(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215882985 U
(45)授权公告日 2022.02.22

(21)申请号 202122063377.X

(22)申请日 2021.08.30

(73)专利权人 四川省斯博特服装有限公司
地址 636250 四川省达州市开江县普安工业集中发展区标准化厂房

(72)发明人 杨培英 肖诗福

(74)专利代理机构 成都知集市专利代理事务所(普通合伙) 51236
代理人 唐瑶

(51)Int.Cl.
B41F 16/02(2006.01)

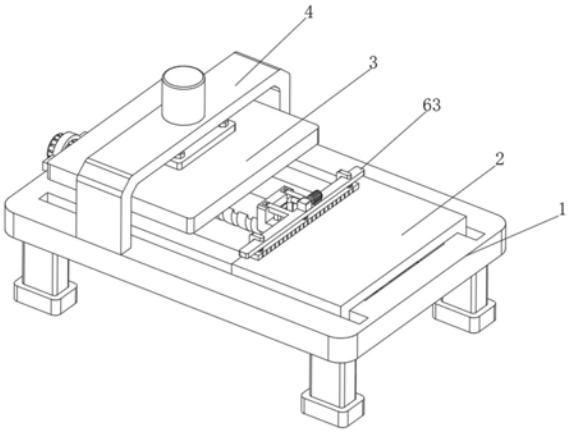
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机

(57)摘要

本实用新型涉及压烫机技术领域，尤其涉及一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，解决了现有技术中压烫机在进行使用的时候一般需要人工手动将布料摊平在底板上，但是人工手动摊平难免会出现褶皱，在进行压烫的时候可能会因为褶皱导致图案不清晰的问题。一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，包括工作台、底板、压烫板、固定架和固定块，所述固定块的表面设置有摊平装置，所述摊平装置包括两个连接杆，两个所述连接杆的端口均和固定块转动连接。本实用新型通过设置摊平装置，方便对布料进行摊平，节省工人的工作强度，而且利用排风板吹出来的风对布料进行摊平，减少褶皱的出现，使压烫效果更好。



CN 215882985 U

1.一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，包括工作台(1)、底板(2)、压烫板(3)、固定架(4)和固定块(5)，所述固定块(5)固定安装在底板(2)的侧壁，所述底板(2)的底部和工作台(1)滑动连接，所述固定架(4)固定安装在工作台(1)的顶部，所述压烫板(3)设置在固定架(4)的底部，其特征在于，所述固定块(5)的表面设置有摊平装置(6)，所述摊平装置(6)包括两个连接杆(65)，两个所述连接杆(65)的端口均和固定块(5)转动连接，两个所述连接杆(65)远离固定块(5)的一端固定连接有固定杆(63)，所述固定杆(63)的底部固定安装有第一压缩弹簧(61)，所述第一压缩弹簧(61)远离固定杆(63)对的一端固定连接有排风板(69)，所述固定杆(63)的顶部固定安装有抽气泵(64)，所述抽气泵(64)的输出端连通有连接管(66)，所述连接管(66)远离抽气泵(64)的一端和排风板(69)相连通，所述排风板(69)远离连接管(66)的侧壁均匀开设有排风孔。

2.根据权利要求1所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述固定块(5)的表面滑动设置有活动架(67)，所述活动架(67)的底端固定连接有第二压缩弹簧(68)，所述第二压缩弹簧(68)远离活动架(67)的一端和固定块(5)固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述底板(2)的侧壁转动连接有两个转杆(62)，两个所述转杆(62)均为“L”型结构。

4.根据权利要求1所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述第一压缩弹簧(61)的内部设置有伸缩杆，伸缩杆的两端分别与排风板(69)和固定杆(63)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述固定块(5)设置为“L”型结构，两个所述连接杆(65)均位于固定块(5)的顶部。

6.根据权利要求1所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述底板(2)的底部设置有辅助装置(7)，所述辅助装置(7)包括连接块(74)，所述连接块(74)的表面和底板(2)固定连接，所述连接块(74)的侧壁贯穿有螺杆(73)，所述螺杆(73)的表面借助螺纹和连接块(74)螺纹连接，所述工作台(1)的侧壁固定安装有电机(71)，所述电机(71)的表面固定安装有安装架(72)，所述电机(71)借助安装架(72)和工作台(1)固定连接，所述电机(71)的输出轴端口和螺杆(73)固定连接。

7.根据权利要求6所述的一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，其特征在于，所述连接块(74)的表面活动贯穿有螺栓(75)，所述连接块(74)借助螺栓(75)和底板(2)固定连接。

一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压烫机技术领域，尤其涉及一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机。

背景技术

[0002] 压烫机也叫烫画机，可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上，还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理，还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上，特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等，经济又实用，图案精美。

[0003] 传统的压烫机在进行使用的时候一般需要人工手动将布料摊平在底板上，但是人工手动摊平难免会出现褶皱，在进行压烫的时候可能会因为褶皱导致图案不清晰的现象。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，解决了现有技术中压烫机在进行使用的时候一般需要人工手动将布料摊平在底板上，但是人工手动摊平难免会出现褶皱，在进行压烫的时候可能会因为褶皱导致图案不清晰的问题。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，包括工作台、底板、压烫板、固定架和固定块，所述固定块固定安装在底板的侧壁，所述底板的底部和工作台滑动连接，所述固定架固定安装在工作台的顶部，所述压烫板设置在固定架的底部，所述固定块的表面设置有摊平装置，所述摊平装置包括两个连接杆，两个所述连接杆的端口均和固定块转动连接，两个所述连接杆远离固定块的一端固定连接有固定杆，所述固定杆的底部固定安装有第一压缩弹簧，所述第一压缩弹簧远离固定杆对的一端固定连接有排风板，所述固定杆的顶部固定安装有抽气泵，所述抽气泵的输出端连通有连接管，所述连接管远离抽气泵的一端和排风板相连通，所述排风板远离连接管的侧壁均匀开设有排风孔。

[0007] 优选的，所述固定块的表面滑动设置有活动架，所述活动架的底端固定连接有第二压缩弹簧，所述第二压缩弹簧远离活动架的一端和固定块固定连接。

[0008] 优选的，所述底板的侧壁转动连接有两个转杆，两个所述转杆均为“L”型结构。

[0009] 优选的，所述第一压缩弹簧的内部设置有伸缩杆，伸缩杆的两端分别与排风板和固定杆固定连接。

[0010] 优选的，所述固定块设置为“L”型结构，两个所述连接杆均位于固定块的顶部。

[0011] 优选的，所述底板的底部设置有辅助装置，所述辅助装置包括连接块，所述连接块的表面和底板固定连接，所述连接块的侧壁贯穿有螺杆，所述螺杆的表面借助螺纹和连接块螺纹连接，所述工作台的侧壁固定安装有电机，所述电机的表面固定安装有安装架，所述电机借助安装架和工作台固定连接，所述电机的输出轴端口和螺杆固定连接。

[0012] 优选的，所述连接块的表面活动贯穿有螺栓，所述连接块借助螺栓和底板固定连接。

[0013] 本实用新型至少具备以下有益效果：

[0014] 使用中首先将布料铺在底板上，然后转动固定杆，固定杆带动排风板进行转动，使排风板压住布料的一边，此时开启抽气泵，抽气泵将风利用连接管吹进排风板中，从而利用排风板侧壁的排风孔将风吹出来，利用排风孔吹出来的风将布料摊平，第一压缩弹簧的作用是，当排风板与布料相互接触后，第一压缩弹簧会被挤压，从而使排风板受到第一压缩弹簧的压力，进而使排风板与布料之间的接触更加紧密，利用排风板吹出来的风将布料摊平，与手动摊平相比更加简单快捷。

[0015] 本实用新型还具备以下有益效果：

[0016] 传统的压烫机在使用的时候，布料铺在底板上后都是人工手动将底板推到压烫板的底部，烫好后也是人工手动将其拉出来，容易在拉出的时候使手部接触压烫板，此时将连接块利用螺栓固定在底板上，然后启动电机，电机可以带动螺杆转动，螺杆的转动可以驱动连接块进行移动，进而可以带动整个底板进行移动，从而达到使底板自动移动到压烫板底部和自动移动出来的目的，方便进行使用，而且当电机和螺杆发生损坏的时候，可以将连接块进行拆卸，方便手动推动底板进行移动，方便操作，增强了装置的实用性。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型图1侧视图；

[0020] 图3为本实用新型摊平装置部分结构示意图；

[0021] 图4为本实用新型活动架结构示意图；

[0022] 图5为本实用新型辅助装置结构示意图。

[0023] 图中：1、工作台；2、底板；3、压烫板；4、固定架；5、固定块；6、摊平装置；61、第一压缩弹簧；62、转杆；63、固定杆；64、抽气泵；65、连接杆；66、连接管；67、活动架；68、第二压缩弹簧；69、排风板；7、辅助装置；71、电机；72、安装架；73、螺杆；74、连接块；75、螺栓。

具体实施方式

[0024] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0025] 参照图1-5，一种可快速摊平布料的服装生产用压烫机，包括工作台1、底板2、压烫板3、固定架4和固定块5，固定块5固定安装在底板2的侧壁，底板2的底部和工作台1滑动连接，固定架4固定安装在工作台1的顶部，压烫板3设置在固定架4的底部，固定块5的表面设置有摊平装置6，摊平装置6包括两个连接杆65，两个连接杆65的端口均和固定块5转动连接，两个连接杆65远离固定块5的一端固定连接有固定杆63，固定杆63的底部固定安装有第一压缩弹簧61，第一压缩弹簧61远离固定杆63对的一端固定连接有排风板69，固定杆63的

顶部固定安装有抽气泵64，抽气泵64的输出端连通有连接管66，连接管66远离抽气泵64的一端和排风板69相连通，排风板69远离连接管66的侧壁均匀开设有排风孔。

[0026] 本方案具备以下工作过程：

[0027] 使用中首先将布料铺在底板2上，然后转动固定杆63，固定杆63带动排风板69进行转动，使排风板69压住布料的一边，此时开启抽气泵64，抽气泵64将风利用连接管66吹进排风板69中，从而利用排风板69侧壁的排风孔将风吹出来，利用排风孔吹出来的风将布料摊平，第一压缩弹簧61的作用是，当排风板69与布料相互接触后，第一压缩弹簧61会被挤压，从而使排风板69受到第一压缩弹簧61的压力，进而使排风板69与布料之间的接触更加紧密，利用排风板69吹出来的风将布料摊平，与手动摊平相比更加简单快捷。

[0028] 根据上述工作过程可知：

[0029] 通过设置摊平装置6，方便对布料进行摊平，节省工人的工作强度，而且利用排风板69吹出来的风对布料进行摊平，减少褶皱的出现，使压烫效果更好。

[0030] 进一步的，固定块5的表面滑动设置有活动架67，活动架67的底端固定连接有第二压缩弹簧68，第二压缩弹簧68远离活动架67的一端和固定块5固定连接。

[0031] 进一步的，底板2的侧壁转动连接有两个转杆62，两个转杆62均为“L”型结构。

[0032] 进一步的，第一压缩弹簧61的内部设置有伸缩杆，伸缩杆的两端分别与排风板69和固定杆63固定连接。

[0033] 进一步的，固定块5设置为“L”型结构，两个连接杆65均位于固定块5的顶部。

[0034] 进一步的，底板2的底部设置有辅助装置7，辅助装置7包括连接块74，连接块74的表面和底板2固定连接，连接块74的侧壁贯穿有螺杆73，螺杆73的表面借助螺纹和连接块74螺纹连接，工作台1的侧壁固定安装有电机71，电机71的表面固定安装有安装架72，电机71借助安装架72和工作台1固定连接，电机71的输出轴端口和螺杆73固定连接。

[0035] 进一步的，连接块74的表面活动贯穿有螺栓75，连接块74借助螺栓75和底板2固定连接。

[0036] 综上，使用中首先将布料铺在底板2上，然后转动固定杆63，固定杆63带动排风板69进行转动，使排风板69压住布料的一边，此时开启抽气泵64，抽气泵64将风利用连接管66吹进排风板69中，从而利用排风板69侧壁的排风孔将风吹出来，利用排风孔吹出来的风将布料摊平，第一压缩弹簧61的作用是，当排风板69与布料相互接触后，第一压缩弹簧61会被挤压，从而使排风板69受到第一压缩弹簧61的压力，进而使排风板69与布料之间的接触更加紧密，利用排风板69吹出来的风将布料摊平，与手动摊平相比更加简单快捷，两个转杆62的作用是，在压烫过程中，人手不方便始终拿住固定杆63，此时利用“L”型转杆62将固定杆63给压住，可以达到解放双手的目的，当不需要使用排风板69摊平的时候，将固定杆63利用连接杆65向上转动，此时活动架67在第二压缩弹簧68的作用下上移，从而利用活动架67对连接杆65形成阻碍，进而使连接杆65和固定杆63不会旋转下来影响布料的放置，通过设置摊平装置6，方便对布料进行摊平，节省工人的工作强度，而且利用排风板69吹出来的风对布料进行摊平，减少褶皱的出现，使压烫效果更好，传统的压烫机在使用的时候，布料铺在底板2上后都是人工手动将底板2推到压烫板3的底部，烫好后也是人工手动将其拉出来，容易在拉出的时候使手部接触压烫板3，此时将连接块74利用螺栓75固定在底板2上，然后启动电机71，电机71可以带动螺杆73转动，螺杆73的转动可以驱动连接块74进行移动，进而可

以带动整个底板2进行移动，从而达到使底板2自动移动到压烫板3底部和自动移动出来的目的，方便进行使用，而且当电机71和螺杆73发生损坏的时候，可以将连接块74进行拆卸，方便手动推动底板2进行移动，方便操作，增强了装置的实用性。

[0037] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

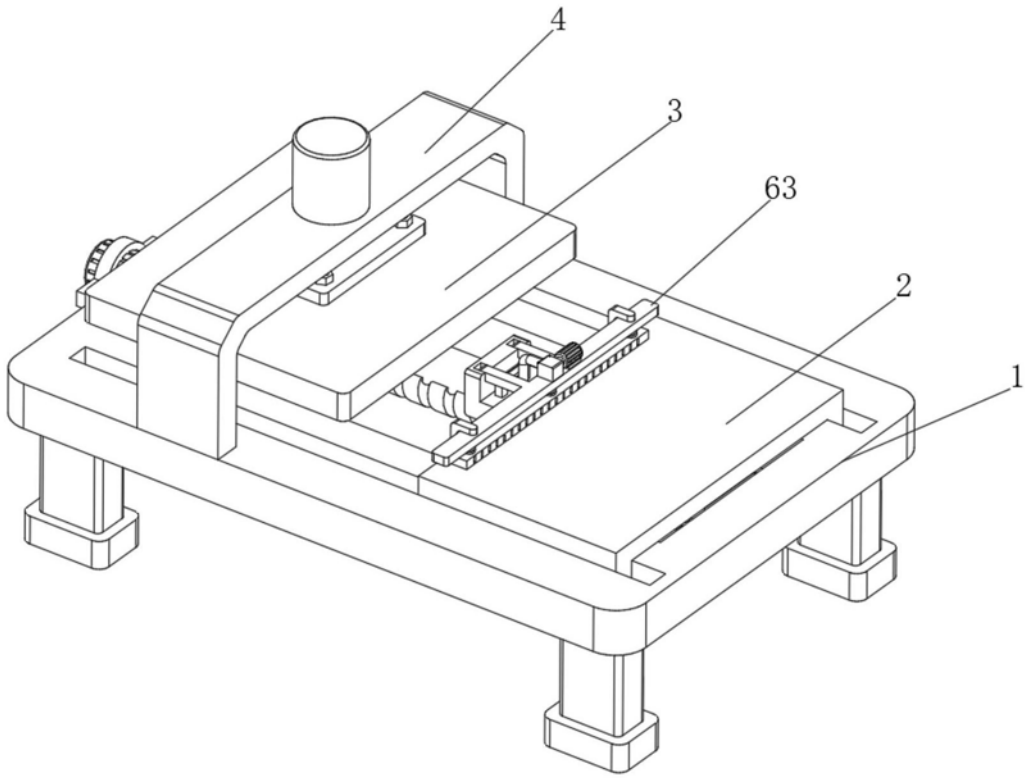


图1

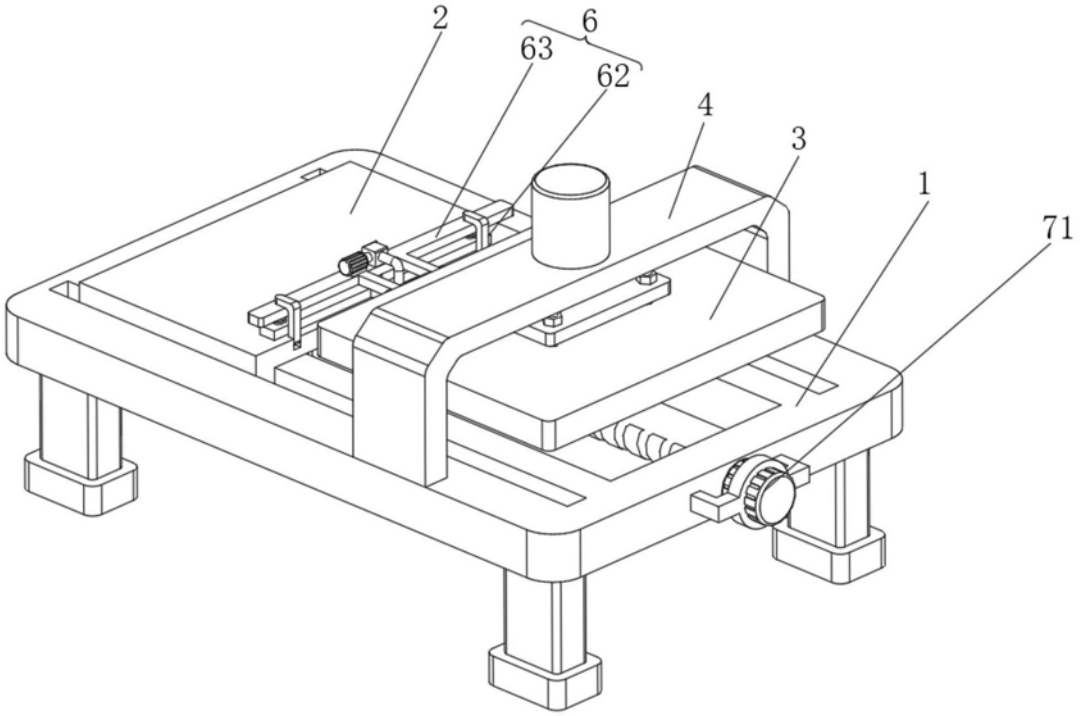


图2

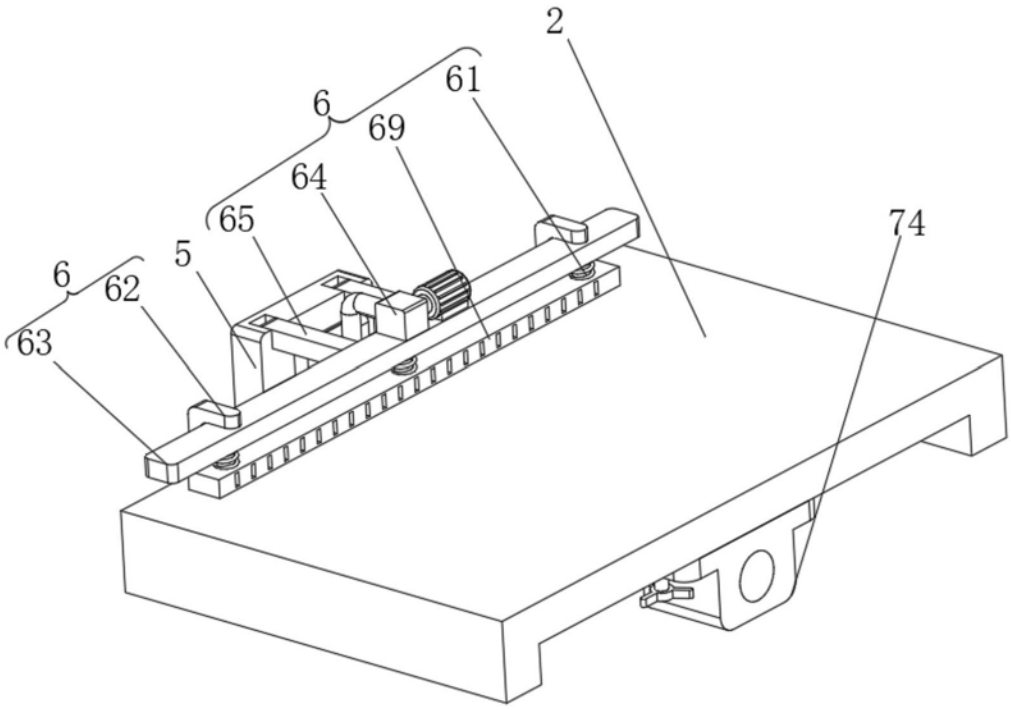


图3

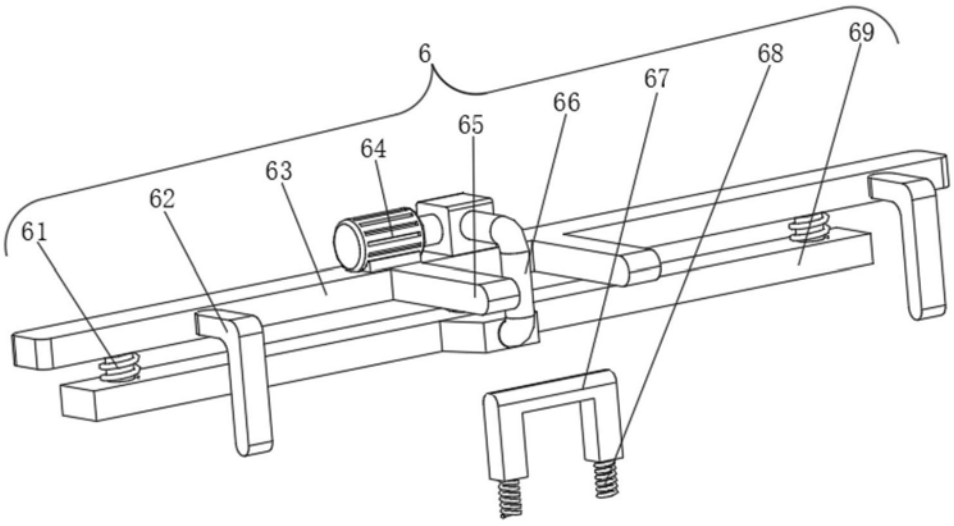


图4

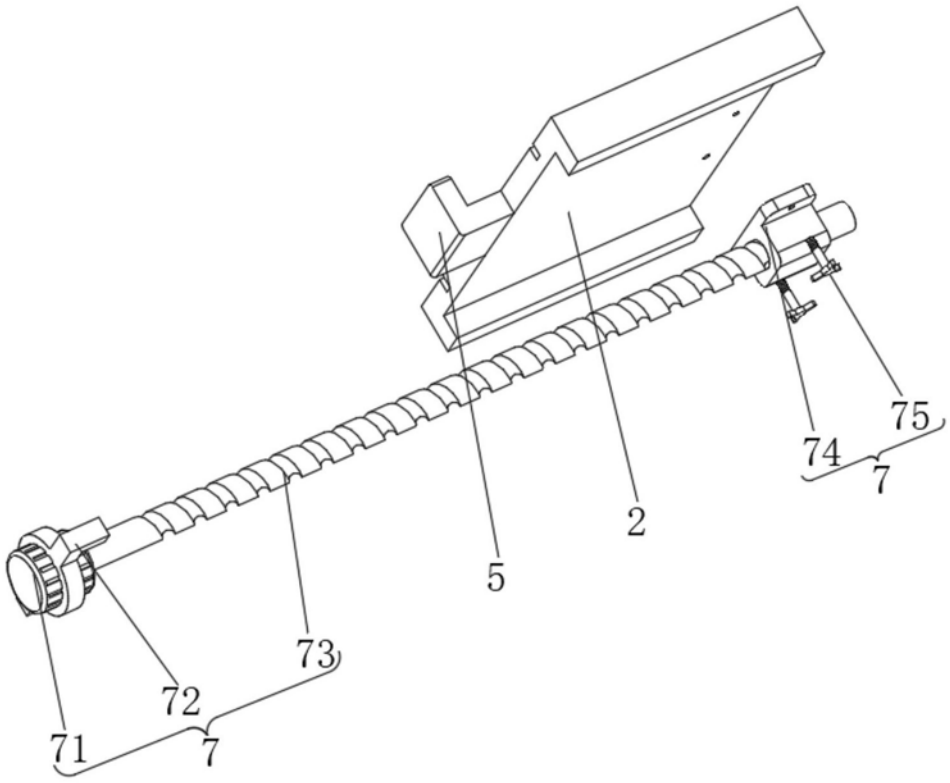


图5