



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216583400 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 24

(21) 申请号 202122704147.7

(22) 申请日 2021.11.08

(73) 专利权人 福建省尤溪永丰茂纸业有限公司

地址 365100 福建省三明市尤溪县西滨镇
下墩村

(72) 发明人 郑建团

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有限公司 44367

专利代理师 郭嘉莹

(51) Int. Cl.

B65H 35/06 (2006.01)

B65H 23/04 (2006.01)

B65H 23/00 (2006.01)

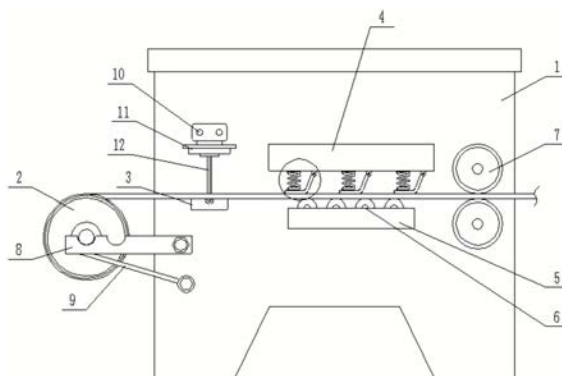
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

原浆卷纸切条裁断设备

(57) 摘要

本实用新型公开了原浆卷纸切条裁断设备，包括架体，架体内部安装有裁断结构；裁断结构包含有：两个固定组件、收卷辊、裁断组件、滑槽、第一装配块、若干抚平组件、第二转配块、若干传动辊以及两个夹紧辊，本实用新型涉及原浆卷纸裁断技术领域，本案的有益效果为：解决了现有技术中，现有的卷纸裁断设备不具备抚平压紧功能，在裁断过程中，卷纸较为松散，在裁断时，容易造成卷纸破裂，影响裁断质量，同时，卷纸在生产结束后，卷纸表面容易残留毛刺凸起，不对其进行处理，会对卷纸整体产生影响等问题。



1. 原浆卷纸切条裁断设备, 包括架体, 其特征在于, 架体内部安装有裁断结构;

裁断结构包含有: 两个固定组件、收卷辊、裁断组件、滑槽、第一装配块、若干抚平组件、第二转配块、若干传动辊以及两个夹紧辊;

两个固定组件分别安装于架体两侧壁面, 收卷管两端分别与两个固定组件连接, 裁断组件安装于架体内部, 滑槽两端分别与架体两侧内壁连接, 第一装配块两端分别安装于架体两侧内壁, 若干抚平组件安装于第一装配块底部, 第二转配块两端分别安装于架体两侧内壁, 若干传动辊安装于第二装配块顶部, 两个夹紧辊两端分别与架体两侧内壁连接。

2. 根据权利要求1所述的原浆卷纸切条裁断设备, 其特征在于, 两个固定组件, 其中一个包含有: 支撑座以及加强杆;

支撑座通过螺钉安装于架体一侧外壁, 并且支撑座顶部设有若干弧形槽, 收卷辊两端与弧形槽连接, 加强杆一端安装于支撑座底部, 另一端通过螺钉安装于支撑座外壁。

3. 根据权利要求1所述的原浆卷纸切条裁断设备, 其特征在于, 裁断组件包含有: 电动滑轨、电动滑体以及裁断刀;

电动滑轨两端分别安装于架体两侧内壁, 电动滑体与电动滑轨底部连接, 裁断刀安装于电动滑体底部, 并且裁断刀底部与滑槽连接。

4. 根据权利要求1所述的原浆卷纸切条裁断设备, 其特征在于, 若干抚平组件, 其中一个包含有: 连接铰座、抚平座以及若干弹簧;

连接铰座安装于第一装配块底部, 抚平座一端与连接铰座铰接, 若干弹簧一端与第一装配块底部连接, 另一端与抚平座连接。

5. 根据权利要求1所述的原浆卷纸切条裁断设备, 其特征在于, 两个夹紧辊之间相互贴近, 卷纸可以通过两个夹紧辊之间, 并由两个夹紧辊将卷纸压实, 防止松散的卷纸影响裁断组件的运行。

6. 根据权利要求4所述的原浆卷纸切条裁断设备, 其特征在于, 抚平组件下侧设有倒角, 配合若干传动辊, 可以去除卷纸表面毛刺凸起, 提高卷纸裁断质量。

原浆卷纸切条裁断设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及原浆卷纸裁断技术领域,具体为原浆卷纸切条裁断设备。

背景技术

[0002] 原浆纸是指直接用原材料经过蒸煮漂洗等造纸工序直接造成各种品种的纸,现有技术中,现有的卷纸裁断设备不具备抚平压紧功能,在裁断过程中,卷纸较为松散,在裁断时,容易造成卷纸破裂,影响裁断质量,同时,卷纸在生产结束后,卷纸表面容易残留毛刺凸起,不对其进行处理,会对卷纸整体产生影响。

实用新型内容

[0003] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:原浆卷纸切条裁断设备,包括架体,架体内部安装有裁断结构;

[0004] 裁断结构包含有:两个固定组件、收卷辊、裁断组件、滑槽、第一装配块、若干抚平组件、第二转配块、若干传动辊以及两个夹紧辊;

[0005] 两个固定组件分别安装于架体两侧壁面,收卷管两端分别与两个固定组件连接,裁断组件安装于架体内部,滑槽两端分别与架体两侧内壁连接,第一装配块两端分别安装于架体两侧内壁,若干抚平组件安装于第一装配块底部,第二转配块两端分别安装于架体两侧内壁,若干传动辊安装于第二装配块顶部,两个夹紧辊两端分别与架体两侧内壁连接。

[0006] 优选的,两个固定组件,其中一个包含有:支撑座以及加强杆;

[0007] 支撑座通过螺钉安装于架体一侧外壁,并且支撑座顶部设有若干弧形槽,收卷辊两端与弧形槽连接,加强杆一端安装于支撑座底部,另一端通过螺钉安装于支撑座外壁。

[0008] 优选的,裁断组件包含有:电动滑轨、电动滑体以及裁断刀;

[0009] 电动滑轨两端分别安装于架体两侧内壁,电动滑体与电动滑轨底部连接,裁断刀安装于电动滑体底部,并且裁断刀底部与滑槽连接。

[0010] 优选的,若干抚平组件,其中一个包含有:连接铰座、抚平座以及若干弹簧;

[0011] 连接铰座安装于第一装配块底部,抚平座一端与连接铰座铰接,若干弹簧一端与第一装配块底部连接,另一端与抚平座连接。

[0012] 优选的,两个夹紧辊之间相互贴近,卷纸可以通过两个夹紧辊之间,并由两个夹紧辊将卷纸压实,防止松散的卷纸影响裁断组件的运行。

[0013] 优选的,抚平组件下侧设有倒角,配合若干传动辊,可以去除卷纸表面毛刺凸起,提高卷纸裁断质量。

[0014] 有益效果

[0015] 本实用新型提供了原浆卷纸切条裁断设备,具备以下有益效果:本技术方案采用裁断结构,首先通过两个夹紧辊将卷纸压实,防止卷纸松散,影响裁断质量,并利用抚平组件与若干传动辊配合,去除卷纸表面毛刺,随后,控制裁断组件运行,实现对原浆卷纸的裁断操作,具有便于操作,裁断效率高等优点,解决了现有技术中,现有的卷纸裁断设备不具

备抚平压紧功能,在裁断过程中,卷纸较为松散,在裁断时,容易造成卷纸破裂,影响裁断质量,同时,卷纸在生产结束后,卷纸表面容易残留毛刺凸起,不对其进行处理,会对卷纸整体产生影响等问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型所述原浆卷纸切条裁断设备的主视结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型所述原浆卷纸切条裁断设备的侧视结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型所述原浆卷纸切条裁断设备的局部放大结构示意图。

[0019] 图中:1、架体,2、收卷辊,3、滑槽,4、第一装配块,5、第二转配块,6、传动辊,7、夹紧辊,8、支撑座,9、加强杆,10、电动滑轨,11、电动滑体,12、裁断刀,13、连接铰座,14、抚平座,15、弹簧。

具体实施方式

[0020] 基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,实施例:原浆卷纸切条裁断设备,包括架体1,架体1内部安装有裁断结构;

[0022] 需要说明的是,在使用过程中,裁断结构用于对生产过后的原浆卷纸进行压实处理,防止在裁断时,卷纸容易破裂,影响裁断质量,并去除卷纸表面毛刺凸起,防止影响卷纸质量,随后对其进行裁断操作,实现了对卷纸的压实、去除毛刺以及裁断处理;

[0023] 在具体实施过程中,裁断结构包含有:两个固定组件、收卷辊2、裁断组件、滑槽3、第一装配块4、若干抚平组件、第二转配块5、若干传动辊6以及两个夹紧辊7;

[0024] 两个固定组件分别安装于架体1两侧壁面,收卷管两端分别与两个固定组件连接,裁断组件安装于架体1内部,滑槽3两端分别与架体1两侧内壁连接,第一装配块4两端分别安装于架体1两侧内壁,若干抚平组件安装于第一装配块4底部,第二转配块5两端分别安装于架体1两侧内壁,若干传动辊6安装于第二装配块顶部,两个夹紧辊7两端分别与架体1两侧内壁连接;

[0025] 需要说明的是,架体1内壁设有驱动装置,在使用过程中,将原浆卷纸一端与收卷辊2连接,随后,控制驱动装置运行,带动收卷辊2在两个固定座顶部转动,并在收卷过程中,两个夹紧辊7会持续转动,将较为松散的卷纸压实,随后,压实的卷纸移动至第一装配块4以及第二装配块之间,若干抚平组件与若干传动辊6配合,可以去除卷纸表面毛刺,提高原浆卷纸整体质量,随后,控制裁断组件运行,使裁断组件在滑槽3内部移动,将卷纸裁断,此时,可以将收卷辊2取下,可以对收卷管进行替换操作,实现了对原浆卷纸的压实、去除毛刺以及裁断处理,具有便于操作,裁断效率高等优点。

[0026] 在具体实施过程中,进一步的,两个固定组件,其中一个包含有:支撑座8以及加强杆9;

[0027] 支撑座8通过螺钉安装于架体1一侧外壁,并且支撑座8顶部设有若干弧形槽,收卷辊2两端与弧形槽连接,加强杆9一端安装于支撑座8底部,另一端通过螺钉安装于支撑座8外壁;

[0028] 需要说明的是,在使用过程中,将收卷辊2两端放置与支撑座8顶部的弧形槽内部,在设备运行时,收卷辊2可以在弧形槽内部转动,加强杆9可以增加收卷辊2在转动过程中的稳定性,在裁断结束后,可以将收卷辊2取下。

[0029] 在具体实施过程中,进一步的,裁断组件包含有:电动滑轨10、电动滑体11以及裁断刀12;

[0030] 电动滑轨10两端分别安装于架体1两侧内壁,电动滑体11与电动滑轨10底部连接,裁断刀12安装于电动滑体11底部,并且裁断刀12底部与滑槽3连接;

[0031] 需要说明的是,在使用过程中,控制电动滑轨10运行,带动电动滑体11以及裁断刀12沿滑槽3内部进行往复运动,可以将压实以及去除毛刺过后的卷纸进行裁断操作。

[0032] 在具体实施过程中,进一步的,若干抚平组件,其中一个包含有:连接铰座13、抚平座14以及若干弹簧15;

[0033] 连接铰座13安装于第一装配块4底部,抚平座14一端与连接铰座13铰接,若干弹簧15一端与第一装配块4底部连接,另一端与抚平座14连接;

[0034] 需要说明的是,抚平座14底部与卷纸表面与卷纸顶部接触,对若干弹簧15进行压缩,使弹簧15产生反方向的反作用力,使抚平座14底部更加贴合卷纸顶部,并且抚平座14底部设有粗糙层,在卷纸顶部与抚平座14底部接触时,可以将卷纸表面毛刺刮掉,以达到去除毛刺的效果,实现了对卷纸的去毛刺等操作。

[0035] 在具体实施过程中,进一步的,两个夹紧辊7之间相互贴近,卷纸可以通过两个夹紧辊7之间,并由两个夹紧辊7将卷纸压实,防止松散的卷纸影响裁断组件的运行。

[0036] 在具体实施过程中,进一步的,抚平组件下侧设有倒角,配合若干传动辊6,可以去除卷纸表面毛刺凸起,提高卷纸裁断质量。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

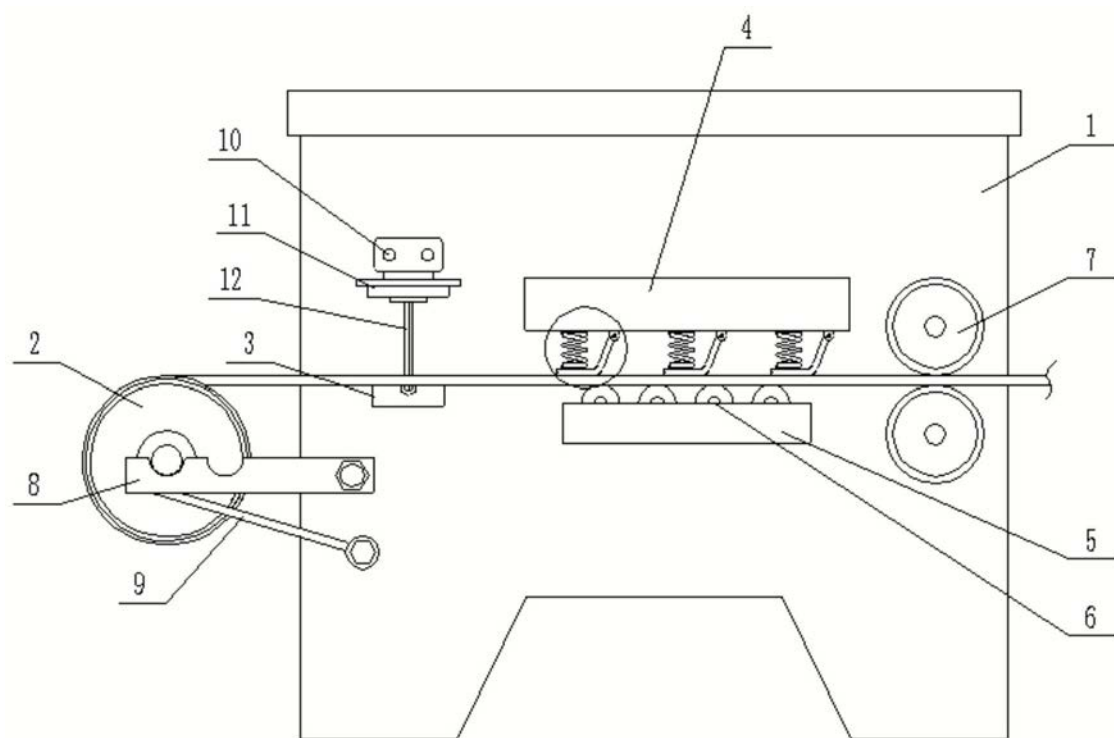


图1

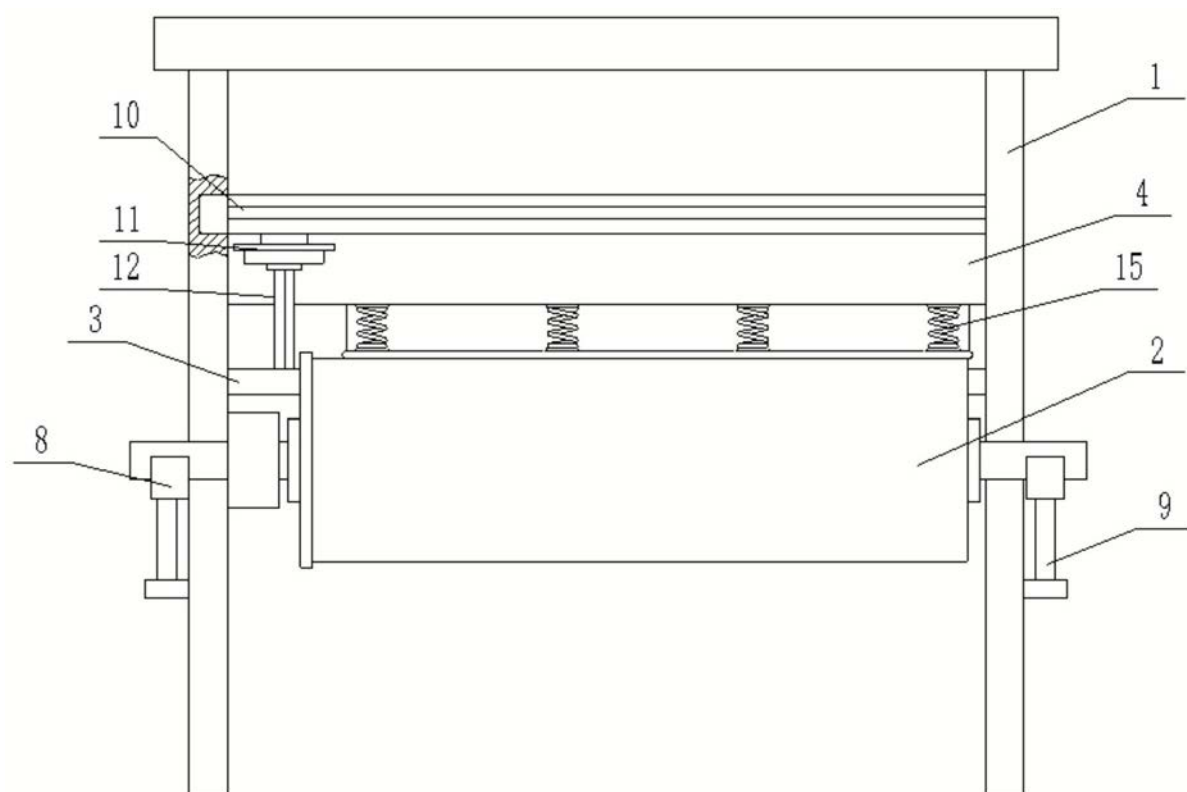


图2

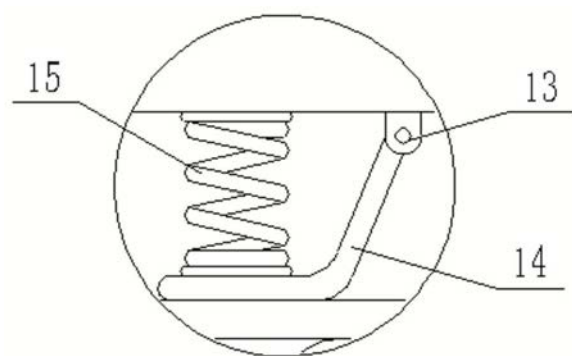


图3