



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201974
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 29 H 5/02

(22) Přihlášeno 10 04 79
(21) (PV 2425-79)

(40) Zveřejněno 31 03 80

(45) Vydáno 15 10 82

(75)

Autor vynálezu

PETERKA TOMÁŠ, ROTAVA

(54) Zakládací a vyjímací zařízení vulkanizačních lisů

Vynález se týká zakládacího a vyjímacího zařízení vulkanizačních lisů pláštů pneumatik se sklopným vedením příčnicku.

Známa zařízení na zakládání a vyjímání pláštů pneumatik z vulkanizačních lisů se sklopným vedením příčnicku mají sklíčidlo na uchopení pláště uchycené na konci ramene posuvně upevněného na vertikálním otočném sloupu. Nevýhodou tohoto známého zařízení je jeho nízká produktivita v důsledku toho, že zařízení musí nejprve provést vyjmutí vulkanizovaného pláště, a teprve potom může založit polotovar.

Výše uvedený nedostatek je odstraněn zakládacím a vyjímacím zařízením podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na otočném vertikálním vedení je mimo zakládací rameno opatřené zakládacím sklíčidlem ještě posuvně upevněno vyjímací rameno opatřené vyjímacím sklíčidlem, které umožňuje při zakládání polotovaru provádět současně vyjímání vulkanizovaného pláště. Vyjímací rameno je proto pootočeno v horizontální rovině vůči zakládacímu rameni o -70° až -110° . Vyjímací rameno může být spojeno se zakládacím ramenem, což umožní použít pro obě ramena jednoho pohonu. Aby bylo umožněno zakládání a vyjímání pláštů různých rozměrů, jakož i pláštů radiálních i dia-

gonálních, je vyjímací rameno upevněno k zakládacímu rameni ve vertikálně přestavitelné vzdálenosti. Výhoda zařízení podle vynálezu je v tom, že při nízkých nákladech umožňuje provádět zakládání a vyjímání pláštů současně a zvyšuje tak výrazně produktivitu práce.

Vynález je blíže vysvětlen na přiložených výkresech příkladu provedení, kde obr. 1 představuje schematický nárys zakládacího a vyjímacího zařízení v základní poloze se sklíčidly přetočenými před lis, obr. 2 je schematický levý bokorys zařízení při odebrání radiálního polotovaru a vulkanizovaného pláště, obr. 3 je schematický levý bokorys zařízení při odebrání diagonálního polotovaru a vulkanizovaného pláště, obr. 4 je schematický nárys zařízení při zakládání radiálního polotovaru do formy a odkládání vulkanizovaného pláště na skluz, obr. 5 je schematický nárys zařízení při zakládání diagonálního polotovaru a odkládání vulkanizovaného pláště, obr. 6 je schematický půdorys zařízení při odebrání polotovaru a vulkanizovaného pláště, obr. 7 je schematický půdorys zařízení při zakládání polotovaru do formy a odkládání vulkanizovaného pláště na skluz.

Vertikální vedení 1 zařízení pro zakládání a vyjímání pláštů pneumatik je upevněno

otočně ke stojanu vulkanizačního lisu 2 a natáčeno neznázorněným pohonem. Na tomto vertikálním vedení 1 je posuvně upevněno jednak zakládací rameno 11 opatřené zakládacím sklíčidlem 12 a jednak vyjímací rameno 13 opatřené vyjímacím sklíčidlem 14, které je vůči zakládacímu rameni 11 pootočeno horizontálně o -90° . Vyjímací rameno 13 je opatřeno šroubem 15, který je upevněn pomocí stavěcích matic 16 k zakládacímu rameni 11. Tento šroub 15 spolu se stavěcími maticemi 16 slouží pro vertikální nastavování vzájemné polohy sklíčidel 12 a 14 při změně rozměru zakládání, nebo vyjímání pláště. Během vulkanizace, kdy je lis 2 uzavřen, jsou obě ramena 11 a 13 zvednuta a přetočena před lis 2. Po otevření lisu 2 se ramena 11 a 13 přetočí do polohy, v které se zakládací rameno 11 se zakládacím sklíčidlem 12 nachází nad polotovarem 3 nebo 4 připraveným na odkládacím stojánku 5 a vyjímací rameno 13 s vyjímacím sklíčidlem 14 se nachází nad formou lisu 2, nad kterou je zvednutý vulkanizovaný plášť 7 nebo 8. Potom se obě ramena 11 a 13 spustí, načež zakládací sklíčidlo 12

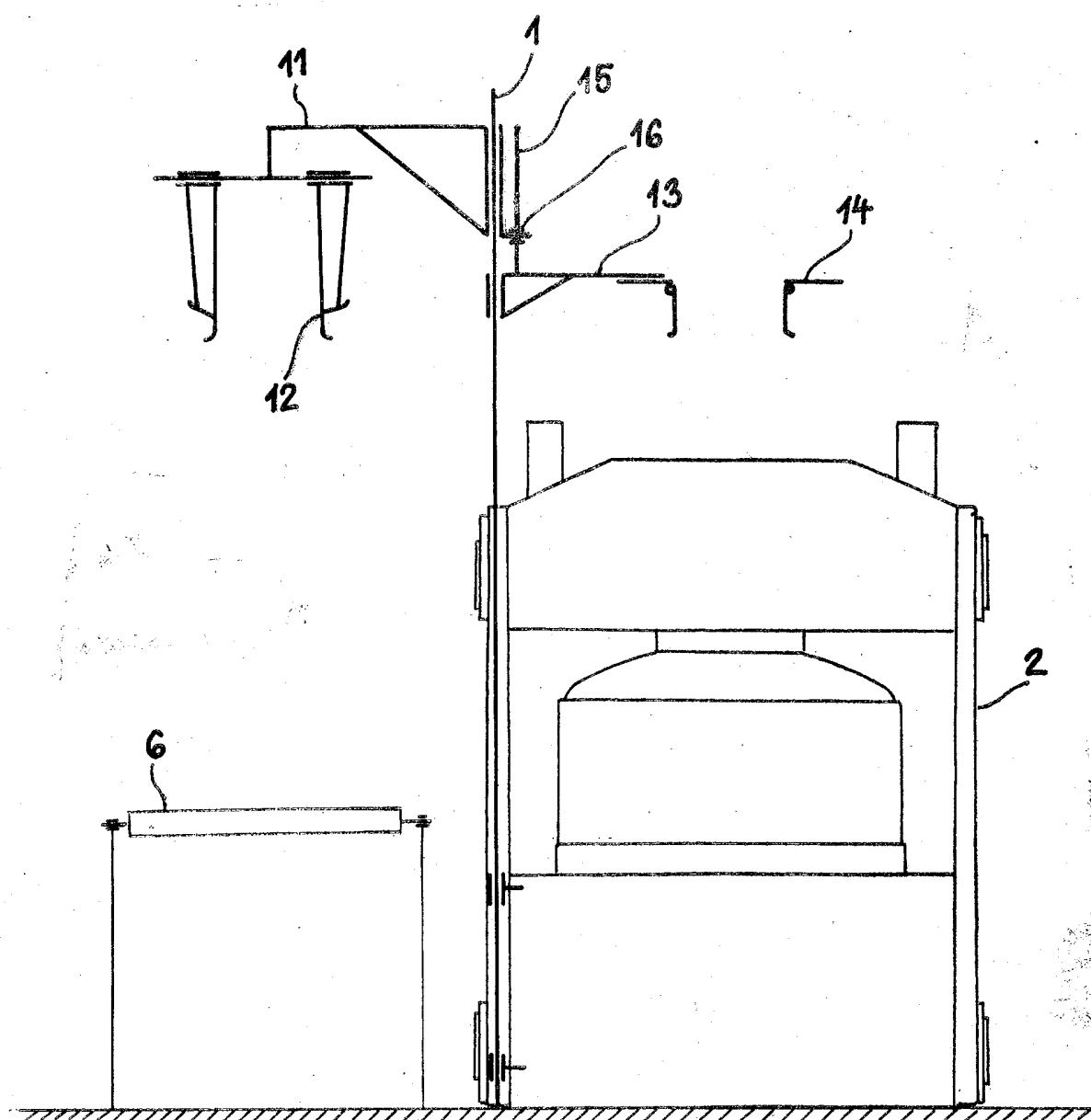
uchopí polotovar pláště 3 nebo 4 a vyjímací sklíčidlo 14 vulkanizovaný plášť 7 nebo 8. Dále se obě ramena 11 a 13 i s pláště 3 nebo 4 a 7 nebo 8 zvednou nad lis 2 a přetočí do polohy, ve které se zakládací rameno 11 se zakládacím sklíčidlem 12 a polotovarem 3 nebo 4 nachází nad formou lisu 2 a vyjímací rameno 13 s vyjímacím sklíčidlem 14 a vulkanizovaný plášť 7 nebo 8 se nachází nad skluzem 6. Potom se obě ramena 11 a 13 spustí a po založení polotovaru 3 nebo 4 do formy lisu 2 a po uvolnění vulkanizovaného pláště 7 nebo 8 na skluzu 6 se obě ramena 11 a 13 opět zvednou a přetočí do výchozí polohy před lis 2.

Zařízení podle vynálezu je možno i různě modifikovat, například lze polotovary odebírat z odkládacího stojánku umístěného před lisem i při uzavřeném lisu. Také lze spojit obě ramena prostřednictvím aktivního ovládacího prvku, čímž se dosáhne zkrácení vertikálního vedení, nebo je možné použít sklíčidla jiného typu, což se může projevit změnou vzájemné vertikální polohy ramen.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

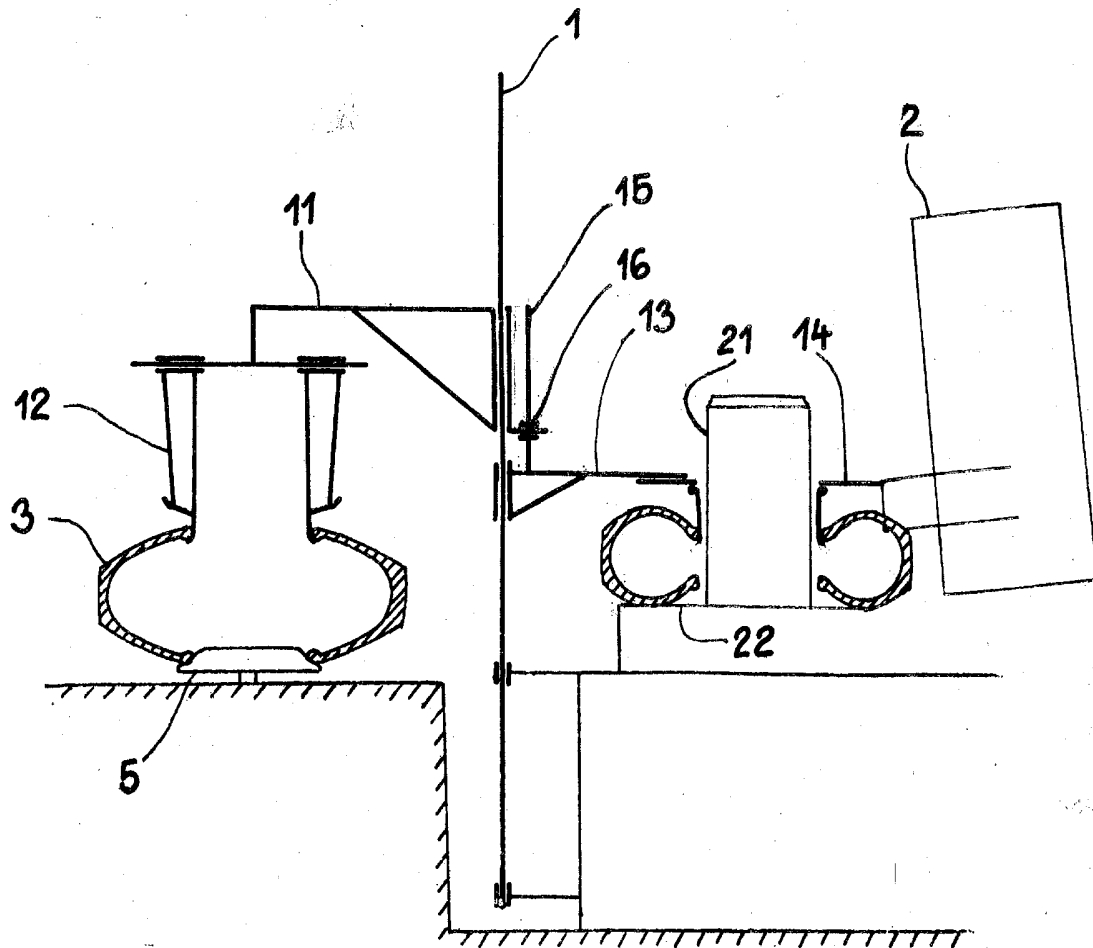
1. Zakládací a vyjímací zařízení vulkanizačních lisů plášťů pneumatik se sklopným vedením příčníku, s ramenem posuvně upevněným na vertikálním vedení, vyznačující se tím, že na vertikálním vedení (1) je mimo zakládací rameno (11) opatřené zakládacím sklíčidlem (12) ještě posuvně upevněno vyjímací rameno (13) opatřené vyjímacím sklíčidlem (14), přičemž vyjímací rameno (13) je vůči zakládacímu rameni (11) horizontálně pootočeno o -70° až -110° .
2. Zakládací a vyjímací zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že vyjímací rameno (13) je spojeno se zakládacím ramenem (11).
3. Zakládací a vyjímací zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačující se tím, že vyjímací rameno (13) je upevněno k zakládacímu rameni (11) ve vertikálně přestavitelné vzdálenosti.

7 výkresů

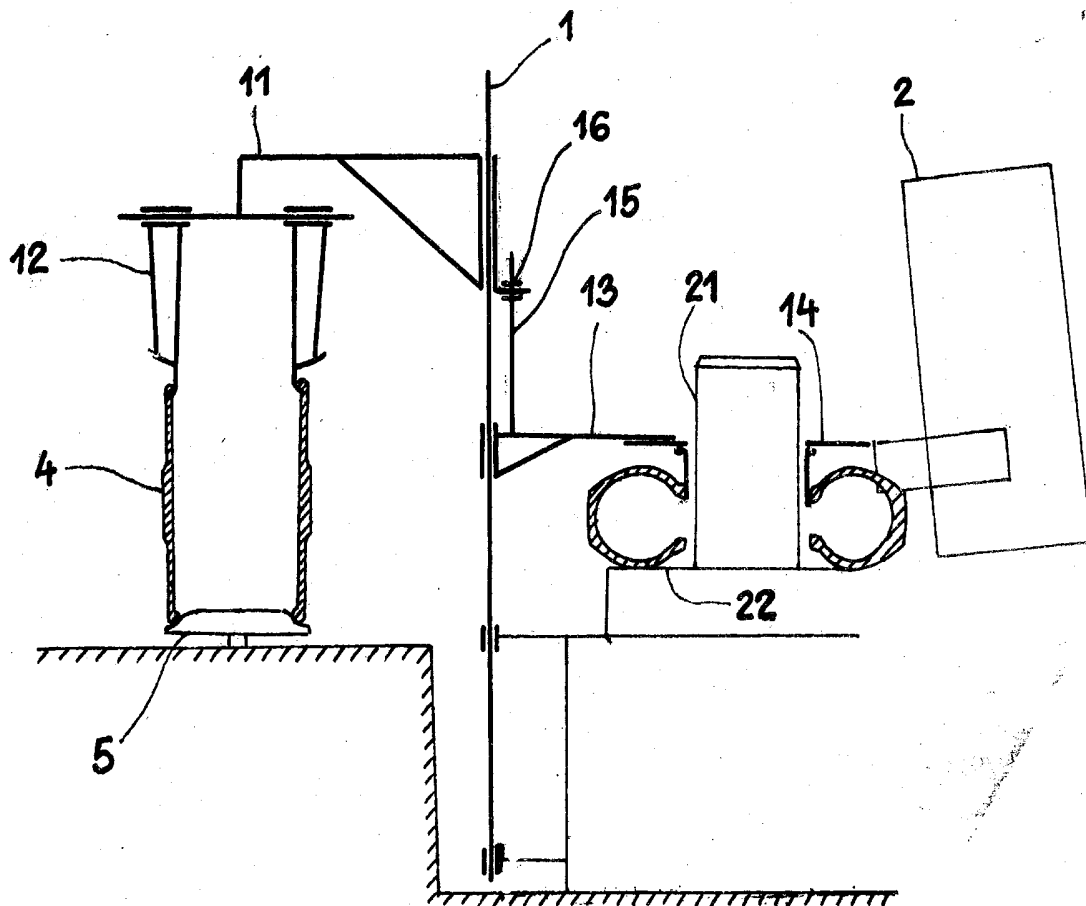


Obr. 1

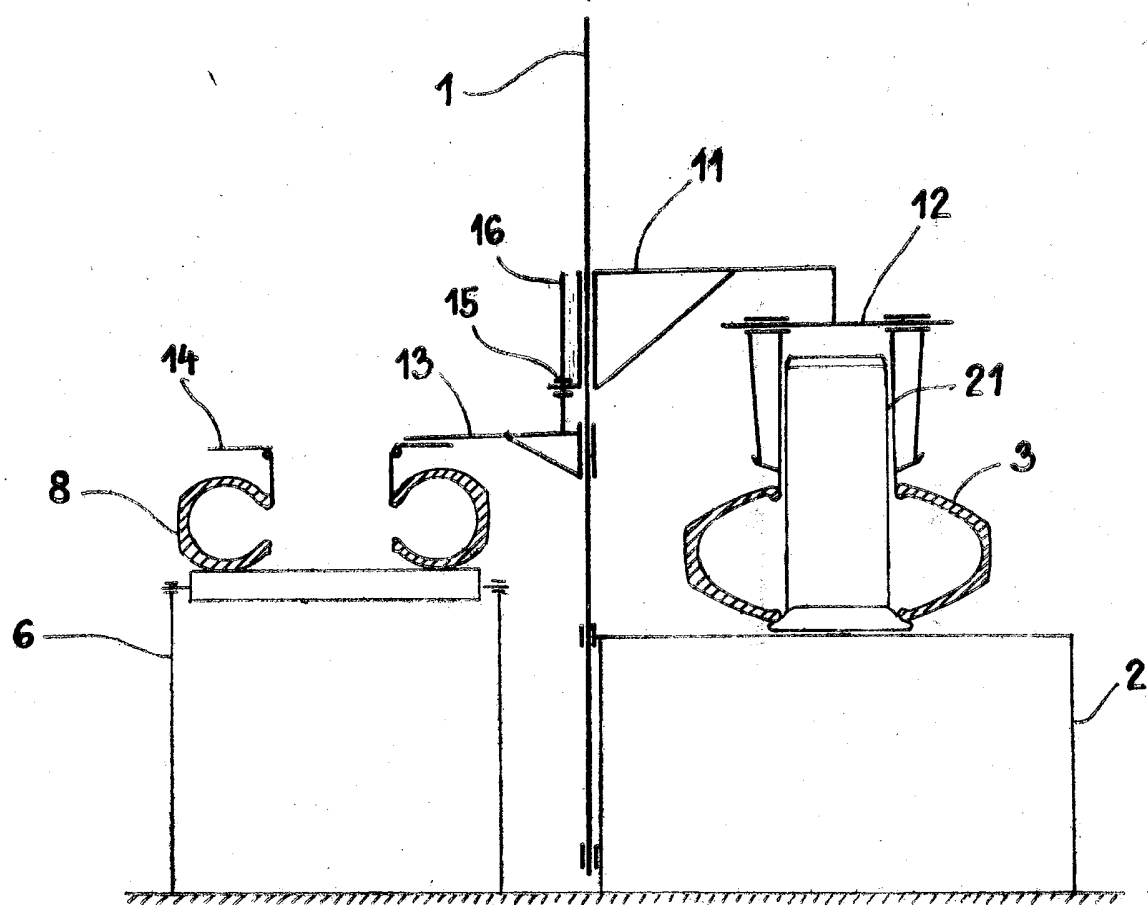
201974



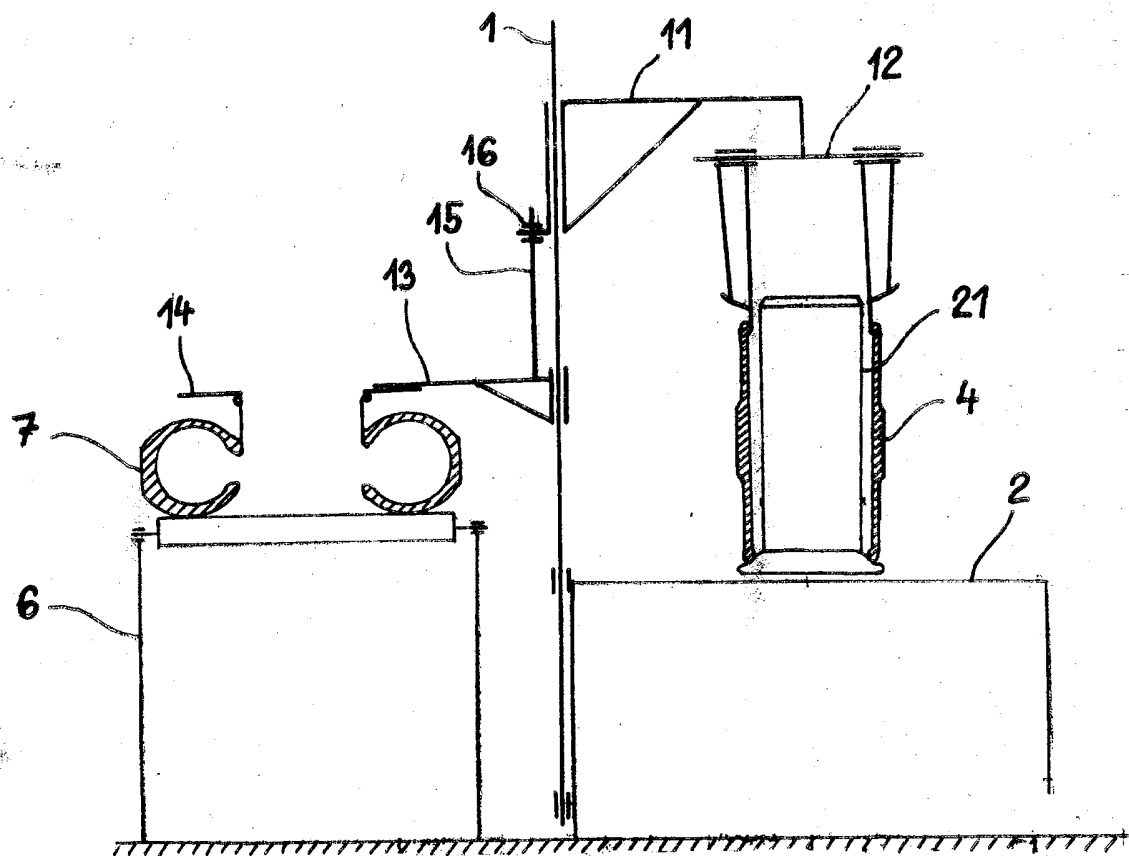
Obr. 2



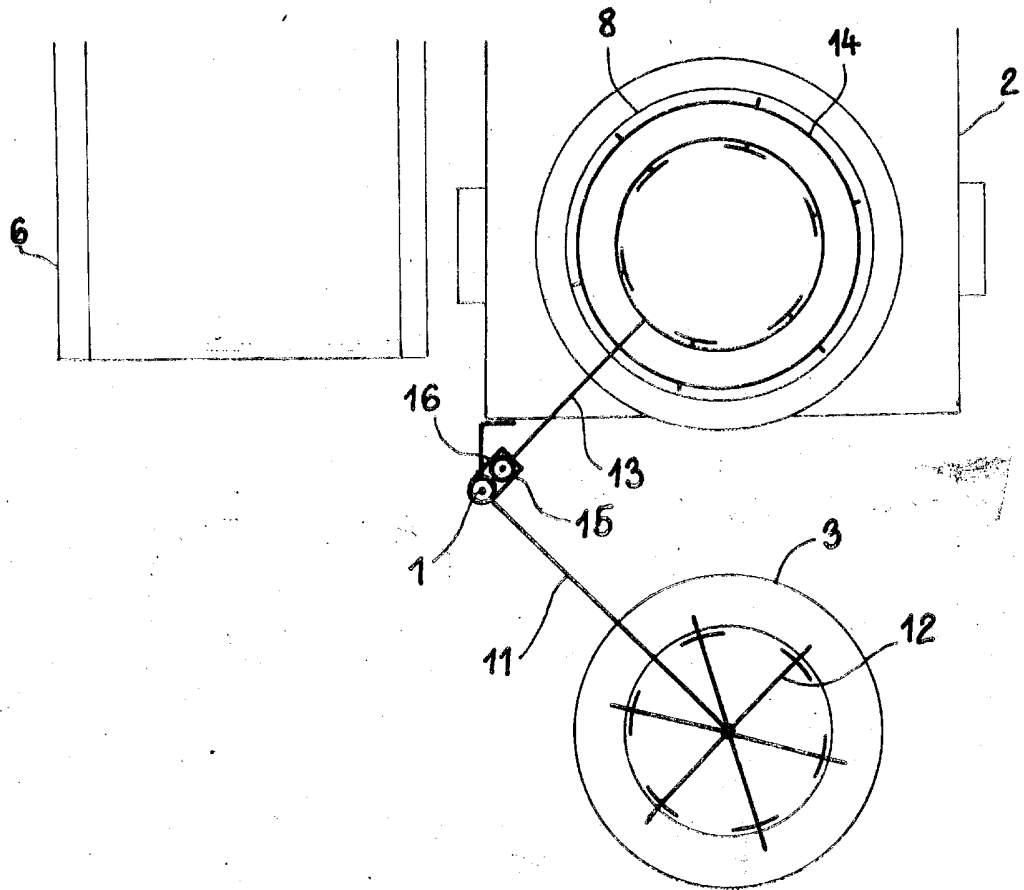
Obr. 3



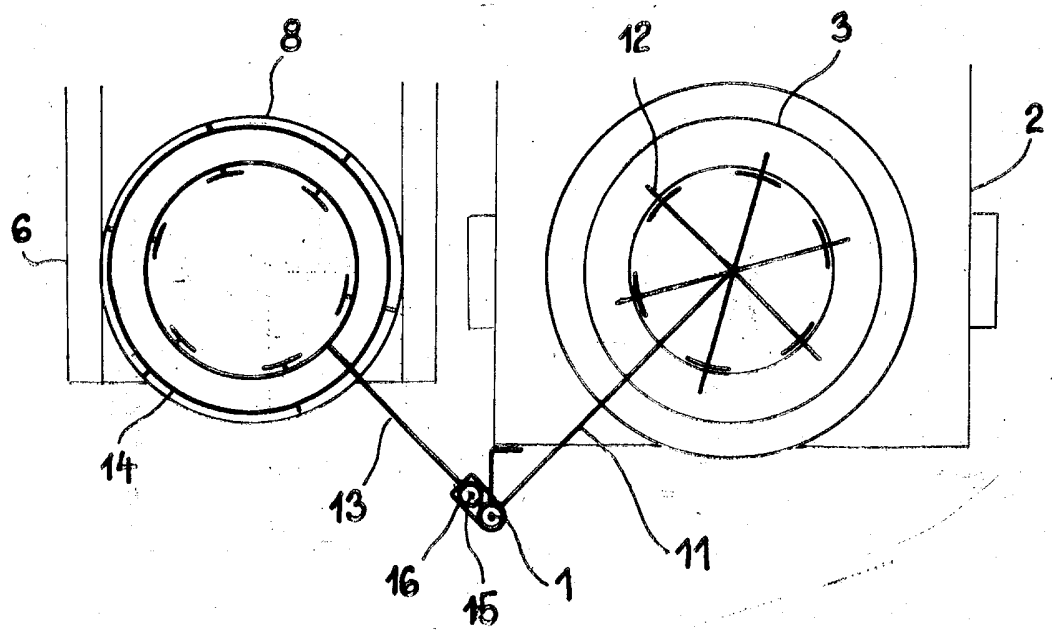
Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6



Obr. 7