



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203711614 U

(45) 授权公告日 2014.07.16

(21) 申请号 201320888021.2

(22) 申请日 2013.12.31

(73) 专利权人 平湖爱驰威汽车零部件有限公司

地址 314202 浙江省平湖市林埭镇工业园区
天成路 339 号

(72) 发明人 沈跃忠

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务
所（特殊普通合伙）33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 45/04(2006.01)

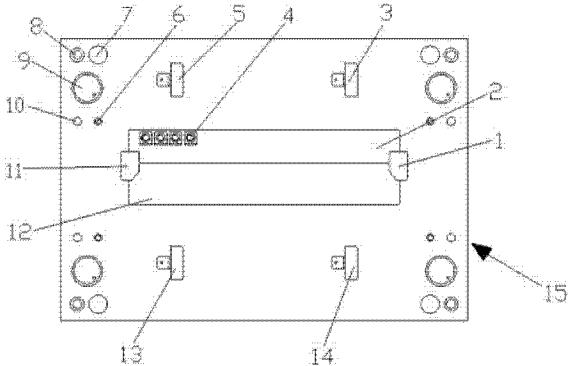
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车主机外壳磨具的下模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车主机外壳磨具的下模板，包括下模板本体，所述下模板为长方形结构，所述下模板四个顶角处分别设有定位孔组，所述四组定位孔组相对中心线互为对称结构，所述定位孔组包括内导柱孔、销孔、下模螺丝孔、基准孔、定位孔，所述下模板中间设有长方形凹槽，所述凹槽下端设有长方形凸块，所述凹槽和凸块相连接位置两端设有通孔，所述凹槽内设有螺丝孔，所述下模板靠长边位置两侧分别设有两个下模顶料块，所述四个下模顶料块相对中心线互为对称结构。本实用新型结构新颖，各类安装孔分布合理，既便于冲压加工，又使其与下模座连接牢靠。本实用新型主要用于品号：SJA335012、品名：MAINCASEOUTER 的汽车磨具。



1. 一种汽车主机外壳磨具的下模板，包括下模板本体，其特征在于所述下模板为长方形结构，所述下模板四个顶角处分别设有定位孔组，所述四组定位孔组相对中心线互为对称结构，所述定位孔组包括内导柱孔、销孔、下模螺丝孔、基准孔、定位孔，所述下模板中间设有长方形凹槽，所述凹槽下端设有长方形凸块，所述凹槽和凸块相连接位置两端设有通孔，所述凹槽内设有螺丝孔，所述下模板靠长边位置两侧分别设有两个下模顶料块，所述四个下模顶料块相对中心线互为对称结构。

一种汽车主机外壳磨具的下模板

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车磨具领域,具体涉及一种汽车主机外壳磨具的下模板。

背景技术

[0002] 在冲压模具结构中,下模板通常安装在下模座的上部。现有技术主要存在因为各安装孔设计的不合理而导致连接不牢固等技术缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计出一种汽车主机外壳磨具的下模板。

[0004] 本实用新型要解决的是现有汽车配件磨具下模板安装孔设计不合理的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:包括下模板本体,所述下模板为长方形结构,所述下模板四个顶角处分别设有定位孔组,所述四组定位孔组相对中心线互为对称结构,所述定位孔组包括内导柱孔、销孔、下模螺丝孔、基准孔、定位孔,所述下模板中间设有长方形凹槽,所述凹槽下端设有长方形凸块,所述凹槽和凸块相连接位置两端设有通孔,所述凹槽内设有螺丝孔,所述下模板靠长边位置两侧分别设有两个下模顶料块,所述四个下模顶料块相对中心线互为对称结构。

[0006] 本实用新型的有益效果是:结构新颖,各类安装孔分布合理,既便于冲压加工,又使其与下模座连接牢靠。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图1所示,本实用新型包括下模板本体15,所述下模板15为长方形结构,所述下模板15四个顶角处分别设有定位孔组,所述四组定位孔组相对中心线互为对称结构,所述定位孔组包括内导柱孔9、销孔10、下模螺丝孔8、基准孔6、定位孔7,所述下模板15中间设有长方形凹槽2,所述凹槽2下端设有长方形凸块12,所述凹槽2和凸块12相连接位置两端设有通孔1、通孔111,所述凹槽2内设有四个螺丝孔4,所述下模板15靠长边位置两侧设有下模顶料块3下模顶料块5下模顶料块13下模顶料块14,所述四个下模顶料块相对中心线互为对称结构。

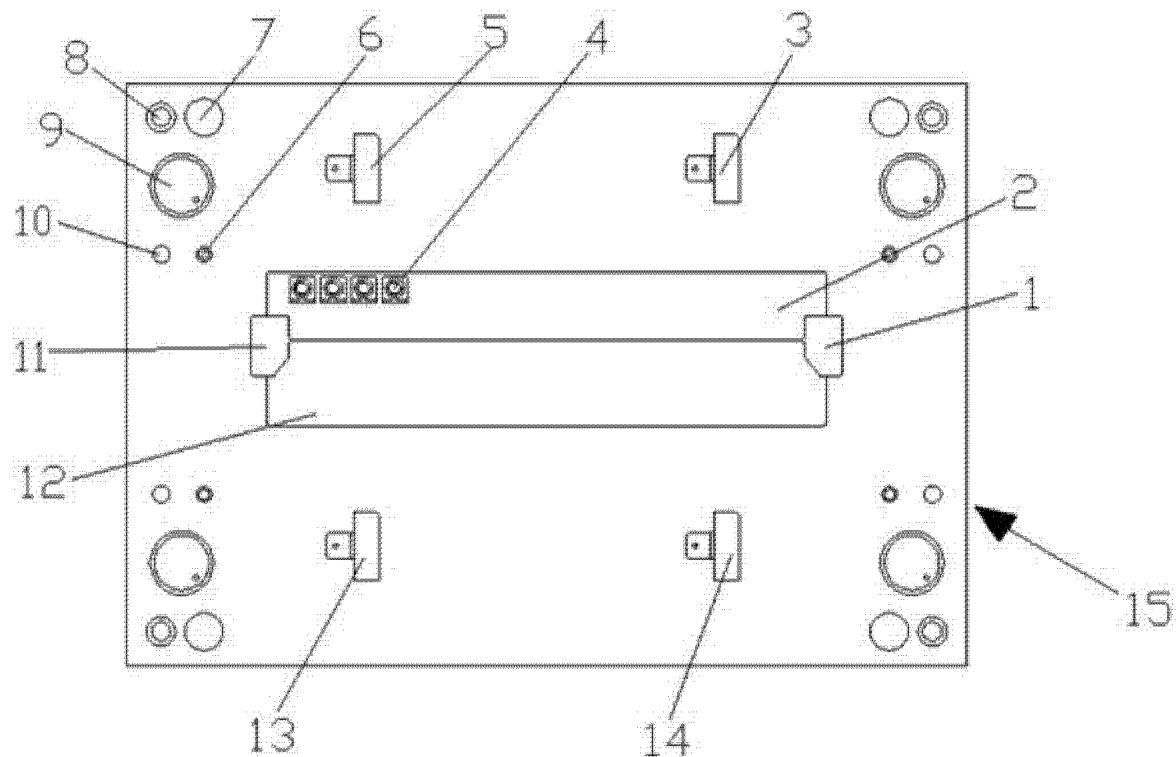


图 1