



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2002/01/07

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2003/07/07

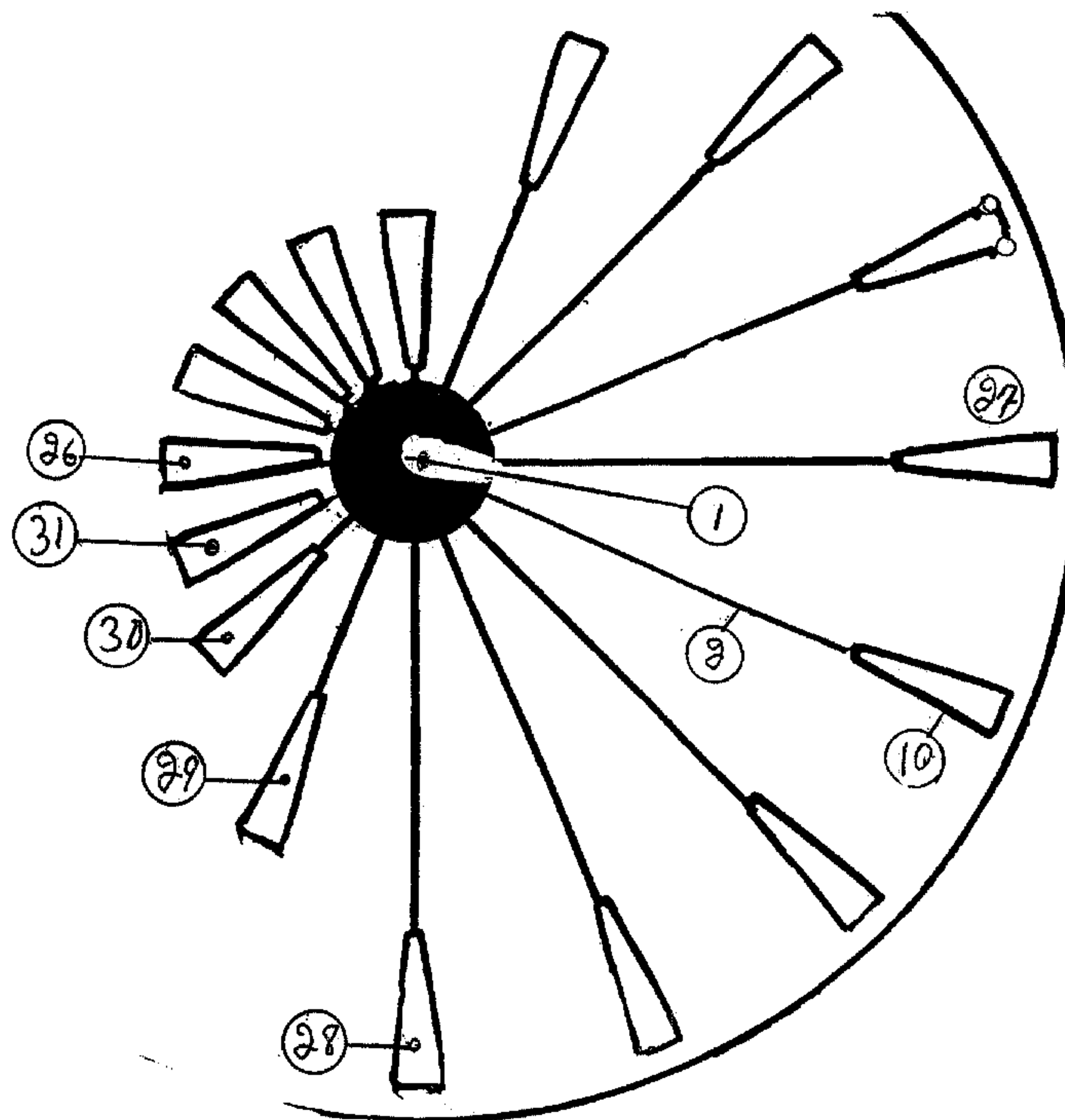
(51) Cl.Int.<sup>7</sup>/Int.Cl.<sup>7</sup> F03G 7/10

(71) Demandeur/Applicant:  
AREL, JULIE, CA

(72) Inventeur/Inventor:  
AREL, RICHARD, CA

(54) Titre : MOTEUR A FORCE DE LEVIER

(54) Title: ENGINE WITH LEVERAGE POWER



## Moteur à force de levier

But : Avoir de l'énergie sans pollution

### Dessin No 1

Il y a un tube et à chaque bout il y a un poids (26 à gauche et 27 à droite). Lorsque la roue fait un demi-tour le poids (26) est à droite et le poids (27) est à gauche. En maintenant les poids complètement décentrés, nous obtenons la force de levier.

### Dessin No 2

On a une coupe qui montre l'arbre de commande (1) avec les plaques (4) auxquelles sont les coussinets (3) qui permet le déplacement du tube (2) qui supporte les poids (10). Ces plaques (4) peuvent tourner dans un sens ou dans l'autre sur l'arbre de commande (1). Les ressorts (5) maintiennent les plaques (4) au centre. Ces ressorts (5) sont à appuyer sur des points de portée et d'arrêt (6).

### Dessin No 3

Ce principe de force de levier a besoin d'un système pour remonter les poids ((dessin No1) 28 et 29) et finir de ramener les poids (30,31 et 26) au centre. La chaîne (9) fait monter le poids (10). Lorsque le poids (10) monte, ses coussinets (7) roulent sur une plaque (14). Le cœur (8) de l'engrenage (12) est fait de façon spéciale (Dessin No 4). La chaîne (9) est supportée par une plaque (32) lorsqu'elle monte le poids (10). Aux endroits où le poids (10) ne porte pas sur la chaîne (9), la chaîne roule sur des coussinets (38) et ces coussinets (38) sont poussés par un système de ressort (5). Chaque système de remontée de poids (10), ne remonte qu'un tube (2) à la fois. Ce système devra fonctionner avec un moteur hydraulique.

15-1

#### Dessin No 4

Le cœur (8) des engrenages (12) est bâti avec un système de ressort (5), de point de portée et d'arrêt ((stopper)6).

#### Dessin No 5

Ici on voit le même fonctionnement qu'au dessin No 3, sauf que l'on aura deux, trois ou quatre sections et que l'on peut ajuster la révolution d'une section à l'autre par le nombre de dents aux engrenages (34). Ce système prend les huit tubes (2) et peut fonctionner à chaîne ou avec moteur hydraulique.

#### Dessin No 6

Ce système de remontée de poids (10) fonctionne comme le Dessin No 2. sauf qu'il n'y a pas de chaîne, mais seulement des engrenages (12) qui sont toutes reliées par des chaînes (15) pour transmettent la puissance et qui roulent sur engrenages (34) avec lesquelles on ajuste la révolution. Ce système peut faire remonter les huit tubes et peut fonctionner à chaîne ou avec moteur hydraulique.

## Liste de pièce

1. Arbre de commande seul ou dans lequel le tube traverse
2. Tube au bout desquels sont les poids
3. Coussinet sur lequel les tubes roulent
4. Plaque amovible sur l'arbre de commande
5. Ressort
6. Point de portée et d'arrêt (stopper)
7. Coussinet
8. Intérieur d'engrenage à ressort ou cylindre à l'huile ou gaz comprimé avec ressort intégré
9. Chaîne avec dent
10. Poids
11. Source de l'auto puissance ou puissance extérieur
12. Gros engrenage
13. Dents des poids
14. Plaque qui supporte les poids
15. Chaîne du petit engrenage
16. Cylindre
17. Système qui permet la position arrêt
18. Pivot du système d'arrêt
19. Système de boyau hydraulique
20. Les systèmes de remonter des poids No 10 peuvent être installés en haut sur le grand cercle extérieur
21. Engrenage intérieur, tout le tour tourne les pompes et moteurs hydrauliques
22. Rond extérieur qui tourne sur le rond intérieur
23. Rond intérieur sur lequel le No 22 tourne
24. Bras qui relie le rond extérieur à un grand cercle extérieur
25. Ce numéro nous montre où on peut placer les systèmes qui tirent les poids
26. Poids à gauche
27. Poids à droite
28. Poids du bas à remonter
29. Poids de côté à remonter
30. Poids de côté à ramener au centre
31. Poids de côté à ramener au centre
32. Plaque qui supporte la chaîne
- 33.

/5-3

- 34. Petit engrenage
- 35. Pompe Hydraulique
- 36. Pompe hydraulique avec engrenage
- 37. Moteur hydraulique avec engrenage
- 38. Coussinet sur système de montée des poids
- 39. Grand cercle extérieur
- 40. Chaîne à rouleau
- 41. Dent qui accroche
- 42. Chaîne avec dent qui accroche
- 43. Dent ou crochet pour s'accrocher aux poids

15-4

## Dessin No 7

Le numéro 36 est une pompe hydraulique et est actionnée lorsque le poids (10) avec un engrenage (12) roule sur l'engrenage (21). La pompe (36) envoie l'huile au numéro 37 qui est un moteur hydraulique relié par le système de boyaux (19). Le numéro 37 est forcé de rouler et de monter. Derrière le 36 il y a un moteur comme le 37 et derrière le 37, il y a une pompe comme le 36. Par la rotation la pompe 35 sera la ou est le 36, le 36 sera la ou est le 37 et le moteur qui est derrière le 36 tournera et fera monter le 37. comme on peut comprendre chaque poids (10) aura une pompe (36) d'un côté et un moteur (37) de l'autre côté. Tous ces moteurs (17) et pompes (36) seront interconnectées et c'est ce qui permettra la montée des poids (10).

## Dessin No 8

Le numéro 25 nous montre que tous les systèmes pour remonter les poids ((10) Dessin No 3-5-6) peuvent tous être placé à cette endroit et tirer les poids (10). On s'accroche différemment aux poids (10), voir dessin 17 No 43.

## Dessin No 9

Le système est en marche, on voit le système de remonté de poids (10) qui est installé sur une structure (17).

## Dessin No 10

Lorsque le cylindre (16) est fermé, le système est en arrêt.

## Dessin No 11

Même chose qu'au Dessin No 10 lorsque le cylindre (16) est fermé, le système est en arrêt.

15-5

## Dessin No 12

Même chose qu'au Dessin No 10 et 11, lorsque le cylindre est fermé le système est en arrêt.

## Dessin No 13

On voit la machine au complet en marche. Elle porte sur rond (23) d'acier intérieur. Sur le rond (23), il y a un autre rond (22) qui par des bras (24) est reliés au grand cercle extérieur (39). Lorsque l'on tourne ce grand cercle (39) tous les poids (10) sont décentrés vers le bas et de ce fait la machine s'arrête de tourner. (voir Dessin No 14)

## Dessin No 14

Tous les poids sont décentrés vers le bas et la machine est en arrêt. On fera tourner la machine par des moyens connu.

## Dessin No 15

Ce dessin nous montre la machine en marche et lorsque la machine tourne au complet de la même façon qu'au Dessin No 14/ la machine s'arrête. On la fait tourner la machine par un moyen connu.

## Dessin No 16

Pour remettre en marche, on la ramène à la position des Dessins No 13 et 15 et la machine se remet en marche. Le No 11 dans plusieurs dessin nous montre le départ de la puissance pour actionner les trois système de monté de poids ((10) voir Dessin ). Pour remettre la machine en marche on aura besoin d'une puissance extérieur. Après que la machine est en marche, elle pourra tourner de façon auto suffisante.

## Dessin No 17

En générale on utilisera tous genre d'engrenage et chaîne connu et dent ((41)style crochet). Le numéro 42 est le crochet qui est rattaché au poids (10), que l'on utilisera si on procède tel que démontré au Dessin No 8.

No. 25

15-7

Application number/ Numéro de demande : 2367219

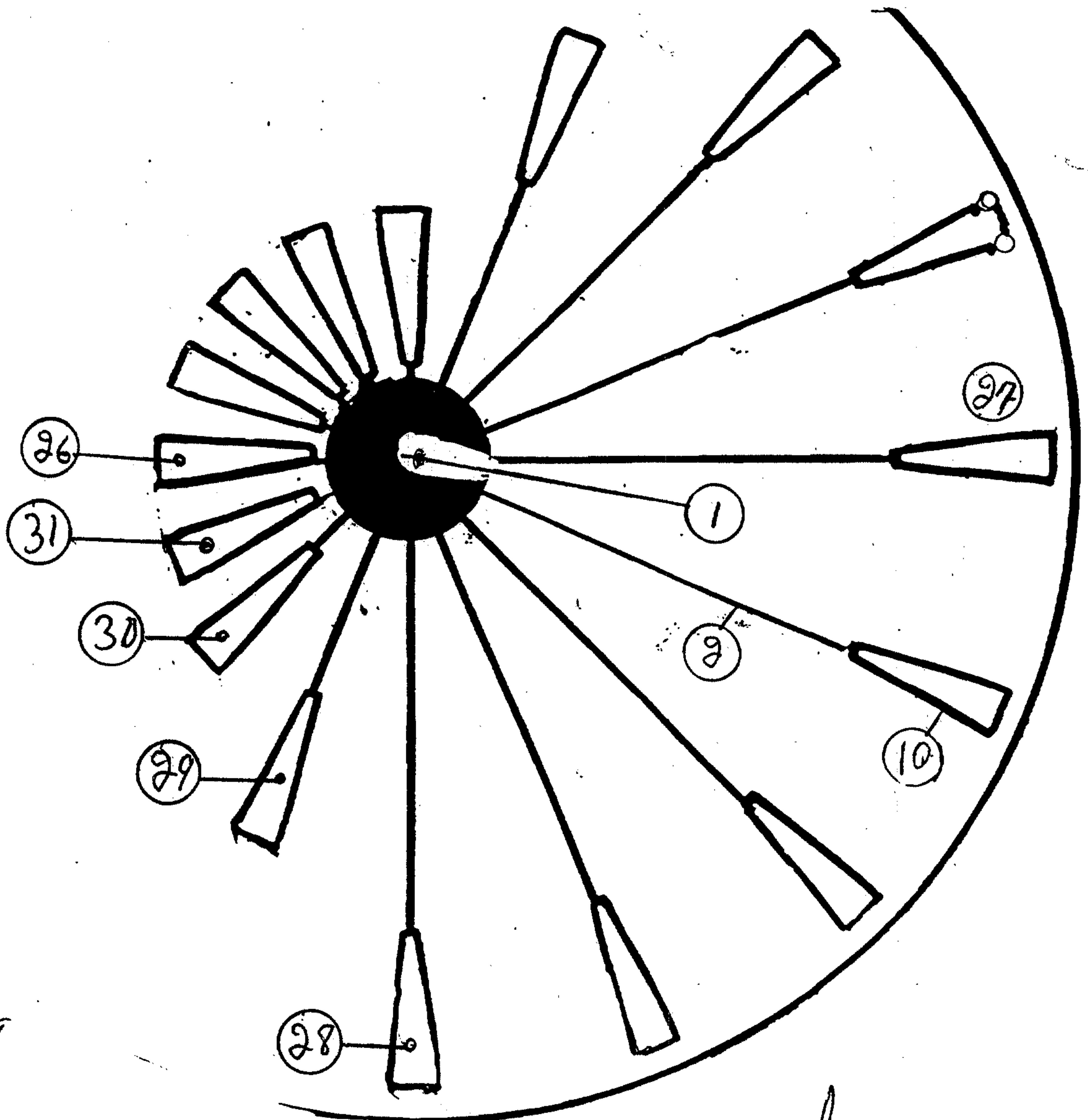
Documents of poor quality scanned

..... (request original documents in File Prep. Section on the 10<sup>th</sup> floor)

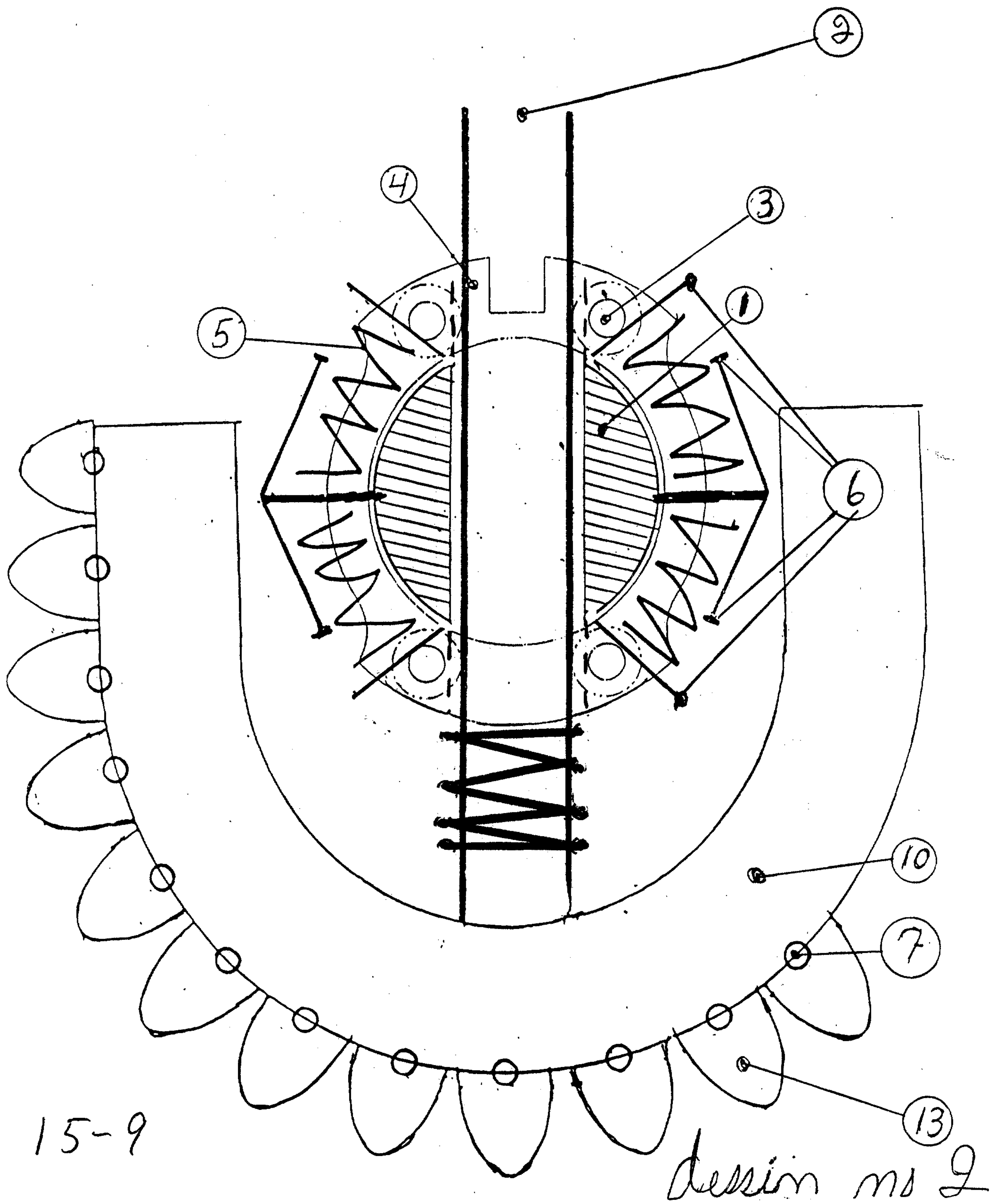
Documents de piètre qualité numérisés

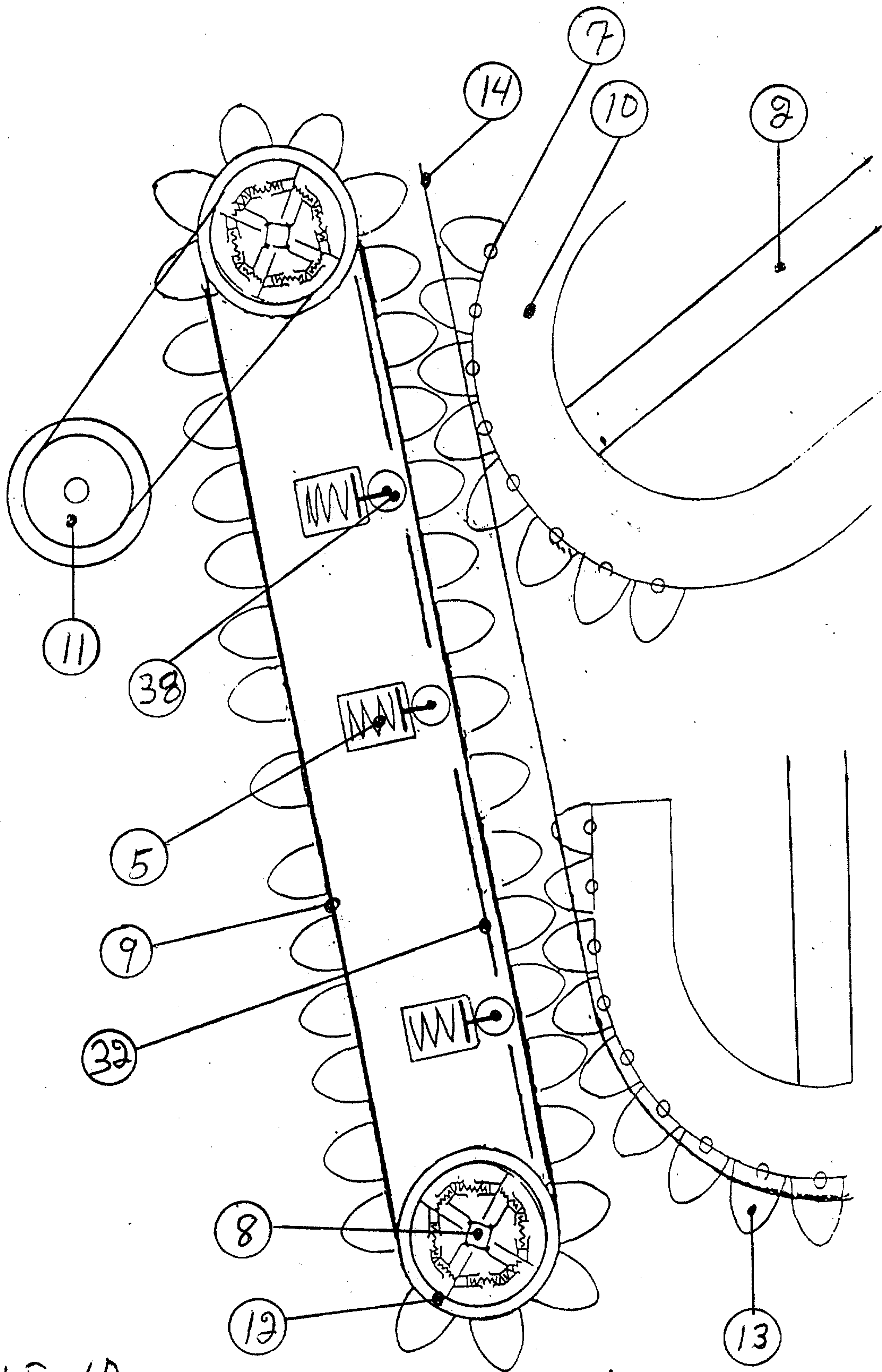
(Pour obtenir les documents originaux, veuillez vous adresser à la Section de préparation des dossiers, située au 10<sup>e</sup> étage)

15-8



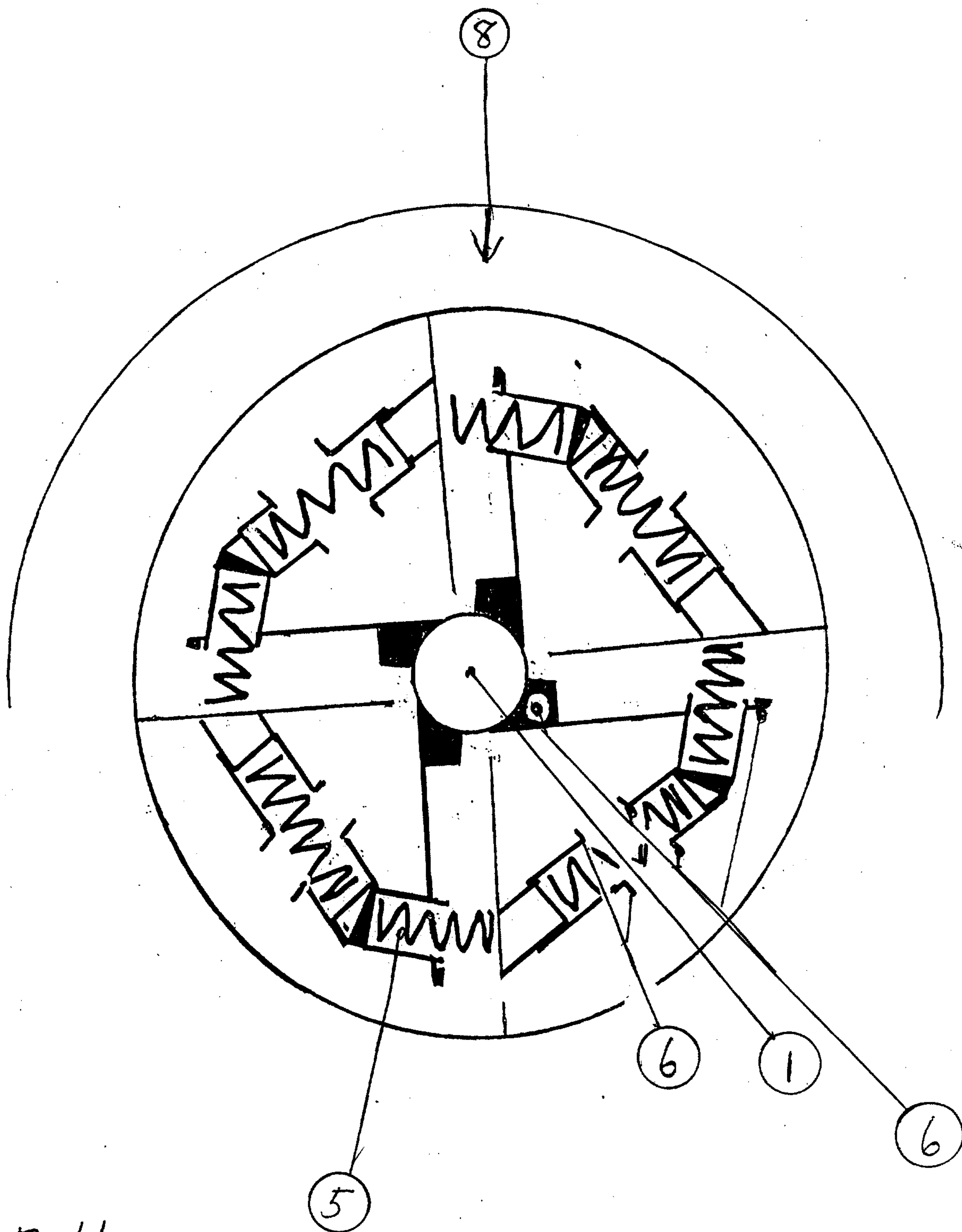
Lesson No 1





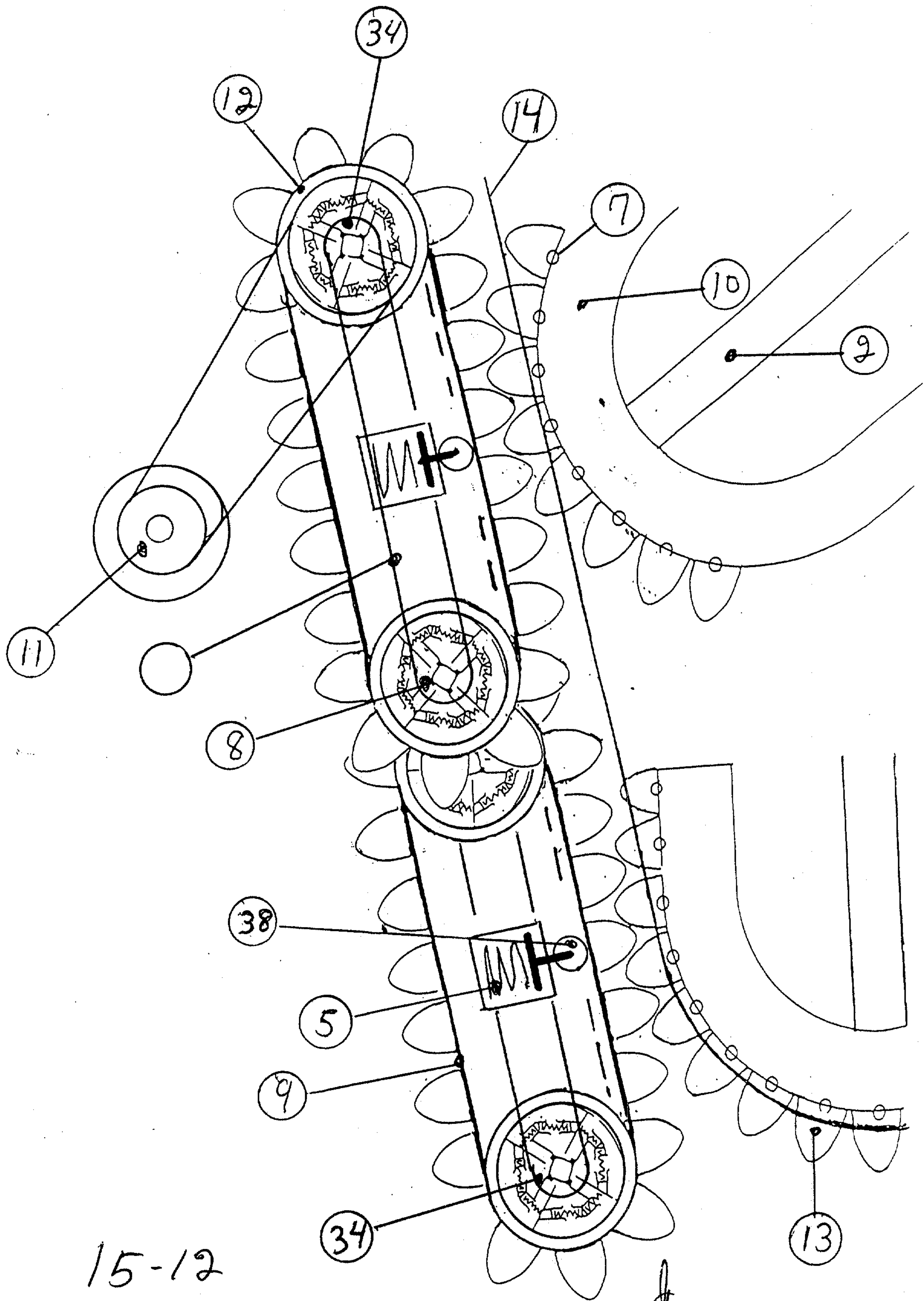
15-10

dessin no. 3



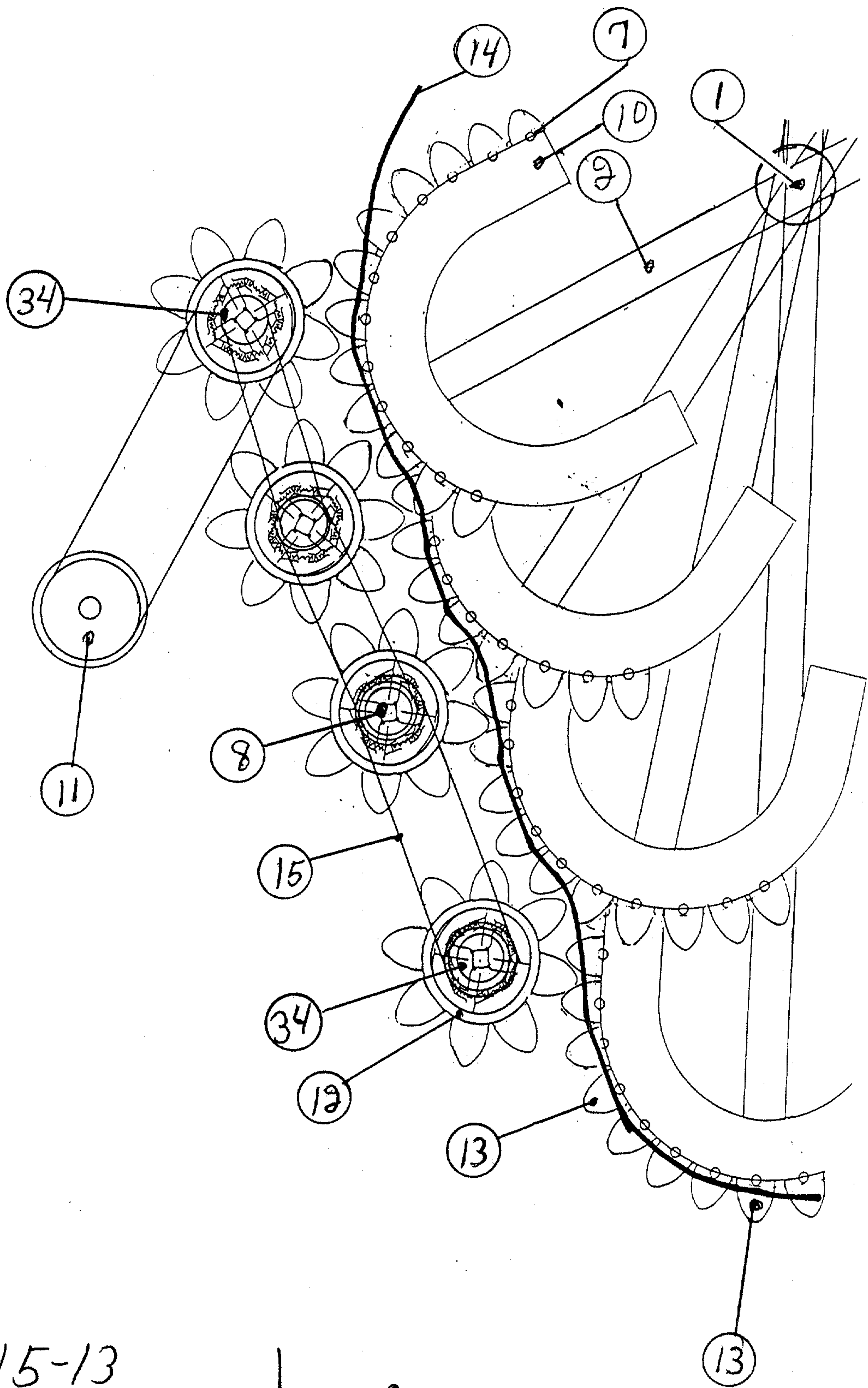
15-11

dessin no 4



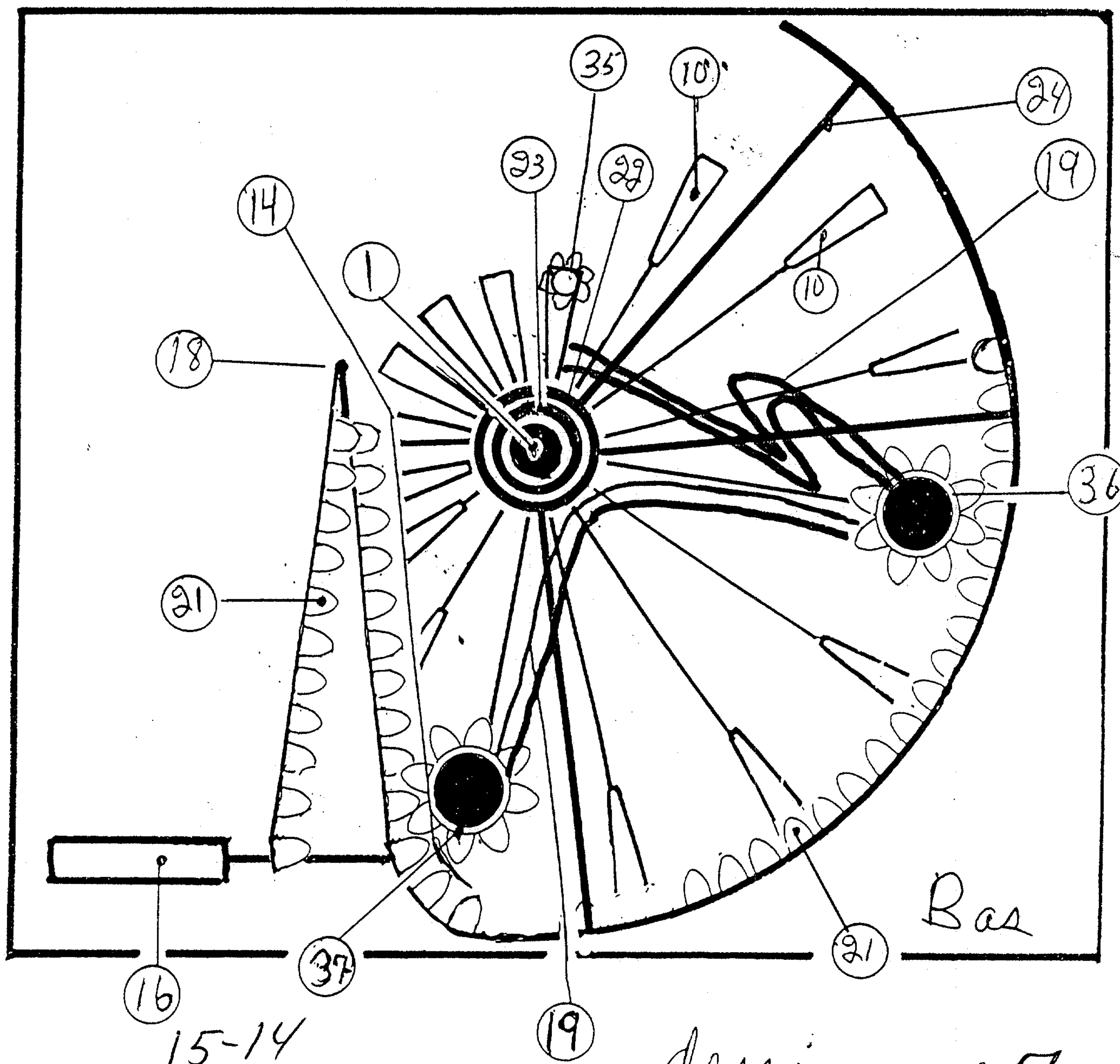
15-12

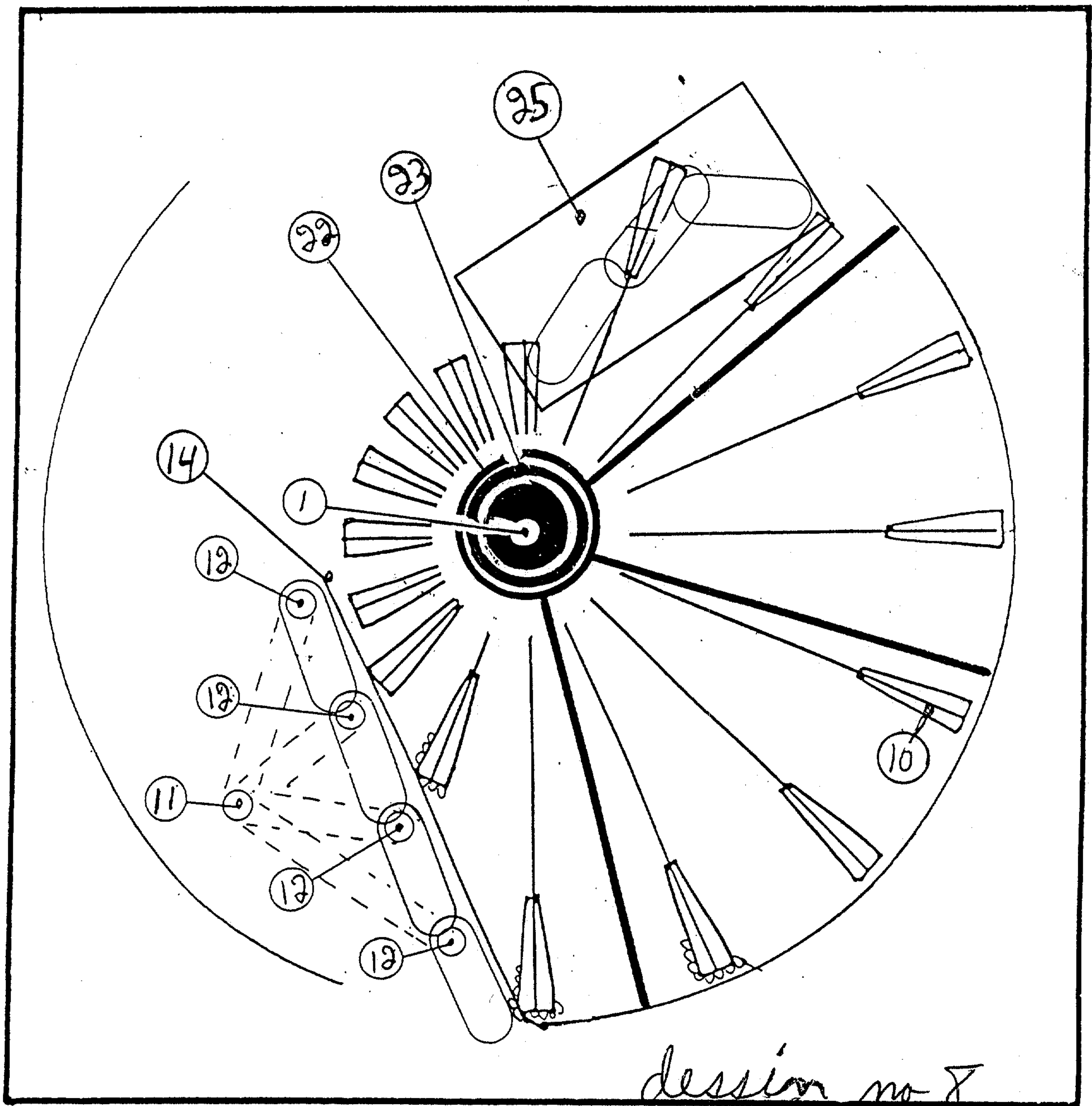
Lesson no. 5



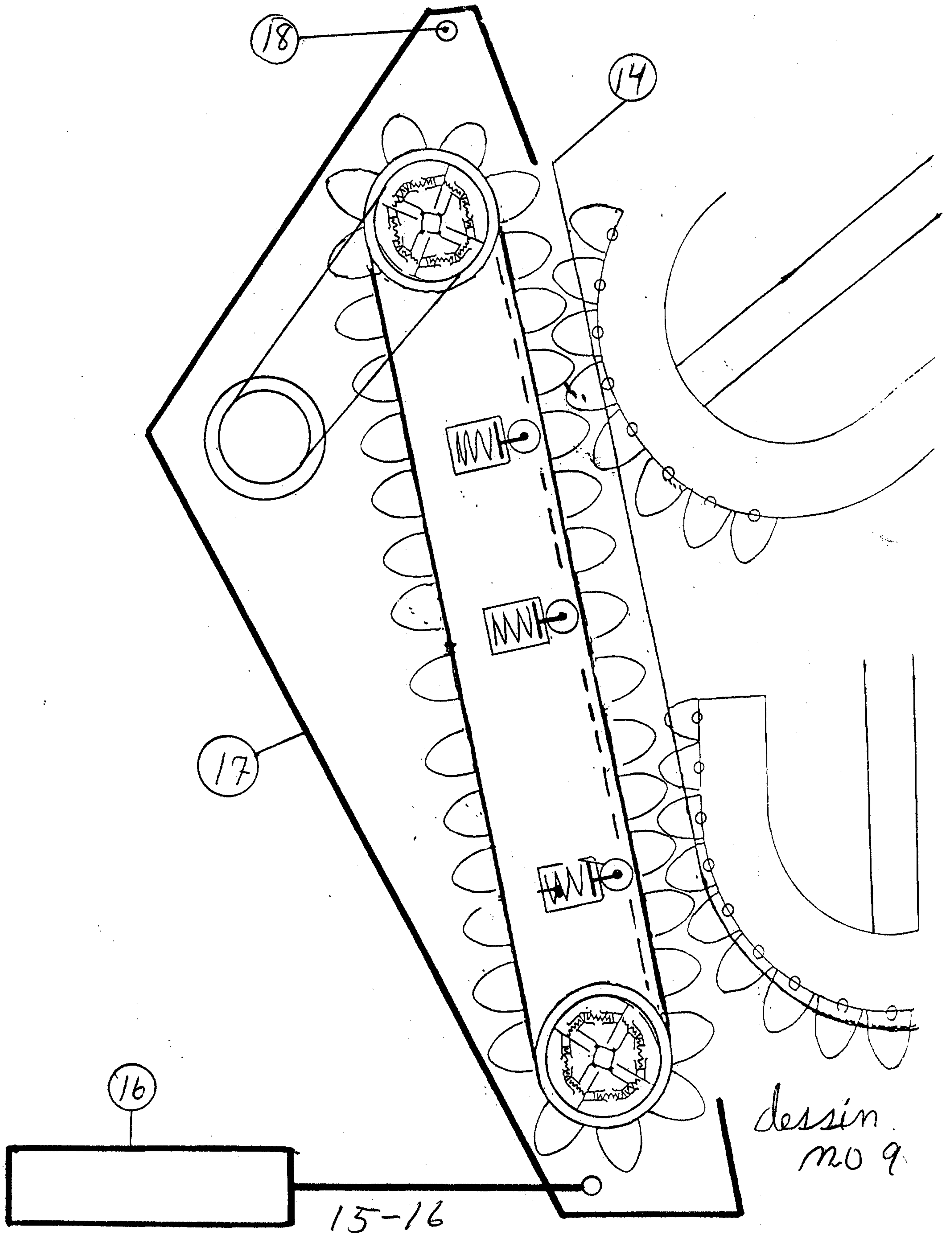
15-13

dessin no 6

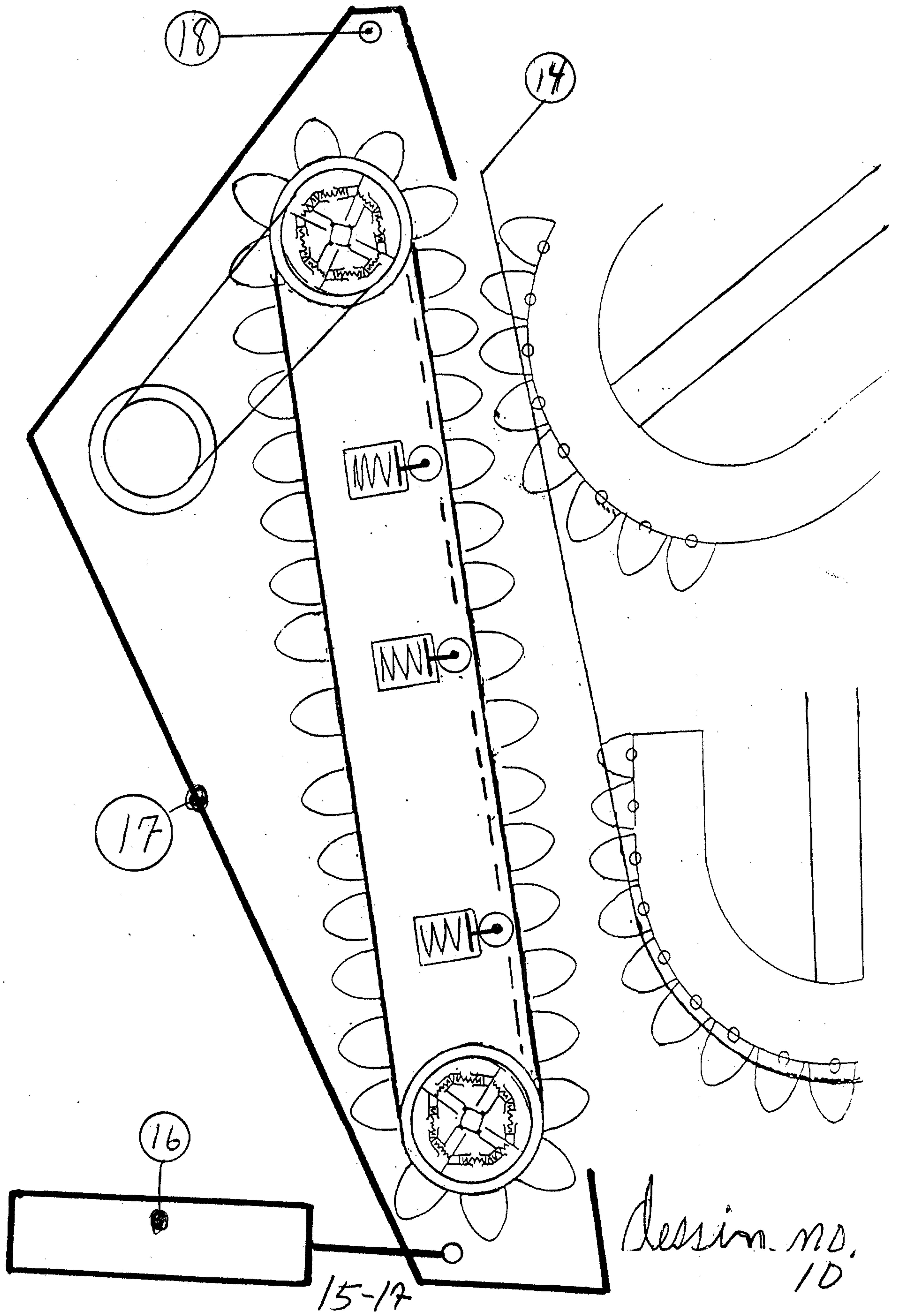


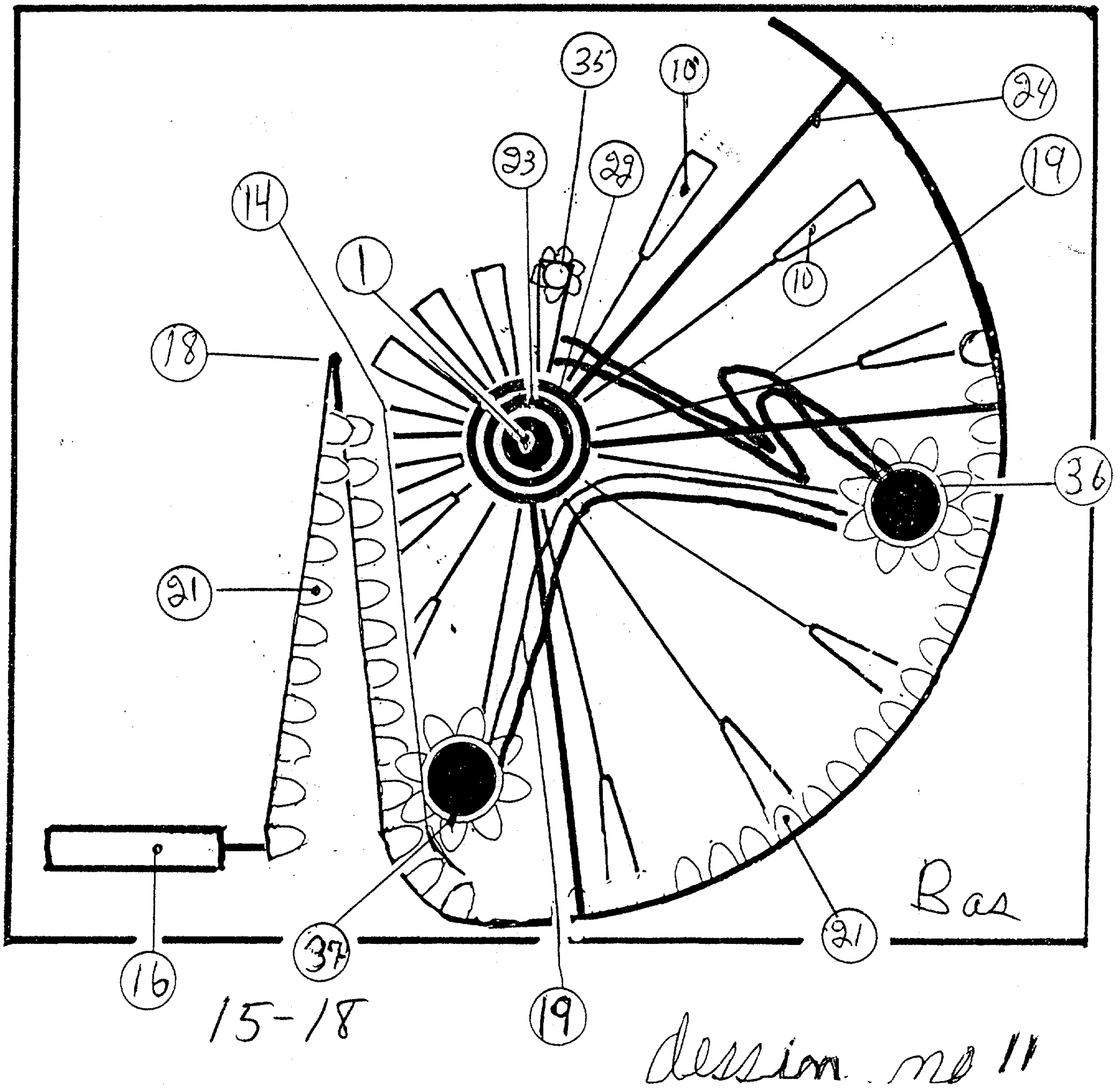


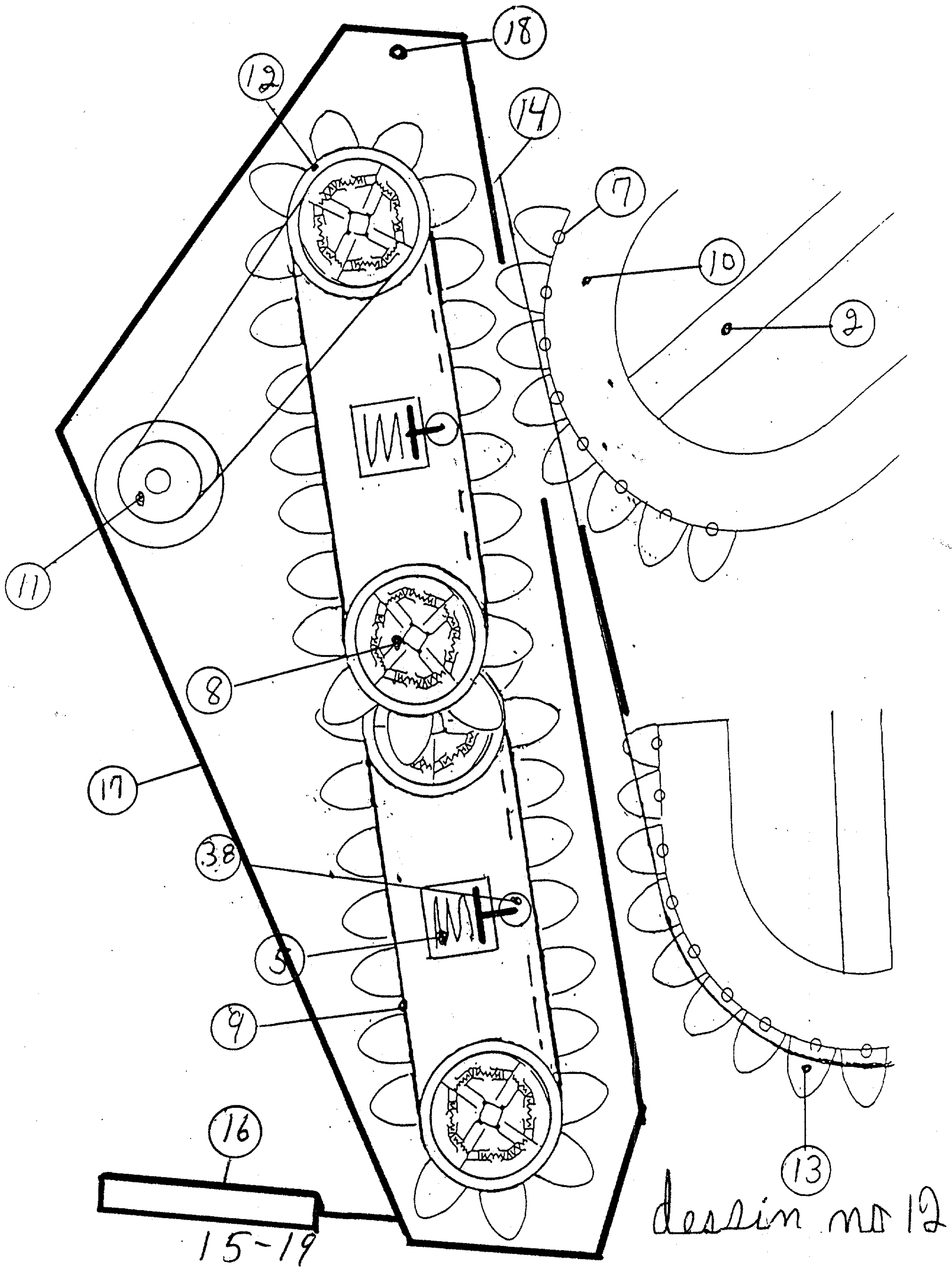
15-15

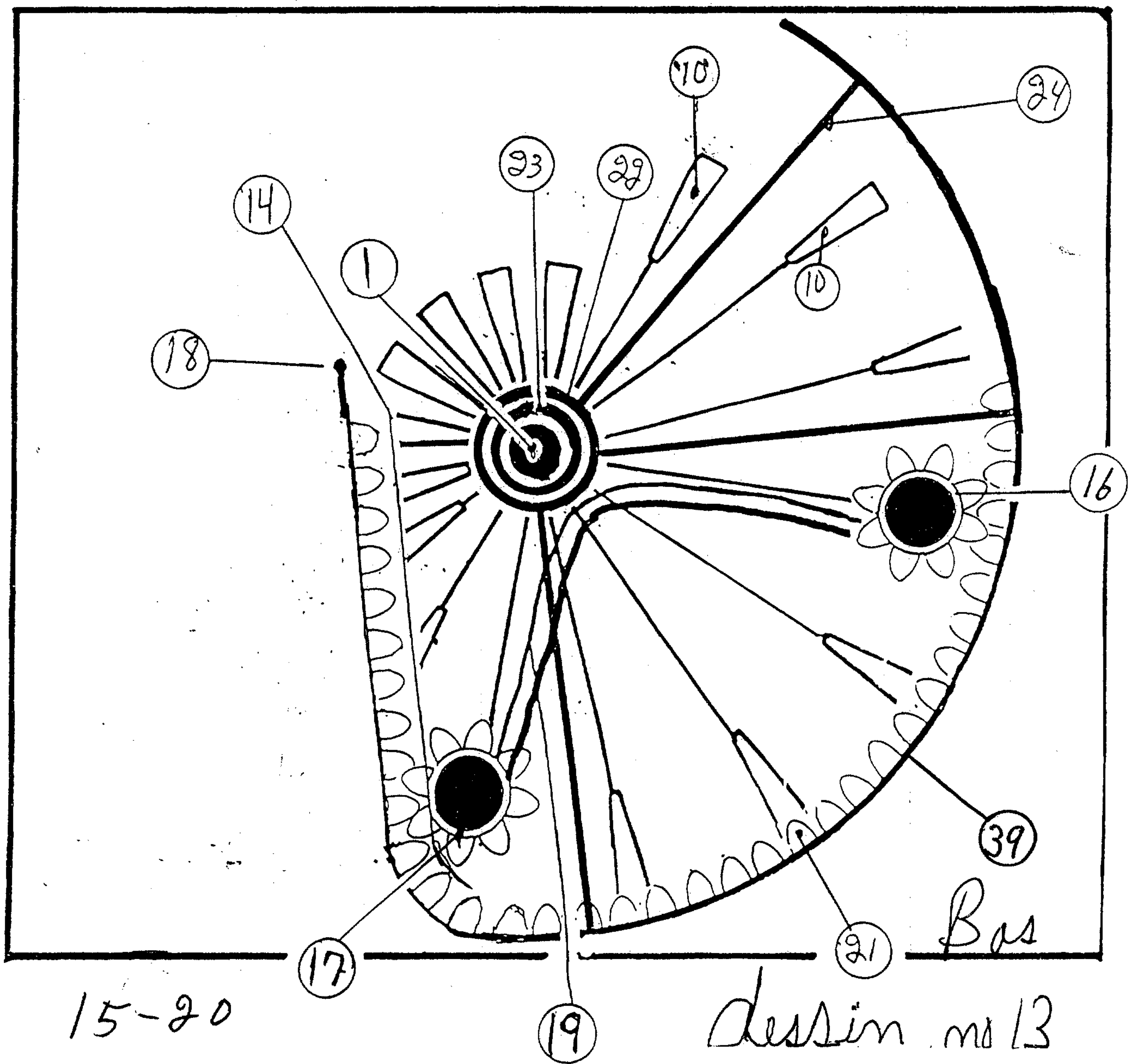


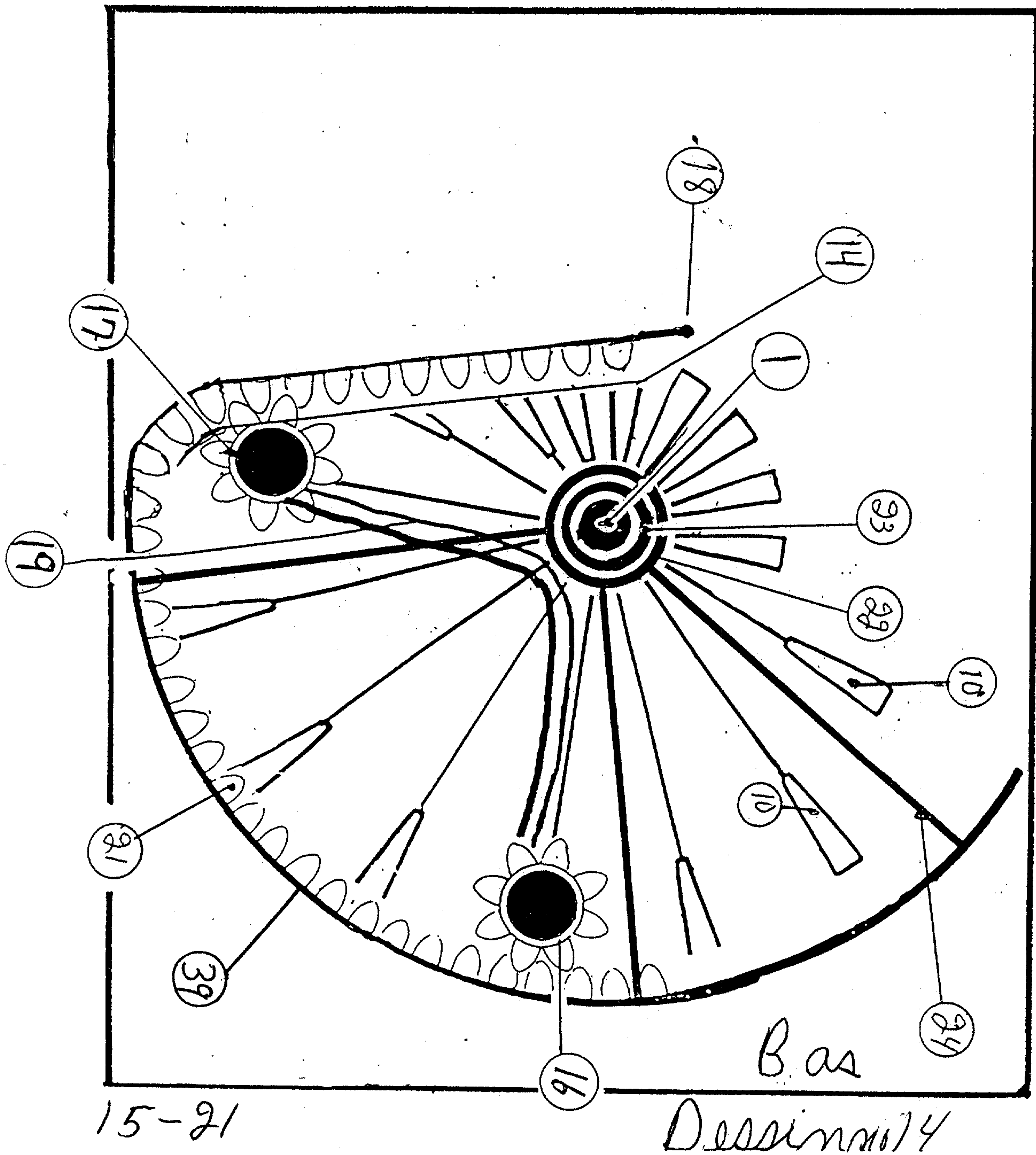
dessin  
no 9

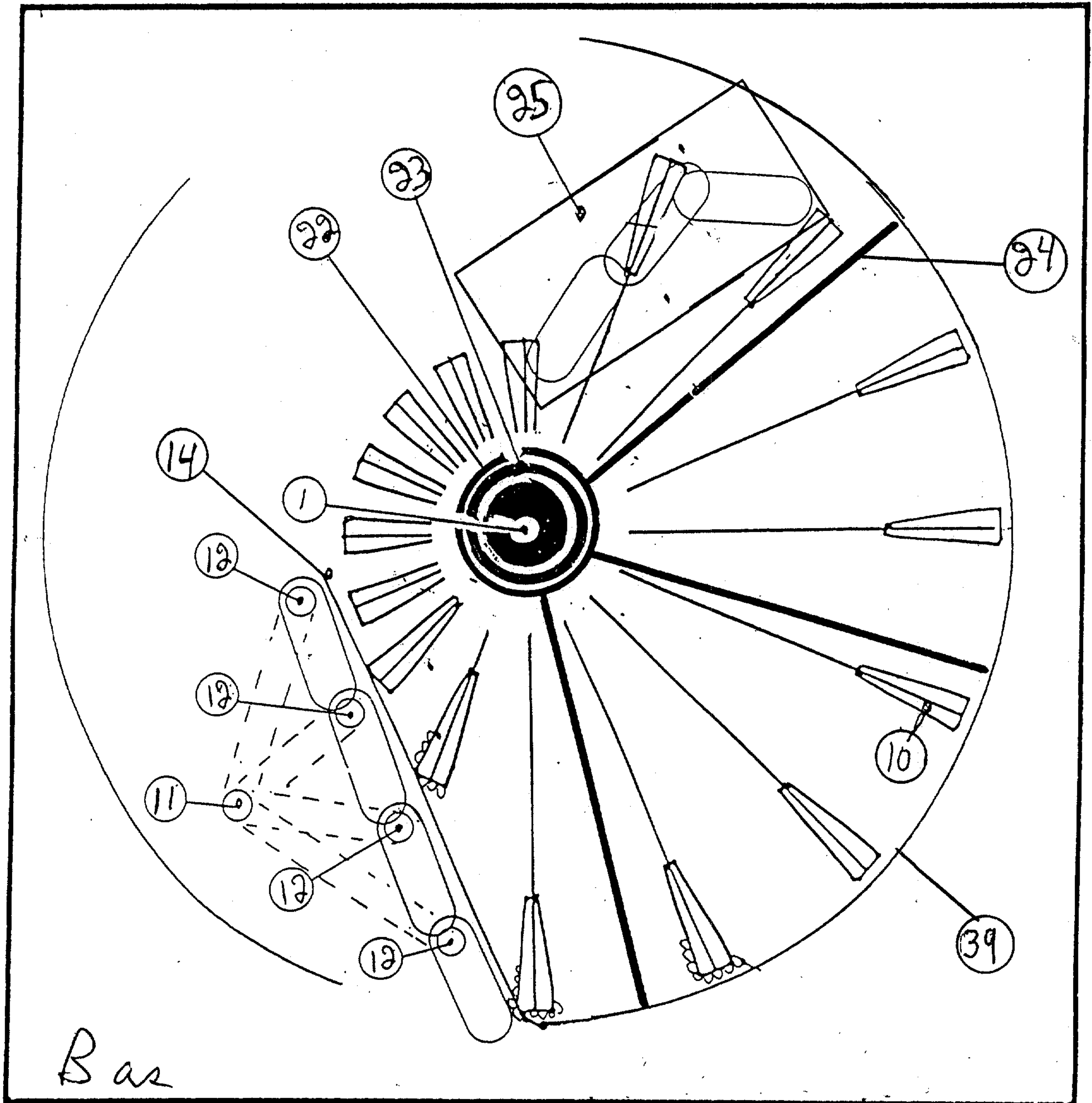








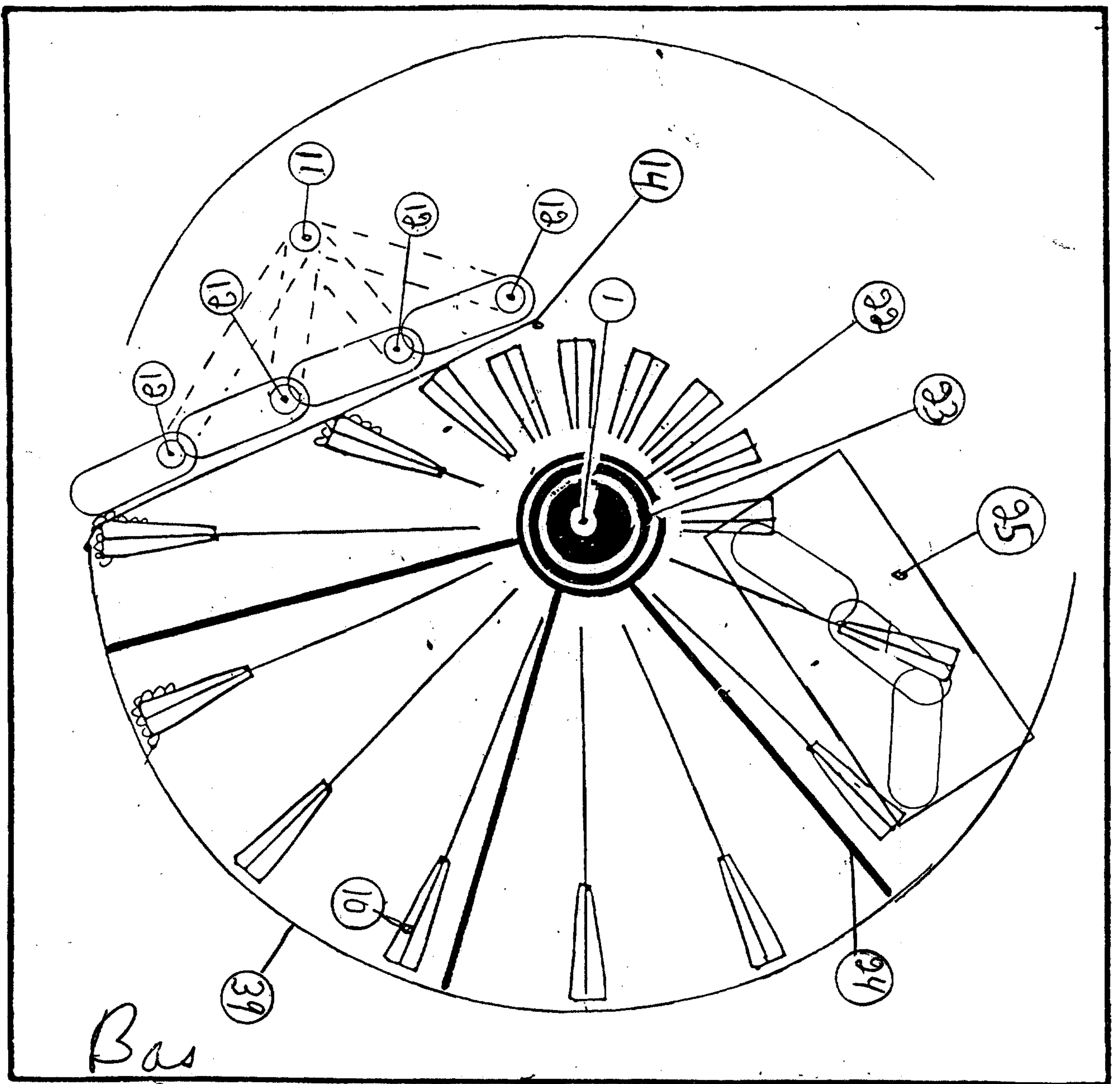




Bar

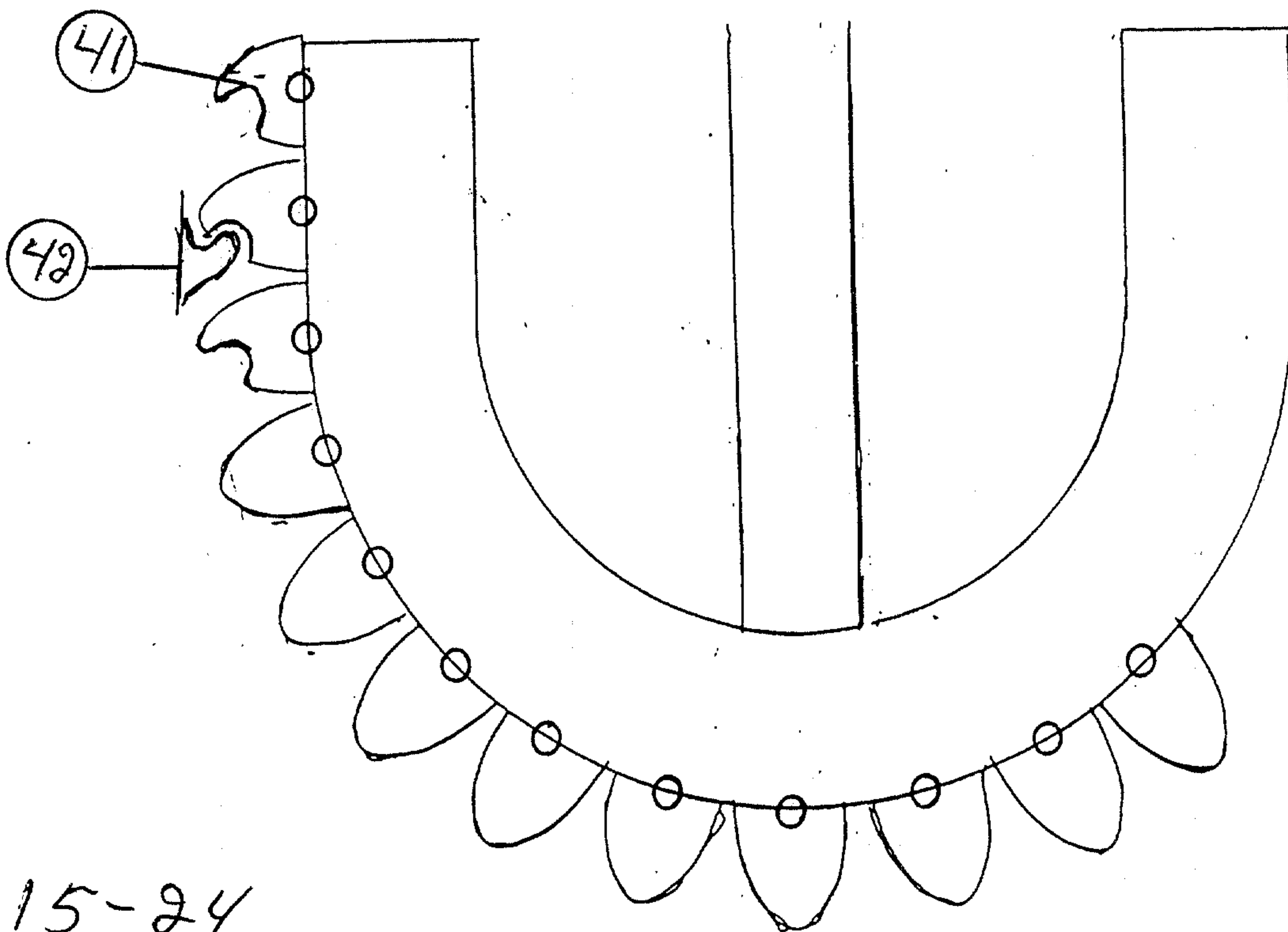
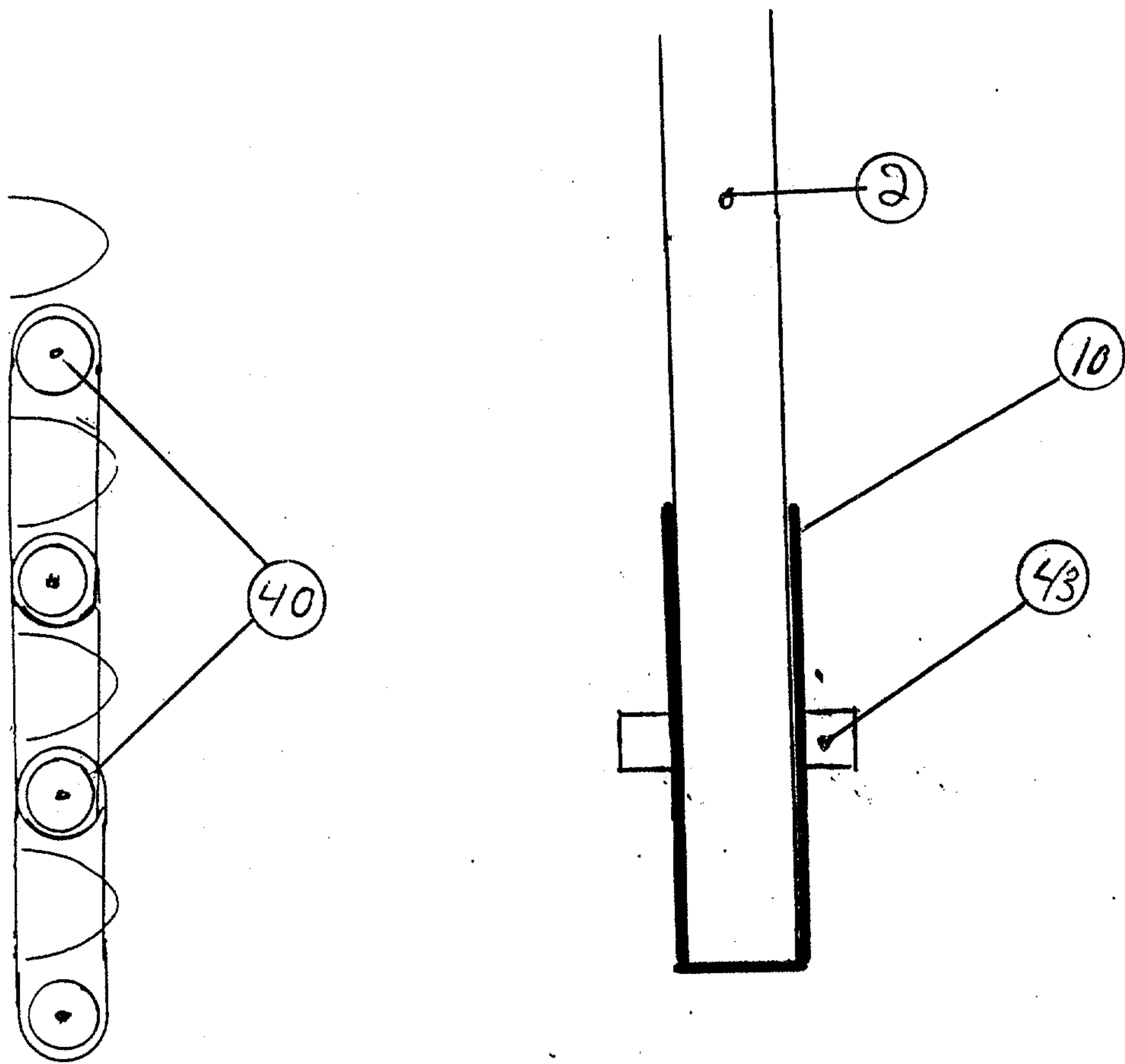
15-22

Dessin no 15



Bas  
15-23

Dessin no 16



15-24

dessin no 17

