una de las solapas puede extenderse generalmente en perpendicular con respecto al borde cuando la al menos una de las solapas se extiende sustancialmente en perpendicular con respecto al borde.

En otro aspecto más, una parte de la pared lateral del uno o más compartimentos, adyacente a una de las solapas, puede tener un estrechamiento hacia dentro desde la articulación de la solapa adyacente. Las pestañas de una de las solapas pueden tener segmentos intermedios que aumenten en profundidad que generalmente corresponden al estrechamiento hacia dentro de la pared lateral de modo que cuando una de las solapas se extiende sustancialmente perpendicular con respecto al borde, una parte de al menos uno y preferiblemente más de uno de los segmentos entre las pestañas se apoye contra la parte de la pared lateral de uno o más compartimentos. Esto puede facilitar de forma ventajosa una

orientación generalmente perpendicular del envase cuando está sostenido por una de las solapas porque la solapa puede apoyarse contra el compartimento adyacente para limitar más el movimiento hacia dentro de la solapa mientras sostiene la solapa, de forma que la solapa puede sostener a su vez el envase en la orientación generalmente vertical.

5 En un aspecto, cada una de las pestañas en una, o ambas, solapas puede estrechar su anchura hacia la intersección. En otras palabras, las pestañas pueden ser más anchas en la parte alejada de la intersección que en la parte adyacente a la intersección. Cada una de las solapas tiene un extremo libre, opuesto a la intersección adyacente, que se dispone hasta casi, pero no lo bastante y, generalmente sin llegar, la pared inferior de al menos uno del al menos un compartimento. En otras palabras, la solapa, o ambas solapas, no tienen una longitud igual a la distancia desde la solapa hasta la pared inferior del compartimento o compartimentos. Esto puede asegurar, de forma ventajosa, que la solapa o solapas no interfieran con el transporte de la bandeja a lo largo de un transportador antes dela envoltura continua ya que la bandeja puede estar sostenida por la pared inferior del compartimento o paredes inferiores de los compartimentos. Los extremos libres de cada una de las solapas pueden tener, opcionalmente, un borde pequeño que se extienda hacia fuera. Este borde pequeño puede ayudar a mantener la forma de las pestañas, particularmente adyacentes a este.

15 En uno de los aspectos descritos en la presente memoria, la bandeja puede incluir un único compartimento o una disposición de una pluralidad de compartimentos cada uno rodeado, opcionalmente, por el borde, y la disposición estar preferiblemente rodeada, al menos parcialmente, por el borde.

20 En cualquiera de los aspectos descritos en la presente memoria, a la bandeja puede estar provista de un envoltorio circundante exterior. El envoltorio puede aplicarse utilizando un proceso de envoltura continua. Por ejemplo, el envoltorio circundante exterior puede ser un envoltura continua que tenga un par de juntas terminales, donde las juntas terminales se dispongan en general, opcionalmente, perpendiculares a las solapas. Los alimentos u otros productos pueden depositarse en el compartimento o los compartimentos antes dela envoltura continua.

25 Un método para conformar un envase utilizando la bandeja descrita en la presente memoria puede incluir una o más de las etapas de termoconformar o conformar de otra forma la bandeja, depositar uno o más productos alimenticios en cada uno de los al menos un compartimento, plegar cada una de las solapas desde la primera posición hasta la segunda posición, antes o después de la etapa de depósito, y rodear la bandeja con un envoltorio, tal como utilizando un proceso de envoltura continua.

Breve descripción de los dibujos

35 La Figura 1 es una vista en perspectiva superior de una bandeja según una realización ilustrativa, que muestra una pluralidad de compartimientos rodeados por un borde periférico y un par de solapas opuestas que dependen del filo del borde;

la Figura 2 es una vista en perspectiva inferior de la bandeja de la Figura 1;

40 la Figura 3 es una vista en planta superior de la bandeja de la Figura 1;

la Figura 4 es una vista en alzado de perfil de la bandeja de la Figura 1;

45 la Figura 5 es una vista en sección de la bandeja tomada a lo largo de la línea A-A de la Figura 3;

la Figura 6 es una vista en perspectiva de un envase que tiene un envoltorio circundante exterior que rodea la bandeja de la Figura 1;

50 la Figura 7 es una vista en sección del envase de la Figura 6 tomada a lo largo de la línea VII-VII;

la Figura 8 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la Figura 1, pero mostrando las solapas en una orientación sin plegar, con otras diferencias descritas más adelante;

55 la Figura 9 es una vista en perspectiva inferior de la bandeja de la Figura 8;

la Figura 10 es una vista en planta superior de la bandeja de la Figura 8;

la Figura 11 es una vista en alzado de perfil de la bandeja de la Figura 8; y

60 la Figura 12 es una vista final de la bandeja de la Figura 8.

Descripción detallada

65 Se proporciona un envase 10 que tiene una bandeja 20 que tiene uno o más compartimentos 30 para contener un producto, tal como un producto alimenticio 12, y un envoltorio 14 circundante exterior, donde el envase 10 está configurado para permanecer vertical sobre uno de sus extremos. Esto puede permitir, de forma ventajosa, que la

cara frontal grande del envase esté orientada hacia fuera cuando el envase esté en un estante en una tienda, proporcionando así un espacio más grande para imágenes y otra información. El uno o más compartimentos 30 de la bandeja están al menos parcialmente rodeados por un borde periférico 22. Al menos una solapa 40 está separada de los compartimentos 30 por el borde 22. Preferiblemente, aunque no necesariamente, un par de solapas opuestas 40 están separadas de los compartimentos por el borde 22. Las solapas tienen una orientación que es adyacente a los compartimentos 30 y, en algunos casos, colindante con los compartimentos 30 de modo que el envase 10 pueda estar apoyada en su orientación vertical mediante una de las solapas 40. Opcionalmente, las solapas 40 pueden incluir, cada una, una pluralidad de pestañas 42 con segmentos intermedios que tienen un estrechamiento que se corresponde o, en algunos casos, coinciden con el estrechamiento de una pared lateral 32 de un compartimento 30 adyacente de modo que parte de las solapas 40 puedan apoyarse contra la pared lateral 32 del compartimento 30. Esto puede producir un ángulo generalmente perpendicular entre las superficies de la solapa y el borde 22 para facilitar el apoyo del envase 10 en su orientación vertical.

Volviendo ahora a una realización ilustrativa de la bandeja 20 para usar en el envase 10, mostrada en las Figuras 1-5, la bandeja 20 incluye una disposición de una pluralidad de compartimentos 30. Cada uno de los compartimentos tiene una pared inferior 34, mostrada en las Figuras 1-3, una abertura 36 de acceso, como se muestra en la Figura 1, y una pared lateral 32 que se extiende entre la abertura 36 de acceso y la pared inferior 34, tal como se muestra en las Figuras 1 y 2. Las paredes laterales 32 de los compartimentos 30 pueden tener un estrechamiento hacia dentro, como se muestra en la Figura 5, de modo que la abertura 36 de acceso tenga un área más grande que el área de la pared inferior 34. El estrechamiento puede proporcionarse como parte de un ángulo de tracción para facilitar la retirada de la bandeja 20 de una cavidad de molde durante la conformación. Los compartimentos 30 tienen un tamaño para alojar productos, tales como productos alimenticios 12, por ejemplo, galletas. Aunque se muestran múltiples compartimentos 30, en la realización ilustrativa de las Figuras 1-5 el número de compartimentos puede variar, incluso tener un único compartimento. Además, la altura de la pared lateral 32 puede variar para un compartimento 30 dado.

Los compartimentos 30 están rodeados por un borde periférico 22 adyacente a sus aberturas 36 de acceso. Específicamente, la disposición de compartimentos está rodeada por el borde 22. El borde 22 puede extenderse, opcionalmente, entre compartimentos 30 adyacentes o parcialmente entre compartimentos 30 adyacentes. El borde 22 es generalmente plano, y es opcionalmente por lo general coplanar con al menos una parte de las paredes inferiores 34 de los compartimentos 30. Aunque se muestra un borde 22 que rodea la disposición de compartimentos 30, en su lugar, el borde 22 podría estar solo en un par de lados opuestos de la bandeja 20 o solo en un lado de la bandeja 20. Los bordes también podrían disponerse en lados adyacentes de una esquina de la bandeja, o en todos los lados de la bandeja. El borde 22 también puede incluir un pequeño cerco 24 vuelto hacia abajo, como se muestra en la Figura 9.

Un par de solapas opuestas 40 se unen al borde 22, como se muestra en las Figuras 2 y 5. Las solapas 40 pueden estar unidas con respecto al borde 22 por intersecciones 26 respectivas, que opcionalmente pueden ser articulaciones. Por ejemplo, las solapas 40 pueden estar unidas directamente a la parte plana del borde 22 o unidas al cerco 24 del borde 22. Las solapas 40 se extienden generalmente paralelas entre sí y generalmente perpendiculares a la parte generalmente plana del borde 20. Cada uno de los bordes 40 proporciona de forma ventajosa una superficie de soporte para soportar el envase 10 en una orientación vertical, como se muestra en la Figura 7. Aunque se muestran dos bordes 40, se puede proporcionar un solo borde. Además, aunque los bordes 40 se muestran en un lado más largo de la bandeja 20, estos podrían extenderse, de forma alternativa, en el lado más corto de la bandeja 20, o tanto en un lado largo como en un lado corto, o en todos los lados. Debido a que el borde 40 sobresale hacia fuera desde la parte superior de los compartimentos 30, adyacente a las aberturas 36 de acceso, si las solapas 40 no estuvieran presentes, entonces la bandeja se inclinaría cuando se intentara que permaneciera vertical sobre un extremo. Es decir, la bandeja, y el envase, estarían sostenidos por los bordes de la pared inferior de los compartimentos y un filo adyacente del borde. Esta inclinación se obtiene con la cavidad de los filos de las paredes inferiores con respecto al borde adyacente del borde. La inclinación puede ser de un grado tal que el envase sea inestable y no pueda sostenerse o pueda desestabilizarse, en una orientación vertical sobre uno de sus extremos. Las solapas 40 compensan esta cavidad y pueden proporcionar un envase 10 más estable capaz de sostenerse en una orientación vertical sobre el extremo del envase adyacente a una de las solapas 40.

Volviendo ahora a los detalles de las solapas 40, cada una de las solapas puede tener una serie de pestañas 42, como se muestra en la Figura 4. Las pestañas 42 pueden proporcionar resistencia a las solapas 40, y pueden extenderse hacia fuera lejos de los compartimentos 30, en relación con la parte o los segmentos interiores 44 de las solapas 40 dispuestos entre las pestañas adyacentes 42. Las pestañas 42 pueden tener una superficie saliente que sea opcionalmente curva. Los segmentos entrantes 44 de las solapas 40 pueden estrecharse hacia dentro hacia los compartimentos 30 adyacentes, con un estrechamiento creciente a medida que los segmentos entrantes 44 se alejan de la intersección 26 adyacente. En otras palabras, la profundidad de las pestañas 42 aumenta a medida que las pestañas 42 se alejan de la intersección 26, colocando así los segmentos entrantes 44 de las solapas 40 progresivamente más hacia adentro. El estrechamiento de los segmentos entrantes 44 de las solapas 40 puede corresponderse o coincidir con el estrechamiento de las paredes laterales 32 de los compartimentos 30 adyacentes. De forma ventajosa, esto puede permitir que las solapas 40, concretamente sus segmentos entrantes 44, se apoyen contra las paredes laterales 32 de los compartimentos 30 adyacentes, como se muestra en la Figura 5, de manera que el ángulo entre la superficie exterior de las pestañas 42 y la parte generalmente plana del borde 22 estén generalmente perpendiculares o en otro ángulo preferido que facilite el soporte del envase 10 sobre el borde 40 de la bandeja 20 cuando la bandeja 20 está rodeada por el envoltorio exterior 14. Las pestañas 42 también pueden tener una anchura

- que se estreche, aumentando en anchura a medida que las pestañas 42 se alejan de la intersección 26, además de la profundidad de las pestañas 42 que se estrecha. Las pestañas 42 pueden extenderse, opcionalmente, hasta los bordes libres de las solapas 40, y unos bordes opcionales 46 pueden extenderse entre los bordes inferiores de las pestañas 42. Aunque se ha descrito que las pestañas 42 sobresalen hacia fuera desde los segmentos entrantes 44 de las solapas 40, esta disposición podría invertirse. Por ejemplo, las pestañas podrían sobresalir hacia dentro en lugar de hacia fuera de tal manera que las pestañas limiten con los compartimentos y la parte entrante de las solapas sea ahora una parte saliente de las solapas sobre la que la bandeja puede descansar cuando está sobre un extremo.
- Las solapas 40 tienen preferiblemente una longitud que es inferior a la profundidad de los compartimentos 30, como se muestra en las Figuras 4 y 5. Esto significa que los bordes libres de las solapas 40 no son coplanares con las paredes inferiores 32 de los compartimentos 30. Esto contribuye a reducir una elevación de la bandeja 20 por las solapas 40, tal como desde un transportador, durante el desplazamiento de la bandeja 20 antes y durante la envoltura continua.
- Como se ha mencionado anteriormente, las solapas 40 se conectan al borde de la bandeja mediante las intersecciones 26, que pueden ser articulaciones. La intersección 26 o articulación puede ser opcionalmente una cualquiera de, o combinaciones de, un canal, una incisión, una perforación, una sección sin conformar o sección debilitada dispuestos entre el borde 22 y la solapa 40. La bandeja 20 puede formarse con las alas 40 en una orientación sin plegar, como se muestra en las Figuras 8-12, donde las solapas 40 son generalmente coplanares con la parte generalmente plana del borde 22 a diferencia de la orientación plegada de las Figuras 1-5. Se pueden formar unas muescas 28 en uno o ambos extremos de la intersección 26, como se muestra en la Figura 10, para facilitar el plegado de las solapas 40 a la orientación de las Figuras 1-5. Las bandejas 20 de las Figuras 8-12 difieren de las bandejas de las Figuras 1-5 en que las esquinas de las solapas 40 no se estrechan (véanse las esquinas estrechadas en las Figuras 1 y 4), las pestañas 42 no son tan profundas y las solapas 40 son más largas.
- Volviendo ahora al método de fabricación del envase 10, la bandeja 20 se puede conformar a partir de cualquier proceso de fabricación adecuado, tal como termoconformado. Después de la conformación, las solapas 40 de la bandeja 20 pueden plegarse desde una orientación sin plegar (mostrada en las Figuras 8-12) hasta una configuración plegada (mostrada en las Figuras 1-5). Este plegado puede realizarse manualmente o utilizando un equipo automatizado. Los productos 12 pueden colocarse en uno o más compartimentos 30 ya sea antes de plegar o después de plegar las solapas 40. La colocación del producto 12 en los compartimentos 30 puede hacerse manualmente o utilizando un equipo automatizado. La bandeja 20 con el producto 12 en su interior y las solapas 40 plegadas pueden hacerse avanzar a través del equipo de envoltura continua para colocar un envoltorio 14 circundante exterior alrededor de la bandeja 20. El equipo de envoltura continua puede formar juntas terminales 16, a las que se puede, opcionalmente, dar forma de fuelle para reducir la anchura de las juntas terminales 16. El envase 10 resultante puede ventajosamente permanecer vertical y sostenerse en esa orientación vertical mediante uno de los bordes 40, incluso si el borde 40 se apoya contra la pared lateral 32 de un compartimento 30 adyacente. El envoltorio puede ser una película flexible adecuada, por ejemplo, para entrar en contacto con alimentos.

REIVINDICACIONES

1. Una bandeja (20) para usar en un envase (10) que tiene un envoltorio (14) circundante exterior, comprendiendo la bandeja (20):
5
al menos un compartimento (30) que tiene una pared inferior (34), una abertura (36) opuesta a la pared inferior (34) y una pared lateral (32) que se extiende entre la pared inferior (34) y la abertura (36);
10 un borde periférico (22) generalmente plano dispuesto alrededor del compartimento (30) y adyacente a la abertura (36);
caracterizada porque
al menos una solapa (40) conectada con respecto al borde (22) por medio de una intersección (26) asociada y que se extiende prácticamente perpendicular con respecto al borde (22) de tal manera que la bandeja (20) puede sostenerse sobre la solapa (40) en una orientación generalmente vertical, en donde la solapa (40) puede moverse alrededor de la intersección desde una primera posición, prácticamente paralela con respecto al borde (22), a una segunda posición, prácticamente perpendicular con respecto al borde (22).
15
2. La bandeja (20) de la reivindicación 1, en donde la intersección (26) es una de un canal, una incisión, una perforación o una sección adelgazada dispuesta entre el borde (22) y la solapa (40).
20
3. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, en donde la intersección (26) tiene muescas en al menos uno de sus extremos para facilitar el movimiento desde la primera posición hasta la segunda posición.
- 25 4. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde la solapa (40) tiene una longitud sustancialmente igual a la pared lateral del compartimento (30).
5. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1-4, en donde la solapa (40) tiene una pluralidad de pestañas (42).
30
6. La bandeja (20) de la reivindicación 5, en donde cada una de las pestañas (42) de la solapa (40) se extiende de forma generalmente perpendicular con respecto al borde (22) cuando la solapa (40) se extiende sustancialmente perpendicular con respecto al borde (22).
- 35 7. La bandeja (20) de la reivindicación 6, en donde una parte de la pared lateral (32) del compartimento (30) adyacente a la solapa (40) tiene un estrechamiento hacia dentro, y en donde las pestañas (42) de la solapa (40) tienen segmentos intermedios (44) que aumentan de profundidad correspondiendo generalmente al estrechamiento hacia dentro de la pared lateral (32) de modo que, cuando la solapa (40) se extiende sustancialmente perpendicular con respecto al borde (22), una parte de al menos algunos de los segmentos intermedios (44) se apoyan contra la parte de la pared lateral (32) del compartimento (30).
40
8. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 5-7, en donde cada una de las pestañas (42) en la solapa (40) se estrecha en anchura hacia la intersección (26).
- 45 9. La bandeja (20) de la reivindicación 8, en donde la solapa (40) tiene un extremo libre, opuesto a la intersección adyacente (26), y en donde el extremo libre de la solapa (40) tiene un borde pequeño que se extiende hacia fuera.
- 50 10. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1-9, en donde se proporciona un par de solapas (40), estando cada una de las solapas (40) en lados opuestos de la bandeja (20).
11. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1-10, en donde la bandeja (20) comprende una pluralidad de compartimentos (30) dispuestos en una disposición, y en donde la disposición de compartimentos (30) está al menos parcialmente rodeada por el borde (22).
55
12. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11, en combinación con un envoltorio (14) circundante exterior, preferiblemente, una envoltura continua que tiene un par de juntas terminales (16), estando las juntas terminales (16) dispuestas de forma generalmente perpendicular a la solapa (40).
- 60 13. La bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 11 y 12, en donde el compartimento (30) contiene al menos un producto alimenticio.
14. Un método de conformación de un envase (10) que utiliza la bandeja (20) de una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2-11, comprendiendo el método:
65

5

conformar la bandeja (20) y, preferiblemente, termoconformar la bandeja (20), y, tras la conformación;
depositar uno o más productos alimenticios en el compartimento (30);
plegar la solapa (40) desde una primera posición, prácticamente paralela con respecto al borde (22), hasta una segunda posición, prácticamente perpendicular con respecto al borde (22), ya sea antes o después de la etapa de depósito; y
envolver por envoltura continua la bandeja (20) y los productos alimenticios en un envoltorio (14) circundante exterior.

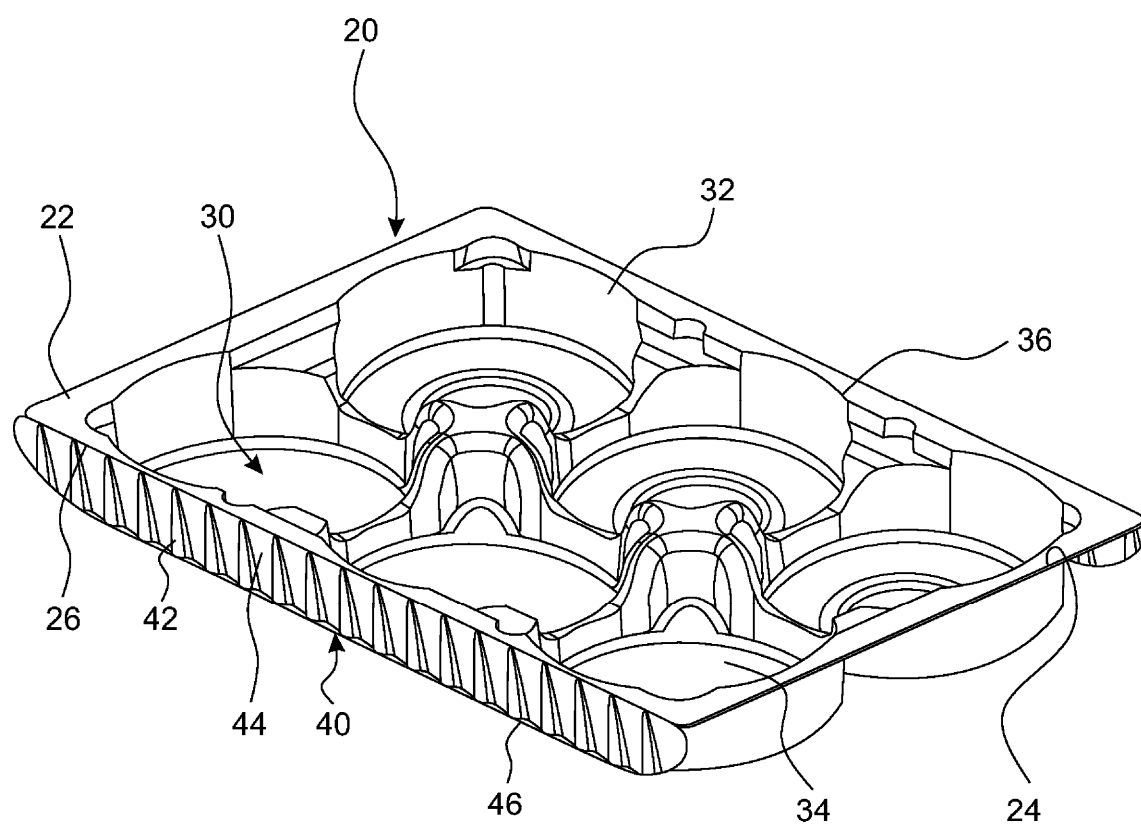


FIG. 1

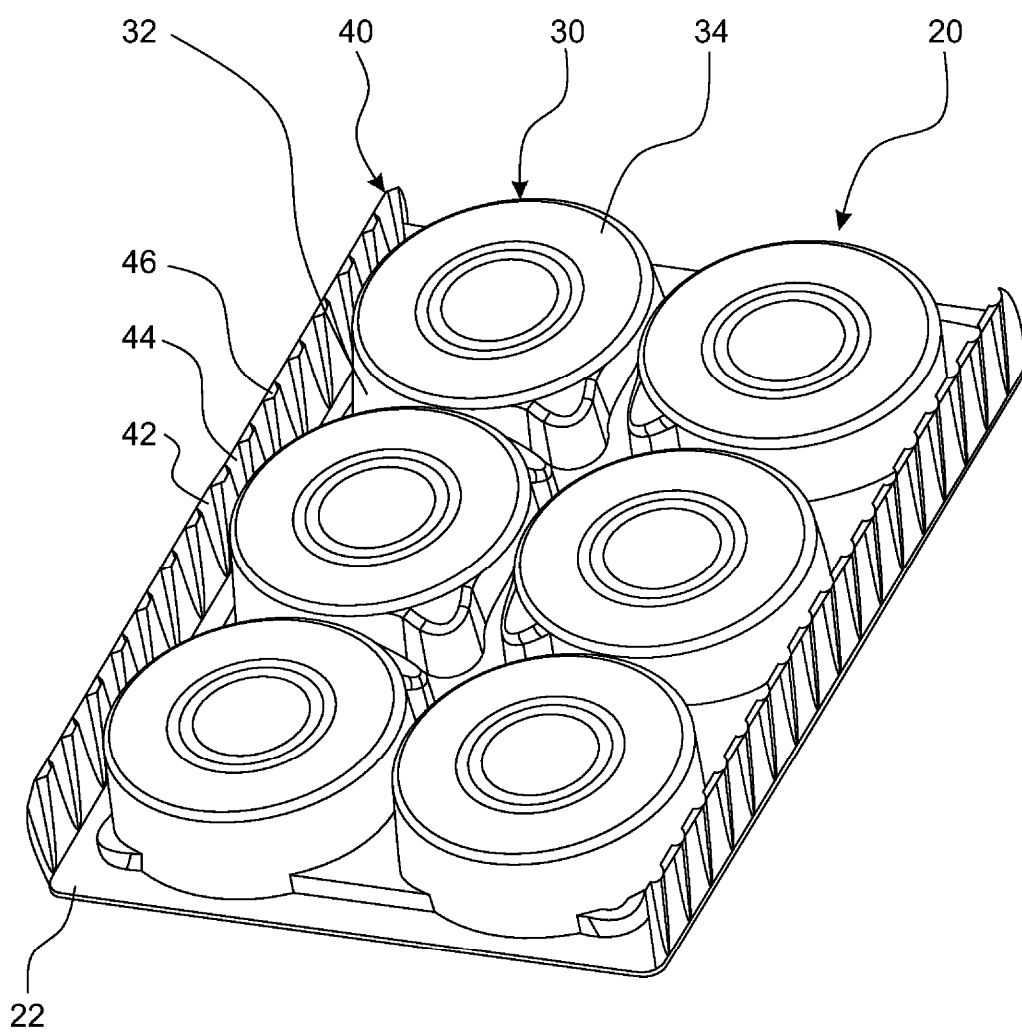


FIG. 2

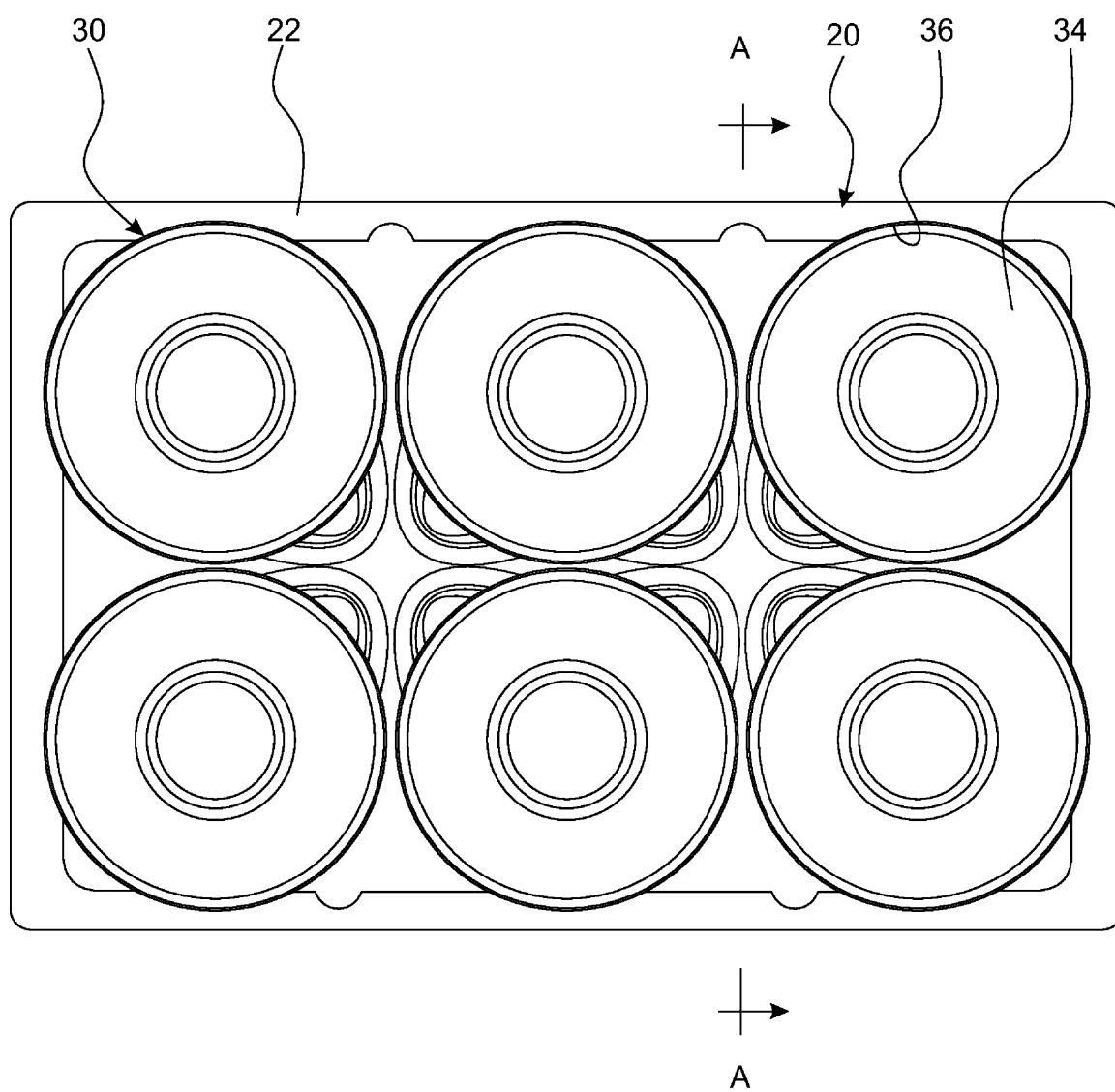


FIG. 3

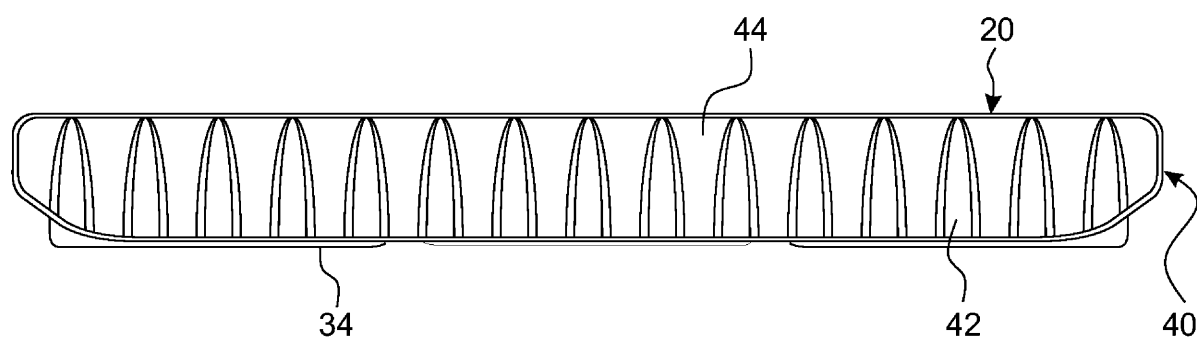


FIG. 4

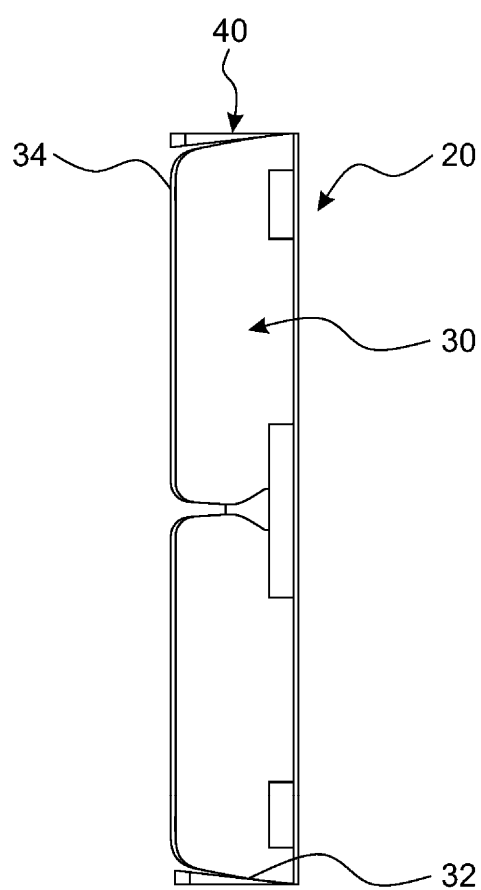


FIG. 5

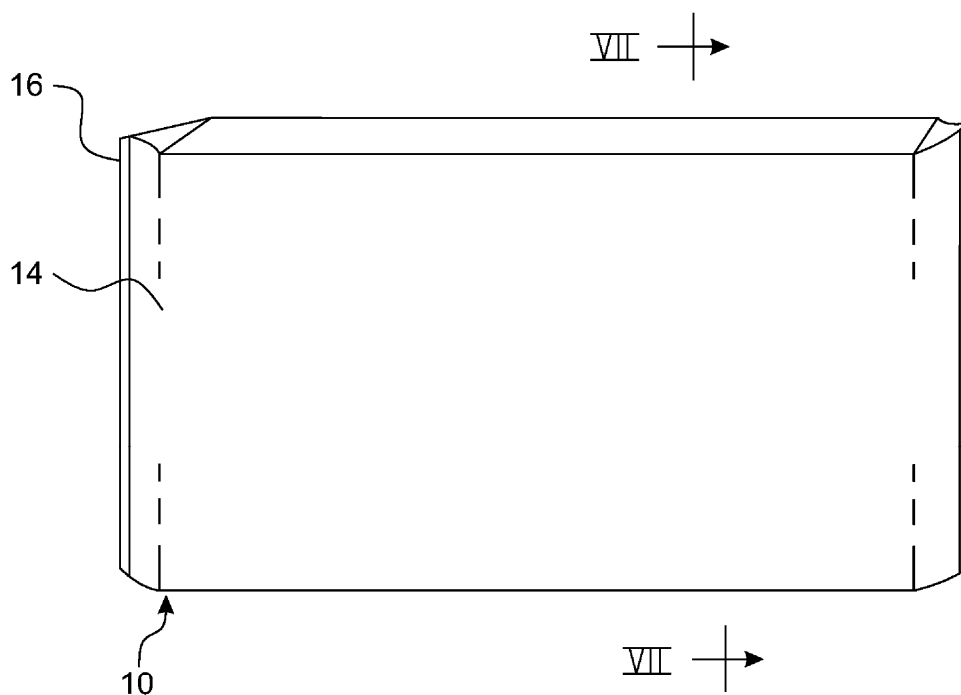


FIG. 6

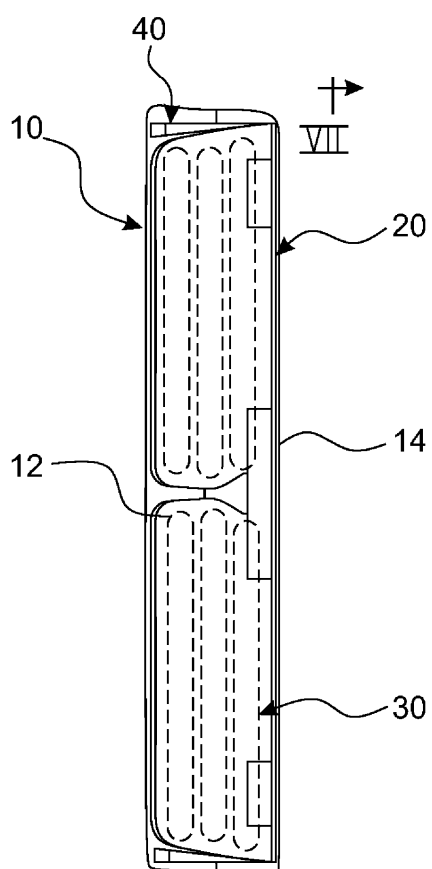


FIG. 7

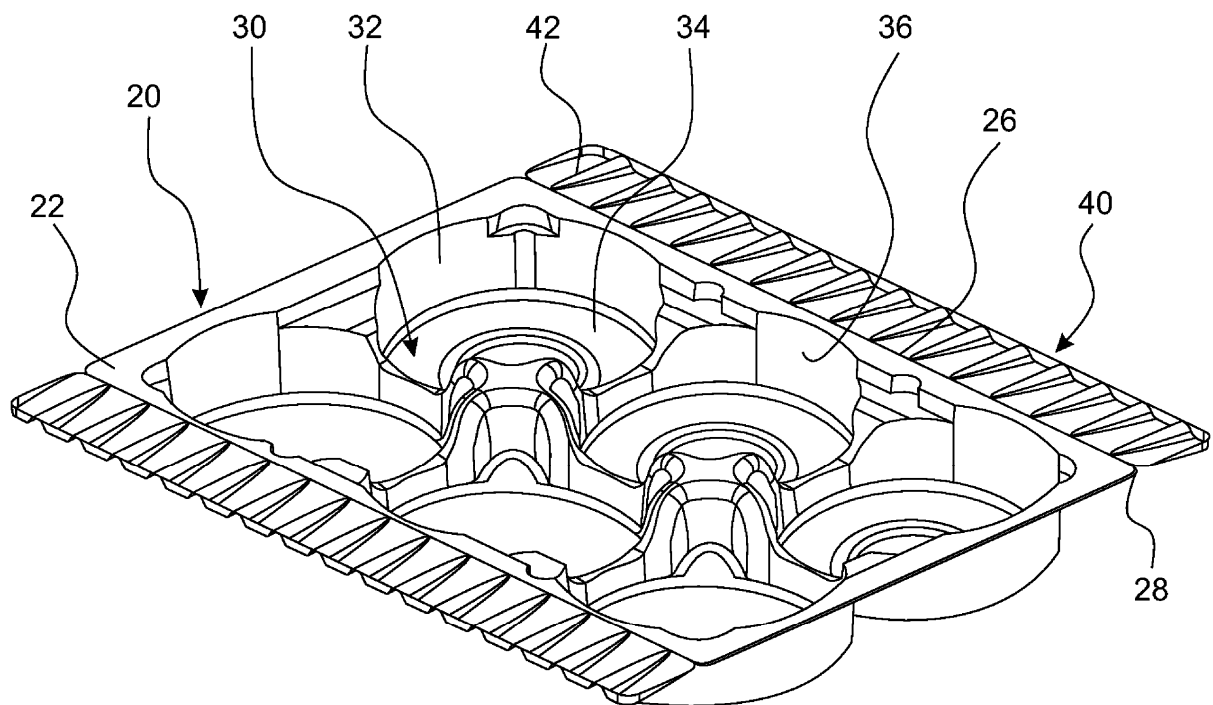


FIG. 8

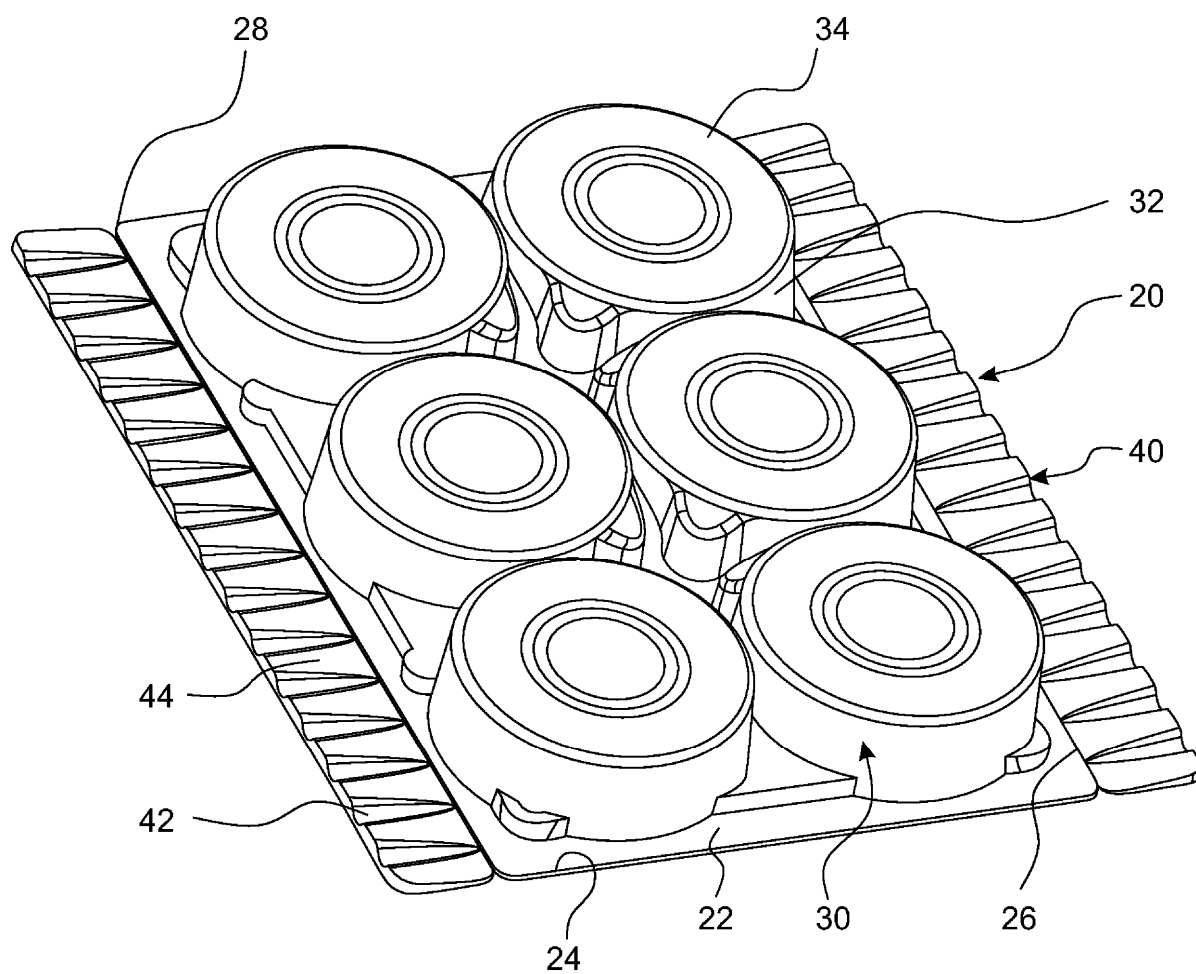


FIG. 9

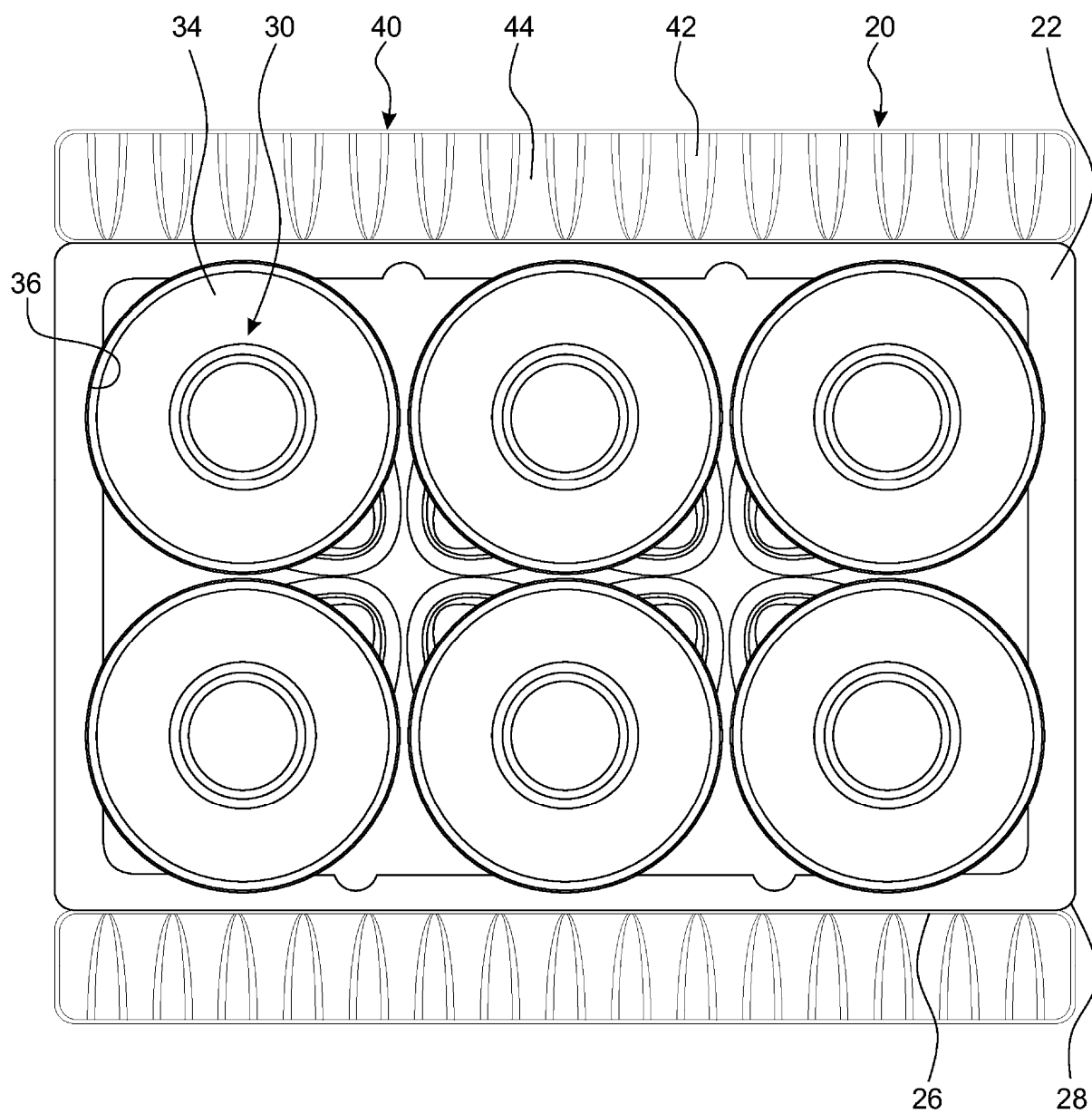


FIG. 10

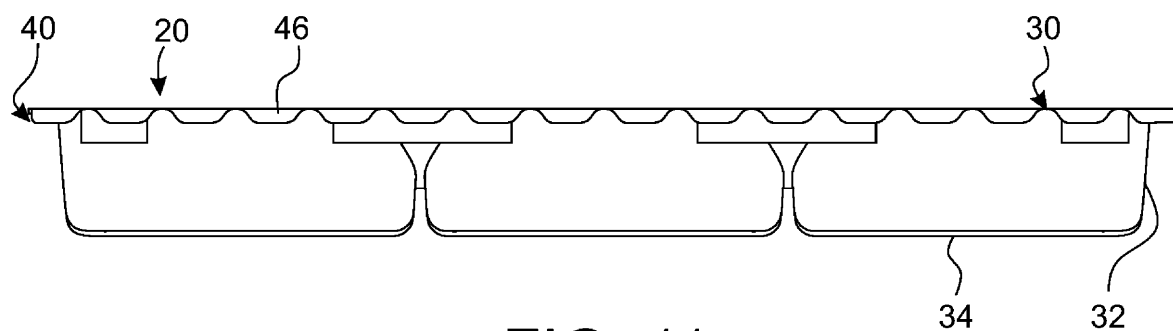


FIG. 11

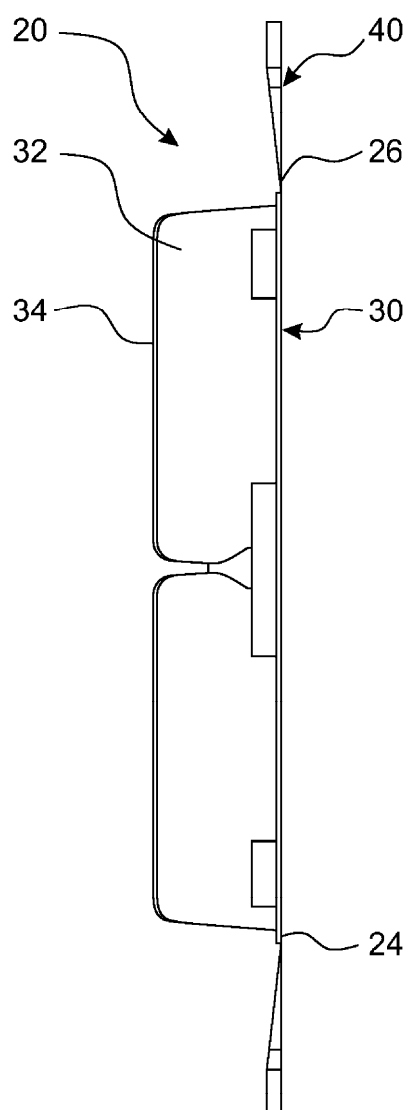


FIG. 12