

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUBOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

**O P I S P A T E N T O W Y
PATENTU TYMCZASOWEGO**

88629

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.02.74 (P. 168815)

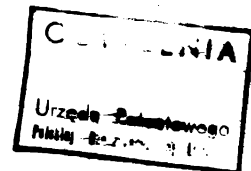
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1977

MKP B31b 5/26

Int. Cl.³ B31B 5/26



Twórca wynalazku: _____

Uprawniony z patentu tymczasowego: Svit, Narodni Podnik, Gottwaldov (Czechosłowacja)

Urządzenie do wytwarzania pudełek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania pudełek z płaskich wykrojów, składające się z cylindra dociskowego, na którego tłoczysku zamocowany jest stempel, oraz z szybu z klapami uruchamianymi za pomocą kół zębatach.

Znane dotychczas maszyny do wytwarzania pudełek nadają się do kształtowania tylko jednego rodzaju pudełek lub pokrywek, to znaczy tylko do jednej ich wysokości.

W obecnych czasach, do racjonalnego wytwarzania opakowań wymagane jest stosowanie maszyn, za pomocą których można wytwarzać opakowania o różnych wymiarach, zwłaszcza pudełka o różnej wysokości.

Przy istniejących urządzeniach problem ten rozwiązany jest przez skomplikowane i kłopotliwe nastawianie dających się nastawiać elementów urządzeń napędzających i zginających, przy czym zakres możliwości nastawczych nie jest duży. Pracę tę musi przy tym przeprowadzać wykwalifikowany pracownik.

Przy urządzeniu według wynalazku unika się niedogodności.

Zadaniem wynalazku jest wytwarzanie pudełek z płaskich wykrojów przez zaginanie ich. Boczne występy takich wykrojów, zaopatrzone w wycięcia są zaginane w czasie wytwarzania pudełek i sklepane, podczas gdy języczki czołowych występów wchodzi przy zginaniu w wycięcia występów bocznych. W ten sposób utworzony jest tak zwany „zamek”, który w niezawodny sposób utrzymuje kształt pudełek, bez stosowania kleju lub uchwytów.

Istota wynalazku polega na tym, że koła zębate uruchamiające klapy zazębiają się z usprężynowanymi obrotowymi segmentami zębatymi, na których są ułożyskowane w sposób obrotowy cięgła przeciągnięte przez uchwyt zamocowany na tłoczysku, przy czym cięgła posiadają dające się nastawiać zderzaki ograniczające ruch klap. Wychylne segmenty zębate posiadają na swych częściach brzegowych sprężyny, powodujące powrót tych segmentów w położenie wyjściowe z oparciem na sworzniach.

Zalety urządzenia według wynalazku polegają na możliwości prostej wymiany i nastawiania szybu do wytwarzania pudełek o różnych wymiarach. Maszyna do wytwarzania pudełek jest wyposażona w zestaw

do poziomu prętów podporowych 18 tak, że segmenty zębate 23 zazębiające się z kołami zębatymi 22 obracają się na skutek ciągnięcia cięgieł 30 i przez to równocześnie zamykają kłapy 20. Kłapy 30 zginają czołowe występy 39 i przyciskają je do czoł 38. Języczki 40 czołowych występów 39 wchodzi w wycięcia 41 i w ten sposób utrzymują utworzony kształt pudełka. Następnie gotowe pudełko wypycha z wnętrza szybu następne pudełko w przebiegu zaginania.

Do wytwarzania pudełek o innej wielkości, zwłaszcza o innej wysokości stosuje się odpowiedni kompletny szysz 17, to znaczy z kłapami 20, segmentami zębatymi 23, cięgłami 30 i tak dalej, z zestawu szysz 17, w które wyposażona jest każda maszyna. Wszystkie szyby 17 zestawu posiadają takie same odstępki otworów służących do zamocowania płyty stołowej 1 śrubami 16.

Przy wymianie, cięgła 30 przeciąga się przez otwory prowadnic 14, które są umieszczone w sposób przesuwany na prętach 13 połączonych na stałe z uchwytem 8 i tłoczyskiem 7. Zależnie od żądanej wysokości pudełka, położenie zderzaków 31 z tarczami tłumiącymi 32 nastawia się na cięgłach 30 w ten sposób, że ruch roboczy kłap 20 rozpoczyna się dopiero wtedy, gdy stempel 12 znajduje się na poziomie prętów podporowych 18.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania pudełek z płaskich wykrojów, składające się z cylindra dociskowego, na którego tłoczysku zamocowany jest stempel, oraz z szybu z kłapami uruchamianymi za pomocą kół zębatych, znamienne tym, że koła zębate (22) uruchamiające kłapy (20) zazębiają się z usprężynowanymi obrotowymi segmentami zębatymi (23), na których ułożyskowane są w sposób obrotowy cięgła (30) przeciągnięte przez uchwyt (8) zamocowany na tłoczysku (7), przy czym cięgła (30) posiadają nastawialne zderzaki (31) ograniczające ruch roboczy kłap (20).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że obrotowe segmenty zębate (23) posiadają w swych częściach brzegowych sprężyny (26) dla powrotu tych segmentów w położenie wyjściowe z oparciem na sworzniach (28).

Fig. 1

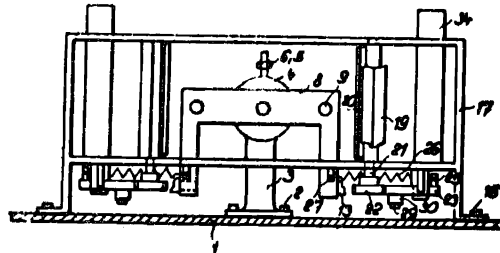


Fig. 2

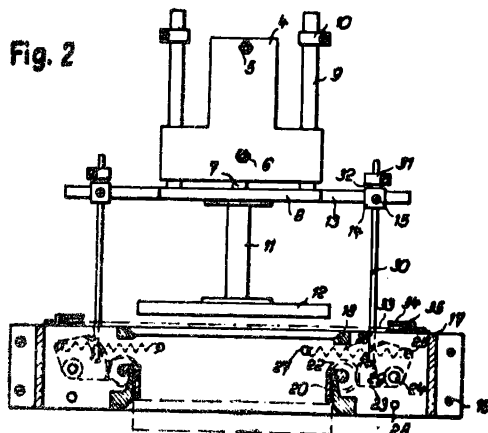


Fig. 3

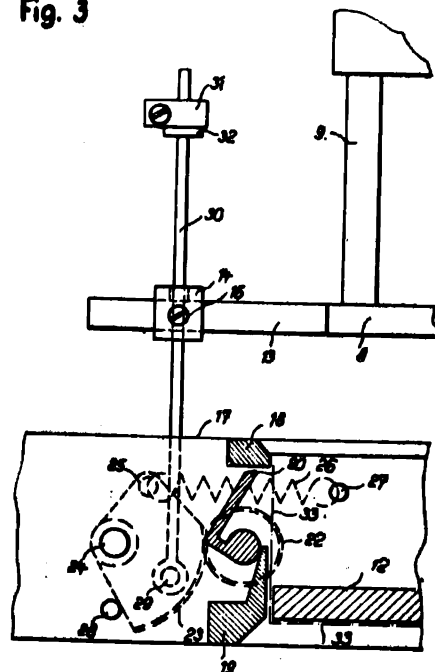


Fig. 4

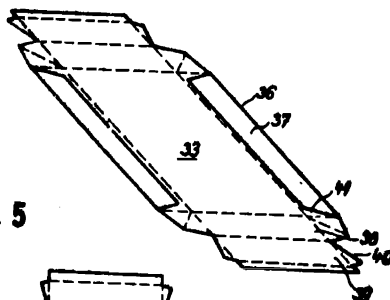


Fig. 5

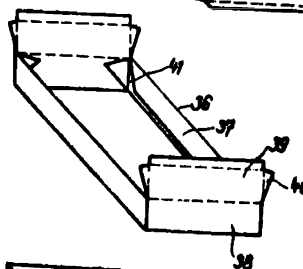
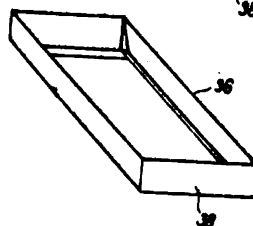


Fig. 6



Skład—Prac. Poligraf. IIP PRL
Druk—WOSJ „Wspólna Sprawa”
Format A4, Nakład 120+18, Cena 10 zł

