



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105192014 B

(45)授权公告日 2017. 11. 03

(21)申请号 201510735813.X

(22)申请日 2015.10.28

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105192014 A

(43)申请公布日 2015.12.30

(73)专利权人 榆社县云山新能源与新健身用品
研发厂

地址 031899 山西省榆社县河峪乡圪坨村

(72)发明人 乔君旺

(51)Int.Cl.

A21C 11/10(2006.01)

审查员 颜宏伟

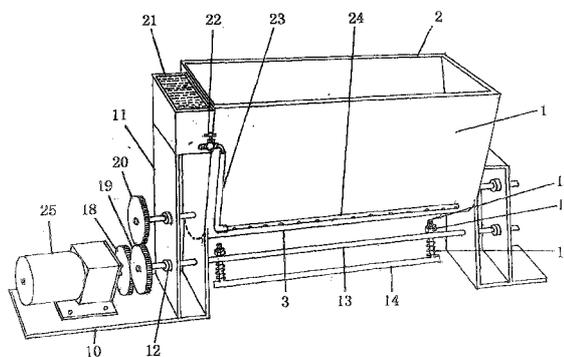
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

更自动化简单化并无污染的新的剔尖机

(57)摘要

本发明属于面食的自动化加工技术领域,具体涉及一种更自动化简单化并无污染的新的剔尖机,由面斗、拨动、电动、支撑装置组成,其特征在于把面斗口部设置为长方形、上下设置为梯形、底部设置为椭圆形结构,最低处留有出面缝,面斗内设置拨面杆,拨面杆上设置拨面板,面斗下面和两端连接有支撑板,支撑板上设置固定板,固定板上设置轴承轴承架,轴承轴承架内设置拨面杆和剔尖杆,剔尖杆上设置剔尖板,拨面杆一端设置拨面杆齿轮,剔尖杆一端设置剔尖杆齿轮,两齿轮互相连接,在支撑板上设置减速电动机,减速电动机上设置电机齿轮,并和剔尖杆齿轮连接,在设置齿轮方向的支撑板上设置水箱,软管喷水杆,本发明机械更加简单、紧凑、合理。



1. 一种更自动化简单化并无污染的新的剔尖机, 由面斗(1)、拨动装置、电动装置、支撑装置组成, 其特征在于为了把剔尖面制作的更长, 把面斗(1)、面斗口部(2)设置为长方形结构, 为了便于把剔尖面自动化压出底部, 把面斗底部(3)顺长设置为椭圆形结构, 椭圆最低处顺长留有出面缝(4), 出面缝(4)是设置在面斗(1)最下面, 剔尖板(14)和剔尖杆(13)是设置在面斗(1)的下方, 面斗内设置拨面杆(5), 拨面杆上设置拨面板(6), 在拨面板(6)连接在拨面杆(5)上的螺杆(7)上设置弹簧(9), 用来在拧动螺母(8)时调节拨面板和拨面杆之间的距离, 或将拨面板直接设置在拨面杆上, 面斗(1)下面的两端连接有支撑板(10), 支撑板上设置固定板(11), 固定板上设置轴承轴承架(12), 轴承轴承架内设置拨面杆(5)和剔尖杆(13), 剔尖杆上设置剔尖板(14), 拨面杆(5)一端设置拨面杆齿轮(20), 剔尖杆一端设置剔尖杆齿轮(19), 拨面杆齿轮和剔尖杆齿轮互相连接, 在支撑板上设置减速电动机(25), 减速电动机上设置电动机齿轮(18), 并和剔尖杆齿轮(19)直接连接, 在设置齿轮方向的固定板(11)顶端设置水箱(21), 并连接在面斗(1)的侧面的平面上, 水箱下方设置水龙头(22), 水龙头上设置软管(23), 软管上设置喷水棒(24), 并把喷水棒设置在面斗前下方, 正好能把水喷在剔尖板上, 这就构成更自动化简单化并无污染的新的剔尖机, 应用时, 把剔尖机放在煮锅上面, 把准备好的剔尖面放在面斗(1)内, 把水龙头打开, 让喷水棒喷水, 把减速电动机(25)接入电源, 减速电动机转动时带动电机齿轮(18)转动, 电机齿轮带动剔尖杆齿轮(19)转动, 剔尖杆齿轮带动剔尖杆(13)转动, 剔尖杆带动剔尖板(14)转动, 剔尖杆齿轮(19)在带动剔尖杆(13)转动的同时还带动拨面杆齿轮(20)转动, 拨面杆齿轮带动拨面杆(5)转动, 拨面杆带动拨面板(6)转动, 拨面板把剔尖面从出面缝(4)中挤压出外面一次, 剔尖板就在下面的出面缝(4)的口上往煮锅里剔下一次, 拨面板(6)把放在面斗(1)中的剔尖面从出面缝(4)中一次又一次的挤压出出面缝下面, 剔尖板(14)一次又一次的把压到出面缝(4)下面的剔尖面剔入煮锅中, 这就做出又长又细又均匀而且好吃的剔尖面。

2. 根据权利要求1所述的更自动化简单化并无污染的新的剔尖机, 其特征还在于为了达到剔尖板既能剔好剔尖面, 又不出现因过紧或过松影响效果的现象, 在剔尖板(14)连接在剔尖杆(13)上的螺杆(15)上设置弹簧(17), 用来在拧动螺母(16)时调节剔尖板和剔尖杆之间的距离。

3. 根据权利要求1所述的更自动化简单化并无污染的新的剔尖机, 其特征还在于为了实现剔尖板上不粘面, 能顺利的把面剔到锅中, 在面斗(1)上设置喷水棒(24)。

4. 根据权利要求1所述的更自动化简单化并无污染的新的剔尖机, 其特征还在于为了安全与美观, 设置外壳(26)进行包装。

更自动化简单化并无污染的新的剔尖机

技术领域

[0001] 本发明属于面食的自动化加工技术领域,具体涉及一种更自动化简单化并无污染的新的剔尖机。

背景技术

[0002] 现在社会上已有的剔尖机,结构复杂,机械化没有到位,没有把机械油污染食物的问题处理掉,离好的效果还有很大差距,还有很多需要改进的地方,对于更自动化简单化并无污染的新的剔尖机是没有人提及过的。

发明内容

[0003] 本发明是用以下技术方案实现的:

[0004] 更自动化简单化并无污染的新的剔尖机由面斗、拨动装置、电动装置、支撑装置组成,拨动装置包括拨面杆、拨面板、剔尖杆、剔尖板,电动装置包括减速电动机、电动机齿轮、剔尖杆齿轮、拨面杆齿轮,支撑装置包括支撑板固定板,其特征在于为了把剔尖制作的更长,把面斗的口部设置为长方形结构,面斗上下设置为上大下小的梯形结构,为了便于把剔尖面自动化压出低部,底部顺长设置为椭圆形结构,椭圆最低处顺长留有出面缝,面斗内设置拨面杆,拨面杆上设置拨面板,面斗下面和两端连接有支撑板,为了把轴承和剔尖面分开,支撑板上设置固定板,固定板上设置轴承轴承架,轴承轴承架内设置拨面杆和剔尖杆,剔尖杆上设置剔尖板,拨面杆一端设置拨面杆齿轮,剔尖杆一端设置剔尖杆齿轮,拨面杆齿轮和剔尖杆齿轮互相连接,为了使机械更紧凑不采取链条结构,在支撑板上设置减速电动机,减速电动机上设置电机齿轮,电机齿轮和剔尖杆齿轮连接,电机齿轮直径的大小可调整剔尖的速度,在设置齿轮方向的固定板上设置水箱,并连接在面斗的侧面的平面上,水箱下方设置水龙头,水龙头上连接软管,软管上设置喷水棒,喷水棒设置在面斗前下方,使水正好能把水喷在剔尖板上,以上本发明就设置完成,应用时,把剔尖机放在煮锅上面,把准备好的剔尖面放在面斗内,把水龙头打开,让喷水棒喷水,把减速电动机接入电源,电动机转动时带动电机齿轮转动,电机齿轮带动剔尖杆齿轮转动,剔尖杆齿轮带动剔尖杆转动,剔尖杆带动剔尖板转动,剔尖杆齿轮在带动剔尖杆转动的同时还带动拨面杆齿轮转动,拨面杆齿轮带动拨面杆转动,拨面杆带动拨面板转动,拨面板在转动下把剔尖面从出面缝中挤压出一次,剔尖板就在下面的缝口上往煮锅里剔出一次,拨面板把放在面斗中的剔尖面从出面缝中一次又一次的挤压出出面缝下面,剔尖板一次又一次的把压到出面缝下面的剔尖面剔入煮锅中,这就做出又长又细又均匀而且好吃的剔尖面。由于本发明在结构和形状上进行了许多新的构思,使得剔尖面会剔的更长更好,而且把机械油和食物彻底隔开,解决了机械油污染食物的问题,把方形面斗设置为长方形面斗,把面斗平底面底改进为椭圆形面底,用拨面板代替了滚子,压板、压杆、园齿轮、直齿轮,用转动压面代替了一次又一次往面斗内放面的作业,用转动压面代替了人工用压杆往下压面的作业,用齿轮传动代替了连条传动,使得机械更加简单、紧凑、合理。本发明的可制作大、中、小各种型号。在大锅上集体吃饭人

多使用大号,饭店使用中号,家庭使用小号,使用面积更大,使用效果更好。

[0005] 本发明其特征还在于出面缝是设置在面斗最下面,剔尖板和剔尖杆是设置在面斗的下方,剔尖板转动的方向和现有的剔尖机转动的方向相反,现有的剔尖机是从上向下剔,本发明是从后向前剔,是剔尖板在面斗下面平行剔出再甩往下面的煮锅中。

[0006] 本发明其特征还在于为了达到剔尖面自己想要的粗细要求,在拨面板连接在拨面杆上的螺杆上设置弹簧,用来在拧动螺母时调节拨面板和拨面杆之间的距离,用不同的压力实现剔尖面不同粗细要求。

[0007] 本发明其特征还在于为了达到剔尖板既能剔好剔尖面,又不出现因过紧或过松影响效果的现象,在剔尖板连接在剔尖杆上的螺杆上设置弹簧,用来在拧动螺母时调节剔尖板和剔尖杆之间的距离。

[0008] 本发明其特征还在于为了实现剔尖板上不粘面,能顺利的把面剔到锅中,在面斗上设置喷水棒。

[0009] 本发明其特征还在于为了减小拨面板在剔尖面中运转的阻力,拨面板要尽量靠近拨面杆,或将拨面板直接设置在拨面杆上。

[0010] 本发明其特征还在于为了安全与美观,设置外壳进行包装。

附图说明

[0011] 图1为本发明的主体结构示意图

[0012] 图2为图1的拨面杆、拨面板、出面缝结构示意图

[0013] 图3为图1的包装结构示意图

[0014] 图中:1.面斗 2.面斗口部 3.面斗底部 4.出面缝 5.拨面杆 6.拨面板 7.螺杆 8.螺母 9.弹簧 10.支撑板 11.固定板 12.轴承轴承架 13.剔尖杆 14.剔尖板 15.剔尖螺杆 16.剔尖螺母 17.剔尖弹簧 18.电动机齿轮 19.剔尖杆齿轮 20.拨面杆齿轮 21.水箱 22.水龙头 23.软管 24.喷水棒 25.减速电动机

具体实施方式:

[0015] 下面就用附图对本发明作进一步的说明:

[0016] 如图1图2所示,更自动化简单化并无污染的新的剔尖机由面斗1、拨动装置、电动装置、支撑装置组成,其特征还在于为了把剔尖面制作的更长,把面斗1的面斗口部2设置为长方形结构,面斗上下设置为上大下小的梯形结构,为了便于把剔尖面自动化压出低部,面斗底部3顺长设置为椭圆形结构,椭圆最低处顺长留有出面缝4,面斗内设置拨面杆5,拨面杆上设置拨面板6,面斗1下面和两端连接有支撑板10,为了把轴承和剔尖面分开,支撑板上设置固定板11,固定板上设置轴承轴承架12,轴承轴承架内设置拨面杆5和剔尖杆13,剔尖杆上设置剔尖板14,拨面杆5一端设置拨面杆齿轮20,剔尖杆一端设置剔尖杆齿轮19,拨面杆齿轮和剔尖杆齿轮互相连接,为了使机器更紧凑并省去链条结构,在支撑板上设置减速电动机25,减速电动机上设置电动机齿轮18,并和剔尖杆齿轮19连接,在设置齿轮方向的固定板11顶端设置水箱21,并连接在面斗1的侧面的平面上,水箱下方设置水龙头22,水龙头上设置软管23,软管上设置喷水棒24,并把喷水棒设置在面斗前下方,正好能把水喷在剔尖板上,以上本发明就设置完成,应用时,把剔尖机放在煮锅上面,把准备好的剔尖面放在面斗1

内,把水龙头打开,让喷水棒喷水,把减速电动机25接入电源,减速电动机就转动起来,减速电机带动电机齿轮18转动,电机齿轮带动剔尖杆齿轮19转动,剔尖杆齿轮带动剔尖杆13转动,剔尖杆带动剔尖板14转动,剔尖杆齿轮19在带动剔尖杆13转动的同时还带动拨面杆齿轮20转动,拨面杆齿轮带动拨面杆5转动,拨面杆带动拨面板6转动,拨面板把剔尖面从出面缝4中挤压出下面一次,剔尖板就在下面的出面缝4的口上往煮锅里剔下一次,拨面板6把放在面斗1中的剔尖面从出面缝4中一次又一次的挤压出出面缝下面,剔尖板14一次又一次的把压到出面缝4下面的剔尖面剔入煮锅中,这就做出又长又细又均匀而且好吃的剔尖面。由于本发明在结构和形状上进行了许多改进,使得剔尖面会剔的更长更好,速度也会更快,而且把机械油和食物彻底隔开,解决了机械油污染食物的问题,把方形面斗改变为长方形面斗,把面斗平底面底改进为椭圆形面底,把用拨面板代替了现有的滚子,代替了现有的压板、压杆、园齿轮、直齿轮,用转动压面代替了一次又一次往面斗内放面的作业,用转动压面代替了人工用压杆往下压面的作业,用齿轮传动代替了连条传动,使得机械更加简单、紧凑、合理。本发明的可制作大、中、小各种型号。在大锅上集体吃饭人多使用大号,饭店使用中号,家庭使用小号,使用面积更大,使用效果更好。

[0017] 本发明其特征还在于出面缝4是设置在面斗1最下面,剔尖板14和剔尖杆13是设置在面斗1的下方,剔尖板转动的方向和现有的剔尖板转动的方向相反,现有的剔尖机是从上向下剔,本发明是从后往前剔,是剔尖板在面斗下面平行把面剔出并甩往下面的煮锅中。

[0018] 本发明其特征还在于为了达到剔尖面自己想要的粗细要求,在拨面板6连接在拨面杆5上的螺杆7上设置弹簧9,用来在拧动螺母8时调节拨面板和拨面杆之间的距离,用不同的压力实现剔尖面不同粗细要求。

[0019] 本发明其特征还在于为了达到剔尖板既能剔好剔尖面,又不出现因过紧或过松影响效果的现象,在剔尖板14连接在剔尖杆13上的剔尖螺杆15上设置剔尖弹簧17,用来在拧动剔尖螺母16时调节剔尖板和剔尖杆之间的距离。

[0020] 本发明其特征还在于为了实现剔尖板上不粘面,能顺利的把面剔到锅中,固定板上设置水箱,在面斗1上设置喷水棒24。

[0021] 本发明其特征还在于为了减小拨面板6在剔尖面中运转的阻力,拨面板要尽量靠近拨面杆5,或将拨面板直接设置在拨面杆上。

[0022] 本发明其特征如图3所示,还在于为了安全与美观,设置外壳26进行包装。

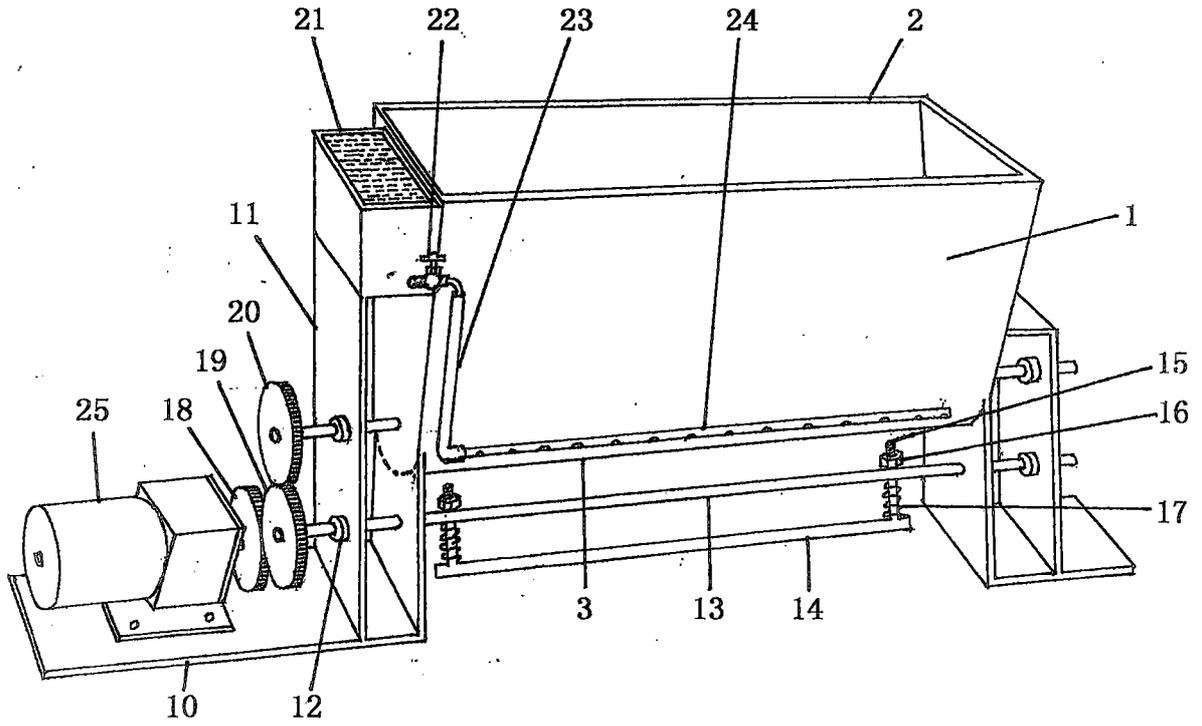


图1

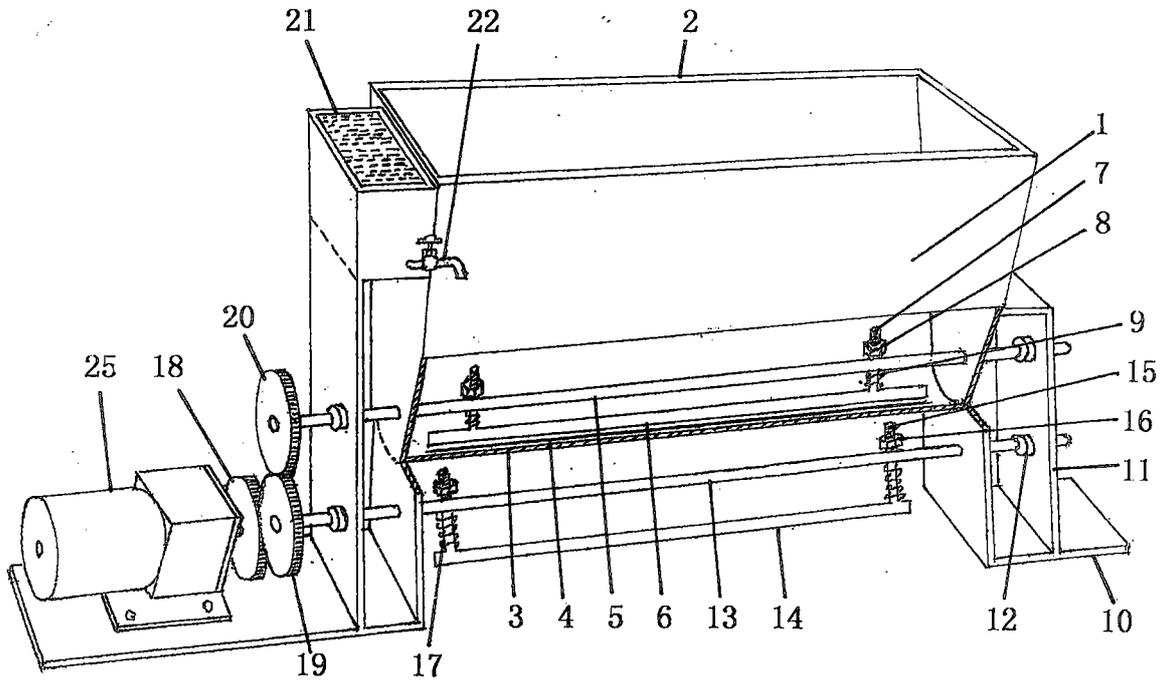


图2

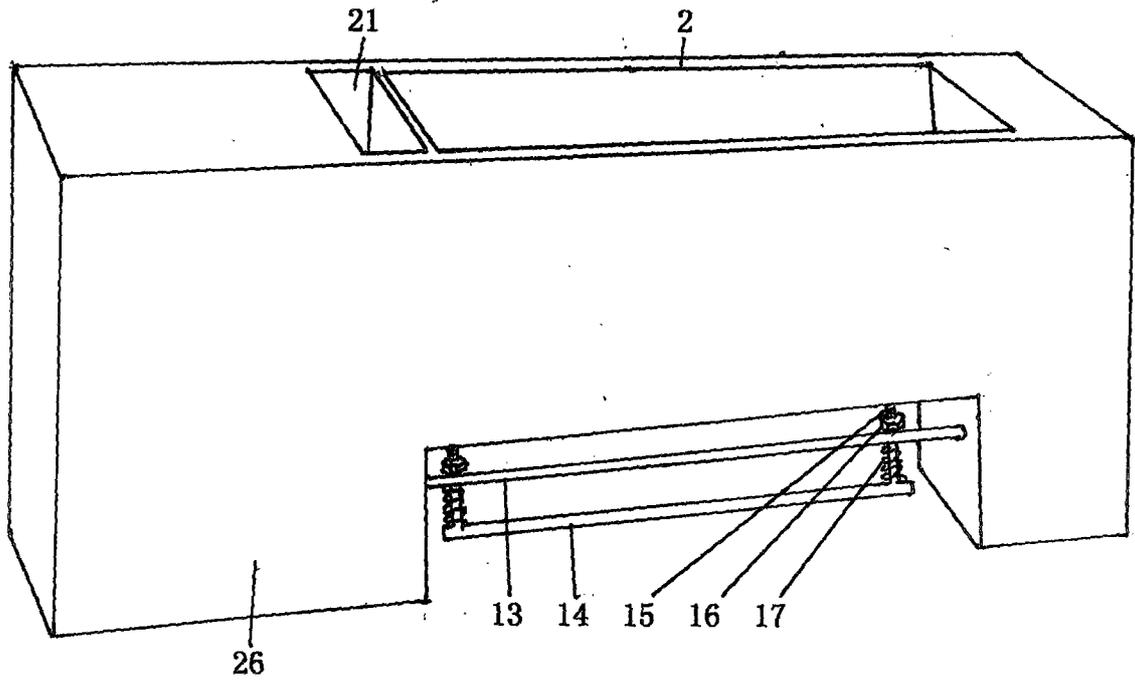


图3