



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203676033 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201420069390. 3

(22) 申请日 2014. 02. 18

(73) 专利权人 刘兆祥

地址 163000 黑龙江省大庆市澳龙小区
D2-3-301

(72) 发明人 刘兆祥

(74) 专利代理机构 大庆禹奥专利事务所 23208

代理人 朱士文 杨晓梅

(51) Int. Cl.

A23L 1/09 (2006. 01)

A23P 1/00 (2006. 01)

A23P 1/12 (2006. 01)

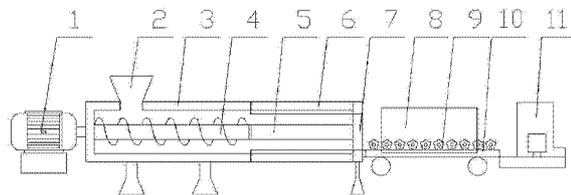
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

淀粉加工成型设备

(57) 摘要

一种淀粉加工成型设备,包括滚筒、以及滚筒内部与电机相连的螺旋芯轴,滚筒上设有进料斗,滚筒末端连接壳体,壳体的纵向截面为梅花状,壳体内部设有表面光滑的空心轴,且空心轴与螺旋芯轴相连接,壳体的末端的连接处有切割器,切割器的下方设有传送带,传送带上设有成型的产品,传送带位于放置室内,传动带的另一端连接真空包装机。本实用新型结构设计合理,构思巧妙新颖,能够使淀粉食品一次成型,实现了机械自动化,而且加工出来的成品香味和口味均十分可佳,由于产品的纵向截面为梅花状的空心结构可防止夹取过程中滑落,实用性强,易于大规模推广应用。



1. 一种淀粉加工成型设备,包括滚筒、以及滚筒内部与电机相连的螺旋芯轴,其特征在于:滚筒上设有进料斗,滚筒末端连接壳体,壳体的纵向截面为梅花状,壳体内部设有表面光滑的空心轴,且空心轴与螺旋芯轴相连接,壳体的末端的连接处有切割器,切割器的下方设有传送带,传送带上设有成型的产品,传送带位于放置室内,传动带的另一端连接真空包装机。

2. 根据权利要求1所述的淀粉加工成型设备,其特征在于:所述的产品为纵向截面为梅花状的空心结构。

3. 根据权利要求1所述的淀粉加工成型设备,其特征在于:所述的产品为螺旋长条状或直线长条状中的一种。

淀粉加工成型设备

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及食品加工机械技术领域，尤其是指一种淀粉加工成型设备。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前淀粉食品的加工设备较陈旧，而且低级落后的操作方法常切出来的条状食品长短不一，无法得到均匀的下游产品，下游工序也不方便针对长短不一的产品进行包装，即使实现包装也不够美观，这在生产工序上给下游工序带来很大程度的劳动负担，加大了生产工作人员的劳动强度，无法实现自动化生产，另外很多工序为分离进行，食品不能一次成型，工人的劳动强度大，生产效率低。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型专利的目的在于克服上述技术中存在的不足，提供一种淀粉加工成型设备。

[0007] 本实用新型的目的是以如下方式实现的：一种淀粉加工成型设备，包括滚筒、以及滚筒内部与电机相连的螺旋芯轴，滚筒上设有进料斗，滚筒末端连接壳体，壳体的纵向截面为梅花状，壳体内部设有表面光滑的空心轴，且空心轴与螺旋芯轴相连接，壳体的末端的连接有切割器，切割器的下方设有传送带，传送带上设有成型的产品，传送带位于放置室内，传动带的另一端连接真空包装机。

[0008] 所述的产品为纵向截面为梅花状的空心结构。

[0009] 所述的产品为螺旋长条状或直线长条状中的一种。

[0010] 本实用新型的有益效果是：结构设计合理，构思巧妙新颖，能够使淀粉食品一次成型，实现了机械自动化，而且加工出来的成品香味和口味均十分可佳，由于产品的纵向截面为梅花状的空心结构可防止夹取过程中滑落，实用性强，易于大规模推广应用。

[0011] 附图说明：

[0012] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0013] 图 2 为成型产品结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 参照各图，一种淀粉加工成型设备，包括滚筒 3、以及滚筒 3 内部与电机 1 相连的螺旋芯轴 4，滚筒 3 上设有进料斗 2，滚筒 3 末端连接壳体 6，壳体 6 的纵向截面为梅花状，壳体 6 内部设有表面光滑的空心轴 5，且空心轴 5 与螺旋芯轴 4 相连接，壳体 6 的末端的连接有切割器 7，切割器 7 的下方设有传送带 10，传送带 10 上设有成型的产品 9，传送带 10 位于放置室 8 内，传动带的另一端连接真空包装机 11。所述的产品 9 为纵向截面为梅花状的空心结构。所述的产品 9 为螺旋长条状或直线长条状中的一种。制备过程如下：将淀粉料通过进料斗 2 放入滚筒 3 内，并通过电机 1 带动螺旋芯轴 4 转动将淀粉料传送到壳体 6 内，并通过空心轴 5 将淀粉料挤压成型，再通过切割器 7 整齐切割成长条状，成型的产品 9 通过传送带 10 输送到放置室 8 并进行 24 小时醒面操作，最后进入真空包装机 11，从而实现了机械自动化。本实用新型结构设计合理，构思巧妙新颖，能够使淀粉食品一次成型，实现了机械自动化，而且加工出来的成品香味和口味均十分可佳，由于产品 9 的纵向截面为梅花状的空

心结构可防止夹取过程中滑落,实用性强,易于大规模推广应用。

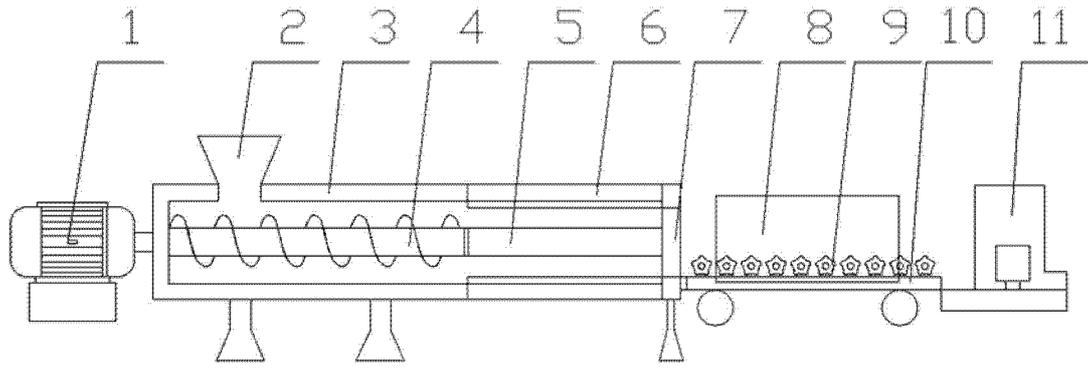


图 1

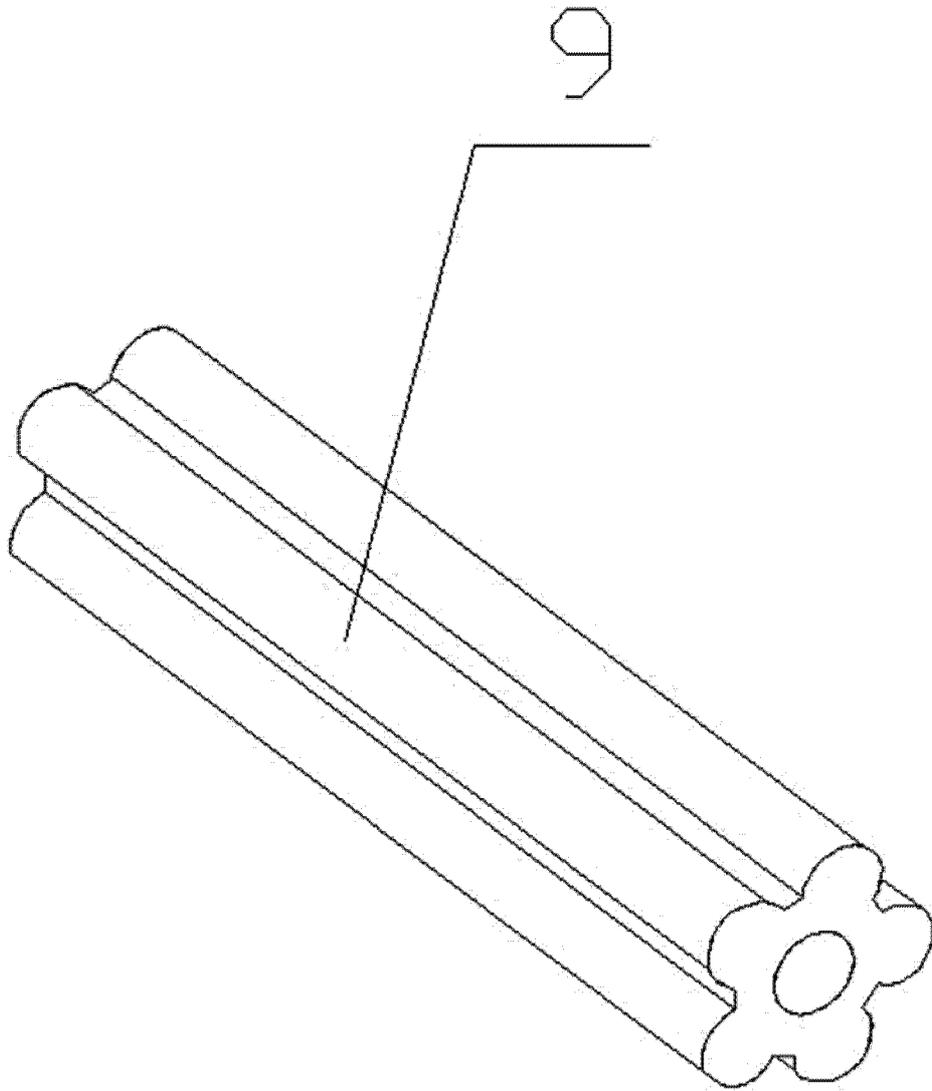


图 2