



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 373

(11) (B1)

(51) Int. Cl. B 41 F 17/00

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 04 78
(21) PV 2282 - 78

(40) Zveřejněno 31 12 79

(45) Vydáno 15 01 83

(75)
Autor vynálezu ČERMÁK MILAN, HEIDINGER MILOSLAV ing., SKŘIVÁNEK STANISLAV a ŠMEHLÍKOVÁ DANUŠE, PRAHA

(54) Zařízení pro potiskování součástí, zejména z plastických hmot

1

Vynález řeší zařízení pro potiskování součástí, zejména z plastických hmot.

Dosud používané zařízení provádějí potiskování součástí tak, že se založí do přípravku, následuje zesunutí pod potiskovací hlavu, která sjede a přitlačí potiskovací pásku na součástku. Po provedeném potisknutí potiskovací hlava se zvedne, součástka se vysune zpod potiskovací hlavy, vyjme se a založí nová.

Nebo je to řešeno jinými zařízeními, např. pomocí otočného stolu, kde jsou součástky určené k potisknutí v jedné poloze založeny, ve druhé poloze potisknuty a ve třetí poloze vyjmuty.

Nevýhodou uvedených zařízení je, že první příklad ze zařízení je zdlouhavý a druhý příklad zařízení vyžaduje nároky na plošné prostory, je dosti složitý a nákladný.

Výše uvedené nevýhody, při dosažení vyšší produktivity, odstraňuje vynález, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z potiskovací hlavy, pod níž je na odvíjecím a navíjecím kotouči napnuta potiskovací páska, pod kterou je umístěn pohyblivý dopravník, na němž jsou usazeny výsuvné přípravky, pod kterými v místě potiskovací hlavy jsou výkyvná ramena spojená s přitlačnými válci, ve směru osy pohyblivého dopravníku umístěného posuvového válce a kolmo na směr dopravy umístěného vyhazovacího válečku a nabíjecího válečku.

Zařízení je jednoduché konstrukce s nárokem na malý prostor a pracuje zcela automaticky. Tímto způsobem lze potiskovat součásti z plastických hmot, papíru, kůže, textilu, dřeva, lakované plochy apod.

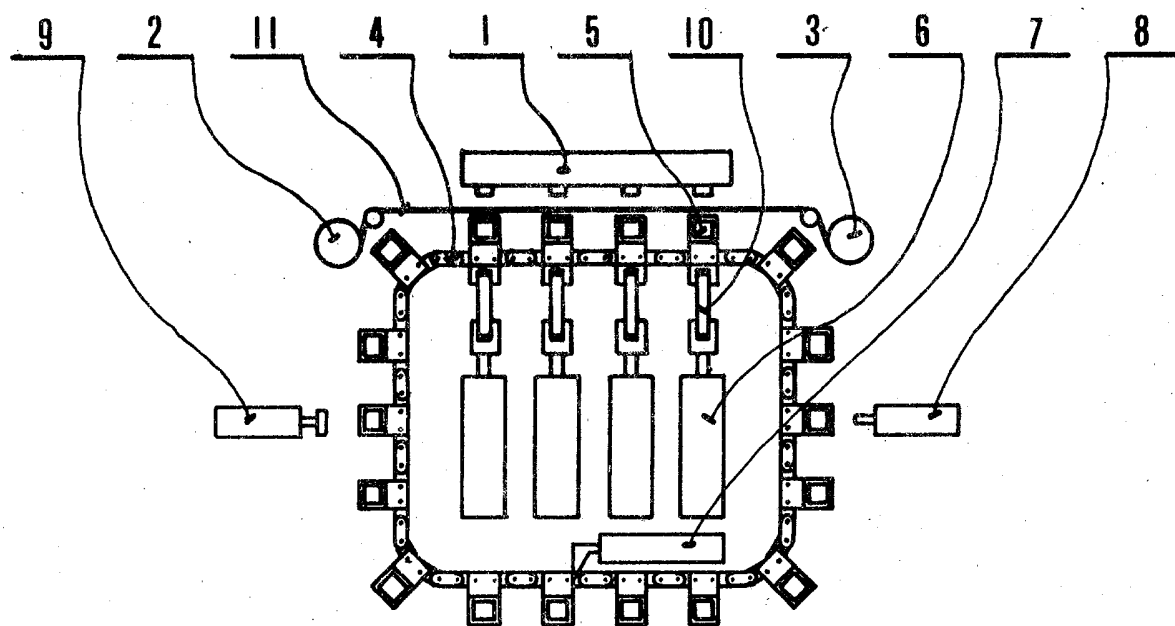
Příklad provedení zařízení podle vynálezu je znázorněn na výkrese, kde na obr.1 je schematický pohled na zařízení kolmo na osu dopravy a na obr.2 je schematický pohled na zařízení ve směru dopravy potiskovaných součástí.

Potiskované součásti se nabíjecím válečkem 2 zatlačí do výsuvného přípravku 5, upevněného na pohyblivém dopravníku 4, který se pomocí posuvového válce 7 přesouvá o jednu rozteč dopředu a tím se součásti určené k potisku dostávají pod potiskovací hlavu 1. Přítlačnými válci 6, pomocí výkyvných ramen 10 se výsuvné přípravky 5 zvednou z pohyblivého dopravníku 4 a tím se součásti určené k potisku přitisknou k potiskovací pásce 11, napnuté mezi odvíjecím kotoučem 2 a navíjecím kotoučem 3 a dále pak k potiskovací hlavě 1. Po potisknutí součástí přítlačné válce 6 se vrátí spolu s výkyvnými rameny 10 do původní polohy a pružina 12 zasune výsuvné přípravky 5 na pohyblivý dopravník 4. Potisknuté součásti jsou pak v další etapě dopraveny pomocí vyhazovacího válečku 8 odebrány z výsuvného přípravku 5 a tak je tento uvolněn pro další součástky určené k potisku, čímž je uzavřen celý cyklus, který se automaticky opakuje.

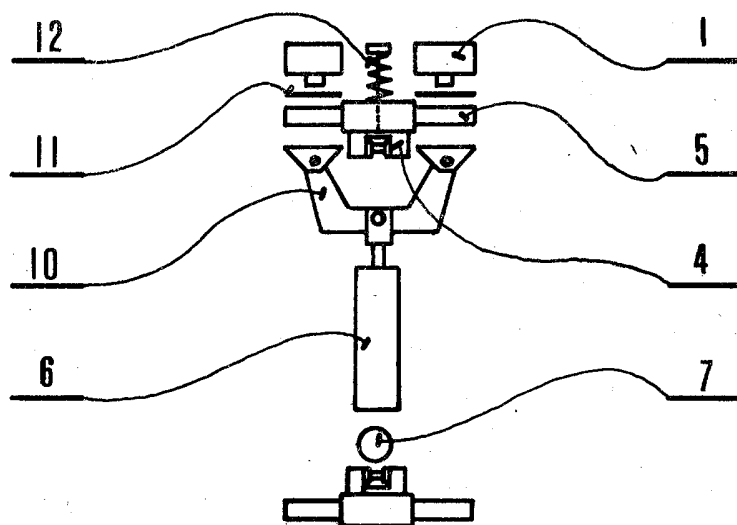
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro potiskování součástí, zejména z plastických hmot, s potiskovací hlavou, odvíjecím a navíjecím kotoučem s potiskovací páskou, vyznačené tím, že pod potiskovací hlavou (1), je na odvíjecím kotouči (2) a navíjecím kotouči (3) napnutá potiskovací páska (11), pod kterou je umístěn pohyblivý dopravník (4), na němž jsou usazeny výsuvné přípravky (5), pod kterými v místě potiskovací hlavy (1) jsou výkyvná ramena (10) spojená s přítlačnými válci (6), ve směru osy pohyblivého dopravníku (4) umístěného posuvového válce (7) a kolmo na směr dopravy umístěného vyhazovacího válečku (8) a nabíjecího válečku (9).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2