

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7238**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **5118**

(22) Data zgłoszenia: **19.02.2004**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2005 WUP 03/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH S.A., Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kowalski Krzysztof, Drzewica, (PL)

PL 7238

Nr Rp. 7238

Klasa 07-03

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców wykorzystywane w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takiego rozwiązania może być znane z polskiego wzorów zdobniczego nr Rz-17499.

Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru jak to ma miejsce w przypadku rękojeści znanej z polskiego zgłoszenia wynalazku nr P-346064. Innym przykładem są rękojeści sztućców zgłoszone do zarejestrowania jako wzory przemysłowe pod nr Wp-2714 oraz Wp-2726.

Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wspomniany wyżej wzór zgłoszony do zarejestrowania pod nr Wp-2726. Rękojeść ma przekrój prostokąta i ma wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe, którego pierwszy brzeg prowadzony jest wzdłuż rękojeści i zaczyna się w pobliżu górnego położenia jednej z krawędzi bocznych, oraz biegnie aż do wyjścia na drugą krawędź boczną w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców, a drugi brzeg wytłoczenia jest drugą krawędzią boczną, przy

czym brzegi wytłoczenia profilowego w górnej części łączy górna krawędź wytłoczenia profilowego. Odmianę tego wzoru wprowadza matowa powierzchnia wytłoczenia profilowego. Podobnie bliską estetycznie jest znana rękojeść w kształcie wydłużonego prostopadłościanu, którego krawędzie są stępione po promieniu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do sztućców zestawionych w komplecie.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- przekrój rękojeści na całej jej długości wykonany jest w kształcie owalu, przy czym wielkość owalu jest najmniejsza przy części roboczej sztućców i nieznacznie zwiększa się w kierunku zakończenia rękojeści w kształcie promieniowo ukształtowanej czaszy
- w widoku z boku dolna część rękojeści promieniowo poprowadzona jest w kierunku części roboczej sztućców oraz również promieniowo ale w kierunku przeciwnym poprowadzona jest górna część rękojeści w kierunku zakończenia rękojeści a obie te części połączone są odcinkiem prostym.

Odmianę rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego to nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni tej rękojeści, którą wykonuje się jako powierzchnię matową.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. w widoku z góry, na rysunku Fig.2. w widoku z boku, oraz dodatkowo przedstawiona została na odbitce barwnej Fig.3. w widoku z boku i Fig.4. w widoku z góry.

W rozwiązaniu według wzoru przemysłowego przekrój 1 rękojeści na całej jej długości wykonany jest w kształcie owalu, przy czym wielkość owalu jest najmniejsza przy części roboczej sztućców i nieznacznie zwiększa się w kierunku zakończenia 2 rękojeści w kształcie promieniowo ukształtowanej czaszy.

W widoku z boku dolna część 3 rękojeści promieniowo poprowadzona jest w kierunku części roboczej sztućców oraz również promieniowo ale w kierunku przeciwnym poprowadzona jest górna część 4 rękojeści w kierunku zakończenia 2 rękojeści a obie te części połączone są odcinkiem prostym rękojeści.

Odmianę rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego to nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni tej rękojeści, którą wykonuje się jako powierzchnię matową.

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

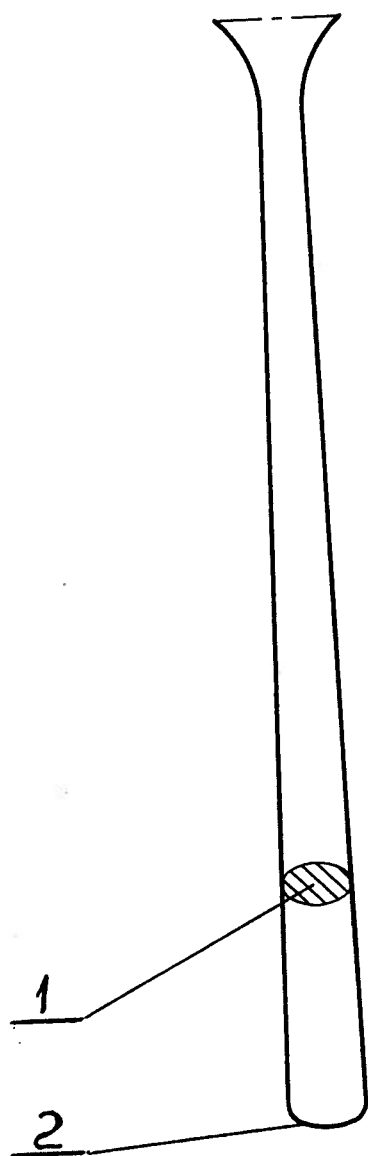


Fig. 1.

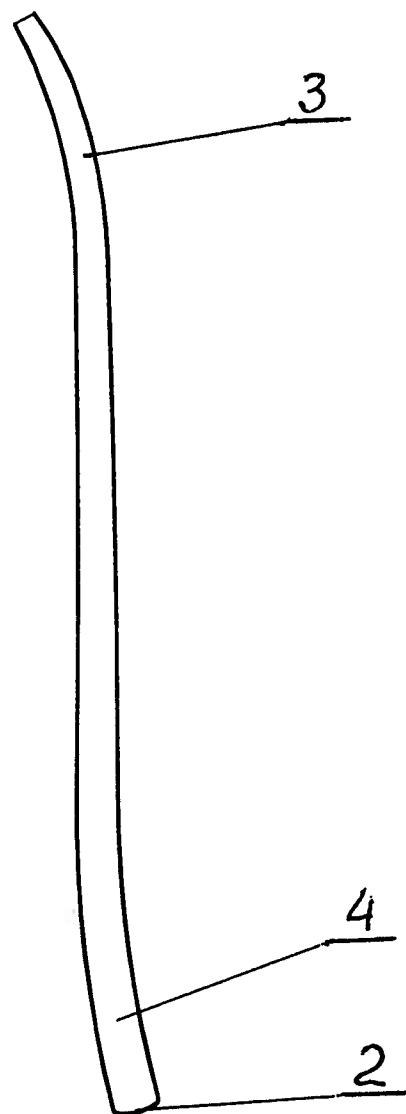


Fig. 2.



Fig. 3

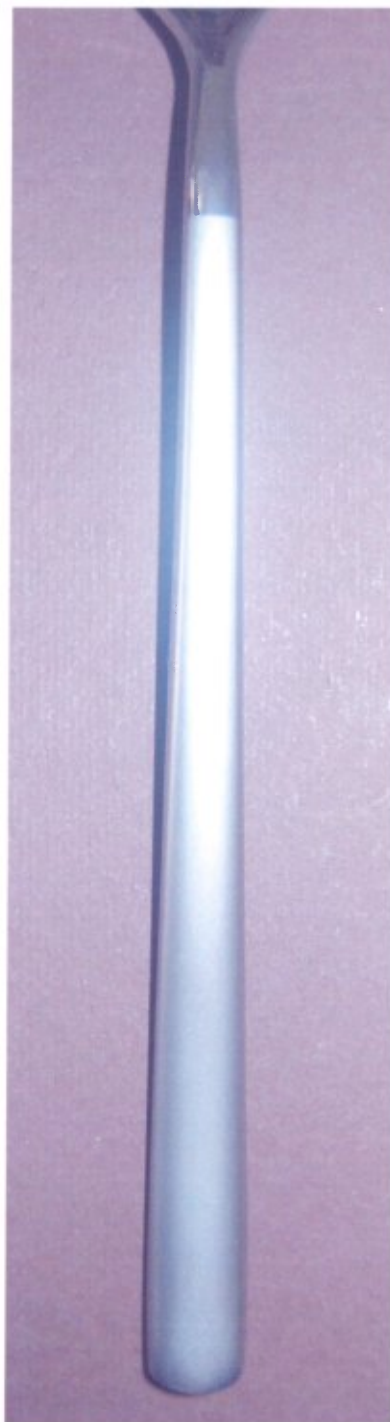


Fig. 4