



OPIS PATENTOWY

92 806

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

MKP B22d 7/12

Zgłoszono: 31.07.74 (P. 173187)

Int. Cl.² B22D 7/12

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 24.04.76

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1977

CZYTELNIKA

Urzędu Patentowego
Państwa Rzeczypospolitej

Twórcy wynalazku: Jan Maćkowski, Stanisław Badurski, Tadeusz Banach, Józef Zajac, Jerzy Machniewicz, Jerzy Krużec, Marian Międzik

Uprawniony z patentu: Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Sposób zabezpieczenia przed tworzeniem się łusek

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia przed tworzeniem się łusek na wlewkach przy odlewaniu stali z góry.

Znany sposób zabezpieczania przed tworzeniem się łusek na wlewkach polega na układaniu na płycie podwlewnicowej wewnątrz wlewnicy blach o kształcie daszka dwuspadowego. W czasie zalewania wlewnicy, a zwłaszcza w początkowym okresie, strumień stali uderzając o powierzchnię daszka powodował jego przesunięcie. Po przesunięciu daszka strumień uderzając o płytę podwlewnicową powoduje rozbryzgiwanie się stali, a które osiadając na ściankach wlewnicy były przyczyną tworzenia się wad powierzchniowych wlewka w postaci łusek. Ponadto daszek zabezpieczał ściany wlewnicy tylko z dwóch stron.

Celem wynalazku jest zmniejszenie wybraków wlewków ze względu na wady powierzchniowe, a zadaniem technicznym jest opracowanie sposobu zabezpieczenia strumienia stali przed osiadaniami rozbryzgów na ścianach wlewnicy w początkowym okresie zalewania.

Cel ten osiągnięto poprzez skierowanie strumienia w początkowym okresie zalewania stali do wnętrza zamkniętego profilu ustawionego we wlewnicy. Zamknięty profil ma co najmniej cztery ścia-

2

ny boczne. W wyniku zastosowania wynalazku zmniejsza się ilość wybraków wlewków ze względu na wady powierzchniowe w postaci łusek.

Sposób zabezpieczenia według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku; na fig. 1 pokazano ustawiony profil we wlewnicy w przekroju, a na fig. 2 ten sam profil w widoku z góry.

Strumień zalewanej stali do wlewnicy 1 ustawionej na podwlewnicowej płycie 2 kierowany jest do wnętrza zamkniętego profilu 3. Powstające rozbryzgi w wyniku uderzania strumienia stali o podwlewnicową płytę 2 osiadają na ściankach zamkniętego profilu 3.

W trakcie dalszego zalewania profil 3 zostaje przetopiony przez stal.

Zastrzeżenie patentowe

20

Sposób zabezpieczenia przed tworzeniem się łusek przy odlewaniu stali do wlewnicy z góry, **znamienny tym**, że strumień stali kieruje się do wnętrza zamkniętego profilu (3) ustawionego we wlewnicy (1), przy czym zamknięty profil (3) ma

25

co najmniej cztery ściany boczne.

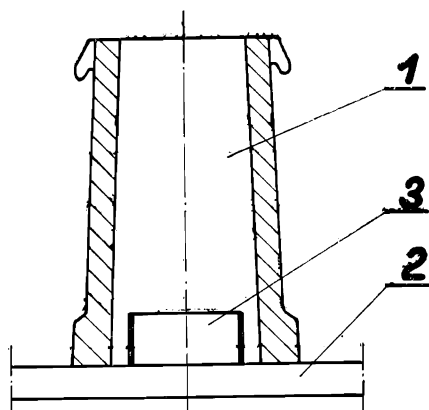


Fig. 1

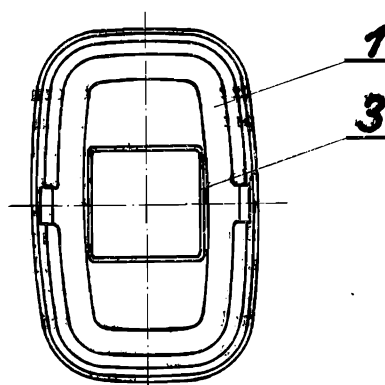


Fig. 2