



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108106337 A

(43)申请公布日 2018.06.01

(21)申请号 201711054433.5

(22)申请日 2017.10.31

(71)申请人 上海曼斐电器贸易有限公司

地址 201306 上海市浦东新区南汇新城镇
环湖西二路888号C楼

(72)发明人 杨晓峰

(51)Int.Cl.

F26B 9/06(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 23/00(2006.01)

F26B 25/02(2006.01)

F26B 25/18(2006.01)

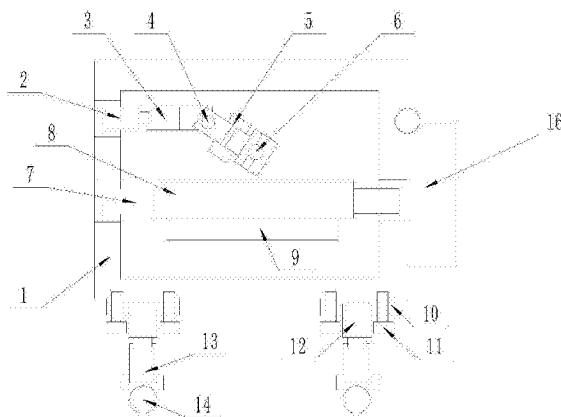
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种陶瓷釉料烘干装置

(57)摘要

本发明公开了一种陶瓷釉料烘干装置,包括矩形箱体,所述矩形箱体左侧面上边缘处加工矩形凹槽,所述矩形凹槽内嵌装旋转端为水平的一号微型旋转电机,所述一号微型旋转电机旋转端上套装转动杆,所述转动杆上固定连接折形摆动杆,所述折形摆动杆上套装固定圆环,所述固定圆环内嵌装微型烘干风机,所述矩形箱体两侧面中心处均加工条形豁口,每个所述条形豁口内均嵌装支撑杆,每个所述支撑杆上共同固定连接无盖储物盒,所述无盖储物盒下表面固定连接加热板。本发明的有益效果是,结构简单,操作方便,实用性强,烘干效果好,烘干效率高,移动效果好。



1. 一种陶瓷釉料烘干装置,包括矩形箱体(1),其特征在于,所述矩形箱体(1)内左侧面上边缘处加工矩形凹槽,所述矩形凹槽内嵌装旋转端为水平的一号微型旋转电机(2),所述一号微型旋转电机(2)旋转端上套装转动杆(3),所述转动杆(3)上固定连接折形摆动杆(4),所述折形摆动杆(4)上套装固定圆环(5),所述固定圆环(5)内嵌装微型烘干风机(6),所述矩形箱体(1)内两侧面中心处均加工条形豁口,每个所述条形豁口内均嵌装支撑杆(7),每个所述支撑杆(7)上共同固定连接无盖储物盒(8),所述无盖储物盒(8)下表面固定连接加热板(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷釉料烘干装置,其特征在于,所述矩形箱体(1)内下表面设有一对矩形垫片(10),每个所述矩形垫片(10)下表面两端面与矩形箱体(1)下表面之间均设有一对紧定螺钉(11),每个所述矩形垫片(10)内均嵌装旋转端向下的二号微型旋转电机(12),每个所述二号微型旋转电机(12)旋转端上均套装转动圆轴(13),每个所述转动圆轴(13)上均套装转动万向轮(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷釉料烘干装置,其特征在于,所述矩形箱体(1)正面壁上设有一个可以打开的玻璃观察窗(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷釉料烘干装置,其特征在于,所述矩形箱体(1)右侧面中心铰链连接把手(16)。

一种陶瓷釉料烘干装置

技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷釉料烘干领域,特别是一种陶瓷釉料烘干装置。

背景技术

[0002] 建筑卫生陶瓷行业非常注重采用先进的釉料技术,国内已经出现一大批专业性很强的陶瓷釉料和陶瓷熔块、色料公司,建筑卫生陶瓷产品中所用的釉料越来越丰富多样,但是现有的陶瓷釉料烘干技术烘干效果不好,烘干不均匀,效率低,为了解决此问题,设计一种陶瓷釉料烘干装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述问题,设计了一种陶瓷釉料烘干装置。

[0004] 实现上述目的本发明的技术方案为,一种陶瓷釉料烘干装置,包括矩形箱体,所述矩形箱体内左侧面上边缘处加工矩形凹槽,所述矩形凹槽内嵌装旋转端为水平的一号微型旋转电机,所述一号微型旋转电机旋转端上套装转动杆,所述转动杆上固定连接折形摆动杆,所述折形摆动杆上套装固定圆环,所述固定圆环内嵌装微型烘干风机,所述矩形箱体内两侧面中心处均加工条形豁口,每个所述条形豁口内均嵌装支撑杆,每个所述支撑杆上共同固定连接无盖储物盒,所述无盖储物盒下表面固定连接加热板。

[0005] 所述矩形箱体内下表面设有一对矩形垫片,每个所述矩形垫片下表面两端面与矩形箱体下表面之间均设有一对紧定螺钉,每个所述矩形垫片内均嵌装旋转端向下的二号微型旋转电机,每个所述二号微型旋转电机旋转端上均套装转动圆轴,每个所述转动圆轴上均套装转动万向轮。

[0006] 所述矩形箱体正面壁上设有一个可以打开的玻璃观察窗。

[0007] 所述矩形箱体右侧面中心铰链连接把手。

[0008] 利用本发明的技术方案制作的一种陶瓷釉料烘干装置,结构简单,操作方便,实用性强,烘干效果好,烘干效率高,移动效果好。

附图说明

[0009] 图1是本发明所述一种陶瓷釉料烘干装置的结构示意图;

[0010] 图2是本发明所述一种陶瓷釉料烘干装置的正视图;

[0011] 图中,1-矩形箱体;2-一号微型旋转电机;3-转动杆;4-折形摆动杆;5-固定圆环;6-微型烘干风机;7-支撑杆;8-无盖储物盒;9-加热板;10-矩形垫片;11-紧定螺钉;12-二号微型旋转电机;13-转动圆轴;14-转动万向轮;15-玻璃观察窗;16-把手。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明进行具体描述,如图1-2所示,一种陶瓷釉料烘干装置,包括矩形箱体1,所述矩形箱体1内左侧面上边缘处加工矩形凹槽,所述矩形凹槽内嵌装旋转

端为水平的一号微型旋转电机2,所述一号微型旋转电机2旋转端上套装转动杆3,所述转动杆3上固定连接折形摆动杆4,所述折形摆动杆4上套装固定圆环5,所述固定圆环5内嵌装微型烘干风机6,所述矩形箱体1内两侧面中心处均加工条形豁口,每个所述条形豁口内均嵌装支撑杆7,每个所述支撑杆7上共同固定连接无盖储物盒8,所述无盖储物盒8下表面固定连接加热板9;所述矩形箱体1内下表面设有一对矩形垫片10,每个所述矩形垫片10下表面两端面与矩形箱体1下表面之间均设有一对紧定螺钉11,每个所述矩形垫片10内均嵌装旋转端向下的二号微型旋转电机12,每个所述二号微型旋转电机12旋转端上均套装转动圆轴13,每个所述转动圆轴13上均套装转动万向轮14;所述矩形箱体1正面壁上设有一个可以打开的玻璃观察窗15;所述矩形箱体1右侧面中心铰链连接把手16。

[0013] 本实施方案的特点为,矩形箱体正面壁上设有一个可以打开的玻璃观察窗,玻璃观察窗可以更好地观察里面的情况,打开玻璃观察窗,矩形箱体1内两侧面中心处均加工条形豁口,每个条形豁口内均嵌装支撑杆,每个支撑杆上共同固定连接无盖储物盒,无盖储物盒下表面固定连接加热板,将陶瓷釉料放置到无盖储物盒内,控制器控制加热板进行加热烘干工作,为了更加快速的进行烘干工作,控制器控制微型烘干风机进行烘干工作,为了进行全方位的烘干,这时控制器控制通过矩形凹槽固定在矩形基座上的一号微型旋转电机进行转动,一号微型旋转电机转动带动套装的转动杆进行转动,转动杆转动带动固定连接的折形摆动杆进行转动,折形摆动杆转动带动套装的固定圆环进行转动,固定圆环固定效果好,固定圆环转动带动嵌装的微型烘干风机进行转动,从而微型烘干风机通过各个部件的转动从而进行全方位的烘干工作,烘干效果好,需要将装置进行移动时,控制器控制二号微型旋转电机进行转动,二号微型旋转电机转动带动套装的转动圆轴进行转动,转动圆轴转动带动套装的转动万向轮进行转动,拉动把手,可以将整个装置进行轻松的移动,结构简单,操作方便,实用性强,烘干效果好,烘干效率高。

[0014] 在本实施方案中,首先在本装置空闲处安装可编程系列控制器和两台电机驱动器,以MAM-200型号的控制器为例,将该型号控制器的五个输出端子通过导线分别与两台电机驱动器、微型烘干风机、加热管和加热板的输入端连接,本领域人员在将两台电机驱动器通过导线与一号微型旋转电机和二号微型旋转电机的接线端连接,本领域人员通过控制器编程后,完全可控制各个电器件的工作顺序,具体工作原理如下:矩形箱体1正面壁上设有一个可以打开的玻璃观察窗15,打开玻璃观察窗15,矩形箱体1内两侧面中心处均加工条形豁口,每个条形豁口内均嵌装支撑杆7,每个支撑杆7上共同固定连接无盖储物盒8,无盖储物盒8下表面固定连接加热板9,将陶瓷釉料放置到无盖储物盒8内,控制器控制加热板9进行加热烘干工作,为了更加快速的进行烘干工作,控制器控制微型烘干风机6进行烘干工作,为了进行全方位的烘干,这时控制器控制通过矩形凹槽固定在矩形箱体1上的一号微型旋转电机2进行转动,一号微型旋转电机2转动带动套装的转动杆3进行转动,转动杆3转动带动固定连接的折形摆动杆4进行转动,折形摆动杆4转动带动套装的固定圆环5进行转动,固定圆环5转动带动嵌装的微型烘干风机6进行转动,从而微型烘干风机6通过各个部件的转动从而进行全方位的烘干工作,需要将装置进行移动时,控制器控制二号微型旋转电机12进行转动,二号微型旋转电机12转动带动套装的转动圆轴13进行转动,转动圆轴13转动带动套装的转动万向轮14进行转动,拉动把手16,可以将整个装置进行移动。

[0015] 上述技术方案仅体现了本发明技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员

对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本发明的原理,属于本发明的保护范围之内。

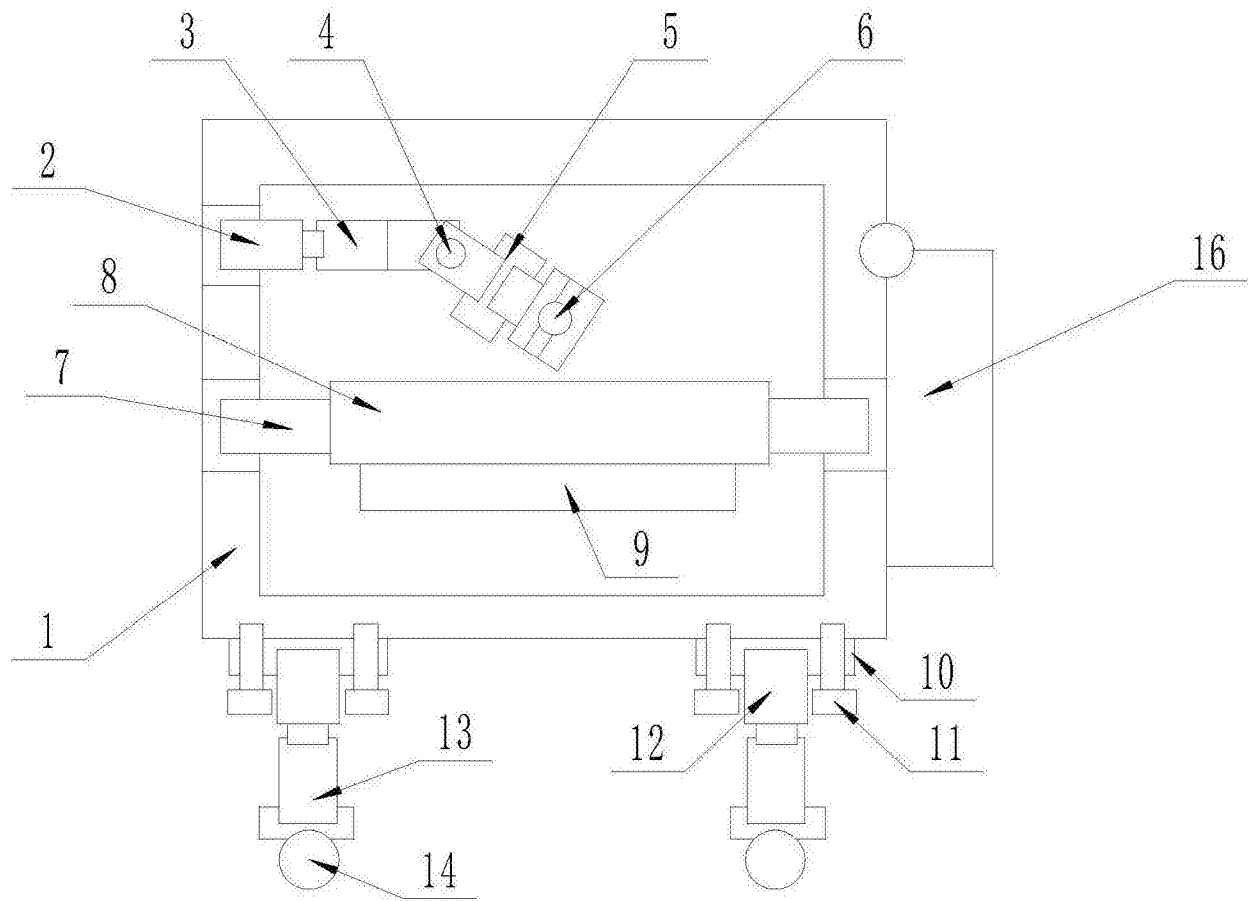


图1

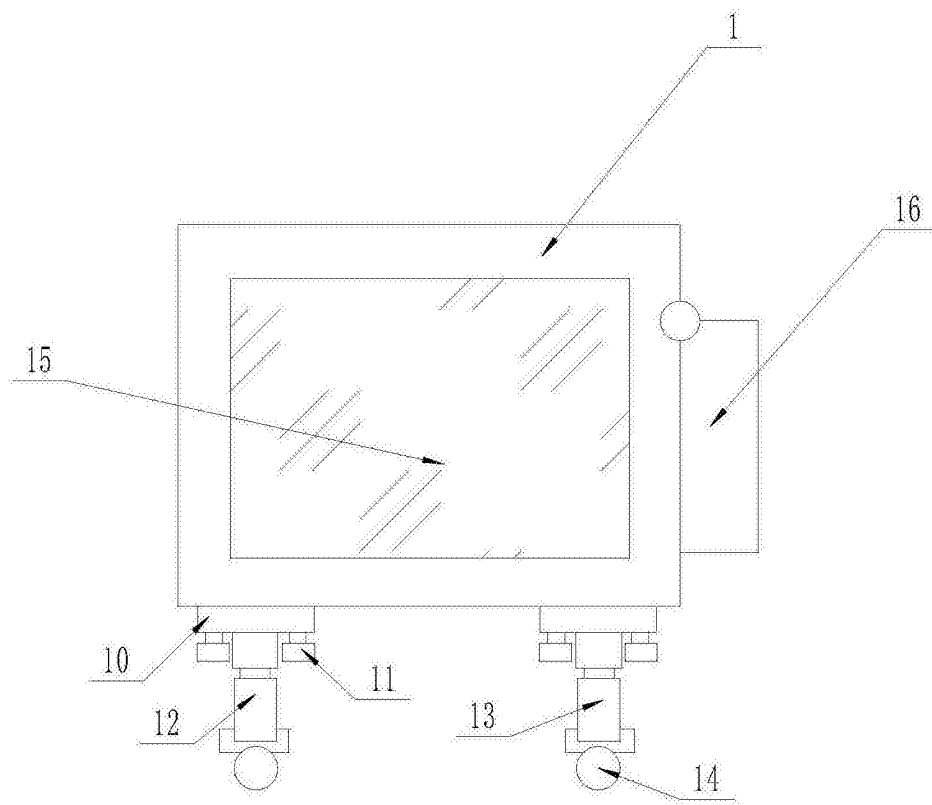


图2