

10 kwietnia 1931 r.

B076 1/42

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 13142.

Kl. 50 d 6.

Emile Marot
(Niort, Deux Sèvres, Francja).

Urządzenie do sortowania i przesiewania.

Zgłoszono 22 stycznia 1930 r.

Udzielono 25 lutego 1931 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sita wstrząsanego i ma na celu rozmaite udoskonalenia, warunkujące podniesienie sprawności sita oraz dokładniejsze przesiewanie.

Obecnie stosowane sita w urządzeniach do przesiewania i sortowania łatwo zacinają się, przyczem materiał zbiera się po jednej stronie sit, co znacznie utrudnia dalsze przesiewanie.

Znane przyrządy do wprawiania w ruch sit zaopatrzone są w koło zapadkowe, odpychające swemi zębami, wbrew działaniu sprężyny lub ciężkiej masy, drążek ślizgający się w prowadnicy i połączony przegubowo z sitem; w myśl niniejszego wynalazku między drążkiem i zębami koła

zapadkowego zastosowano osadzoną luźno ruchomą część pośrednią, dla zapobieżenia niepożądanym skutkom odrzutów ukośnych wskutek nachylenia zębów. Sito posiada dwa dźwigarki boczne, opasujące je i umieszczone na stałej osi, osadzonej na pewnej odległości poza sitem w sposób taki, że wszystkie części posiadają dość wielką amplitudę drgań.

Z drugiej strony, rozdzielacz zasilający sito przymocowany jest doń zapomocą zawiasy i posiada kształt wypukły, który pozwala mu rozrzucać materiał wachlarzowato i jednostajnie na całej szerokości sita.

Załączony rysunek przedstawia jeden z przykładów wykonania wynalazku. Fig. 1 uwidocznia przekrój pionowy całości u-

urządzenia, fig. 2 — przekrój poprzeczny, fig. 3 — widok z przodu szczegółu układu uruchamiającego.

Koło zapadkowe 1, napędzane korbą 2 i osadzone w kadłubie 3, obraca się w prawo (fig. 2), uruchamiając zapadkę 4, ślizgającą się swobodnie w prowadnicy 5, umocowanej we wsporniku 6, połączonym na stałe z kadłubem. Zapadka przenosi z kolei ruch na drąg 7, ślizgający się w prowadnicy 8 i połączony przegubowo w miejscu 9 ze wspornikiem 10, przyśrubowanym do sita 11.

Oprawa 11, zawierająca kilka ułożonych nad sobą sit 12, 12, zaopatrzona jest po bokach w dwa dźwigary 13, 13, opasujące je i wyposażone na końcach w wykroje 14, 14, opierające się na pręcie 15, osadzonym na wspornikach 16, 16 przymocowanych do boków kosza 17, daleko poza miejscem spadania ciał sortowanych.

Materiał przesiewany spada przez otwór 18 u dołu kosza na rozdzielacz 19 o kształcie wypukłym, przymocowany do kosza zapomocą zawiasy 20 i umieszczony w miejscu 21 na sicie.

Urządzenie pracuje w sposób następujący.

Obrót koła zapadkowego 1 udziela situ zapomocą korbowodu lub zapadki 4 pionowego ruchu drgającego w wypadku, gdy urządzenie nie jest umieszczone na terenie poziomym i nie znajduje się pod wpływem odciągania z lewa na prawo, wywołanego tarcieniem zapadki o zęby koła zapadkowego, przyczem zapadka zajmuje położenie XX' lub YY' , wskazane na fig. 3, bez zacinania się drążka 7 w prowadnicy 8; drążek ten udziela situ ruchu zwrotnego, odpowiadającego ruchowi zapadki.

Oś obrotu sita mieści się w punkcie 15 daleko poza miejscem spadku sortowanego materiału, przyczem ruch zwrotny sita jest względnie znaczny na całej jego po-

wierzchni. W taki sposób udziela się energicznego ruchu drgającego rozdzielaczowi 19, co pozwala na nadanie mu kształtu wypukłego, zabezpieczającego wachlarzowate rozrzucanie materiału sortowanego.

Przyrząd według wynalazku ma te zalety, że działa bez obawy zacinania się nawet na terenie nierównym, zapobiega pozostawianiu nagromadzeń materiału po jednej stronie kosza, pomimo skośnego działania wstrząsów przenoszonych przez zapadkę, i zapewnia wreszcie dokładniejsze rozdzielanie, jak również i energiczniejsze przesiewanie materiału, co znacznie zwiększa jego wydajność.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do sortowania i przesiewania, zaopatrzone w koło zapadkowe udzielające situ ruchu wstrząsającego za pośrednictwem drążka ślizgającego się w prowadnicy, znamienne tem, że między koło zapadkowe (1) i drążek (7) założona jest z luzem część ruchoma (4), ślizgająca się w tejże prowadnicy (5).

2. Urządzenie do sortowania i przesiewania według zastrz. 1, znamienne tem, że sito obejmują dwa dźwigary boczne (13), opierające się na osi (15), umieszczonej w pewnej odległości poza miejscem spadku materiału przerabianego.

3. Urządzenie do sortowania i przesiewania według zastrz. 1—2, znamienne tem, że rozdzielacz (19), przyłączony przegubowo do kosza zasilającego i opierający się na sicie, posiada kształt wypukły i przystosowany do wachlarzowatego rozdzielania przesiewanego materiału.

Emile Marot.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 2

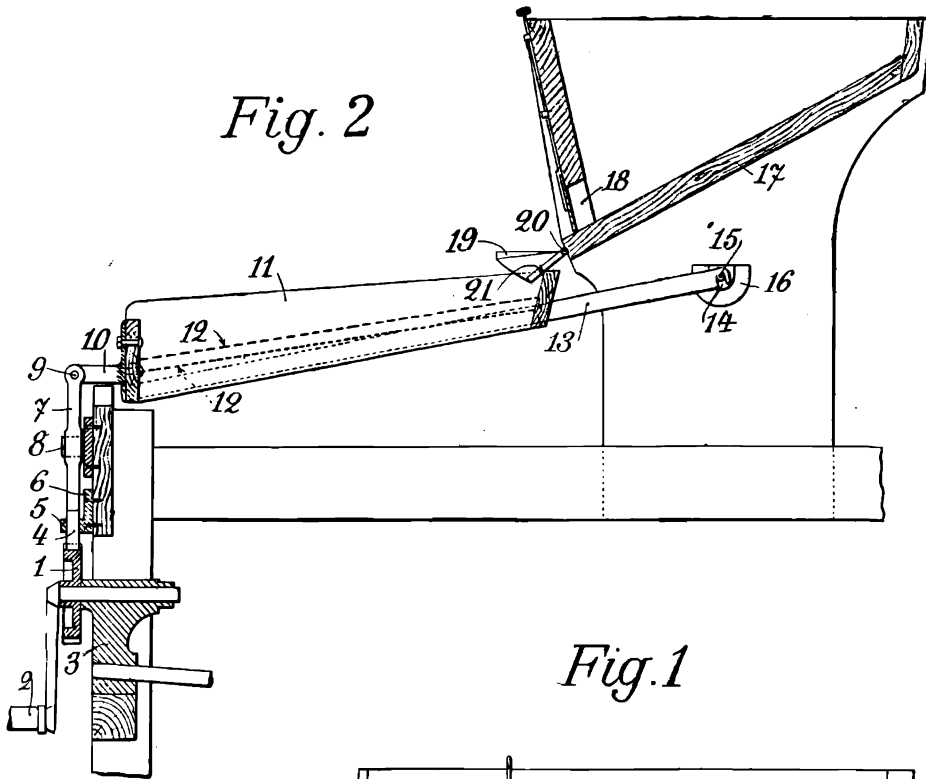


Fig. 1

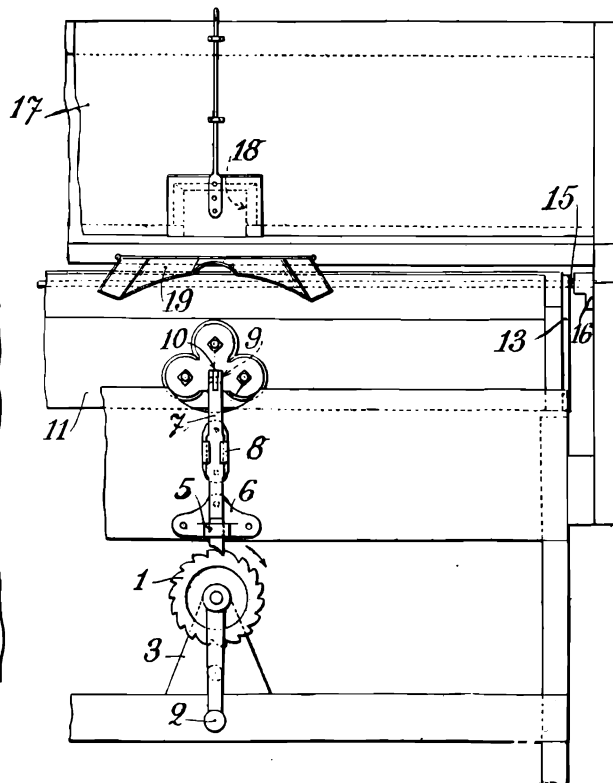


Fig. 3

