



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

202 187

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 14 12 77

(21) PV 8374-77

(51) Int. Cl.³ B 23 Q 7/02

(40) Zverejnené 30 04 80

(45) Vydané 01 04 83

(75)

Autor vynálezu CISÁRIK VLADIMÍR ing., ŽILINA

PONEC IVAN ing., ŽILINA

(54) Zariadenie na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel

1

Vynález sa týka zariadenia na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel, u ktorého sa rieši dávkovanie a podávanie dlhých valcových súčiastok.

Doteraz používané zariadenia pracujú na princípe ručného vkladania dlhých valcových súčiastok do otvorov v podávacom kotúči. Tento systém nie je efektívny a je náročný na obsluhu (jednotvárnosť). Tento nedostatok odstraňuje zariadenie na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel, ktorého podstatou je dávkovacie zariadenie, ktoré dávkuje dlhé valcové súčiastky do podávacieho kotúča s výrezmi, v upnutí dlhých valcových súčiastok v podávacom kotúči s výrezmi, pomocou palcov, ktoré ovláda pevná vačka, v uvoľnení súčiastok po skončení opracovania.

U tohto zariadenia na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel sa docieľi zníženie nároku na obsluhu, odstráni sa jednotvárnosť práce, zvýši sa efektívnosť výroby (väčšie otáčky podávacieho kotúča), tým aj lepšie využitie stroja. V neposlednom rade treba spomenúť aj úsporu pracovných síl.

Zariadenie na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel je znázornené na priložených výkresoch v pohľade na obr. 1 a v reze A-A na obr. 2.

Zariadenie na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel pozostáva

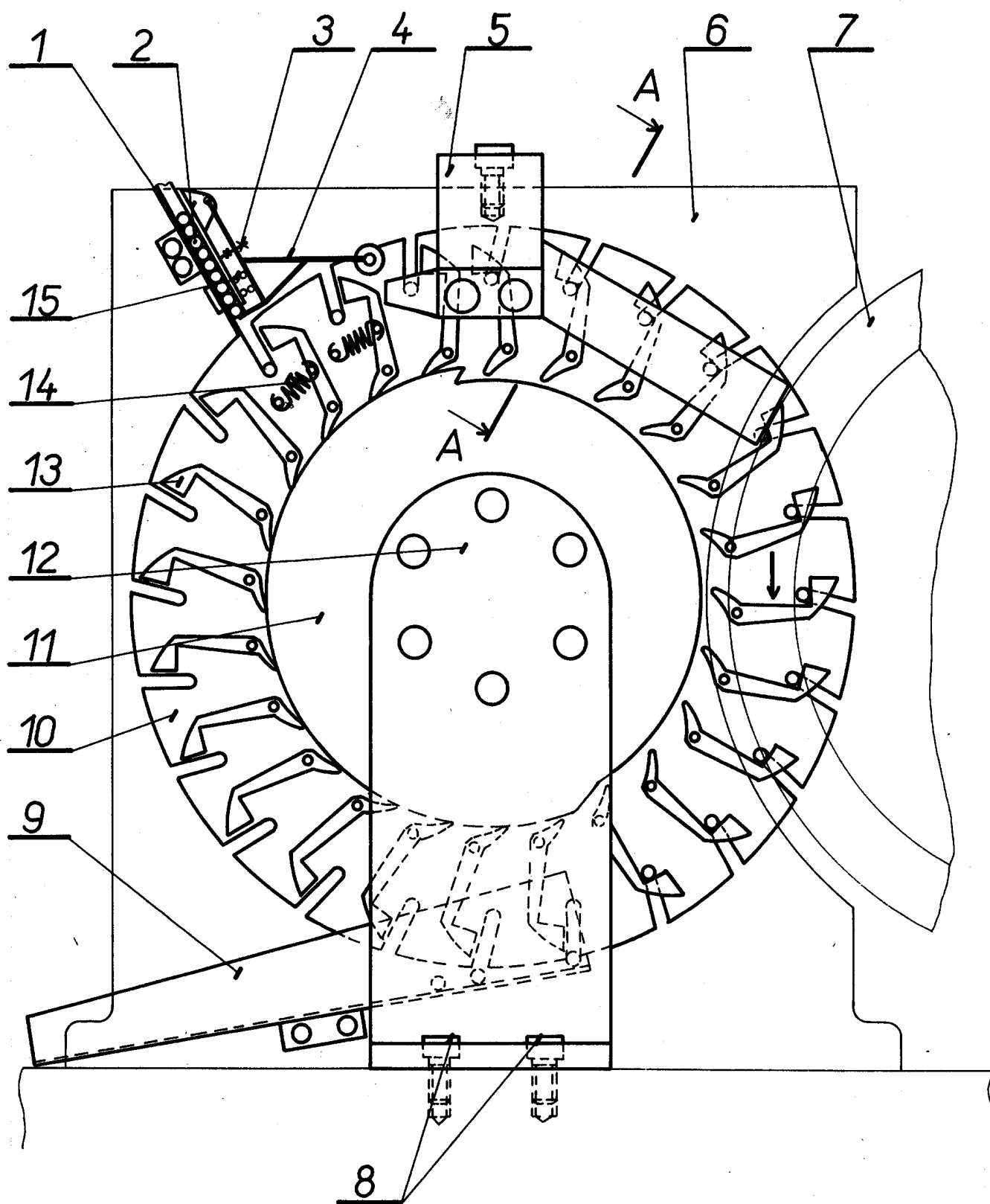
202 187

z dávkovacieho zariadenia 1 z ktorého sú súčiastky 2 dávkané na povrch podávacieho kotúča s výrezmi 10 prostredníctvom čelného palca 13, ktorého vrchná časť je vyrobená vo forme vačky. Čelný palec 13 zdvíha zdvihátko 4, tým sa uvoľní súčiastka 2 a padá na povrch podávacieho kotúča s výrezmi 10. Z dvíhátko 4 skl'zne po povrchu čelného palca 13, pružina 15 pritiahne zdvihátko 4, ktoré zapadne medzi prvú a druhú súčiastku 2 v dávkovacom zariadení 1 (počítané od povrchu podávacieho kotúča s výrezmi 10). Po nájdení výrezu, ktorý je v podávacom kotúči s výrezmi 10 padne súčiastka 2 do výrezu a pružina 15 dotiahne zdvihátko 4 na doraz 3. Súčiastky 2 sa nastavujú v podávacom kotúči s výrezmi 10 pomocou lišty 5. Uprnutie súčiastok 2 je zabezpečené prostredníctvom čelného palca 13 pevne spojeného so zadným palcom 16, pevnej vačky 11 a pružiny 14. Pevná vačka 11 je pevne spojená so stojanom vačky 12, ktorý je upevnený skrutkami 8 na fráme stroja 6. Po skončení opracovania nástrojmi 7 sa súčiastky uvoľnia tak, že pevná vačka 11 odklopí čelný palec 13 a s ním pevne spojený zadný palec 16. Súčiastky 2 padajú do odvodného žľabu 9. Pohyb podávacieho kotúča je odvodený od mechanizmu, ktorý je súčasťou stroja.

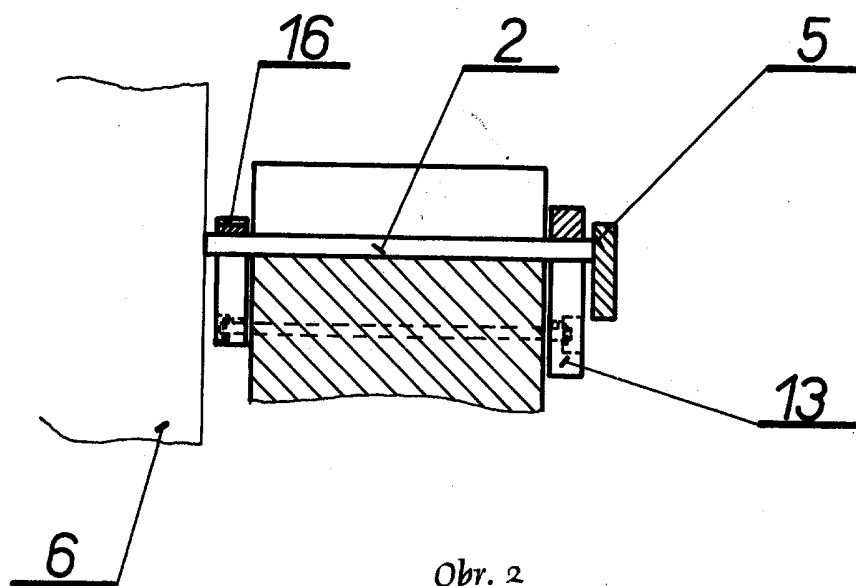
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na podávanie dlhých valcových súčiastok na opracovanie čiel, vyznačujúci sa tým, že pozostáva z podávacieho kotúča s výrezmi (10), na ktorom sú otočne uložené navzájom spojené zadné palce (16) a čelné palce (13), pritláčané k pevnej vačke (11) pružinami (14), pričom v hornej časti zariadenia je uložené dávkovacie zariadenie (1).

2 výkresy



Обр. 1



Obr. 2