

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20494**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **21567**

(22) Data zgłoszenia: **09.10.2013**

(54)

Zestaw matrycy i stempla narzędzia do gięcia zawiasów

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2014 WUP 04/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI MASZYN
I URZĄDZEŃ PLASMET SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Przemyśl, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**LICHOTA JACEK, Nowe Sady, (PL);
STRZĘPEK PRZEMYSŁAW, Przemyśl, (PL)**

PL 20494

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw matrycy i stempla narzędzia do gięcia zawiasów zwłaszcza skrzydełkowych, z półfabrykatu metalowego w kształcie prostokątnej listwy.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie obu elementów tego zestawu, zwłaszcza w kształcie części gnącej jego stempla i w kształcie zagłębionej części jego matrycy.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonym rysunku na którym fig. 1 przedstawia zestaw matrycy i stempla narzędzia do gięcia zawiasa wraz z umieszczonym pomiędzy nimi półwyrobem wygiętego zawiasa skrzydełkowego w widoku z przodu, fig. 2 - matrycę do gięcia zawiasa w widoku perspektywicznym, fig. 3 - stempel narzędzia do gięcia zawiasa w widoku perspektywicznym, fig. 4 - tę samą matrycę narzędzia w widoku od jej czoła, a fig. 5 - ten sam stempel narzędzia w widoku od jego czoła.

Matrycę narzędzia od gięcia zawiasa stanowi prostopadłościenna bryła o podstawie prostokątnej i mającą w widoku z przodu kształt kwadratu, która na swej górnej powierzchni na wykonany na całej jej długości prostopadłościenny kanałek szczelinowy o szerokości dostosowanej do grubości płaskownika blaszanego stanowiącego półwyrób wyginanego zawiasa, natomiast obok tego kanałka i równoległe do niego na wykonane na całej długości wgłębienie o profilu wycinka czaszy kulistej, której powierzchnie sfery i podstawy z górnym końcem strzałki tej czaszy tworzą kąt prosty jak pokazano na rysunku fig. 2 i fig. 4.

Z kolei stempel narzędzia do gięcia zawiasa stanowi profilowa bryła prostopadłościenna, której górne czoło ma jednostronne wybranie prostopadłościenne na całej jego długości, a po przeciwnej stronie boczna pionowa jego ściana na całej długości ma wykonany kanałek prostokątny, natomiast dolny koniec tej bryły spełniający funkcję giętnika (tłoczника) ma profil utworzony z wyjęcia trapezowego, którego dolny koniec przechodzi w profil półkulisty, którego wewnętrzny koniec poprzez uskok utworzony z dwóch prostopadłych do siebie ścianek przechodzi w ściankę promieniowo wklęsłą, której zewnętrzny koniec przechodzi poprzez ściankę skośną w ściankę poziomą stykającą się z pionową zewnętrzną ścianą tej bryły, przy czym wspomniana pozioma ścianka usytuowana jest powyżej poziomej lewostronnej ścianki tworzącej ten uskok, jak pokazano na rysunku fig. 3 i fig. 5.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zestaw matrycy i stempla narzędzia do gięcia zawiasów zwłaszcza skrzydełkowych pokazany na rysunku fig. 1 - fig. 5 charakteryzuje się tym, że:

- matrycę tego narzędzia stanowi prostopadłościenna bryła o podstawie prostokątnej i mającą w widoku z przodu kształt kwadratu, która na swej górnej powierzchni ma wykonany na całej jej długości prostopadłościenny kanałek szczelinowy o szerokości dostosowanej do grubości płaskownika blaszanego stanowiącego półwyrób wyginanego zawiasa, natomiast obok tego kanałka i równoległe do niego na wykonane na całej długości wgłębienie o profilu wycinka czaszy kulistej, której powierzchnie sfery i podstawy z górnym końcem strzałki tej czaszy tworzą kąt prosty jak pokazano na rysunku fig. 2 i fig. 4, natomiast
- stempel tego narzędzia stanowi profilowa bryła prostopadłościenna, której górne czoło ma jednostronne wybranie prostopadłościenne na całej jego długości, a po przeciwnej stronie boczna pionowa jego ściana na całej długości ma wykonany kanałek prostokątny, natomiast dolny koniec tej bryły spełniający funkcję giętnika (tłoczника) ma profil utworzony z wyjęcia trapezowego, którego dolny koniec przechodzi w profil półkulisty, którego wewnętrzny koniec poprzez uskok utworzony z dwóch prostopadłych do siebie ścianek przechodzi w ściankę promieniowo wklęsłą, której zewnętrzny koniec przechodzi poprzez ściankę skośną w ściankę poziomą stykającą się z pionową zewnętrzną ścianą tej bryły, przy czym wspomniana pozioma ścianka usytuowana jest powyżej poziomej lewostronnej ścianki tworzącej ten uskok, jak pokazano na rysunku fig. 3 i fig. 5.

Ilustracja wzoru

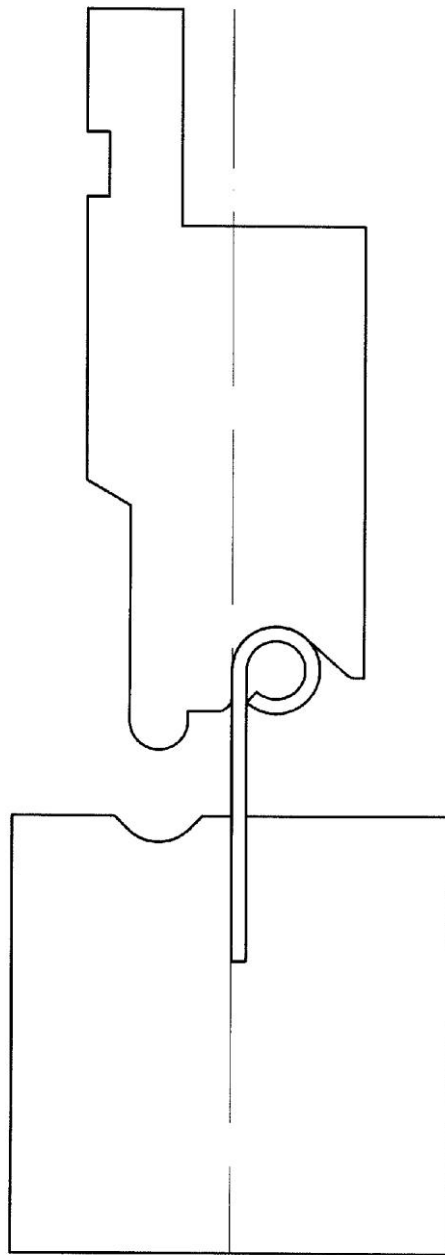


Fig. 1

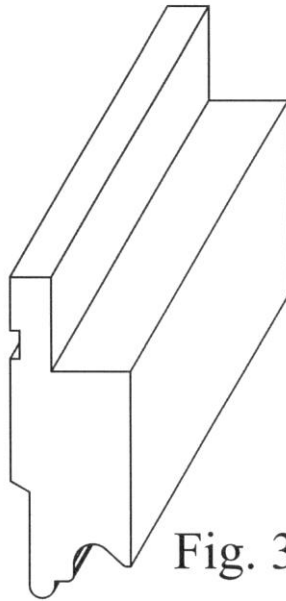


Fig. 3

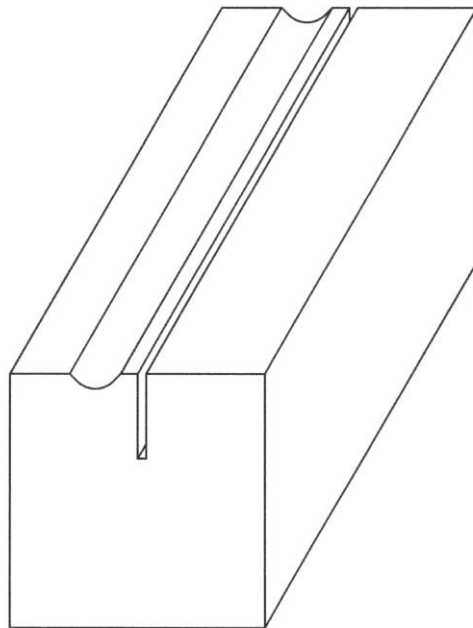


Fig. 2

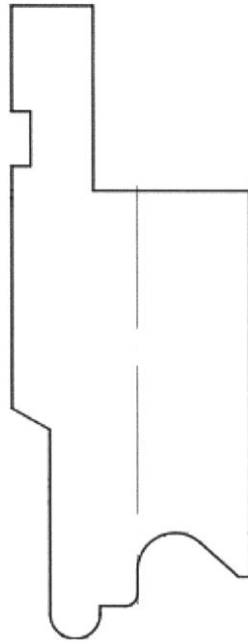


Fig. 5

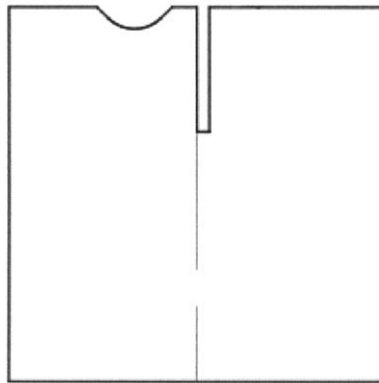


Fig. 4

